

Übersicht der von VITA in Kombination mit VITA VMK Master® getesteten Legierungen

Bitte beachten Sie vor Anwendung die wichtigen Erläuterungen in den Nutzungshinweisen!

Hochgoldhaltige Legierungen				
Legierungsname	Hersteller / Vertrieb ^{a)}	WAK [10-6 · K-1] * 25-600°C (25-500°C)	Abkühlen*	Abkühlen**
Adorbond P 200+	Ador	14,6 (14,3)	–	N
Adorbond P 400	Ador	14,3 (14,6)	–	N
Adorbond S	Ador	14,1 (13,5)	–	N
Argedent Bio Yellow PF	Argen	14,5 (14,3)	–	L
Argedent Yellow 2	Argen	14,5 (14,3)	–	L
Argedent 3	Argen	14,4 (14,1)	–	N
Ponto Lloyd P	Bego	14,0 (13,8)	N	N
Ponto Star Ti	Bego	14,2	N	N
Pontostar G ^{b)}	Bego	14,6	L	L
Pontostar H ^{b)}	Bego	14,0 (13,8)	L	N
PontoLloyd G	Bego	14,3 (14,1)	–	N
Bio PontoStar	Bego	14,4 (14,2)	–	L
Bio PontoStar XL	Bego	14,4 (14,2)	–	N
BioEthic ^{b)}	Cendres & Métaux	14,8 (14,5)	L	L
Esteticor Helvetica ^{b)}	Cendres & Métaux	14,8 (14,5)	L	L
Esteticor Ideal H ^{b)}	Cendres & Métaux	14,7 (14,5)	L	L
Esteticor Topas	Cendres & Métaux	14,1 (13,8)	N	N
Esteticor Vision ^{b)}	Cendres & Métaux	14,8 (14,5)	L	L
Esteticor Avenir ^{b)}	Cendres & Métaux	14,6 (14,3)	N	N
Esteticor Lumina PF ^{b)}	Cendres & Métaux	14,6 (14,2)	N	N
V-Gnathos PF	Cendres & Métaux	14,9 (14,6)	N	L
V-Gnathos Plus ^{b)}	Cendres & Métaux	14,6 (14,3)	L	L
V-Supragold ^{b)}	Cendres & Métaux	14,6 (14,3)	N	L
Biobond III	DeguDent	14,2 (13,9)	–	N
Degudent G ^{b)}	DeguDent	14,7 (14,5)	–	L
Degudent GS ^{b)}	DeguDent	14,6 (14,4)	–	L
Degudent H	DeguDent	14,4 (14,2)	–	L
Degudent U	DeguDent	14,0 (13,8)	–	N

* = nach Angaben der Legierungshersteller

** = basierend auf VITA eigenen Stichproben-Tests

^{b)} = Kronen und Brücken bis 3 Glieder; bei größeren Brückenspannen auf Grund der geringen Warmfestigkeit der Legierung (niederer Soliduspunkt) bitte Rücksprache mit dem Legierungshersteller

^{a)} = Vertrieb

– = es liegen keine Angaben des Legierungsherstellers vor

¹⁾ = nur in Verbindung mit NEM Bonder

N = normal

L = langsam

Übersicht der von VITA in Kombination mit VITA VMK Master® getesteten Legierungen

Bitte beachten Sie vor Anwendung die wichtigen Erläuterungen in den Nutzungshinweisen!

Hochgoldhaltige Legierungen				
Legierungsname	Hersteller / Vertrieb ^{a)}	WAK [10-6 · K-1] * 25-600°C (25-500°C)	Abkühlen*	Abkühlen**
Biorplid Keramik	Hafner	14,2 (14,1)	N	N
Orplid Keramik 2	Hafner	14,2 (14,1)	N	N
Orplid Keramik 3	Hafner	14,5 (14,3)	L	L
Orplid Keramik 4	Hafner	14,3 (14,1)	N	N
Orplid Keramik 5	Hafner	14,3 (14,1)	N	N
Bio Herador GG ^{b)}	Heraeus	(14,5)	L	L
Bio Herador SG ^{b)}	Heraeus	(14,5)	L	L
Herador C ^{b)}	Heraeus	(14,4)	L	L
Herador H	Heraeus	(13,9)	N	N
Herador NH	Heraeus	(13,9)	N	N
Herador PF ^{b)}	Heraeus	(13,7)	N	N
Herador S ^{b)}	Heraeus	(14,3)	L	L
Herador SG	Heraeus	(14,4)	L	L
Classic 4 ^{b)}	Jensen	14,4 (14,2)	–	N
Koos 960 Plus ^{b)}	Koos	14,5	N	N
Koos Bio 980	Koos	14,4	N	N
Koos Bioextra	Koos	14,6	N	N
Alphador Nr.1 ^{b)}	Schütz	(14,3)	L	L
Pagedor AM-H	Stähle ^{a)}	14,5 (14,3)	–	L
Wegold HG-Plus ^{b)}	Wegold	14,3 (14,1)	N	N
Wegold Biologic	Wegold	14,1 (14,0)	N	N
AGC-Galvanogold	Wieland	15,7 (15,5)	–	N
Porta Geo Ti ^{b)}	Wieland	14,3 (14,1)	–	L
Porta Impuls	Wieland	14,2 (14,0)	–	N
Porta P6	Wieland	14,2 (14,0)	–	N

* = nach Angaben der Legierungshersteller

** = basierend auf VITA eigenen Stichproben-Tests

^{b)} = Kronen und Brücken bis 3 Glieder; bei größeren Brückenspannen auf Grund der geringen Warmfestigkeit der Legierung (niederer Soliduspunkt) bitte Rücksprache mit dem Legierungshersteller

^{a)} = Vertrieb

– = es liegen keine Angaben des Legierungsherstellers vor

¹⁾ = nur in Verbindung mit NEM Bonder

N = normal

L = langsam

Übersicht der von VITA in Kombination mit VITA VMK Master® getesteten Legierungen

Bitte beachten Sie vor Anwendung die wichtigen Erläuterungen in den Nutzungshinweisen!

Goldreduzierte Legierungen				
Legierungsname	Hersteller / Vertrieb ^{a)}	WAK [10-6 · K-1] * 25-600°C (25-500°C)	Abkühlen*	Abkühlen**
Adorbond G	Ador	14,3 (14,2)	–	N
Adornova Light	Ador	14,9 (14,7)	–	N
Argedent 65 SF	Argen	14,4 (14,1)	–	N
Argedent Euro	Argen	14,4 (14,1)	–	N
BegoCer G	Bego	13,9	N	N
BegoStar	Bego	14,2 (14,0)	–	N
BegoStar ECO	Bego	14,5 (14,2)	–	N
Degudor	DeguDent	14,0 (13,7)	–	N
Deva 4	DeguDent	13,8 (13,5)	–	N
Cehadentor Keramik SF 3	Hafner	13,9 (13,8)	N	N
Heraloy G	Heraeus	(13,9)	N	N
Olympia	Jelenko	(13,9)	N	N
Pagedor SW-I	Stähle ^{a)}	14,1 (13,9)	–	N
Porta SMK 82	Wieland	14,1 (13,9)	–	N

Palladiumbasis Legierungen (Palladium-Anteil bis zu 80%)				
Legierungsname	Hersteller / Vertrieb ^{a)}	WAK [10-6 · K-1] * 25-600°C (25-500°C)	Abkühlen*	Abkühlen**
Argelite 75+6	Argen	14,5 (14,3)	–	L
Argelite 61	Argen	14,7 (14,5)	–	L
BegoPal	Bego	13,9 (13,7)	N	L
BegoPal 300	Bego	14,0 (13,8)	N	N
BegoPal S	Bego	14,6 (14,4)	L	N
Ceradelta 2	Cendres & Métaux	14,9 (14,5)	N	L
Degupal G	DeguDent	14,3 (14,1)	–	N
Pangold Keramik N	Hafner	15,1 (14,9)	L	L
Pangold Keramik N2	Hafner	14,2 (14,1)	N	N
Albabond B	Heraeus	(13,5)	N	N
Koos 300	Koos	14,6	N	N
Wegold MT	Wegold	13,8 (13,5)	N	N
Duo Pal 6	Wieland	14,3 (14,1)	–	N
Simidur S 2	Wieland	14,5 (14,2)	–	N

* = nach Angaben der Legierungshersteller

** = basierend auf VITA eigenen Stichproben-Tests

^{b)} = Kronen und Brücken bis 3 Glieder; bei größeren Brückenspannen auf Grund der geringen Warmfestigkeit der Legierung (niederer Soliduspunkt) bitte Rücksprache mit dem Legierungshersteller

^{a)} = Vertrieb

– = es liegen keine Angaben des Legierungsherstellers vor

¹⁾ = nur in Verbindung mit NEM Bonder

N = normal

L = langsam

Übersicht der von VITA in Kombination mit VITA VMK Master® getesteten Legierungen

Bitte beachten Sie vor Anwendung die wichtigen Erläuterungen in den Nutzungshinweisen!

Nichtedelmetall Gusslegierungen				
Legierungsname	Hersteller / Vertrieb ^{a)}	WAK [10-6 · K-1] * 25-600°C (25-500°C)	Abkühlen*	Abkühlen**
Vera Bond	AalbaDent	14,0	–	N
Vera Bond V	AalbaDent	--	–	N
System Duro	AalbaDent	14,1	–	N
System NH	AalbaDent	14,0	–	N
System KN	AalbaDent	14,0	–	N
System MM	AalbaDent	14,1	–	N
Adorbond CN	Ador	14,0 (13,8)	–	N
Adorbond CC	Ador	14,0 (13,9)	–	N
Wirobond C	Bego	14,2 (14,0)	L	L
Wiron 99	Bego	14,0 (13,8)	N	N
Wiron light	Bego	14,1 (13,8)	–	N
Wirocer Plus	Bego	14,0 (13,8)	–	N
Wirobond SG	Bego	14,3 (14,1)	–	L
Wirobond 280 ¹⁾	Bego	14,2 (14,0)	–	L ¹⁾
Gialloy CB-N	BK Giuliani	14,1	–	N
Remanium CD	Dentaurum	(14,7)	L	L
Remanium Secura	Dentaurum	(14,4)	–	L
Remanium Star	Dentaurum	(14,1)	–	L
Remanium 2000+	Dentaurum	(14,0)	–	L
Remanium Star CL	Dentaurum	(14,1)	–	L
Kera N	Eisenbacher	14,1	–	N
Kera NH	Eisenbacher	14,1	–	N
Kera C	Eisenbacher	14,1	–	L
FINOBOND NF Superior	FINO ^{a)}	(14,4)	–	L
Finobond NF	FINO ^{a)}	14,4	–	L
Heraenium P	Heraeus	(13,8)	–	N
I BOND NF	Interdent	14,0 (13,9)	–	N
I BOND 02	Interdent	14,0 (13,9)	–	N

* = nach Angaben der Legierungshersteller

** = basierend auf VITA eigenen Stichproben-Tests

^{b)} = Kronen und Brücken bis 3 Glieder; bei größeren Brückenspannen auf Grund der geringen Warmfestigkeit der Legierung (niederer Soliduspunkt) bitte Rücksprache mit dem Legierungshersteller

^{a)} = Vertrieb

– = es liegen keine Angaben des Legierungsherstellers vor

¹⁾ = nur in Verbindung mit NEM Bonder

N = normal

L = langsam

Übersicht der von VITA in Kombination mit VITA VMK Master® getesteten Legierungen

Bitte beachten Sie vor Anwendung die wichtigen Erläuterungen in den Nutzungshinweisen!

Nichtedelmetall Gusslegierungen				
Legierungsname	Hersteller / Vertrieb ^{a)}	WAK [10-6 · K-1] * 25-600°C (25-500°C)	Abkühlen *	Abkühlen**
Lukachrom C	Lukadent	14,0 (13,9)	–	N
Lukachrom N	Lukadent	14,4 (13,9)	–	N
Lukachrom FH	Lukadent	14,4 (14,7)	–	N
Magnum Ceramic Co	Mesa	14,6 (14,1)	L	N
Magnum Ceramic S	Mesa	14,1 (13,7)	N	N
Magnum Fulgens	Mesa	14,9 (14,4)	N	L
Okta-C	SAE Dental ^{a)}	(14,3)	–	L
SHERADENT	SHERA	14,5	–	L
Keramic CO NP 1	SODIDENT	14,1	–	N
Keramic NI NP 3	SODIDENT	14,1	–	N
Starbond COS	S&S Scheftner	14,0	–	N
Starbond NI	S&S Scheftner	14,0	–	N
Starbond Easy	S&S Scheftner	14,4	–	L ¹⁾
Starbond Co	S&S Scheftner	14,9	–	L ¹⁾
MoguCera C	S&S Scheftner	14,1	–	L ¹⁾
MoguCera N	S&S Scheftner	14,4	–	L
KC	Success Dental Company ^{a)}	--	–	N
Max Bond Ruby	Success Dental Company ^{a)}	--	–	L

* = nach Angaben der Legierungshersteller

** = basierend auf VITA eigenen Stichproben-Tests

^{b)} = Kronen und Brücken bis 3 Glieder; bei größeren Brückenspannen auf Grund der geringen Warmfestigkeit der Legierung (niederer Soliduspunkt) bitte Rücksprache mit dem Legierungshersteller

^{a)} = Vertrieb

– = es liegen keine Angaben des Legierungsherstellers vor

¹⁾ = nur in Verbindung mit NEM Bonder

N = normal

L = langsam

Übersicht der von VITA in Kombination mit VITA VMK Master® getesteten Legierungen

Bitte beachten Sie vor Anwendung die wichtigen Erläuterungen in den Nutzungshinweisen!

Nichtedelmetall Ronden				
Legierungsname	Hersteller / Vertrieb ^{a)}	WAK [10-6 · K-1] * 25-600°C (25-500°C)	Abkühlen *	Abkühlen**
Magia Cam	Dentale Kompetenz	14,6 (14,0)	–	L
Solera Cam ¹⁾	Dentale Kompetenz	14,5 (14,1)	–	L ¹⁾
Remanium Star	Dentaurum	(14,1)	–	L
Kera Disc ¹⁾	Eisenbacher	14,5	–	N ¹⁾
InCoris NP	infiniDent ^{a)}	–	–	L
DISKBOND NF	Interdent	–	–	L
NobelProcera Base Metal Alloy Cobalt Chromium	Nobel Biocare	(14,1)	–	L
Zenotec	Wieland	(14,4)	–	L
Chrom-Cobalt	Zirkonzahn	(14,1)	–	L
Coritec CoCr	Imes-Icore ^{a)}	–	–	L
KeraDisc-New	Eisenbacher	14,1 (14,5)	–	L

Nichtedelmetall lasergesintert				
Legierungsname	Hersteller / Vertrieb ^{a)}	WAK [10-6 · K-1] * 25-600°C (25-500°C)	Abkühlen*	Abkühlen**
Wirobond C+	Bego	14,2 (14,0)	–	L
Remanium Star	Dentaurum	(14,1)	–	L
EOS CoCr SP2	EOS	14,2-14,5 (13,9-14,3)	–	L

Nichtedelmetall dichtgesintert				
Legierungsname	Hersteller / Vertrieb ^{a)}	WAK [10-6 · K-1] * 25-600°C (25-500°C)	Abkühlen*	Abkühlen**
Ceramill Sintron ¹⁾	Amann Girrbach	14,4 (14,1)	–	L ¹⁾
InCoris CC	Sirona ^{a)}	–	–	L
Sintermetall	Zirkonzahn	–	–	L

* = nach Angaben der Legierungshersteller

** = basierend auf VITA eigenen Stichproben-Tests

^{b)} = Kronen und Brücken bis 3 Glieder; bei größeren Brückenspannen auf Grund der geringen Warmfestigkeit der Legierung (niederer Soliduspunkt) bitte Rücksprache mit dem Legierungshersteller

^{a)} = Vertrieb

– = es liegen keine Angaben des Legierungsherstellers vor

¹⁾ = nur in Verbindung mit NEM Bonder

N = normal

L = langsam

Nutzungshinweise

Achtung! Wichtige Hinweise! Vor Anwendung unbedingt beachten!

Diese Übersicht ist lediglich eine unverbindliche Hilfe bei der Auswahl von Legierungen. Die VITA Zahnfabrik übernimmt keine Haftung für die Sicherheit und Leistungsfähigkeit der Kombination von VITA VMK Master mit den in der Übersicht aufgeführten Legierungen sowie für etwaige Schäden, die aus einer mangelnden Eignung der Legierung für die Verarbeitung mit VITA VMK Master sowie aus etwaigen Produktveränderungen oder Qualitätsmängeln der verwendeten Legierung entstehen. Gleiches gilt für Schäden aus unsachgemäßer Handhabung oder Verarbeitung sowie etwaiger unsachgemäßer oder fehlerhafter Verarbeitungsanleitungen für die Legierungen, für die VITA Zahnfabrik ebenfalls keine Haftung übernimmt.

Die Angaben in dieser Übersicht beziehen sich ausschließlich auf die WAK-Kompatibilität der genannten Legierung zu VITA VMK Master bei einer Verblendung. Aussagen über die Qualität des jeweiligen Ergebnisses des Metall-Keramik-Verbundes werden hierdurch nicht getroffen.

Die Ergebnisse beruhen ausschließlich auf stichprobenhaften Verblendversuchen. Auf Qualitätsschwankungen bei verschiedenen Chargen der Legierungen und Produktveränderungen durch die Legierungshersteller hat VITA Zahnfabrik keinen Einfluss.

Vor Verarbeitung von VITA VMK Master mit einer in dieser Liste genannten Legierung muss die Legierung vom Verwender in jedem Fall auf ihre Eignung für die Verarbeitung mit VITA VMK Master geprüft werden!

Die in dieser Liste aufgeführten Legierungen erzielten in Kombination mit VITA VMK Master bei der von uns durchgeführten stichprobenhaften Prüfung auf das Brennergebnis und damit auch die Temperaturwechselbeständigkeit (TWB) ein gutes Ergebnis. Wir weisen darauf hin, dass es sich bei dieser Prüfung lediglich um eine Stichprobe (mind. 6 Einzelkronen und 1 dreigliedrige Brücke) handelt.

Bei einwandfreien Ergebnissen der Tests wurden die entsprechenden Legierungen in unsere Liste aufgenommen. Die Temperaturwechselbeständigkeit ist jedoch auch von der Größe des Werkstückes, der Beschaffenheit, der Härte, der Wärmeleitfähigkeit der verwendeten Legierung, dem Anteil an Altmetall, der Gussqualität und insbesondere von der Brandführung abhängig, so dass mit der Verwendung der in der Legierungsliste aufgeführten Legierungen ein einwandfreies Ergebnis nicht generell sichergestellt ist.

Zusätzlich wurde von allen aufgeführten Legierungen der Wärmeausdehnungskoeffizient (WAK) ermittelt. In Einzelfällen können zwischen den WAK-Angaben der Legierungshersteller und unseren Messergebnissen Abweichungen auftreten. Unser Ergebnis der WAK-Messung bildete die Grundlage für die Brandführung bei den von uns durchgeführten Tests. Alle fertig gebrannten Arbeiten wurden vor dem TWB-Test visuell beurteilt. Anschließend wurden alle Arbeiten auf TWB geprüft.

Die Erfahrung über viele Jahre zeigt, dass mit Legierungen, deren WAK – von 25 – 600°C gemessen – zwischen 14 – 14,4 liegt, sehr gute Ergebnisse erzielt werden. Bei höheren WAK-Werten der Legierung darf in der Abkühlphase der Temperaturbereich zwischen 900 – 700°C in nicht weniger als drei Minuten durchfahren werden. Diese Regel trifft jedoch nicht bei jeder Legierung zu. In Einzelfällen kann die bei uns erfolgreiche Brandführung von den Empfehlungen der Legierungshersteller abweichen.

Bei Fragen oder Problemen wenden Sie sich bitte an:

VITA Hotline Tel.: (+49) 7761 / 562-222.

Alle Darstellungen und Angaben sind unverbindlich und nicht bindend und enthalten keine Zusicherung von Eigenschaften.

Diese Legierungsliste erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit.

Mit Herausgabe dieser Übersicht verlieren alle bisherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

VITA Zahnfabrik ist zertifiziert und folgende Produkte tragen die Kennzeichnung **CE 0124: VITA VMK Master®**

MD

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG

Spitalgasse 3
79713 Bad Säckingen
Germany

Phone: +49 7761 562-0
Hotline: +49 7761 562-222

info@vita-zahnfabrik.com
www.vita-zahnfabrik.com

Follow us on
Social Media!

