

VITA ZYRCOMAT® 6000/6100 MS

1. Puesta en funcionamiento

2. Realización de la medición

3. Evaluación

4. Medidas

Calibración de la temperatura

1. Puesta en funcionamiento

1 Posicionamiento del anillo de sinterización



Posicionar en el centro de la bandeja de sinterización el anillo de sinterización sin perlas de sinterización*.

2

Inicio de la cocción



Iniciar el programa de sinterización "YZ T Universal" mediante el perfil "VITA"**.

3 Retirada del anillo de sinterización



Retirar el anillo de sinterización y medirlo con un pie de rey.

2. Realización de la medición

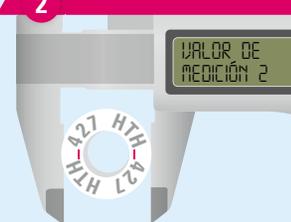
1 Proceso de medición 1



Medir el diámetro del anillo de sinterización en la cifra central (imagen de ejemplo del anillo de sinterización).

2

Proceso de medición 2



Girar 45° el anillo de sinterización y medir entre la cifra y la letra.

3

Proceso de medición 3



Girar otros 45° el anillo de sinterización y tomar la medición en la letra central.

4

Proceso de medición 4



Girar otros 45° el anillo de sinterización y medir entre la cifra y la letra.

*) No debe haber otros objetos presentes en la cámara de cocción. Para la sinterización, la cámara de cocción debe estar completamente fría.

**) Informaciones exactas respecto al programa de sinterización encontrará en las instrucciones de uso de VITA vPads.

¡Dar la vuelta para la evaluación

VITA ZYRCOMAT® 6000/6100 MS

1. Puesta en funcionamiento

2. Realización de la medición

3. Evaluación

4. Medidas

Calibración de la temperatura

3. Evaluación

1. Calcular el promedio

Valor de medición 1
+ Valor de medición 2
+ Valor de medición 3
+ Valor de medición 4
= Total
÷ 4



Sumar los valores medidos y dividir la suma por cuatro para obtener el valor medio.

2. Leer la temperatura

VITA ZYRCOMAT® 6000/6100 MS	
Temperature Checking-Set	
mm	°C/°F
Valor medio 1	Temperatura del anillo 1
Valor medio 2	Temperatura del anillo 2
Valor medio 3	Temperatura del anillo 3
Valor medio 4	Temperatura del anillo 4
Valor medio 5	Temperatura del anillo 5
Valor medio 6	Temperatura del anillo 6
Valor medio 7	Temperatura del anillo 7
Valor medio 8	Temperatura del anillo 8
Valor medio 9	Temperatura del anillo 9
Valor medio 10	Temperatura del anillo 10

Leer en la tabla adjunta la correspondiente temperatura del anillo (imagen de ejemplo de la tabla de conversión).

3. Calcular la diferencia de temperatura

Temperatura del anillo
- 1625 °C/2957 °F



Restar el valor 1625 °C/2957 °F (anillo maestro) del valor de la temperatura del anillo leído para obtener el valor diferencial.

4. Medidas

Valor diferencial 0 °C a +/-25 °C
32 °F a 77 °F / 32 °F a -13 °F



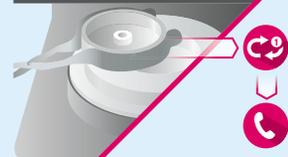
Diferencia de temperatura dentro del rango de tolerancia.

Valor diferencial +/-25 °C a +/-50 °C
77 °F a 122 °F / -13 °F a -58 °F



Corregir la temperatura del horno. Introducir el valor diferencial en el campo "Ajuste de la temperatura (offset)*".

Valor diferencial > +/-50 °C
> 122 °F / > -58 °F



Diferencia de temperatura fuera del rango ajustable. Repetir la cocción de prueba. Contactar con el distribuidor.

*) **Temperatura demasiado baja** (valor calculado de diferencia con signo menos); introducir el valor de diferencia con signo negativo; **Temperatura demasiado alta** (valor calculado de diferencia con signo mas); introducir el valor de diferencia sin signo (automáticamente positivo). Información exacta respecto al campo ajuste de la temperatura (Offset) encontrará en las instrucciones de uso de VITA vPads.