

VITA SUPRINITY® PC

Uputstvo za upotrebu



VITA uzimanje boja

VITA komunikacija boja

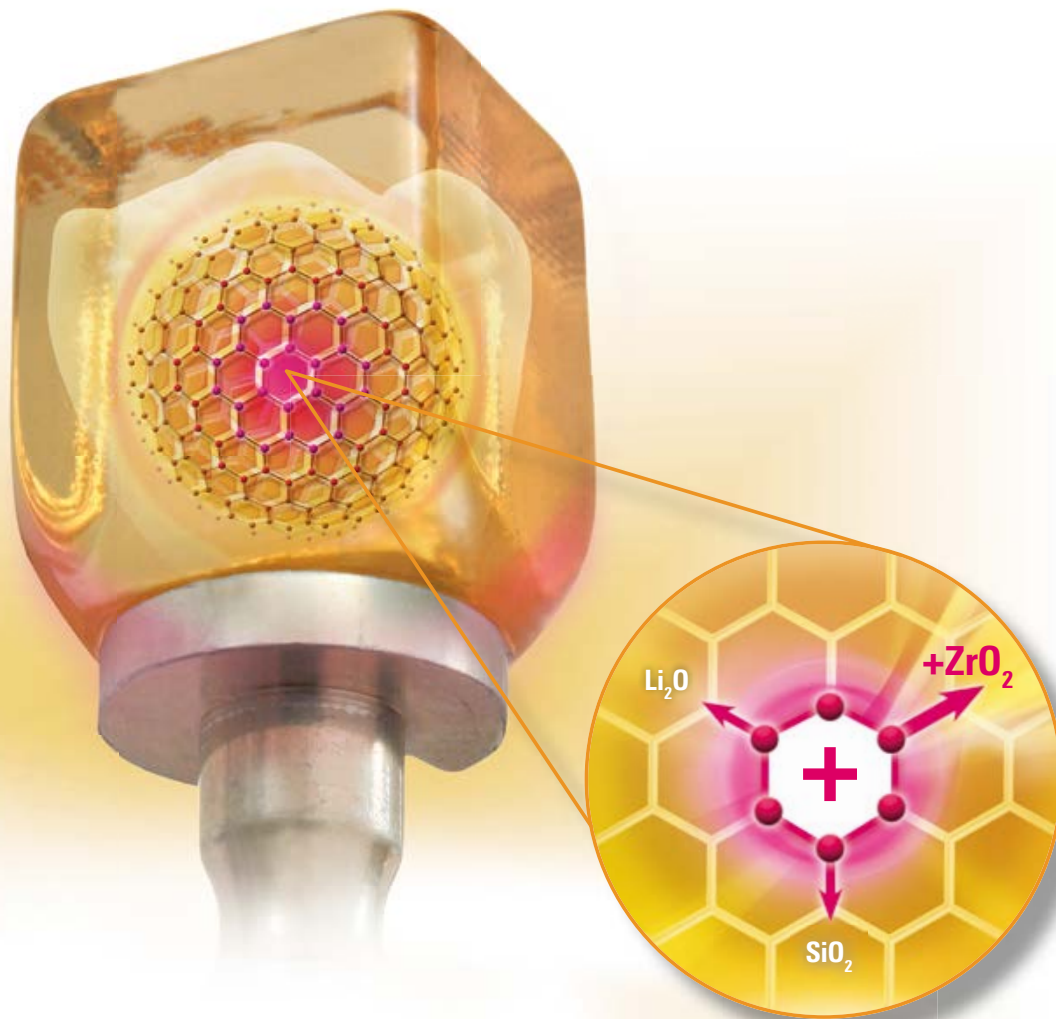
VITA reprodukcija nijanse

VITA kontrola boja

VITA – perfect match.

VITA

Litijum-silikatna staklokeramika ojačana cirkonijum-dioksidom (ZLS)



Namena	4
Karakteristike materijala	5
Koncept boja	6
Debljina zidova	9
Smernice za preparaciju	10
CAD/CAM kompatibilnost sistema	12
Obrada brušenih restauracija	13
Proces proizvodnje	16
Kristalizacija	17
Poliranje	19
Kombinovano pečenje	20
Tehnika bojenja sa VITA AKZENT PLUS	23
Cut-Back tehnika sa VITA VM 11	24
Parametri pečenja	29
Genealne napomene za rukovanje	33
Sigurnosne napomene / objašnjenje simbola	34

Namena

VITA SUPRINITY PC proizvodu su keramički materijali za dentalne tretmane.

Ciljna grupa pacijenata

- nema ograničenja

Predviđeni korisnici

- Isključivo stručni korisnici: stomatolozi i zubni tehničari.

Indikacije

Krunice prednjih i bočnih zuba na implantatima			
Krunice prednjih i bočnih zuba			
Onleji / inleji / parcijalne krunice			
Fasete			

Kontraindikacije

- Opšte
 - kod nedovoljne higijene usta
 - kod neadekvatnih rezultata preparacije
 - kod nedovoljne količine zubne supstance
 - kod nedostatka prostora
- Parafunkcija

Kod pacijenata sa dijagnozom prekomernog žvakanja, a naročito u slučaju „škrutanja“ i „stiskanja“ zuba, restauracije od VITA SUPRINITY PC su kontraindikovane. Apsolutna kontraindikacija za nadoknade devitaliziranih zuba odnosi se na pacijente sa parafunkcijom.
- Mostovi
- Fasetiranje

Fasetiranje skeleta molarnih krunica keramikom za fasetiranje.

Kod sledećih ograničenja se ne garantuje uspešan rad sa VITA SUPRINITY PC:

- Kada je potrebna debljina manja od minimalne.
- Brušenje blokova CAD/CAM sistemom koji nije kompatibilan.
- Oblaganje drugim keramikama za fasetiranje, osim sa VITA VM 11 feldspat keramikom fine strukture, koja je specijalno prilagođena za VITA SUPRINITY PC.

VITA SUPRINITY PC

Fizičke/mehaničke karakteristike*	Jedinica	Vrednost**
KTŠ	$10^{-6} \cdot K^{-1}$	11,9 – 12,3
Otpornost na savijanje u 3 tanke	MPa	oko 420
Modulo elastičnosti	GPa	oko 70
Tvrdoća po Vikeru (HV)	MPa	oko 7000
Hemijska rastvorljivost	$\mu g/cm^2$	oko 40

Komponente	Tež.-%**
ZrO ₂ (cirkonijum-dioksid)	8 – 12
SiO ₂ (silicijum-dioksid)	56 – 64
Li ₂ O (litijum-oksidi)	15 – 21
La ₂ O ₃ (lantan-oksidi)	0,1
Pigmenti	< 10
Ostalo	> 10

VITA VM 11

Fizičke/mehaničke karakteristike*	Jedinica	Vrednost**
KTŠ	$10^{-6} \cdot K^{-1}$	11,2 - 11,6
Temperatura omekšavanja	°C	oko 600
Temperatura transformacije	°C	oko 540
Rastvorljivost u kiselini	$\mu g/cm^2$	oko 8
Otpornost na savijanje u 3 tanke	MPa	oko 100

Komponente	Tež.-%**
SiO ₂	62 - 65
Al ₂ O ₃	8,5 - 12
Na ₂ O	5 - 7,5
K ₂ O	9 - 12
CaO	1 - 2
ZrO ₂	< 1
B ₂ O ₃	4 - 6

* Podaci prema ISO 6872 / ** Izvor: Interno istraživanje VITA

VITA SUPRINITY PC se nudi u **stepenima translucencije T i HT** u veličini **PC-14**.

U principu, sa aspekta tehnologije obrade, mogu se izraditi sve navedene restauracije. Svi VITA SUPRINITY PC (T i HT) blokovi imaju prirodnu opalescenciju i harmoničnu fluorescentnost i time podržavaju prirodan izgled restauracije.

Međutim, sa estetske tačke gledišta, preporučuju se sledeće indikacije za odgovarajuću tehniku obrade:

Stepen trans-lucencije	Tehnika obrade		Indikacije			
	Tehnika bojenja	Cut-Back-tehnika	Inlejš / onlejš / parcijalne krunice	Fasete	Krunice	Krunice na implantatima
						
T	●	●	○	○	●	●
HT	●	○	●	●	○	○

● preporučeno

○ moguće

T (Translucent)

T blokovi su zahvaljujući boji sličnoj dentinu i niskoj translucenciji naročito pogodni za izradu krunica. Restauracije od T blokova odlikuju se svetlinom koja odgovara prirodnom dentinu tople zasićenosti i pogodni su za Cut-Back tehniku sa VITA VM 11. Sa keramičkim masama za nanošenje slojeva se pomoću individualizacije mogu ostvariti visokoestetski rezultati.

HT (High Translucent)

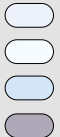
HT blokovi su svojom visokom translucencijom prilagođeni na mešavinu dentinskih i incizalnih masa i time naročito pogodni za manje restauracije, kao što su inleji, onleji, fasete, kao i parcijalne krunice. Restauracije od HT blokova pokazuju prirodnu translucenciju, a time i optimalni „kameleonski“ efekat.

Savet: ukoliko restauracija nakon kristalizacionog pečenja izgleda previše translucentno, sa još jednim kristalizacionim pečenjem joj se može povećati opacitet. Ovo nije moguće u kombinaciji sa kombinovanim pečenjem.

Pečenje radi uvećanja opaciteta

Vt. °C	 min.	 min.	 °C/min.	T °C	 min.	VAC min.	 °C*
400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600

TRANSPA DENTINE – translucentna dentinska masa, optimalno prilagođena za VITA SUPRINITY PC		0M1	ENL	
		1M1	ENL	
		1M2	ENL	
		2M2	ENL	
		3M2	ENL	
		4M2	END	
		A1	ENL	
		A2	ENL	
		A3	ENL	
		A3.5	END	
		B2	END	
		C2	END	
		D2	END	
ENAMEL – gleđna masa u dve nijanse		ENL	beličasta	
		END	crvenkasta	
WINDOW – transparentna masa		WIN	providna	
NEUTRAL – univerzalno primenljiva translucentna masa		NT	neutralna	
EFFECT ENAMEL – može se koristiti za sva područja gleđi prirodnog zuba – univerzalno primenljive transparentne mase za efekat gleđi – za postizanje prirodnog efekta		EE1	beličasta	
		EE3	roze transparentna	
		EE5	žućkasta transparentna	
		EE7	narandžasta transparentna	
		EE8	transparentna crvena	
		EE9	plavičasta transparentna	
		EE11	siva	
EFFECT PEARL – za biserne efekte na površini – optimalan za „izbeljene“ restauracije		EP1	Nijansa pastelno žuta	

EFFECT OPAL – za stvaranje efekta opalescencije		E01	neutralna, univerzalno primenljiva	
		E02	beličasta	
		E03	plavkasta	
		E05	tamnojubičasta	
SUN DENTINE – za blistavije ili toplije rezultate boja može se koristiti SUN DENTINE pur ili se sa njim može pomešati odgovarajući TRANSPA DENTINE		SD1	svetložuta	
		SD2	narandžasta	
		SD3	narandžasto-crvena	
MAMELON – jako fluorescentna masa, koja se uglavnom koristi u incizalnom području između gleđi i dentina		MM1	bež	
		MM3	jaka narandžasta	
EFFECT CHROMA – mase za modifikaciju intenzivnih boja za isticanje određenih područja – za individualnu konstrukciju vrednosti svetline u području vrata, dentina i cakline		EC1	bela	
		EC5	svetlonarandžasta	
		EC11	zelena-siva	

Konstrukcija restauracije je odlučujuća za uspeh punokeramičke restauracije. Što je preciznija konstrukcija, to su i bolji krajnji rezultati, a time i klinički uspeh.

Sledeća osnovna pravila treba striktno poštovati:

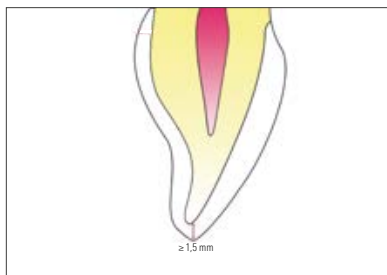
- VITA SUPRINITY PC je komponenta visoke čvrstoće i **uvek mora imati više od 50%** udela ukupne debljine slojeva u restauraciji. Debljina sloja VITA VM 11 treba da bude ravnomerna po celoj fasetiranoj površini. Debljina sloja keramike za fasetiranje ne bi trebalo da prekorači ukupnu debljinu od 2,0 mm (optimalna debljina sloja je između 0,7 i 1,2 mm).
- Kod jako prepariranih zuba, potpore za uzvišenja i oblike fasetirane ili delimično fasetirane restauracije moraju biti nadoknađene odgovarajućim oblikovanjem VITA SUPRINITY PC komponente visoke čvrstoće, a ne dopunjene sa VITA VM 11. Preporučujemo razmeru od 2/3 VITA SUPRINITY PC prema 1/3 VITA VM 11.
- Kod delimično fasetiranih restauracija, funkcionalne kontaktne tačke se ne smeju nalaziti na prelazu između VITA SUPRINITY PC ka VITA VM 11.

Za uspešan klinički rezultat moraju se poštovati sledeće VITA SUPRINITY PC debljine zidova* :

Minimalna debljina sloja	Inlej / Onlej	Fasete	Krunice prednjih zuba	Krunice bočnih zuba
				
Tehnika bojenja – incizalno/okluzalno	1,0	0,7	1,5	1,5
Tehnika bojenja – cirkularno	1,0	0,6	1,2	1,5
Cut-Back tehnika – incizalno/okluzalno	-	0,4	0,8	1,3
Cut-Back tehnika – cirkularno	-	0,6	1,2	1,3

Svi podaci u mm

* Klinički uspešan rezultat: sigurna reprodukcija boja i postizanje zahteva smernica za preparaciju.



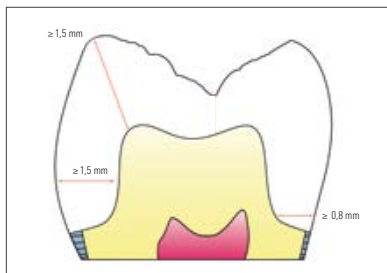
Krunice prednjih zuba

- Preparirano udubljenje se pokazalo kao jednostavno primenljiv i zaštitni oblik preparacije za punu keramiku, koje pritom osigurava mehaničku potporu restauracije.
- U estetski zahtevnim područjima se preporučuje izrazita preparacija udubljenja, kako bi se postigla prirodna boja keramike.
- Treba izbegavati prelaze sa oštrim ivicama i komplikovane kosine.

Preporučene minimalne debljine sloja:

Incizalna debljina zidova: **1,5 mm**

Cirkularna debljina zidova : **1,2 mm**



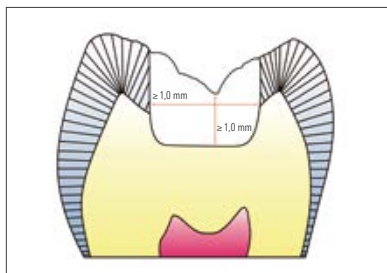
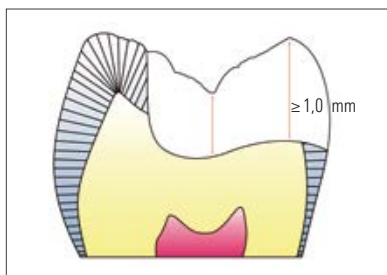
Krunice bočnih zuba

- Preparacije šiljaka preko 1,0 mm treba izbegavati, pre svega u aproksimalnom području premolara gornje i donje vilice i u lingvalnom području, jer tu postoji mogućnost da debljina zida bude ispod minimalne vrednosti.
- I u ovom položaju indikacije treba izbegavati prelaze sa oštrim ivicama i komplikovane kosine.

Preporučene minimalne debljine sloja:

Područje uzvišenja: **1,5 mm**

Cirkularna debljina zidova: **1,5 mm**

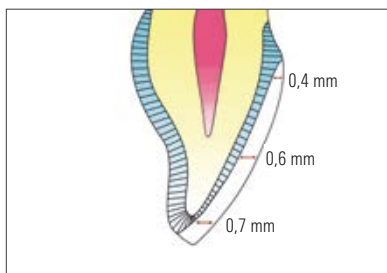


Onleji, inleji i parcijalne krunice

- Kod preparacija za inleje, onleje i parcijalne krunice je od ogromne važnosti vođenje računa o zahtevima koji se odnose na keramički materijal.
- Kutijaste preparacije za izradu mehaničkih retencija zbog primenjene tehnike lepljenja nisu neophodne.
- Ivice preparacije koje se nalaze u dostupnim područjima omogućavaju lakše odstranjivanje viška lepka i obradu zalepljenog spoja.
- Kod nepoštovanja zahteva za minimalno podržanu preostalu zubnu substancu, verovatnoća zakazivanja je značajno uvećana.
- Treba se odreći oblikovanja dubokih fisura u korist otpornosti materijala.

Preporučene minimalne debljine sloja:

Područje fisura:	1,0 mm
Područje suženja:	1,0 mm
Područje uzvišenja:	1,0 mm



Fasete

Preporučene minimalne debljine sloja:

Incizalna debljina zidova:	0,7 mm
Labijalna debljina zidova:	0,6 mm
Rub na zavšetku krunice:	0,4 mm

* Više informacija o preparaciji možete naći u publikaciji „Klinički aspekti pune keramike“, br. 1696 na adresi www.vita-zahnfabrik.com



Sirona inLab MC X5

SISTEMSKA REŠENJA

VITA nudi VITA SUPRINITY PC sa specifičnim sistemom držača za sledeće CAD/CAM sisteme:

- CEREC/inLab (Sirona Dental Systems GmbH)
- Ceramill Motion 2/Ceramill mikro ic (Amann Girrbach AG)
- PlanMill 40 (E4D Technologies)



Amann-Girrbach Ceramill Motion 2

UNIVERZALNA REŠENJA*

VITA nudi VITA SUPRINITY PC sa univerzalnim sistemom držača za sledeće CAD/CAM sisteme:

- Core3d i serija (Core3d Centres International N.V.)
- CORiTEC serija (imes-icore GmbH)
- CS 3000 (Carestream Inc.)
- DMG ULTRASONIC serija (DMG Mori AG)
- Vhf S1/S2/N4/Z4 (vhf camfacture AG)
- MILLING UNIT M serija (Zirkonzahn S.r.l.)
- Röders RXD serija (Röders GmbH)
- DG Shape DWX-4W (DG Shape)
- Zfx Inhouse 5x (Zfx GmbH)
- Straumann M/C serije (Straumann Holding AG)

*) CAD/CAM sistemski partner je za obradu VITA SUPRINITY PC sertifikovan od strane VITA Zahnfabrik.



PlanMill 40

Važno

Mora se voditi računa o tome da restauracije pre dalje obrade budu potpuno očišćene, a svi ostaci aditiva za brušenje CAD/CAM brusilice moraju da budu uklonjeni. U slučaju da na površini ostanu aditivi za brušenje, mogu nastati problemi pri spajanju i/ili doći do promena boje.

Za obradu i doradu VITA SUPRINITY PC neophodni su odgovarajući instrumenti za brušenje. Za to se moraju upotrebljavati specijalna brusna tela za staklokeramiku ili finoizrasta dijamantska brusna tela.

Kod upotrebe pogrešnih instrumenata za brušenje, kao i kog prejakog pritiska mogu nastati lokalna pregrevanja.

Za završnu obradu restauracija od VITA SUPRINITY PC preporučuje se sledeći postupak:

- Dorade na VITA SUPRINITY PC restauracijama treba, ukoliko je moguće, uvek obavljati u predkristalizovanom stanju.
- Dorade vršiti samo odgovarajućim brusnim telima, pri nižim brojevima obrtaja i sa malim pritiskom.
- Izbegavati pregrevanje staklokeramike.
- Restauracije prilagoditi patrljcima, pažljivo doraditi i prekontrolisati aproksimalne/okluzivne kontaktne tačke.
- Celokupnu okluzivnu površinu lagano prebrusiti finim dijamantom kako bi se izgladio reljef nastao CAM obradom.
- Prilikom obrade obavezno voditi računa o minimalnoj debljini zidova.
- Pre kristalizacije restauracije se moraju temeljno očistiti paročišćem i/ili ultrazvučnim vodenim kupatilom.

⚠ Restauracije se **ne smeju** peskariti sa Al_2O_3 ili perlama za poliranje!

Prema odgovarajućoj kliničkoj situaciji, najpre se bira VITA SUPRINITY PC blok koji će biti primenjen. Konkretna situacija pacijenta određuje boju bloka i odgovarajući stepen translucencije.

Posle izbora bloka, on se brusi postojećom CAM jedinicom.



Izbrušena restauracija na bloku sa držačem*.

* Kao primer, prikazan je UNIVERSAL držač. Za druge sisteme primenjuju se odgovarajući držači.



Za obradu VITA SUPRINITY PC neophodni su odgovarajući instrumenti za brušenje. Ukoliko se koriste neodgovarajući instrumenti za brušenje mogu se, između ostalog, pojaviti oštećenja na rubovima i nastati lokalna pregrevanja.



Obradni stubić se uklanja dijamantskim alatom.

Za oblikovanje treba koristiti finožrnasta dijamantska brusna tela, a za predpoliranje dijamante za završnu obradu.

Obradu treba vršiti sa što manjom primenom pritiska.



Mezijalne i distalne kontaktne tačke se kontrolišu.



Eventualne prerane kontakte na unutrašnjoj strani restauracije treba pažljivo izbrusiti.

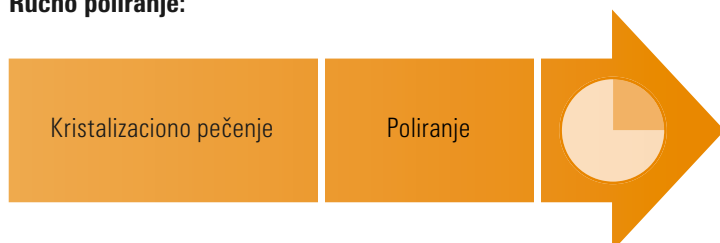


Obradena i na model prilagođena restauracija, spremna za kristalizaciju. U ovom stanju se, takođe i u ustima, može proveriti ispravno naleganje. Kod kliničkog isprobavanja u bernštajn obojenom stanju mogu se pažljivo ispitati okluzija i artikulacija.

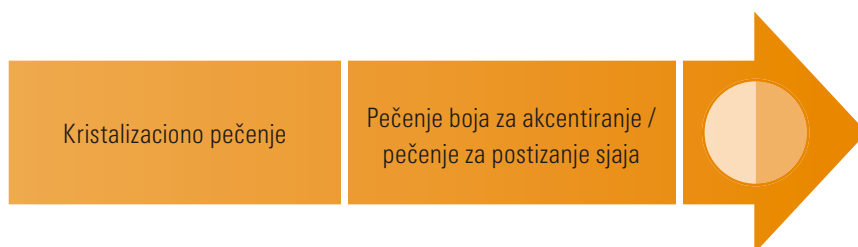
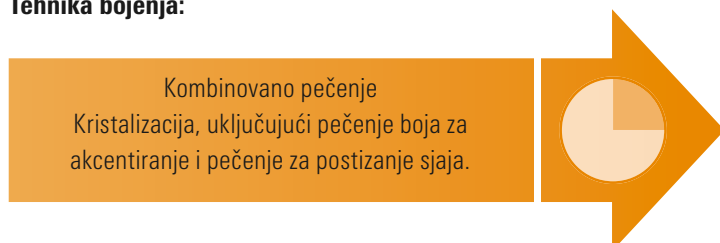
Restauraciju zatim dobro očistite

Posle dorade i prilagođavanja, odnosno kliničkog isprobavanja, sledi završetak restauracije. To se može obaviti različitim varijantama obrade.

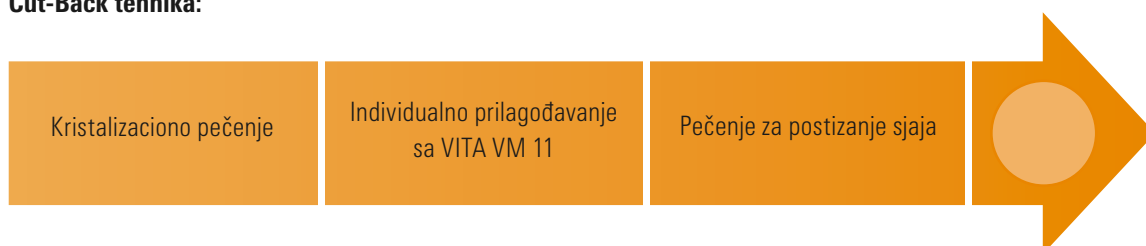
Ručno poliranje:



Tehnika bojenja:



Cut-Back tehnika:



Uvek pre kristalizacije očistite restauraciju. Preporučujemo čišćenje paročištačem i/ili ultrazvučnim vodenim kupatilom.

Restauracija se **ne sme** peskariti sa Al_2O_3 ili perlama za poliranje.



Za kristalizaciju nije potreban specijalan nosač za pečenje.

Da bi se izbegle nečistoće ili prijanjanja isključivo se preporučuje upotreba matičnih nosača za pečenje keramike ili platinskih nosača.



Takođe nije potrebna pasta za pečenje, jer su restauracije sa VITA SUPRINITY PC veoma stabilne pri pečenju. Pasta za pečenje se međutim može upotrebljavati za izradu individualnih nosača za pečenje ili za oslanjanje restauracije.

Za pričvršćivanje restauracije na nosač treba nanositi **samo male** količine paste za pečenje. Ispunjavanje restauracije pastom za pečenje treba izbegavati.



Napomena: takođe se mogu koristiti tamni keramički nosači za pečenje. Da bi se sprečilo slepljivanje restauracije, ivice keramičkih nosača moraju biti prekrivene sa malo VITA Firing paste ili vate za pečenje.. Preporučuje se da se za tu svrhu ivice nosača malo zaoble. Restauracije moraju biti tako pričvršćene, da ne postoji direktni kontakt sa nosačem, jer direktni kontakt može izazvati smicanje. Nosače treba redovno čistiti i štiti od nečistoće.

Inleji i fasete mogu se položiti direktno na vatu za pečenje ili individualni nosač.



Kod primene vate za pečenje, zavisno od peći, temperatura može da odstupa 10-20 °C, a ponekad i do 40 °C od referentne vrednosti, pa se mora odgovarajuće podignuti u skladu sa tim.



Kristalizacija

Preporučeni parametri za kristalizaciju restauracija od VITA SUPRINITY PC.

VITA VACUMAT

Vt. °C	min.	min.	°C/min.	T °C	min.	VAC min.	°C *
400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600

* Tokom dugotrajnog hlađenja komora za pečenje mora da ostane zatvorena.

Programat Ivoclar Vivadent

B [°C]	S [min.]	t [°C/min.]	T [°C]	H [min.]	Vak. 1 [°C]/ Vak. 2 [°C]	L [°C]	tL *
400	4.00	55	830	8.00	410 / 829	600	0

* Tokom dugotrajnog hlađenja komora za pečenje mora da ostane zatvorena.

Posle procesa pečenja, restauracije od VITA SUPRINITY PC se vade iz uređaja za pečenje i ostavljaju da se ohlade na sobnoj temperaturi, zaštićene od promaje. Restauracije koje su još uvek vruće, ne smeju se dodirivati metalnim kleštima, izduvavati ili naglo hladiti.



VITA SUPRINITY PC krunica nakon završene kristalizacije.

Posle kristalizacije restauracija od VITA SUPRINITY PC ima **mat satinirani** površinski sjaj.

Napomena: Ako restauracija ima sjajnu spoljašnju ili unutrašnju površinu, treba malo smanjiti temperaturu kristalizacije. Preporučujemo da se izvrši kalibracija pomoću srebrnog uzorka.

- VITA SUPRINITY PC je odobren za kristalizaciju u CEREC SpeedFire uređaju od SW verzije CEREC 4.4.4 i CEREC Premium SW verzije 4.4.4.
Dostupni su sledeći programi:
 - Kristalizacija
 - Kristalizacija / GlaziranjeMaksimalan broj od 3 krune se ne sme prekoračiti.
Mora se poštovati maksimalna veličina komore za pečenje.
Priloženi nosač Glasur Support (Dentsply Sirona) mora se koristiti za kristalizaciju.
- Samo VITA AKZENT Plus GLAZE LT SPRAY je odobren za glaziranje VITA SUPRINITY PC u CEREC SpeedFire uređaju.
Dostupan je sledeći program:
 - GlaziranjeMogu se izvršiti najviše 3 pečenja glazure.
Priloženi nosač Glasur Support (Dentsply Sirona) mora se koristiti za glaziranje.
- Program se automatski bira od strane CEREC softvera prilikom kristalizacije / glaziranja u CEREC SpeedFire uređaju.
- Za kristalizaciju, kombinovano pečenje (kristalizacija/glaziranje) i pečenje glazure, mogu se koristiti samo isporučene CEREC SpeedFire nosači keramike za pečenje „Glasur Support Single Unit ili Glasur Support Multi Unit“.
- Mala količina CEREC SpeedPaste se koristi za fiksiranje/pozicioniranje restauracije na nosaču keramike za pečenje.
Napomena: Što se manje koristi CEREC SpeedPaste, to je bolji rezultat.
Međutim, da bi se izbegao direktan kontakt između nosača keramike za pečenje i restauracije, za fiksiranje se mora koristiti CEREC SpeedPaste.
- Restauracija se zatim postavlja na nosač keramike za pečenje u sredini gornje izolacije vrata.
- Pročitajte i pratite uputstva proizvođača, Sirona Dental Systems, kako biste osigurali ispravnu upotrebu CEREC SpeedFire uređaja.



VITA SUPRINITY Polishing Set technical

Dodatna obrada

Dodatna obrada restauracija od VITA SUPRINITY PC treba isključivo da se obavlja dijamantskim alatima za brušenje (npr. EVE DIASYNT PLUS, grub i srednji), kao i specijalnim polirerima.



VITA SUPRINITY Polishing Set clinical

Za poliranje VITA SUPRINITY PC su pogodni specijalni 2-stepeni asortimani za poliranje za ekstraoralnu i intraoralnu primenu. Time se brzo i jednostavno postiže prirodan visoki sjaj.

- **VITA SUPRINITY Polishing Set technical sa osam polirera za ručnu jedinicu**
- **VITA SUPRINITY Polishing Set clinical sa šest instrumenta za poliranje za kolenjak**



Posle kristalizacije, površina restauracije može ručno da se polira instrumentima iz seta VITA SUPRINITY Polishing Sets technical ili clinical.

Predpoliranje dijamantskim instrumentima u ružičastoj boji se vrši pri broju obrtaja od 7.000 – 12.000 o/min.



Nakon toga sledi poliranje visokog sjaja sa dijamantskim instrumentima u sivoj boji, kod smanjenog broja obrtaja od 4.000 – 8.000 o/min.

Kod predpoliranja, kao i kod poliranja visokog sjaja, mora se obavezno sprečiti razvoj toplote!

Takođe treba voditi računa o smanjenom i ravnomernom pritisku.



Kod tehnike bojenja, potpuno anatomske restauracije se izrađuju nanošenjem boja za akcentiranje i glazurnih masa.

U tu svrhu se mogu upotrebljavati sledeće mase:

- VITA AKZENT Plus POWDER
- VITA AKZENT Plus PASTE
- VITA AKZENT Plus SPRAY

Individualne karakterizacije i nanošenje glazure mogu se po želji izvršiti **pre** ili **posle** kristalizacionog pečenja.



Kristalizaciono pečenje uklj. pečenje boja za akcentiranje / glazure

PRE kristalizacionog pečenja

Najpre se kompletna restauracija prekriva glazurnom masom, a zatim se nanosi tanak lazurni sloj masa za efekte i Body masa.

Izaziti incizalni efekat može se postići primenom plavičastih/sivih boja (ES10-ES13).



Restauracija sa konačnom karakterizacijom stavlja se na nosač keramike za pečenje i kristalizuje u skladu sa podacima.

Kombinovano pečenje

Preporučeni parametri za kristalizaciju VITA SUPRINITY PC sa karakterizacijom (ovde: VITA AKZENT Plus u prahu). Kod upotrebe VITA AKZENT Plus Paste, vreme predsušenja mora da se produži za 2 min.

VITA VACUMAT

Vt. °C	$\xrightarrow{\text{min.}}$	$\nearrow \text{min.}$	$\nearrow \text{°C/min.}$	T °C	$\xrightarrow{\text{min.}}$	VAC min.	$\searrow \text{°C}^*$
400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600

* Tokom dugotrajnog hlađenja komora za pečenje mora da ostane zatvorena.

Programat Ivoclar Vivadent

B [°C]	S [min.]	t $\nearrow$ [°C/min.]	T [°C]	H [min.]	Vak. 1 [°C]/ Vak. 2 [°C]	L [°C]	tL *
400	4.00	55	830	8.00	410 / 829	600	0

* Tokom dugotrajnog hlađenja komora za pečenje mora da ostane zatvorena.



VITA SUPRINITY PC krunica sa konačnom karakterizacijom posle kombinovanog pečenja.



Alternativa: VITA AKZENT Plus Spray glazura

VITA AKZENT Plus glazura u spreju je keramički prah koji se nanosi prskanjem površina keramičkih materijala koji se glaziraju.



Savet: Da bi se sprečilo prskanje površina restauracije koje se lepe (npr. bazalna površina inleja, unutrašnje površine krunica i faseta), preporučuje se da se individualni nosač za pečenje formira sa VITA Firing Paste, jer bi u suprotnom moglo doći do nepreciznog naleganja. Osim toga, nagrizanje glazurne mase hlorovodoničnom kiselinom može biti nedovoljno.

Treba nanositi **samo male** količine paste za pečenje. Ispunjavanje restauracije pastom za pečenje pritom treba izbegavati.



PRE kristalizacionog pečenja

VITA AKZENT Plus Spray se ravnomerno prska preko cele restauracije sa rastojanja od 10 - 15 cm.

Da bi se postigli maksimalni rezultati, ventil za prskanje treba pritiskati sa prekidima.

Savet: VITA AKZENT Plus glazuru u spreju treba promućkati pre upotrebe (oko 1 min.) sve dok se zvuk kuglice za mešanje dobro čuje



U slučaju više restauracija, sprej bočicu dobro promućkati između pojedinačnih prskanja. Najbolji rezultati se postižu sa 1 do 2 sloja glazurne mase, posebno kada se koriste VITA AKZENT Plus BODY SPRAY-evi.

Ravnomerni sloj izleda kao beličasti (GLAZE, GLAZE LT) ili roze (BODY) pokrivni premaz.

Važno: Neophodno je voditi računa o tome da se ne naprave deblji slojevi.

Alternativa: VITA AKZENT Plus Spray glazura

Kombinovano pečenje

Preporučeni parametri za kristalizaciju VITA SUPRINITY PC sa karakterizacijom – ovde: VITA AKZENT Plus GLAZE SPRAY

VITA VACUMAT

Vt. °C	$\xrightarrow{\text{min.}}$	$\nearrow \text{min.}$	$\nearrow \text{°C/min.}$	T °C	$\xrightarrow{\text{min.}}$	VAC min.	$\searrow \text{°C}^*$
400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600

* Tokom dugotrajnog hlađenja komora za pečenje mora da ostane zatvorena.

Programat Ivoclar Vivadent

B [°C]	S [min.]	$t \nearrow \text{[°C/min.]}$	T [°C]	H [min.]	Vak. 1 [°C]/ Vak. 2 [°C]	L [°C]	tL *
400	4.00	55	830	8.00	410 / 829	600	0

* Tokom dugotrajnog hlađenja komora za pečenje mora da ostane zatvorena.



Krunica nakon završene kristalizacije na modelu.



Glazirana restauracija se može dodatno mehanički polirati.

U tu svrhu se može koristiti npr. VITA Polish Cera dijamantska pasta za poliranje (samo za ekstraoralnu upotrebu).



POSLE kristalizacionog pečenja

Nakon kristalizacije, površina restauracije može da se obradi finim dijamantima kako bi se tekstura površine uskladila sa susednim zubima. Zatim se restauracija mora dobro očistiti od zbrušene prašine.



Očišćena krunica se tada može premazati sa VITA AKZENT Plus GLAZE LT ...



... a zatim karakterizovati sa VITA AKZENT Plus EFFECT i BODY STAINS.

Pečenje boja za akcentiranje i glazure

Preporučeni parametri za karakterizaciju (ovde: VITA AKZENT Plus EFFECT STAINS i GLAZE LT praškaste mase). Kod upotrebe masa sa VITA AKZENT Plus Paste, vreme predsušenja mora da se produži za 2 min.

VITA VACUMAT

Vt. °C	$\xrightarrow{\quad}$ min.	$\xrightarrow{\nearrow}$ min.	$\xrightarrow{\nearrow}$ °C/min.	T °C	$\xrightarrow{\quad}$ min.	VAC min.
400	4.00	5.00	80	800	1.00	-



Gotova obojena i ispečena VITA SUPRINITY PC restauracija na nosaču za pečenje.

Kod Cut-Back tehnike se u incizalnoj, odnosno okluzalnoj oblasti VITA VM 11 masa nanose slojevi na redukovanu, izbrušenu VITA SUPRINITY PC restauraciju. Zatim sledi pečenje boja za akcentiranje i glazure sa VITA AKZENT Plus.

Završni radovi i priprema za kristalizaciju

Za obradu restauracija od VITA SUPRINITY PC neophodni su odgovarajući instrumenti za brušenje. Za to se moraju upotrebljavati specijalna brusna tela za staklokeramiku ili finožrnasta dijamantska brusna tela.

Ukoliko se koriste neodgovarajući instrumenti za brušenje mogu se, između ostalog, pojaviti oštećenja na rubovima i nastati lokalna pregrevanja (voditi računa o preporučenom brusnom telu za staklokeramiku).

Za završnu obradu restauracija od VITA SUPRINITY PC preporučuje se sledeći postupak:

- U idealnom slučaju, CAD softver uzima u obzir Cut-back već u fazi konstrukcije, tako da je potrebna samo još neznatna ručna dorada.
 - Sve brusno-tehničke dorade na brušenim VITA SUPRINITY PC restauracijama treba uvek vršiti u predkristalizovanom (bernštajn obojenom, transparentnom) stanju.
 - Dorade vršiti samo odgovarajućim brusnim telima, pri nižim brojevima obrtaja i sa malim pritiskom, jer u suprotnom mogu nastati smicanja i druga oštećenja, pre svega u području rubova.
 - Izbegavati pregrevanje staklokeramike.
 - Restauracije prilagoditi patrljcima, pažljivo doraditi i prekontrolisati aproksimalne/okluzivne kontaktne tačke, a zatim izbrusiti u skladu sa kliničkom situacijom.
 - Prilikom obrade voditi računa o minimalnoj debljini zidova. (u vezi sa tim, obratite pažnju na podatke na strani 10.)
 - Ne treba da postoje ekstremne morfologije kutnjaka, kao ni morfologije predviđene sa usecanjima.
- ⚠ Pre kristalizacije, restauracije se moraju temeljno očistiti paročištačem i/ili ultrazvučnim vodenim kupatilom
- Restauracije se **ne smeju** peskariti sa Al_2O_3 ili perlama za poliranje.



Brušenje cele VITA SUPRINITY PC krunice prednjeg zuba.

* Kao primer, prikazan je UNIVERSAL držač. Za druge sisteme primenjuju se odgovarajući držači.



Da bi se obezbedio dovoljan prostor za prekrivanje gleđi, kod restauracije prednjeg zuba se smanjuje incizalno područje u potrebnoj meri.

Ovo se može obaviti direktno, preko odgovarajućeg softvera, ili ...



... ručno, uz pomoć odgovarajućih instrumenata za brušenje!

Napomena: Sve brusno-tehničke dorade na brušenim VITA SUPRINITY PC restauracijama treba vršiti u predkristalizovanom stanju.

Pre kristalizacije, restauracije uvek očistiti ultrazvučno u vodenom kupatilu i/ili pomoću paročištača.



Pri obradi obavezno voditi računa o minimalnoj debljini slojeva (pogledajte napomene na strani 10).

⚠ Pre fasetiranje **mora** da se izvrši kristalizacija.



Kristalizacija

Preporučeni parametri za kristalizaciju VITA SUPRINITY PC

VITA VACUMAT

Vt. °C	$\xrightarrow{\quad}$ min.	$\nearrow$ min.	$\nearrow$ °C/min.	T °C	$\xrightarrow{\quad}$ min.	VAC min.	$\searrow$ °C*
400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600

* Tokom dugotrajnog hlađenja komora za pečenje mora da ostane zatvorena.

Programat Ivoclar Vivadent

B [°C]	S [min.]	t $\nearrow$ [°C/min.]	T [°C]	H [min.]	Vak. 1 [°C]/ Vak. 2 [°C]	L [°C]	tL *
400	4.00	55	830	8.00	410 / 829	600	0

* Tokom dugotrajnog hlađenja komora za pečenje mora da ostane zatvorena.



Krunica nakon završene kristalizacije. Posle kristalizacije restauracija od VITA SUPRINITY PC ima **mat satinirani** površinski sjaj.

Napomena: Ako restauracija ima sjajnu površinu, treba malo smanjiti temperaturu kristalizacije. Preporučujemo da se izvrši kalibracija pomoću srebrnog uzorka.



Pre nanošenja VITA VM 11 masa se još uvek mogu izvršiti manje korekcije oblika primenom finožrnastih dijamanta i blagog pritiska. Nakon toga treba dobro očistiti paročištačem.



Krunica se sada prema potrebi premazuje VITA VM 11 masama iz DENTINE ili CREATIVE Kit-a.

Za dodatno intenziviranje boja mogu se umešati VITA INTERNO mase.



Premazana krunica na matričnom nosaču keramike za pečenje je spremna za prvo pečenje dentina.



Fasete, inleje, onleje ili parcijalne krunice postavite na vatu za pečenje.

Napomena: Kod primene vate za pečenje, zavisno od peći, temperatura može da odstupa 10-20 °C, a ponekad i više od referentne vrednosti, pa se zato mora dovoljno podignuti u skladu sa tim.

Kada se koriste potporne paste (npr. VITA Firing Paste), neophodno je voditi računa o tome da keramika za fasetiranje ne dođe u kontakt sa Firing Paste, zato što tečnost iz paste sporije sagoreva. U takvim slučajevima se mogu pojaviti siva prebojenja koja se mogu sprečiti produžavanjem vremena sušenja (od 6 na 8 min).

1. pečenje dentina

Vt. °C	 min.	 min.	 °C/min.	T °C	 min.	VAC min.
400	6.00	7.16	55	800	1.00	7.16

Ako je potrebno, može se obaviti drugo pečenje dentina.

**Finalizacija**

Nakon završne obrade restauracije, površinu treba uskladiti sa preostalim ozubljenjem.



Nakon toga, površina se može predgumirati mehaničkom politurom korišćenjem roze instrumenata iz seta VITA SUPRINITY Polishing Set clinical ili technical ...



... i ispolirati do visokog sjaja pomoću sivih instrumenata.



Dodatno se mogu koristiti četkice od kozje dlake i pasta za poliranje (npr. VITA KARAT dijamantska pasta za poliranje) za poliranje do visokog sjaja.



Alternativno se na celu površinu restauracije može naneti VITA AKZENT Plus glazurna masa ...



... a zatim karakterizovati sa VITA AKZENT Plus EFFECT i BODY masama.

Pečenje za postizanje sjaja VITA AKZENT Plus praškova

Vt. °C	 min.	 min.	 °C/min.	T °C	 min.	VAC min.
400	4.00	5.00	80	800	1.00	-

Kod upotrebe masa sa pastama, vreme predsušenja mora da se produži za 2 min.



Gotova individualno prilagođena restauracija nakon pečenja za postizanje sjaja.

Napomene za postupak pečenja

Kod dentalnih keramika, rezultat pečenja u velikoj meri zavisi od korisnikovog individualnog postupka pečenja i konstrukcije restauracije koja se fasetira. Vrsta peći, položaj senzora temperature, nosač keramike za pečenje, kao i veličina radnog modela u postupku pečenja su značajni faktori koji utiču na rezultat.

Naše tehničke preporuke za temperature pečenja (nezavisno od toga da li su dobijene usmenim, pisanim ili putem praktičnih uputstava) se zasnivaju na brojnim sopstvenim iskustvima i eksperimentima. Ipak, ove podatke korisnik treba da posmatra samo kao referentne vrednosti.

Ukoliko površina, transparentnost ili stepen sjaja ne odgovaraju optimalnim uslovima za željeni rezultat, postupak pečenja se mora prilagoditi. Za postupak pečenja nije odlučujuća temperatura pečenja koju pokazuje uređaj, već izgled i površinska konzistencija keramike koja se peče posle završenog procesa.

Objašnjenje parametara pečenja za VITA VACUMAT:

Vt. °C	Početna temperatura
	Vreme predsušenja u min., vreme zatvaranja
	Vreme zagrevanja u min.
	Porast temperature u stepenima Celzijusa u min.
T °C	krajnja temperatura
	Vreme održavanja krajnje temperature u min.
VAC min.	Vreme održavanja vakuuma u min.
	Dugotrajno hlađenje u stepenima Celzijusa

Objašnjenje parametara za Ivoclar Programat:

B	Temperatura pripravnosti [°C]
S	Vreme zatvaranja [min.]
t 	Temperaturni gradijent [°C/min.]
T	Temperatura održavanja [°C]
H	Vreme održavanja [min.]
VAC 1	Vakuum uklj. [°C]
VAC 2	Vakuum isk. [°C]
L	Dugotrajno hlađenje [°C]
tL	Temperaturni gradijent hlađenja

Kada se za kristalizaciju VITA SUPRINITY PC koriste peći za pečenje, treba voditi računa o sledećem:

- Najpogodniji su uređaji serije VITA VACUMAT 6000.
- Ako treba da se koriste drugi uređaji za pečenje, koji nisu testirani, u principu treba voditi računa o sledećem:
 - Uređaji za pečenje moraju da imaju funkciju za kontrolisano dugotrajno hlađenje, kao i vakuum.
 - Pre prve primene, obavezno obaviti kalibraciju peći. Molimo da se za kalibraciju držite uputstava proizvođača.
- Za pečenje koristiti odgovarajuće matrične i platinske nosače.
Napomena: takođe se mogu koristiti tamni keramički nosači za pečenje. Da bi se izbegao direktan kontakt sa restauracijom u toku kristalizacije, keramički nosači moraju biti prekriveni Firing pastom ili sa malo vate za pečenje. Nosač ne sme da ima direktan kontakt sa restauracijom.
- Parametri pečenja navedeni u ovom uputstvu za upotrebu su prilagođeni za VITA VACUMAT uređaje za pečenje. U slučaju da se ne koriste VITA uređaji za pečenje, možda će biti potrebno prilagoditi temperature.
- Posle procesa pečenja, restauracije od VITA SUPRINITY PC se vade iz uređaja za pečenje i ostavljaju da se ohlade na sobnoj temperaturi, zaštićene od promaje. Restauracije koje su još uvek vruće, ne smeju se dodirivati metalnim kleštima, izduvavati ili naglo hladiti.

Kristalizaciono i kombinovano pečenje

VITA VACUMAT	Vt. °C	 min.	 min.	 °C/min.	T °C	 min.	VAC min.	 °C*
Kristalizaciono pečenje	400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600
Kristalizaciono pečenje sa AKZENT Plus (prah, sprej)	400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600
Kristalizaciono pečenje sa AKZENT Plus Paste	400	6.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600

* Tokom dugotrajnog hlađenja komora za pečenje mora da ostane zatvorena.

Ivoclar Programat	B [°C]	S [min.]	t  [°C/min.]	T [°C]	H [min.]	VAC 1 [°C]/ VAC 2 [°C]	L [°C]	tL*
Kristalizaciono pečenje	400	4.00	55	830	8.00	410 829	600	0
Kristalizaciono pečenje sa AKZENT Plus (prah, sprej)	400	4.00	55	830	8.00	410 829	600	0
Kristalizaciono pečenje sa AKZENT Plus Paste	400	6.00	55	830	8.00	410 829	600	0

* Tokom dugotrajnog hlađenja komora za pečenje mora da ostane zatvorena.

Kristalizacija u drugim uređajima:

VITA SUPRINITY PC je odobren za kristalizaciju u VITA SMART.FIRE uređaju.

Međutim, zbog vrste konstrukcije temperature mogu neznatno da odstupaju od gore navedenih parametara. Obratite pažnju na zadate parametre za kristalizaciju i pečenje, kao i na uputstvo za upotrebu uređaja VITA SMART.FIRE.

Pored toga, VITA SUPRINITY PC je odobren za kristalizaciju u CEREC SpeedFire uređaju (Sirona Dental Systems GmbH). Napomena: Za glaziranje su odobrene isključivo VITA AKZENT Plus Pulver boje za akcentiranje, VITA AKZENT Plus GLAZE LT Powder i VITA AKZENT Plus GLAZE LT SPRAY. U vezi s tim, pogledajte posebno uputstvo za upotrebu proizvođača uređaja.

VITA VACUMAT	Vt. °C	 min.	 min.	 °C/min.	T °C	 min.	VAC min.
Pečenje za popravak nedostataka boje	400	4.00	3.45	80	700	1.00	-
Pečenje za postizanje sjaja sa AKZENT Plus POWDER i SPRAY	400	4.00	5.00	80	800	1.00	-
Pečenje za postizanje sjaja sa AKZENT Plus PASTE	400	6.00	5.00	80	800	1.00	-
Pečenje za postizanje sjaja sa AKZENT Plus GLAZE LT POWDER i SPRAY	400	4.00	5.00	80	800	1.00	-
Pečenje za postizanje sjaja sa AKZENT Plus GLAZE LT PASTE	400	6.00	5.00	80	800	1.00	-

Ivoclar Programat	B [°C]	S [min.]	t  [°C/min.]	T [°C]	H [min.]	VAC 1 [°C]/ VAC 2 [°C]	L [°C]
Pečenje za popravak nedostataka boje	400	4.00	80	700	1.00	-	-
Pečenje za postizanje sjaja sa AKZENT Plus POWDER i SPRAY	400	4.00	80	800	1.00	-	-
Pečenje za postizanje sjaja sa AKZENT Plus PASTE	400	6.00	80	800	1.00	-	-
Pečenje za postizanje sjaja sa AKZENT Plus GLAZE LT POWDER i SPRAY	400	4.00	80	800	1.00	-	-
Pečenje za postizanje sjaja sa AKZENT Plus GLAZE LT PASTE	400	6.00	80	800	1.00	-	-

Sledeće glazurne mase i boje za akcentiranje se koriste za pečenje kombinacija, boja za akcentiranje iglazure:

- VITA AKZENT Plus GLAZE LT POWDER
- VITA AKZENT Plus GLAZE LT PASTE
- VITA AKZENT Plus GLAZE LT SPRAY
- VITA AKZENT Plus POWDER
- VITA AKZENT Plus PASTE
- VITA AKZENT Plus SPRAY

VITA VM 11

VITA VACUMAT	Vt. °C	 min.	 min.	 °C/min.	T °C	 min.	VAC min.
1. pečenje dentina / VITA VM 11	400	6.00	7.16	55	800	1.00	7.16
2. pečenje dentina / VITA VM 11	400	6.00	7.16	55	800	1.00	7.16
Pečenje za popravak nedostataka boje	400	4.00	3.45	80	700	1.00	-
Pečenje za postizanje sjaja sa AKZENT Plus POWDER i SPRAY	400	4.00	5.00	80	800	1.00	-
Pečenje za postizanje sjaja sa AKZENT Plus PASTE	400	6.00	5.00	80	800	1.00	-
Pečenje za postizanje sjaja sa AKZENT Plus GLAZE LT POWDER i SPRAY	400	4.00	5.00	80	800	1.00	-
Pečenje za postizanje sjaja sa AKZENT Plus GLAZE LT PASTE	400	6.00	5.00	80	800	1.00	-

Ivoclar Programat	B [°C]	S [min.]	t  [°C/min.]	T [°C]	H [min.]	VAC 1 [°C]/ VAC 2 [°C]	L [°C]
1. pečenje dentina / VITA VM 11	400	6.00	55	800	1.00	400 799	-
2. pečenje dentina / VITA VM 11	400	6.00	55	800	1.00	400 799	-
Pečenje za popravak nedostataka boje	400	4.00	80	700	1.00	-	-
Pečenje za postizanje sjaja sa AKZENT Plus POWDER i SPRAY	400	4.00	80	800	1.00	-	-
Pečenje za postizanje sjaja sa AKZENT Plus PASTE	400	6.00	80	800	1.00	-	-
Pečenje za postizanje sjaja sa AKZENT Plus GLAZE LT POWDER i SPRAY	400	4.00	80	800	1.00	-	-
Pečenje za postizanje sjaja sa AKZENT Plus GLAZE LT PASTE	400	6.00	80	800	1.00	-	-

Za karakterizaciju VITA SUPRINITY PC restauracija u kombinaciji sa VITA VM 11 mogu da se koriste sve VITA AKZENT Plus mase. Za postizanje prirodnog visokog sjaja, najpogodniji je VITA AKZENT Plus GLAZE LT.

⚠ Napomena:

- Pogledajte ambalažu i materijal odmah po prijemu da biste se uverili da je u dobrom stanju.
- Ambalaža mora biti zapečaćena.
- Naziv proizvođača VITA Zahnfabrik i CE oznaka moraju da se nalaze na ambalaži.

Napomene za skladištenje:

- VITA SUPRINITY PC blokovi se moraju čuvati na suvom. Odlaganje se može vršiti preko kućnog otpada.
- Materijali ne smeju biti kontaminirani stranim supstancama (npr. tokom procesa brušenja).
- Pažljivo pročitajte uputstvo za upotrebu pre nego što izvadite blokove iz ambalaže.
Ono sadrži važne informacije o obradi, Vašoj bezbednosti i bezbednosti Vaših pacijenata.
- Ako se ne poštuju sve tačke u ovom informativnom listu, VITA SUPRINITY PC blokovi se ne smeju koristiti za izradu proteza.

Genealne napomene za rukovanje

Bezbednost proizvoda:

- Informacije o prijavljivanju ozbiljnih incidenata u vezi sa medicinskim proizvodima, opštim rizicima kod povezanih dentalnih tretmana, preostalim rizicima, kao i (ako je primenljivo) sažete izveštaje o kliničkoj bezbednosti i efikasnosti (SSCP) možete pronaći na https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety



VITA AKZENT Plus BODY SPRAY / GLAZE SPRAY / GLAZE LT SPRAY / FLUOGLAZE LT SPRAY	Ekstremno zapaljivi aerosol. Keramička glazura koja može da se prska. Samo za primenu u stomatologiji. Samo za intraoralnu primenu. Pre upotrebe dobro promućkati. Posuda pod pritiskom: može eksplodirati ako se zagreva. Ne probijati niti sagorevati. Zaštititi od sunčeve svetlosti i temperatura većih od 50 °C. Ne otvarati na silu i ne sagorevati, čak ni nakon upotrebe. Ne prskati prema vatri ili na užarene predmete. Držati dalje od izvora paljenja – ne pušiti. Udaljiti od toplote, varnica, otvorenog plamena i vrućih površina.	
VITA Firing Paste	Opasno po zdravlje / Pažnja Ako se udiše, može da dovede do pojave karcinoma. Irritativno za kožu. Samo za profesionalne korisnike. Nositi zaštitne rukavice/ zaštitnu odeću/ zaštitne naočare/ zaštitu za lice. Koristiti potrebnu ličnu zaštitnu opremu. Poseban tretman: Skinuti kontaminiranu odeću i oprati je pre ponovne upotrebe. Čuvati zaključano. Odlaganje sadržaja/ ambalaže u skladu sa lokalnim/ regionalnim/ nacionalnim/ međunarodnim propisima. Prilikom usitnjavanja u suvom stanju (nakon pečenja) stvara se prašina koja je opasna po zdravlje.	 
Zaštita na radu i zdravstvena zaštita	Pri radu nositi odgovarajuće zaštitne naočare / masku za lice i laganu masku za zaštitu disajnih puteva.	

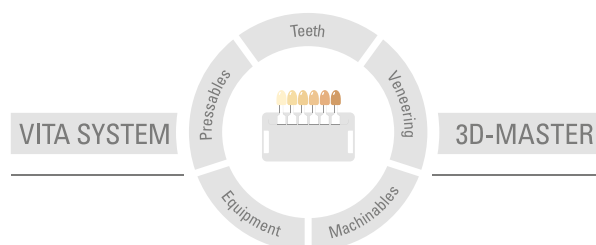
Odgovarajuće bezbednosne listove možete preuzeti sa adrese www.vita-zahnfabrik.com/sds.



- Proizvodi označeni piktogramom opasne supstance treba odlagati kao opasni otpad. Otpad koji se može reciklirati (poput atačmenta, papira, plastike) treba odlagati preko odgovarajućih sistema za reciklažu. Kontaminirane proizvode treba po potrebi prethodno obraditi i odvojeno odložiti u skladu sa regionalnim propisima.

Medicinski proizvod		Proizvođač		Broj artikla	
Samo za stručnjake	Rx only	Datum proizvodnje		Fabrički broj (šarža)	
Pridržavati se uputstva za upotrebu		Upotrebljivo do			

Sa jedinstvenim VITA SYSTEM 3D-MASTER sistematski se određuju i potpuno reprodukuju sve prirodne boje zuba.



Paznja: Naše proizvode potrebno je koristiti prema uputstvima za upotrebu. Ne preuzimamo odgovornost za štete koje su nastale zbog nepravilnog rukovanja ili obrade. Korisnik je obavezan prije upotrebe provjeriti da li je proizvod prikladan za predviđeno područje primjene. Odgovornost se ne prihvaća kada se proizvod obrađuje u nepovoljnoj, odnosno neodobrenoj kombinaciji sa materijalima i uređajima drugih proizvođača jer postoji mogućnost neadekvatnih rezultata. VITA Modulbox nije obavezan sastavni dio proizvoda. Datum izdavanja ovih informacija: 2025-10

Sa objavljivanjem ovih informacija za upotrebu sva dosadašnja izdanja prestaju važiti. Najaktualniju verziju naći ćete na adresi www.vita-zahnfabrik.com

VITA Zahnfabrik je sertifikovan i sledeći proizvodi imaju oznaku CE

CE 0124

VITA SUPRINITY® PC · VITA VM®11 · VITA AKZENT® Plus

EVE Ernst Vetter GmbH, D-Keltern je usklađena sa smernicom za medicinske proizvode i sledeći proizvod nosi oznaku:

CE 0483

VITA SUPRINITY® Polishing Set clinical

Marke CEREC® und inLab® pripadaju firmi Sirona Dental Systems GmbH, Bensheim. KaVo ARCTICA® i KaVo Engine® su registrovane marke firme KaVo Dental GmbH, D-Biberach/Riß. Ceramill® Motion 2 je registrovana marka firme Amann Girrbach AG, A-Koblach. Planmill® 40 je registrovana marka firme E4D Technologies. Programat® je registrovana marka firme Ivoclar Vivadent AG, FL-Schaan.

Samo na recept  



VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

VITA

 VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
 facebook.com/vita.zahnfabrik