

n!ce^{®1} Zirconia GT

CAD/CAM-Material

Bitte Gebrauchsanweisung vor der Produktanwendung lesen.

n!ce[®] Zirconia GT sind Zirkondioxid-Rohlinge mit abgestimmten Systemkomponenten zur verlässlichen Farbproduktion. Sie dienen der Fertigung von vollverblendeten Rekonstruktionen und monolithischen Brückenversorgungen im Front- und Seitenzahnbereich.

Zweckbestimmung

n!ce[®] Zirconia GT Produkte sind keramische Materialien für dentale Behandlungen.

Patientenzielgruppe

Keine Einschränkungen.

Vorgesehener Anwender

Ausschließlich Fachanwender: Zahnärzte und Zahntechniker (Rx only).

Indikation

n!ce[®] Zirconia GT ist freigegeben für:

- vollanatomische Kronen und bis zu 14-gliedrige** Brücken* im Front- und Seitenzahnbereich,
 - voll- und teilverblendete Einzelzahn- und bis zu 14-gliedrige** Brückengerüste* im Front- und Seitenzahnbereich,
 - Einzelzahnrestaurationen und bis zu 14-gliedrige** Brücken* auf direktverschraubten Implantataufbauten im Front- und Seitenzahnbereich,
 - Inlays***, Onlays***, Veneers***, Teilkronen***, okklusale Veneers (Table Tops)***.
- * Brücken und Brückengerüste mit max. zwei aneinanderhängenden Brückenwischengliedern.
 ** In Kanada sind n!ce[®] Zirconia GT für Brückenindikationen limitiert auf max. 6 Glieder mit max. zwei aneinanderhängenden Brückenwischengliedern.
 *** Nur bei adhäsiver Befestigung.

Kontraindikation

Kontraindikation bei n!ce[®] Zirconia GT:

- Bei mehr als zwei aneinanderhängenden Brückengliedern
- Bei zwei oder mehr Freindbrückengliedern
- Bei Parafunktionen für verblendete Restaurationen, insbesondere bei "Knirschern" und "Pressern"
- Bei unzureichenden Präparationsergebnissen
- Bei ungenügender Zahnhartsubstanz
- Bei Patienten, die Allergien oder Empfindlichkeiten gegenüber den Inhaltsstoffen aufweisen
- Provisorische Eingliederung von verblendeten Restaurationen
- Konventionelle oder selbst-adhäsive Eingliederung von Inlays, Onlays, Veneers, Teilkronen und okklusale Veneers (Table Top)

Produktanwendung/-bedienung

Workflow:

- Präparation, Farbbestimmung
- Intraoralscan oder Abformung/Modellherstellung
- CAD-Prozess (Design)
- CAM-Prozess (Fräsen/Schleifen)
- Nachbearbeitung (Heraustrennen/Verschleifen der Restauration)
- Manuelle Färbetechnik für uneingefärbte Restaurationen: Tauchtechnik (optional)
- Sinterung
- Individualisierung/Charakterisierung/Glasur/Politur
- Befestigung

Sinterparameter

Die Sinterergebnisse werden von div. Variablen wie z.B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Sinterereinheit beeinflusst. Detaillierte Informationen zur Verarbeitung und Sinterführung finden Sie im Dokument Gebrauchsanweisung | Vollversion.

n!ce [®] Zirconia GT Universal für VITA ZYRCOMAT 6000/6100MS (inkl. esthetic cooling)*															
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]	R _{C3} ↘ [°C/min]	T _{C3} [°C]	H _{C3} → [min]	Lift _{C3} %
≤ 200	17	1450	30	-	1350	15	100	-	1050	15	100	-	200	-	100

* Helle und grazile Restaurationen müssen nicht zwingend langsam abgekühlt werden.

n!ce [®] Zirconia GT Speed für VITA ZYRCOMAT 6000/6100MS**																		
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R ₂ ↗ [°C/min]	T ₂ [°C]	H ₂ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]	R _{C3} ↘ [°C/min]	T _{C3} [°C]	H _{C3} → [min]	Lift _{C3} [%]
200	90	800	5	50	1450	30	-	750	-	100	-	600	-	70	-	400	-	40

** Im Falle massiver und/oder chromatischer Restaurationen wird eine langsame Abkühlung empfohlen.
 Durch die langsame Abkühlung kann generell ein farbintensiveres Ergebnis erzielt werden.

nlce® Zirconia GT Universal für andere Dentalöfen***											
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]
≤ 200	17	1520	30	-5	1000	-	100	-	200	-	100

*** Helle und grazile Restaurationen müssen nicht zwingend langsam abgekühlt werden.

n!ce [®] Zirconia GT alternativ für industrielle Öfen																		
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R ₂ ↗ [°C/min]	T ₂ [°C]	H ₂ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]	R _{C3} ↘ [°C/min]	T _{C3} [°C]	H _{C3} → [min]	Lift _{C3} [%]
≤ 200	17	1150	30	8	1520	30-60****	-	1350	15	100	-	1050	15	100	-	200	-	100

**** In Abhängigkeit von der Gesamtbelastung des Ofens wird eine längere Haltezeit empfohlen

n!ce [®] Zirconia GT alternativ für industrielle Öfen (wenn geregelte Kühlung möglich ist)			
R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]
-5	1000	-	100

¹ n!ce[®] ist eine eingetragene Marke der Straumann Holding AG.

Designparameter:

Mindestwandstärke in mm		
Alle Angaben beziehen sich auf gesinterte Restaurationen		nIce® Zirconia GT
Inlay, Onlay, Veneer	inzisal okklusal zirkulär	0,6 0,6 0,5
Front- und Seitenzahnkrone (vollanatomisch oder Gerüst)	inzisal okklusal zirkulär	0,6 0,6 0,5
Vollanatomische Frontzahnbrücken und -gerüste mit einem Zwischenglied	inzisal zirkulär	0,6 0,6
Vollanatomische Seitenzahnbrücken und -gerüste mit einem Zwischenglied	okklusal zirkulär	0,7 0,6
Vollanatomische mehrgliedrige Frontzahnbrücken und -gerüste mit zwei Zwischengliedern	inzisal zirkulär	0,8 0,6
Vollanatomische mehrgliedrige Seitenzahnbrücken und -gerüste mit zwei Zwischengliedern	okklusal zirkulär	0,8 0,6
Freiendbrücken mit einem Anhänger	inzisal okklusal zirkulär	0,8 0,8 0,6

Verbinderquerschnitte in mm²

Alle Angaben beziehen sich auf gesinterte Restaurationen	nIce® Zirconia GT
Inlay, Onlay, Veneer	-
Front- und Seitenzahnkrone (vollanatomisch oder Gerüst)	-
Vollanatomische Frontzahnbrücken und -gerüste mit einem Zwischenglied	9
Vollanatomische Seitenzahnbrücken und -gerüste mit einem Zwischenglied	12
Vollanatomische mehrgliedrige Frontzahnbrücken und -gerüste mit zwei Zwischengliedern	12
Vollanatomische mehrgliedrige Seitenzahnbrücken und -gerüste mit zwei Zwischengliedern	15
Freiendbrücken mit einem Anhänger	15

Die Mindestwandstärken beziehen sich auf die final gesinterten Restaurationen. Das Freiendbrücken-glied sollte in seiner mesio-distalen Dimension um ca. ein Drittel schmaler gestaltet werden.

Empfohlene Produktkombinationen

Empfohlene Produktkombinationen mit den VITA Systemkomponenten sowie entsprechende Verarbeitungsempfehlungen und Einschränkungen hinsichtlich der Kombinierbarkeit der nIce® Zirconia GT Produkte entnehmen Sie bitte der Gebrauchsanweisung I Vollversion.

Lagerung/Entsorgung

Lagern Sie die nIce® Zirconia GT Discs in der Originalverpackung und an einem trockenen Ort.

Technische Daten

Eigenschaft	Einheit	nIce® Zirconia GT
Wärmeausdehnungskoeffizient (20 - 500 °C)	10 ⁻⁶ · K ⁻¹	ca.10,2
Chemische Löslichkeit (ISO 6872)	µg/cm ²	< 20
Dichte nach Sinterbrand	g/cm ³	ca. 6.05
3-Punkt-Biegefestigkeit (ISO 6872)	MPa	ca. 850 MPa (Inzisal) - ca. 1200 MPa (Zervikal)

Chemische Zusammensetzung

Komponente	nIce® Zirconia GT
ZrO ₂	86 - 93
Y ₂ O ₃	6 - 10
HfO ₂	1 - 3
Al ₂ O ₃	0 - 1
Pigmente	0 - 2

Sicherheitshinweis

- Bei der Arbeit geeignete Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen
- Arbeiten unter Absaugung durchführen
- Schutzhandschuhe tragen

Informationen zur Befestigung von nIce® Zirconia GT Restaurationen im Patientenmund finden Sie unter www.vita-zahnfabrik.com/adiva.

Produktsicherheit

Informationen zur Meldung von schwerwiegenden Vorkommnissen in Verbindung mit Medizinprodukten, generelle Risiken bei Dentalbehandlungen, Restrisiken sowie (wenn zutreffend) Kurzberichte über klinische Sicherheit und Leistung (SSCPs) finden Sie unter www.vita-zahnfabrik.com/product_safety.

Sicherheitsdatenblätter können unter www.vita-zahnfabrik.com heruntergeladen oder per Fax unter +49 (0) 7761 562-233 angefordert werden.



Haftungsausschluss

Zur Beachtung: Unsere Produkte sind gemäß Gebrauchsinformationen zu verwenden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden, die sich aus unsachgemäßer Handhabung oder Verarbeitung ergeben. Der Verwender ist im Übrigen verpflichtet, das Produkt vor dessen Gebrauch auf seine Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich zu prüfen. Eine Haftung unsererseits ist ausgeschlossen, wenn das Produkt in nicht vertraglichem bzw. nicht zulässigem Verbund mit Materialien und Geräten anderer Hersteller verarbeitet wird und hieraus ein Schaden entsteht. Die VITA Modulbox ist nicht zwingender Bestandteil des Produktes. Herausgabe dieser Gebrauchsinformation: 2025-11

Mit der Herausgabe dieser Gebrauchsinformation verlieren alle bisherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Version finden Sie unter www.vita-zahnfabrik.com.

VITA Zahnfabrik ist zertifiziert und folgende Produkte tragen die Kennzeichnung:

nIce® Zirconia GT

CE0124 Rx only MD i U

CH REP VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel



VITA Zahnfabrik · H. Rauter GmbH & Co. KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen Germany
Tel. +49 (0) 7761 562-0
Fax +49 (0) 7761 562-299
www.vita-zahnfabrik.com
info@vita-zahnfabrik.com
facebook.com/vita.zahnfabrik



Institut Straumann AG
Peter Merian-Weg 12
CH-4002 Basel, Switzerland
Phone +41 (0)61 965 11 11
Fax +41 (0)61 965 11 01
www.straumann.com

n!ce®¹ Zirconia GT

CAD/CAM material

Please read the instructions for use before using the product.

n!ce® Zirconia GT are zirconia blanks with matched system components for reliable shade reproduction. They can be used for the production of fully/partially veneered reconstructions and monolithic bridge restorations in the anterior and posterior tooth regions.

Intended purpose

n!ce® Zirconia GT products are ceramic materials for dental treatments.

Patient target group

No restrictions.

Intended user

Dental professionals only: dentists and dental technicians (Rx only).

Indications for use

n!ce® Zirconia GT is approved for:

- fully-anatomical crowns and up to 14-unit** bridges* in the anterior and posterior tooth regions,
 - fully and partially veneered single-tooth and up to 14-unit** bridge substructures* in the anterior and posterior tooth regions,
 - single tooth restorations and up to 14-unit** bridges* on directly screwed implant abutments in the anterior and posterior tooth regions,
 - inlays***, onlays***, veneers***, partial crowns***, occlusal veneers (table tops)***.
- * bridges and bridge substructures with a maximum of two adjoining bridge pontics.

** n!ce® Zirconia GT is limited in Canada to bridge indications with a max. of six units with a max. of two adjoining bridge pontics.

*** for adhesive bonding only.

Contraindication

Contraindications for n!ce® Zirconia GT:

- for more than two adjoining bridge pontics
- for two or more cantilever bridge pontics
- for parafunctional activity for veneered restorations, in particular for teeth grinders and clenchers
- for insufficient preparation results
- for insufficient hard tooth substance
- in patients with allergies or sensitivities to the ingredients
- temporary seating of veneered restorations
- conventional or self-adhesive incorporation of inlays, onlays, veneers, partial crowns and occlusal veneers (table top)

Product application/control

Workflow:

1. Preparation, shade determination
2. Intraoral scan or taking the impression / fabricating the model
3. CAD process (design)
4. CAM process (milling/grinding)
5. Reworking (removal/grinding of the restoration)
6. Manual shading technique for non-colored restorations: immersion technique (optional)
7. Sintering
8. Individualization/characterization/glazing/polishing
9. Bonding

Sintering parameters

The sintering results are influenced by various parameters such as model, performance and age of the sintering unit used. Detailed information on processing and sintering procedure can be found in the document Instructions for Use I full version.

n!ce® Zirconia GT Universal for VITA ZYRCOMAT 6000/6100MS (incl. esthetic cooling)*															
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]	R _{C3} ↘ [°C/min]	T _{C3} [°C]	H _{C3} → [min]	Lift _{C3} %
≤ 200	17	1450	30	-	1350	15	100	-	1050	15	100	-	200	-	100

* Light-colored and delicate restorations do not necessarily have to be cooled slowly.

n!ce® Zirconia GT Speed for VITA ZYRCOMAT 6000/6100MS**																		
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R ₂ ↗ [°C/min]	T ₂ [°C]	H ₂ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]	R _{C3} ↘ [°C/min]	T _{C3} [°C]	H _{C3} → [min]	Lift _{C3} [%]
200	90	800	5	50	1450	30	-	750	-	100	-	600	-	70	-	400	-	40

** In the case of extensive and/or chromatic restorations, slow cooling is recommended. Slow cooling generally results in a more intense color.

n!ce® Zirconia GT Universal for other dental furnaces***											
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]
≤ 200	17	1520	30	-5	1000	-	100	-	200	-	100

*** Light-colored and delicate restorations do not necessarily have to be cooled slowly.

n!ce® Zirconia GT for industrial furnaces																		
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R ₂ ↗ [°C/min]	T ₂ [°C]	H ₂ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]	R _{C3} ↘ [°C/min]	T _{C3} [°C]	H _{C3} → [min]	Lift _{C3} [%]
≤ 200	17	1150	30	8	1520	30-60****	-	1350	15	100	-	1050	15	100	-	200	-	100

**** Depending on the total load of the furnace, a longer holding time is recommended

n!ce® Zirconia GT for industrial furnaces alternatively (if regulated cooling is possible)			
R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]
-5	1000	-	100

¹ n!ce® is a registered trademark of Straumann Holding AG.

Design parameters:

Minimum wall thickness in mm		
All information refers to sintered restorations		n!ce® Zirconia GT
Inlay, onlay, veneer	incisal occlusal circumferential	0.6 0.6 0.5
Anterior and posterior crowns (fully anatomical or substructure)	incisal occlusal circumferential	0.6 0.6 0.5
Fully anatomical anterior bridges and substructures with one pontic	incisal circumferential	0.6 0.6
Fully anatomical posterior bridges and substructures with one pontic	occlusal circumferential	0.7 0.6
Fully anatomical multi-unit anterior bridges and substructures with two pontics	incisal circumferential	0.8 0.6
Fully anatomical multi-unit posterior bridges and substructures with two pontics	occlusal circumferential	0.8 0.6
Cantilever bridges with an extension	incisal occlusal circumferential	0.8 0.8 0.6

Connector cross-sections in mm ²	
All information refers to sintered restorations	n!ce® Zirconia GT
Inlay, onlay, veneer	-
Anterior and posterior crowns (fully anatomical or substructure)	-
Fully anatomical anterior bridges and substructures with one pontic	9
Fully anatomical posterior bridges and substructures with one pontic	12
Fully anatomical multi-unit anterior bridges and substructures with two pontics	12
Fully anatomical multi-unit posterior bridges and substructures with two pontics	15
Cantilever bridges with an extension	15

The minimum wall thicknesses refer to fully sintered restorations.

The cantilever bridge unit should be modeled approximately one third narrower in its mesiodistal dimension.

Recommended product combinations

For recommended product combinations with the VITA system components and corresponding processing recommendations and restrictions regarding the combination possibilities of the n!ce® Zirconia GT products, please refer to the Instructions for Use | full version.

Storage/disposal

Store the n!ce® Zirconia GT discs in the original packaging and in a dry place.

Technical data

Property	Unit	n!ce® Zirconia GT
Coefficient of thermal expansion (20-500 °C)	10 ⁻⁶ · K ⁻¹	approx. 10.2
Chemical solubility (ISO 6872)	µg/cm ²	< 20
Density after sinter firing	g/cm ³	approx. 6.05
3-point flexural strength (ISO 6872)	MPa	approx. 850 MPa (incisal) - approx. 1200 MPa (cervical)

Chemical composition

Component	n!ce® Zirconia GT
ZrO ₂	86 - 93
Y ₂ O ₃	6 - 10
HfO ₂	1 - 3
Al ₂ O ₃	0 - 1
Pigments	0 - 2

Safety note

- While work is in progress, wear suitable safety goggles/face protection
- Only perform work under an extraction unit
- Wear protective gloves

Information on bonding of n!ce® Zirconia GT restorations in the patient's mouth can be found at www.vita-zahnfabrik.com/adiva.

Product reliability

Information on reporting serious incidents in connection with medical devices, general risks associated with dental treatments, residual risks and (if applicable) short clinical safety and performance reports (SSCPs) can be found at www.vita-zahnfabrik.com/product_safety.

The safety data sheets can be downloaded at www.vita-zahnfabrik.com or requested by fax at (+49) 7761-562-233.



Disclaimer

Please note: Our products must be used in accordance with the instructions for use. We accept no liability for any damage resulting from incorrect handling or usage. The user is furthermore obliged to check the product before use with regard to its suitability for the intended area of application. We cannot accept any liability if the product is used in conjunction with materials and equipment from other manufacturers that are not compatible or not authorized for use with our product and this results in damage. The VITA Modulbox is not necessarily a component of the product. Date of issue of these instructions for use: 2025-11

After the publication of this information for use, any previous versions become obsolete.

The current version can be found at www.vita-zahnfabrik.com.

VITA Zahnfabrik has been certified and the following products bear the mark:

n!ce® Zirconia GT



VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen (Germany)
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel



VITA Zahnfabrik · H. Rauter GmbH & Co. KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen Germany
Tel. +49 (0) 7761 562-0
Fax +49 (0) 7761 562-299
www.vita-zahnfabrik.com
info@vita-zahnfabrik.com
facebook.com/vita.zahnfabrik



Institut Straumann AG
Peter Merian-Weg 12
CH-4002 Basel, Switzerland
Phone +41 (0)61 965 11 11
Fax +41 (0)61 965 11 01
www.straumann.com

n!ce^{®1} Zirconia GT

Matériau CFAO

Veuillez lire attentivement le mode d'emploi avant utilisation du produit.

n!ce[®] Zirconia GT sont des pièces brutes en dioxyde de zirconium avec des composants système harmonisés pour une reproduction de couleur fiable. Ils servent à la réalisation de reconstitutions entièrement/partiellement incrustées et de bridges monolithiques en secteur antérieur ou postérieur.

Usage prévu

Les produits n!ce[®] Zirconia GT sont des matériaux céramique pour traitements dentaires.

Groupe de patients cible

Aucune limitation.

Utilisateurs auxquels le système est destiné

Utilisateurs professionnels uniquement : dentistes et prothésistes dentaires (Rx only).

Indications

n!ce[®] Zirconia GT est validé pour :

- les couronnes 100 % anatomiques et bridges* jusqu'à 14 éléments** en secteur antérieur et postérieur,
- les infrastructures unitaires et de bridge* jusqu'à 14 éléments** entièrement ou partiellement incrustées en secteur antérieur et postérieur,
- les restaurations unitaires et bridges* jusqu'à 14 éléments** sur piliers d'implant directement vissés en secteur antérieur et postérieur,
- les inlays***, onlays***, facettes***, couronnes partielles***, facettes occlusales (table tops)***.

* Les bridges et armatures de bridge avec un maximum de deux éléments intermédiaires contigus.

** Au Canada, n!ce[®] Zirconia GT sont limités aux indications de bridge à 6 éléments maximum avec un maximum de deux éléments intermédiaires contigus.

*** Uniquement avec scellement adhésif.

Contre-indications

Contre-indications pour n!ce[®] Zirconia GT

- En présence de plus de deux éléments intermédiaires reliés entre eux
- En présence de deux ou plus d'éléments de bridge en extension
- En cas de parafunctions pour des restaurations stratifiées, notamment en cas de « bruxisme » et de « serrement » des dents
- En cas de préparation insuffisante
- En cas de substance dentaire insuffisante
- Sur les patients présentant des allergies ou des sensibilités aux composants
- Scellement provisoire de restaurations incrustées
- Scellement conventionnel ou auto-adhésif d'inlays, d'onlays, de facettes, de couronnes partielles et de facettes occlusales (table tops)

Utilisation / Mise en œuvre du produit

Flux de travail

1. Préparation, détermination de la couleur
2. Scannage intraoral ou prise d'empreinte / Réalisation de modèle
3. Processus de CAO (conception)
4. Processus de FAO (fraisage/usinage)
5. Retouches (séparation/meulage de la restauration)
6. Technique de coloration manuelle pour les restaurations non teintées : technique de trempage (en option)
7. Frittage
8. Individualisation/caractérisation/glaçure/polissage
9. Scellement

Paramètres de frittage

Les résultats de frittage sont fonction de différentes variables telles que le produit, la performance et l'ancienneté de l'unité de frittage utilisée. Voir informations détaillées pour la mise en œuvre et le frittage dans le document « Mode d'emploi / Version intégrale ».

n!ce [®] Zirconia GT Universal pour VITA ZYRCOMAT 6000/6100MS (refroidissement esthétique inclus)*															
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]	R _{C3} ↘ [°C/min]	T _{C3} [°C]	H _{C3} → [min]	Lift _{C3} %
≤ 200	17	1450	30	-	1350	15	100	-	1050	15	100	-	200	-	100

* Les restaurations claires et gracieuses ne doivent pas nécessairement être refroidies lentement.

n!ce [®] Zirconia GT Speed pour VITA ZYRCOMAT 6000/6100MS**																		
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R ₂ ↗ [°C/min]	T ₂ [°C]	H ₂ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]	R _{C3} ↘ [°C/min]	T _{C3} [°C]	H _{C3} → [min]	Lift _{C3} [%]
200	90	800	5	50	1450	30	-	750	-	100	-	600	-	70	-	400	-	40

** Dans le cas de restaurations massives et/ou chromatiques, il est recommandé de procéder à un refroidissement lent.

Le refroidissement lent permet généralement d'obtenir un résultat aux couleurs plus intenses.

n!ce [®] Zirconia GT Universal pour autres fours dentaires***											
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]
≤ 200	17	1520	30	-5	1000	-	100	-	200	-	100

*** Les restaurations claires et gracieuses ne doivent pas nécessairement être refroidies lentement.

n!ce [®] Zirconia GT pour fours industriels																		
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R ₂ ↗ [°C/min]	T ₂ [°C]	H ₂ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]	R _{C3} ↘ [°C/min]	T _{C3} [°C]	H _{C3} → [min]	Lift _{C3} [%]
≤ 200	17	1150	30	8	1520	30-60****	-	1350	15	100	-	1050	15	100	-	200	-	100

**** En fonction de la charge totale du four, un temps de maintien plus long est recommandé

n!ce [®] Zirconia GT comme alternative aux fours industriels (si le refroidissement régulé est possible)			
R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]
-5	1000	-	100

¹ n!ce[®] est une marque déposée de Straumann Holding AG.

Paramètres de conception

Épaisseur de paroi minimale en mm		
Toutes les indications se rapportent à des restaurations frittées		nIce® Zirconia GT
Inlay, onlay, facette	Incisal Occlusal Circulaire	0,6 0,6 0,5
Couronne antérieure et postérieure (entièrement anatomique ou armature)	Incisal Occlusal Circulaire	0,6 0,6 0,5
Bridges et armatures de bridges entièrement anatomiques antérieurs avec un élément intermédiaire	Incisal Circulaire	0,6 0,6
Bridges postérieurs entièrement anatomiques et à armature avec un élément intermédiaire	Occlusal Circulaire	0,7 0,6
Bridges antérieurs entièrement anatomiques et à armatures avec deux éléments intermédiaires	Incisal Circulaire	0,8 0,6
Bridges postérieurs entièrement anatomiques et armatures avec deux éléments intermédiaires	Occlusal Circulaire	0,8 0,6
Bridges avec un élément en extension	Incisal Occlusal Circulaire	0,8 0,8 0,6

Sections des connecteurs en mm²

Toutes les indications se rapportent à des restaurations frittées	nIce® Zirconia GT
Inlay, onlay, facette	-
Couronne antérieure et postérieure (entièrement anatomique ou armature)	-
Bridges et armatures de bridges entièrement anatomiques antérieurs avec un élément intermédiaire	9
Bridges et armatures de bridges postérieurs entièrement anatomiques avec un élément intermédiaire	12
Bridges antérieurs entièrement anatomiques et à armatures avec deux éléments intermédiaires	12
Bridges postérieurs entièrement anatomiques et armatures avec deux éléments intermédiaires	15
Bridges avec un élément en extension	15

Les épaisseurs minimales de paroi renvoient à des restaurations frittées.
L'élément de bridge en extension doit être réduit d'un tiers environ au niveau mésio-distal.

Combinaisons de produits recommandées

Pour des combinaisons de produits recommandées avec les composants du système VITA ainsi que les recommandations de mise en œuvre correspondantes et les restrictions concernant la possibilité de combinaison des produits nIce® Zirconia GT, veuillez vous référer à la version intégrale du mode d'emploi.

Stockage / Élimination

Conservez les disques nIce® Zirconia GT au sec, dans leur emballage d'origine.

Données techniques

Propriété	Unité	nIce® Zirconia GT
Coefficient de dilatation thermique (20 - 500 °C)	10 ⁻⁶ · K ⁻¹	env. 10,2
Solubilité chimique (ISO 6872)	µg/cm ²	< 20
Mass volumique après frittage	g/cm ³	env. 6.05
Résistance à la flexion en 3 points (ISO 6872)	MPa	env. 850 MPa (incisal) - env. 1 200 MPa (cervical)

Composition chimique

Composants	nIce® Zirconia GT
ZrO ₂	86 - 93
Y ₂ O ₃	6 - 10
HfO ₂	1 - 3
Al ₂ O ₃	0 - 1
Pigments	0 - 2

Consignes de sécurité

- Porter des lunettes de protection/un masque facial pour travailler
- Travailler sous aspiration
- Porter des gants de protection

Vous trouverez des informations sur le scellement des restaurations en nIce® Zirconia GT dans la bouche des patients sur www.vita-zahnfabrik.com/adiva.

Sécurité des produits

Pour des informations sur le signalement des incidents graves liés aux dispositifs médicaux, des risques généraux associés aux traitements dentaires, des risques résiduels et (le cas échéant) des rapports sommaires sur la sécurité et les performances cliniques (SSPC), consultez le site www.vita-zahnfabrik.com/product_safety

Les fiches de données de sécurité correspondantes peuvent être téléchargées sur www.vita-zahnfabrik.com ou être demandées par fax, au +49 (0) 7761-562-233.



Exclusion de la responsabilité

N.B. Nos produits doivent être mis en œuvre selon le mode d'emploi. Notre responsabilité n'est pas engagée pour les dommages résultant d'une manipulation ou d'une mise en œuvre incorrecte. En outre, l'utilisateur est tenu de vérifier, avant utilisation, que le produit est approprié à l'usage prévu. Notre responsabilité ne peut être engagée si le produit est mis en œuvre avec des matériaux et des appareils d'autres marques, non adaptés ou non autorisés et qu'il en résulte un dommage. Le VITA Modulbox n'est pas un composant obligatoire du produit. Date d'édition de ce mode d'emploi : 2025-11

Cette nouvelle édition du mode d'emploi rend caduque toutes les versions antérieures.

La version la plus récente se trouve toujours sur le site www.vita-zahnfabrik.com.

VITA Zahnfabrik est certifié et les produits suivants portent le marquage :

nIce® Zirconia GT



CH REP VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

VITA Zahnfabrik · H. Rauter GmbH & Co. KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen Germany
Tel. +49 (0) 7761 562-0
Fax +49 (0) 7761 562-299
www.vita-zahnfabrik.com
info@vita-zahnfabrik.com
facebook.com/vita.zahnfabrik

Institut Straumann AG
Peter Merian-Weg 12
CH-4002 Basel, Switzerland
Phone +41 (0)61 965 11 11
Fax +41 (0)61 965 11 01
www.straumann.com

n!ce^{®1} Zirconia GT

Material CAD/CAM

Lea las instrucciones de uso antes de utilizar el producto.

Los productos n!ce[®] Zirconia GT son piezas en bruto de dióxido de circonio con componentes de sistema armonizados para lograr una reproducción cromática fiable. Sirven para la confección de reconstrucciones totalmente recubiertas y puentes monolíticos en los grupos anterior y posterior.

Finalidad prevista

Los productos n!ce[®] Zirconia GT son materiales cerámicos para tratamientos dentales.

Grupo de pacientes destinatario

Sin restricciones.

Usuario previsto

Exclusivamente personal especializado: odontólogos y protésicos dentales (Rx only).

Indicaciones

n!ce[®] Zirconia GT está aprobado para:

- Coronas totalmente anatómicas y puentes* anteriores y posteriores de hasta 14 piezas**.
- Estructuras de dientes individuales y de puentes* anteriores y posteriores de hasta 14 piezas** total y parcialmente recubiertas.
- Restauraciones de dientes individuales y puentes* anteriores y posteriores de hasta 14 piezas** sobre estructuras de implante atornilladas directamente.
- Inlays***, onlays***, carillas***, coronas parciales***, carillas oclusales (table tops)***.
- * Puentes y estructuras de puentes con un máximo de dos pñticos contiguos.

** En Canadá, n!ce[®] Zirconia GT están aprobados para indicaciones de puentes con un máximo de seis piezas y un máximo de dos pñticos contiguos.

*** Solo en caso de fijación adhesiva.

Contraindicaciones

Contraindicaciones para n!ce[®] Zirconia GT:

- Más de dos pñticos contiguos
- Dos o más piezas en extensión
- Parafunciones en restauraciones recubiertas, especialmente en caso de bruxismo
- Resultados de preparación insuficientes
- Sustancia dental dura insuficiente
- Pacientes que presenten alergias o sensibilidades a los componentes
- Colocación provisional de restauraciones recubiertas
- Colocación convencional o autoadhesiva de inlays, onlays, carillas, coronas parciales y carillas oclusales (table tops)

Utilización/manejo del producto

Flujo de trabajo

1. Preparación, determinación del color
2. Escaneo intraoral o toma de impresión/confección del modelo
3. Proceso CAD (diseño)
4. Proceso CAM (fresado/mecanizado)
5. Repasado (separación/desbastado de la restauración)
6. Técnica de coloración manual para restauraciones no coloreadas: técnica de inmersión (opcional)
7. Sinterización
8. Personalización/caracterización/glaseado/pulido
9. Fijación

Parámetros de sinterización

Los resultados de sinterización se ven influidos por diversas variables, p. ej., el fabricante, la potencia y la antigüedad de la unidad de sinterización utilizada. Encontrará información detallada sobre el proceso de trabajo y la sinterización en el documento "Instrucciones de uso | Versión completa".

n!ce [®] Zirconia GT Universal para VITA ZYRCOMAT 6000/6100MS (incl. enfriamiento estético)*															
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R _{c1} ↘ [°C/min]	T _{c1} [°C]	H _{c1} → [min]	Lift _{c1} [%]	R _{c2} ↘ [°C/min]	T _{c2} [°C]	H _{c2} → [min]	Lift _{c2} [%]	R _{c3} ↘ [°C/min]	T _{c3} [°C]	H _{c3} → [min]	Lift _{c3} %
≤ 200	17	1450	30	-	1350	15	100	-	1050	15	100	-	200	-	100

* No es imprescindible enfriar lentamente las restauraciones de color claro y delgadas.

n!ce [®] Zirconia GT Speed para VITA ZYRCOMAT 6000/6100MS**																		
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R ₂ ↗ [°C/min]	T ₂ [°C]	H ₂ → [min]	R _{c1} ↘ [°C/min]	T _{c1} [°C]	H _{c1} → [min]	Lift _{c1} [%]	R _{c2} ↘ [°C/min]	T _{c2} [°C]	H _{c2} → [min]	Lift _{c2} [%]	R _{c3} ↘ [°C/min]	T _{c3} [°C]	H _{c3} → [min]	Lift _{c3} [%]
200	90	800	5	50	1450	30	-	750	-	100	-	600	-	70	-	400	-	40

** En caso de restauraciones de gran grosor y/o cromáticas, se recomienda un enfriamiento lento. Por regla general, mediante el enfriamiento lento se obtiene un resultado de color más intenso.

n!ce [®] Zirconia GT Universal para otros hornos dentales***											
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R _{c1} ↘ [°C/min]	T _{c1} [°C]	H _{c1} → [min]	Lift _{c1} [%]	R _{c2} ↘ [°C/min]	T _{c2} [°C]	H _{c2} → [min]	Lift _{c2} [%]
≤ 200	17	1520	30	-5	1000	-	100	-	200	-	100

*** No es imprescindible enfriar lentamente las restauraciones de color claro y delgadas.

n!ce [®] Zirconia GT para hornos industriales																		
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R ₂ ↗ [°C/min]	T ₂ [°C]	H ₂ → [min]	R _{c1} ↘ [°C/min]	T _{c1} [°C]	H _{c1} → [min]	Lift _{c1} [%]	R _{c2} ↘ [°C/min]	T _{c2} [°C]	H _{c2} → [min]	Lift _{c2} [%]	R _{c3} ↘ [°C/min]	T _{c3} [°C]	H _{c3} → [min]	Lift _{c3} [%]
≤ 200	17	1150	30	8	1520	30-60****	-	1350	15	100	-	1050	15	100	-	200	-	100

**** Dependiendo de la carga total del horno, se recomienda un tiempo de mantenimiento más largo.

n!ce [®] Zirconia GT para hornos industriales (como alternativa, cuando es posible un enfriamiento controlado)			
R _{c1} ↘ [°C/min]	T _{c1} [°C]	H _{c1} → [min]	Lift _{c1} [%]
-5	1000	-	100

¹ n!ce[®] es una marca registrada de Straumann Holding AG.

Parámetros de diseño:

Grosor de pared mínimo en mm		
Todos los datos se refieren a restauraciones sinterizadas		n!ce® Zirconia GT
Inlay, onlay, carilla	incisal oclusal circular	0,6 0,6 0,5
Corona anterior y posterior (completamente anatómica o estructura)	incisal oclusal circular	0,6 0,6 0,5
Puentes y estructuras de puentes de dientes anteriores completamente anatómicos con un pónico	incisal circular	0,6 0,6
Puentes y estructuras de puentes de dientes posteriores completamente anatómicos con un pónico	oclusal circular	0,7 0,6
Puentes y estructuras de puentes de dientes anteriores completamente anatómicos de varias piezas con dos pónicos	incisal circular	0,8 0,6
Puentes y estructuras de puentes de dientes posteriores completamente anatómicos de varias piezas con dos pónicos	oclusal circular	0,8 0,6
Puentes con una pieza en extensión	incisal oclusal circular	0,8 0,8 0,6

Secciones de los conectores en mm²

Todos los datos se refieren a restauraciones sinterizadas	n!ce® Zirconia GT
Inlay, onlay, carilla	-
Corona anterior y posterior (completamente anatómica o estructura)	-
Puentes y estructuras de puentes de dientes anteriores completamente anatómicos con un pónico	9
Puentes y estructuras de puentes de dientes posteriores completamente anatómicos con un pónico	12
Puentes y estructuras de puentes de dientes anteriores completamente anatómicos de varias piezas con dos pónicos	12
Puentes y estructuras de puentes de dientes posteriores completamente anatómicos de varias piezas con dos pónicos	15
Puentes con una pieza en extensión	15

Los grosores de pared mínimos se refieren a las restauraciones una vez sometidas a la sinterización final. La dimensión mesiodistal de la pieza en extensión debe ser aproximadamente un tercio más estrecha.

Combinaciones de producto recomendadas

Las combinaciones de producto recomendadas con los componentes del sistema VITA, así como las correspondientes recomendaciones de uso y las limitaciones acerca de la combinación de los productos n!ce® Zirconia GT, puede consultarlas en las Instrucciones de uso I Versión completa.

Almacenamiento/eliminación

Almacene los discos de n!ce® Zirconia GT en el embalaje original y en un lugar seco.

Datos técnicos

Propiedad	Unidad	n!ce® Zirconia GT
Coefficiente de expansión térmica (20-500 °C)	10 ⁻⁶ · K ⁻¹	10,2, aprox.
Solubilidad química (ISO 6872)	µg/cm ²	< 20
Densidad tras la cocción de sinterización	g/cm ³	6,05, aprox.
Resistencia a la flexión de tres puntos (ISO 6872)	MPa	850 MPa, aprox. (incisal) - 1200 MPa, aprox. (cervical)

Composición química

Componente	n!ce® Zirconia GT
ZrO ₂	86 - 93
Y ₂ O ₃	6 - 10
HfO ₂	1 - 3
Al ₂ O ₃	0 - 1
Pigmentos	0 - 2

Indicaciones de seguridad

- Durante el trabajo utilizar protección adecuada para los ojos/la cara.
- Trabajar siempre con aspiración.
- Utilizar guantes de protección.

Encontrará información sobre la fijación de restauraciones de n!ce® Zirconia GT en boca del paciente en www.vita-zahnfabrik.com/adiva.

Seguridad del producto

Para información sobre la notificación de incidencias graves en relación con productos sanitarios, riesgos generales durante tratamientos dentales y riesgos residuales, así como (si procede) los resúmenes sobre seguridad y rendimiento clínico (SSCP), consulte www.vita-zahnfabrik.com/product_safety.

Las fichas de datos de seguridad pueden descargarse en www.vita-zahnfabrik.com o solicitarse por fax en el número +49 (0) 7761 562-233.



Exoneración de responsabilidad

Nota importante: Nuestros productos deben utilizarse con arreglo a las instrucciones de uso. Declinamos cualquier responsabilidad por daños derivados de la manipulación o el tratamiento incorrectos. El usuario deberá comprobar, además, la idoneidad del producto para el ámbito de aplicación previsto antes de su uso. Queda excluida cualquier responsabilidad por nuestra parte por daños derivados de la utilización del producto en una combinación incompatible o no admisible con materiales o aparatos de otros fabricantes. La caja modular VITA Modulbox no es necesariamente parte integrante del producto. Publicación de estas instrucciones de uso: 2025-11

Con la publicación de estas instrucciones de uso pierden su validez todas las ediciones anteriores.

La versión actual puede consultarse en www.vita-zahnfabrik.com.

VITA Zahnfabrik está certificada y los siguientes productos llevan el marcado:

n!ce® Zirconia GT

CE 0124

Rx only



VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen (Germany)
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel



VITA Zahnfabrik · H. Rauter GmbH & Co. KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen Germany
Tel. +49 (0) 7761 562-0
Fax +49 (0) 7761 562-299
www.vita-zahnfabrik.com
info@vita-zahnfabrik.com
facebook.com/vita.zahnfabrik



Institut Straumann AG
Peter Merian-Weg 12
CH-4002 Basel, Switzerland
Phone +41 (0)61 965 11 11
Fax +41 (0)61 965 11 01
www.straumann.com

n!ce^{®1} Zirconia GT

Materiale CAD/CAM

Leggere le istruzioni d'uso prima dell'uso.

n!ce[®] Zirconia GT sono grezzi in biossido di zirconio con componenti di sistema coordinati per una riproduzione affidabile del colore. Si utilizzano per ricostruzioni con rivestimento estetico completo e ponti monolitici nel settore frontale e posteriore.

Destinazione d'uso

I prodotti n!ce[®] Zirconia GT sono materiali ceramici per trattamenti dentali.

Pazienti target

Nessuna limitazione.

Utilizzatore previsto

Esclusivamente professionisti del settore: odontoiatri e odontotecnici (Rx only).

Indicazioni

n!ce[®] Zirconia GT è autorizzato per:

- corone completamente anatomiche e ponti* fino a 14 elementi** nel settore frontale e posteriore,
- strutture con rivestimento completo e parziale per denti singoli e ponti* fino a 14 elementi** nel settore frontale e posteriore,
- restauri di denti singoli e ponti* fino a 14 elementi** su ricostruzioni implantari ad avvistamento diretto nel settore frontale e posteriore,
- inlay***, onlay***, faccette***, corone parziali***, tavolati occlusali (table top)***.

* Ponti e strutture per ponti con max. due elementi intermedi contigui.

** In Canada per n!ce[®] Zirconia GT le indicazioni per ponti sono limitate fino a massimo 6 elementi con massimo due elementi intermedi contigui.

*** Solo con fissaggio adesivo.

Controindicazioni

Controindicazioni per n!ce[®] Zirconia GT:

- Più di due elementi intermedi contigui
- Due o più elementi liberi a cantilever
- Parafunzioni per restauri con rivestimento estetico, soprattutto in caso di „bruxismo“ e „digrignamento“
- Preparazione non adeguata
- Insufficiente sostanza dura dentaria
- Pazienti che presentano allergie o sensibilizzazione a componenti
- Inserimento provvisorio di restauri con rivestimento estetico
- Inserimento convenzionale o autoadesivo di inlays, onlays, faccette, corone parziali e tavolati occlusali (table top)

Applicazione / uso del prodotto

Workflow:

1. Preparazione, determinazione del colore
2. Scansione intraorale o impronta /realizzazione del modello
3. Processo CAD (Progettazione)
4. Processo CAM (Fresaggio/molaggio)
5. Finitura (Separazione/molaggio del restauro)
6. Tecnica di colorazione manuale per restauri non cromatizzati : tecnica di immersione (opzionale)
7. Sinterizzazione
8. Individualizzazione /caratterizzazione, glasura, lucidatura
9. Fissaggio

Parametri di sinterizzazione

I risultati di sinterizzazione sono influenzati da diverse variabili, ad es. marca, potenza e età dell'unità di sinterizzazione usata. Informazioni dettagliate sulla lavorazione e la sinterizzazione sono reperibili nelle istruzioni d'uso complete.

n!ce [®] Zirconia GT Universal per VITA ZYRCOMAT 6000/6100MS (incl. raffreddamento)*															
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]	R _{C3} ↘ [°C/min]	T _{C3} [°C]	H _{C3} → [min]	Lift _{C3} %
≤ 200	17	1450	30	-	1350	15	100	-	1050	15	100	-	200	-	100

* Non è assolutamente necessario far raffreddare lentamente i restauri chiari e delicati.

n!ce [®] Zirconia GT Speed per VITA ZYRCOMAT 6000/6100MS**																		
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R ₂ ↗ [°C/min]	T ₂ [°C]	H ₂ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]	R _{C3} ↘ [°C/min]	T _{C3} [°C]	H _{C3} → [min]	Lift _{C3} [%]
200	90	800	5	50	1450	30	-	750	-	100	-	600	-	70	-	400	-	40

** In caso di restauri massicci e/o cromatizzati si raccomanda un raffreddamento lento.

In questo modo è possibile generalmente ottenere un risultato più intenso dal punto di vista cromatico.

n!ce [®] Zirconia GT Universal per altri forni da sinterizzazione***											
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]
≤ 200	17	1520	30	-5	1000	-	100	-	200	-	100

*** Non è assolutamente necessario far raffreddare lentamente i restauri chiari e delicati.

n!ce [®] Zirconia GT per forni industriali																		
T ₀ [°C]	R ₁ ↗ [°C/min]	T ₁ [°C]	H ₁ → [min]	R ₂ ↗ [°C/min]	T ₂ [°C]	H ₂ → [min]	R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]	R _{C2} ↘ [°C/min]	T _{C2} [°C]	H _{C2} → [min]	Lift _{C2} [%]	R _{C3} ↘ [°C/min]	T _{C3} [°C]	H _{C3} → [min]	Lift _{C3} [%]
≤ 200	17	1150	30	8	1520	30-60****	-	1350	15	100	-	1050	15	100	-	200	-	100

**** Si raccomanda un tempo di mantenimento più lungo in base al carico complessivo del forno

n!ce [®] Zirconia GT per forni industriali come alternativa (se è possibile il raffreddamento controllato)			
R _{C1} ↘ [°C/min]	T _{C1} [°C]	H _{C1} → [min]	Lift _{C1} [%]
-5	1000	-	100

¹ n!ce[®] è un marchio registrato di Straumann Holding AG.

Parametri di progettazione

Spessore minimo in mm		
Tutte le indicazioni si riferiscono a restauri sinterizzati		n!ce® Zirconia GT
Inlay, onlay, faccette	incisale occlusale circolare	0,6 0,6 0,5
Corone frontali e posteriori (completamente anatomiche o strutture)	incisale occlusale circolare	0,6 0,6 0,5
Ponti e strutture per ponti frontali completamente anatomici con un elemento intermedio	incisale circolare	0,6 0,6
Ponti e strutture per ponti posteriori completamente anatomici con un elemento intermedio	occlusale circolare	0,7 0,6
Ponti e strutture per ponti frontali a più elementi completamente anatomici con due elementi intermedi	incisale circolare	0,8 0,6
Ponti e strutture posteriori completamente anatomici a più elementi con due elementi intermedi	occlusale circolare	0,8 0,6
Ponti a cantilever con un elemento libero	incisale occlusale circolare	0,8 0,8 0,6

Sezione connettori in mm ²	
Tutte le indicazioni si riferiscono a restauri sinterizzati	n!ce® Zirconia GT
Inlay, onlay, faccette	-
Corone frontali e posteriori (completamente anatomiche o strutture)	-
Ponti e strutture per ponti frontali completamente anatomici con un elemento intermedio	9
Ponti e strutture per ponti posteriori completamente anatomici con un elemento intermedio	12
Ponti e strutture per ponti frontali a più elementi completamente anatomici con due elementi intermedi	12
Ponti e strutture posteriori completamente anatomici a più elementi con due elementi intermedi	15
Ponti a cantilever con un elemento libero	15

Gli spessori minimi si riferiscono ai restauri completamente sinterizzati.
La dimensione mesio-distale dell'elemento libero di un ponte a cantilever va assottigliata di ca. un terzo.

Combinazioni di prodotto consigliate

Per le combinazioni di prodotto con i componenti di sistema VITA consigliate, nonché le raccomandazioni per l'utilizzo e le restrizioni per quanto riguarda combinabilità del prodotto consultare le istruzioni d'uso complete.

Conservazione/Smaltimento

Conservare n!ce® Zirconia GT-Discs nella confezione originale e in luogo asciutto.

Dati tecnici

Caratteristica	Unità	n!ce® Zirconia GT
Coefficiente di espansione termica (20 - 500 °C)	10 ⁻⁶ · K ⁻¹	ca. 10,2
Solubilità chimica (ISO 6872)	µg/cm ²	< 20
Densità dopo cottura di sinterizzazione	g/cm ³	ca. 6.05
Resistenza a flessione a 3 punti (ISO 6872)	MPa	ca. 850 MPa (incisale) - ca. 1200 MPa (cervicale)

Composizione chimica

Componenti	n!ce® Zirconia GT
ZrO ₂	86 - 93
Y ₂ O ₃	6 - 10
HfO ₂	1 - 3
Al ₂ O ₃	0 - 1
Pigmenti	0 - 2

Avvertenza di sicurezza

- Durante il lavoro indossare idonei occhiali o mascherina
- Lavorare sotto aspirazione
- Indossare guanti di protezione

Per informazioni sul fissaggio di restauri in n!ce® Zirconia GT consultare www.vita-zahnfabrik.com/adiva.

Sicurezza prodotto

Per informazioni sulla segnalazione di eventi gravi in combinazione con dispositivi medici, rischi generali dei trattamenti dentali, rischi residui e (se nel caso) sicurezza e prestazioni cliniche (SSCP) consultare https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety.

Le schede di sicurezza possono essere scaricate da www.vita-zahnfabrik.com o richieste per fax a (+49) 7761-562-233.



Esclusione di responsabilità

Avvertenza: I nostri prodotti vanno utilizzati in conformità alle istruzioni d'uso. Non assumiamo responsabilità per danni che si verificano in conseguenza di incompetenza nell'uso o nella lavorazione. L'utilizzatore è inoltre tenuto a verificare, prima dell'utilizzo, l'idoneità del prodotto per gli usi previsti. Escludiamo qualsiasi responsabilità se il prodotto viene utilizzato in combinazioni non compatibili o non consentite con materiali o apparecchiature di altri produttori e ne consegue un danno. La VITA Modulbox non è necessariamente parte integrante del prodotto. Data di queste informazioni d'uso: 2025-11

Con la pubblicazione di queste informazioni d'uso tutte le versioni precedenti perdono validità.

La versione più recente è disponibile nel sito www.vita-zahnfabrik.com.

VITA Zahnfabrik è certificata e i seguenti prodotti sono marcati:

n!ce® Zirconia GT

CE0124 Rx only MD

CH REP VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

VITA Zahnfabrik · H. Rauter GmbH & Co. KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen Germany
Tel. +49 (0) 7761 562-0
Fax +49 (0) 7761 562-299
www.vita-zahnfabrik.com
info@vita-zahnfabrik.com
facebook.com/vita.zahnfabrik

Institut Straumann AG
Peter Merian-Weg 12
CH-4002 Basel, Switzerland
Phone +41 (0)61 965 11 11
Fax +41 (0)61 965 11 01
www.straumann.com