

VITA ZYRCOMAT® 6000/6100 MS

1. Colocação em funcionamento

2. Medição

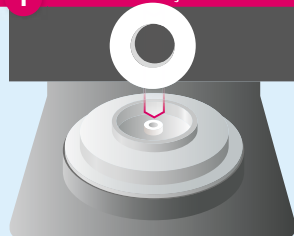
3. Avaliação

4. Medidas

Calibração de temperatura

1. Colocação em funcionamento

1 Posicionamento do anel de sinterização



Posicionar o anel de sinterização, sem pérolas de sinterização, no centro da taça de sinterização*.

2

Início da queima



Iniciar o programa de sinterização "YZ T Universal" através do perfil "VITA**".

3

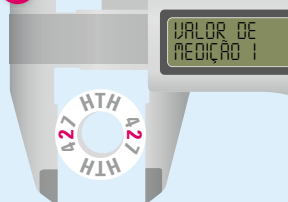
Remoção do anel de sinterização



Remover o anel de sinterização e medir com um paquímetro.

2. Medição

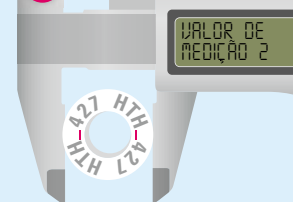
1 Processo de medição 1



Medir o diâmetro do anel de sinterização no número central (representação exemplar do anel de sinterização).

2

Processo de medição 2



Girar o anel de sinterização em 45° e medir entre número e letra.

3

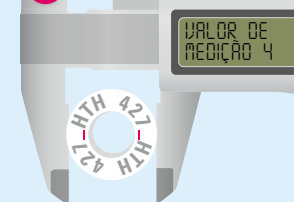
Processo de medição 3



Girar o anel de sinterização mais 45° e medir na letra do meio.

4

Processo de medição 4



Girar o anel de sinterização mais 45° e medir entre número e letra.

*) Nenhum outro objeto deve estar presente dentro da câmara de queima. A câmara de queima deve estar totalmente resfriada para a sinterização.

**) Informações detalhadas sobre o programa de sinterização podem ser encontradas nas instruções do VITA vPads.

Vire para a avaliação!

VITA ZYRCOMAT® 6000/6100 MS

1. Colocação em funcionamento

2. Medição

3. Avaliação

4. Medidas

Calibração de temperatura

3. Avaliação

1. Calcular o valor médio

Valor de medição 1
+ Valor de medição 2
+ Valor de medição 3
+ Valor de medição 4
= Soma
÷ 4



Somar os valores medidos e dividir por quatro afim de obter o valor médio.

2. Ler a temperatura

VITA ZYRCOMAT® 6000/6100 MS	
Temperature Checking-Set	
#	°C/°F
Valor médio 1	Temperatura do anel 1
Valor médio 2	Temperatura do anel 2
Valor médio 3	Temperatura do anel 3
Valor médio 4	Temperatura do anel 4
Valor médio 5	Temperatura do anel 5
Valor médio 6	Temperatura do anel 6
Valor médio 7	Temperatura do anel 7
Valor médio 8	Temperatura do anel 8
Valor médio 9	Temperatura do anel 9
Valor médio 10	Temperatura do anel 10
Valor médio 11	Temperatura do anel 11

Ler a respectiva temperatura do anel a partir da tabela anexada (representação exemplar da tabela de conversão).

3. Calcular a diferença de temperatura

Temperatura do anel
- 1625 °C/2957 °F



Subtrai o valor 1625 °C/2957 °F (anel mestre) da temperatura lida no anel e encontra o valor da diferença.

4. Medidas

Valor da diferença de 0 °C a +/-25 °C
32 °F a 77 °F / 32 °F a -13 °F



Diferença de temperatura dentro da área de tolerância.

Valor da diferença de +/-25 °C a +/-50 °C
77 °F a 122 °F / -13 °F a -58 °F



Corrigir a temperatura do forno. Inserir o valor da diferença no campo "Ajuste de temperatura (Offset)"*.

Valor da diferença > +/-50 °C
> 122 °F / > -58 °F



Diferença de temperatura fora da área ajustável. Repetir a queima de ensaio. Contatar o revendedor.

***Temperatura muito baixa** (valor da diferença calculada tem sinal negativo); indicar o valor da diferença com o sinal de menos; **Temperatura muito alta** (valor da diferença calculada tem sinal positivo); indicar o valor da diferença sem sinal (automaticamente mais). Informações detalhadas sobre o campo Ajuste da Temperatura (Offset) podem ser encontradas nas instruções do VITA vPads.