

VITA YZ® MULTI TRANSLUCENT – Wichtige Sinterparameter

VITA YZ MULTI TRANSLUCENT Universal for VITA ZYRCOMAT 6000/6100MS (incl. esthetic cooling)*															
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]	R _{C3} ↘ [°C/min]	T _{C3} [°C]	H _{C3} → [min]	Lift _{C3} [%]
≤ 200	17	1450	30	-	1350	15	100	-	1050	15	100	-	200	-	100

* Helle und grazile Restaurationen müssen nicht zwingend langsam abgekühlt werden.

VITA YZ MULTI TRANSLUCENT Speed for VITA ZYRCOMAT 6000/6100MS**																		
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R ₂ ↗ [°C/min]	T ₂ [°C]	H ₂ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]	R _{C3} ↘ [°C/min]	T _{C3} [°C]	H _{C3} → [min]	Lift _{C3} [%]
200	90	800	5	50	1450	30	-	750	-	100	-	600	-	70	-	400	-	40

** Im Falle massiver und/oder chromatischer Restaurationen wird eine langsame Abkühlung empfohlen. (siehe 4.3.1)

Durch die langsame Abkühlung kann generell ein farbintensiveres Ergebnis erzielt werden.

VITA YZ MULTI TRANSLUCENT Universal for other dental furnaces***											
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]
≤ 200	17	1520	30	-5	1000	-	100	-	200	-	100

*** Helle und grazile Restaurationen müssen nicht zwingend langsam abgekühlt werden.

VITA YZ MULTI TRANSLUCENT for industrial furnaces																		
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R ₂ ↗ [°C/min]	T ₂ [°C]	H ₂ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]	R _{C3} ↘ [°C/min]	T _{C3} [°C]	H _{C3} → [min]	Lift _{C3} [%]
≤ 200	17	1150	30	8	1520	30-60****	-	1350	15	100	-	1050	15	100	-	200	-	100

**** In Abhängigkeit von der Gesamtbelastung des Ofens wird eine längere Haltezeit empfohlen

VITA YZ MULTI TRANSLUCENT for industrial furnaces alternativ (wenn geregelte Kühlung möglich ist)			
R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]
-5	1000	-	100

Hinweis

- Große und massive Brücken sollten möglichst langsam bei geschlossener Kammer abkühlen, um evtl. auftretende Spannungsrisse zu vermeiden. Dies muss im Ofen programmiert werden.
- Einzelzahnkronen und kleine, dünne Frontzahnbrücken können in kürzerer Zeit abgekühlt werden.
- Informationen zur Bedienung des VITA ZYRCOMAT 6000 MS/ 6100 MS entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung Nr. 1859.
- VITA übernimmt keine Gewährleistung und keine Haftung für Schäden, die sich bei der Verarbeitung von VITA YZ-Materialien in Fremdgeräten ergeben.
- Die jeweiligen Herstellervorgaben sind zu beachten.