

VITA LUMEX® UNIQUE – Brennparameter

VITA VACUMAT 6100 M/MP (VITA Zahnfabrik)

Charakterisierungs- / Glasurbrand VITA LUMEX® UNIQUE*										
Programmname	Liftposition während Vortrocknung		Start- temperatur	Vortrockenzeit, Schließzeit	Temperatur- anstieg	Endtemperatur	Haltezeit bei Endtemperatur	Vakuum 1	Vakuum 2	Langzeit- abkühlung
	[%]	[min]	B	S	t	T1	H1	V1	V2	L
			[°C]	[min]	[°C/min]	[°C]	[min]	[%] [min]	[%] [min] [°C]	[°C] [min] [%]
Einzelzahn-Versorgungen und 3-gliedrige Brücken	62	6:00	400	8:00	50	750	1:00	100 0:00	100 7:00 400	500***
	44	2:00								0:00
	25	0:00								75
Großspannige Brücken**	62	6:00	400	8:00	40	750	1:00	100 0:00	100 8:45 400	500***
	44	2:00								0:00
	25	0:00								75
Full Arch mit Gingivaanteil**	62	8:00	400	10:00	30	750	1:00	100 0:00	100 11:40 400	500***
	44	2:00								0:00
	25	0:00								75

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

** In Abhängigkeit vom Gewicht der Restauration kann eine Verlängerung der Vortrockenzeit und/oder eine Reduzierung der Heizrate vorteilhaft sein.

*** Die Liftposition bei VITA VACUMAT 6100 M/MP-Geräten sollte dabei > 75 % sein. Das Brenngut muss nach Ofenöffnung vor Zugluft geschützt werden.

Empfohlene Brandführung Mixed-Technik mit VITA LUMEX® AC*										
Programmname	Litfposition während Vortrocknung		Starttemperatur	Vortrockenzeit, Schließzeit	Temperaturanstieg	Endtemperatur	Haltezeit bei Endtemperatur	Vakuum 1	Vakuum 2	Langzeitabkühlung
	[%]	[min]	B	S	t	T1	H1	V1	V2	L
WASHBRAND bei Zirkondioxid	62	0:00	400	4:00	50	800	1:00	100 0:00	100 8:00 400	500***
	44	4:00								0:00
	25	0:00								75
WASHBRAND bei Lithiumdisilikat	62	0:00	400	4:00	50	760	1:00	100 0:00	100 7:12 400	500***
	44	4:00								0:00
	25	0:00								75
1. Dentinbrand	62	2:00	400	6:00	50	760	1:00	100 0:00	100 7:12 400	500***
	44	2:00								0:00
	25	2:00								75
Korrekturbrand mit CORRECTIVE	62	2:00	400	4:00	50	725	01:00	100 0:00	100 6:30 400	500***
	44	2:00								0:00
	25	0:00								75

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

*** Die Langzeitabkühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand. Die Liftposition bei VITA VACUMAT 6100 M/MP-Geräten sollte dabei > 75 % sein. Das Brenngut muss nach Ofenöffnung vor Zugluft geschützt werden.

VITA LUMEX® UNIQUE – Brennparameter

VITA SMART.FIRE ADVANCED & VITA SMART.FIRE (VITA Zahnfabrik)

Charakterisierungs- / Glasurbrand VITA LUMEX® UNIQUE*										
Programmname	Liftposition während Vortrocknung		Starttemperatur	Vortrockenzeit, Schließzeit	Temperaturanstieg	Endtemperatur	Haltezeit bei Endtemperatur	Vakuum 1	Vakuum 2	Langzeitabkühlung
	[%]	[min]	B	S	t	T1	H1	V1	V2	L
			[°C]	[min]	[°C/min]	[°C]	[min]	[%] [min]	[%] [min] [°C]	[°C] [min] [%]
Einzelzahn-Versorgungen und 3-gliedrige Brücken	62	6:00	380	08:00	50	750	1:00	100 0:00	100 7:24 400	500*** 0:00 75
	35	2:00								
	25	0:00								
Großspannige Brücken**	62	6:00	380	08:00	40	750	1:00	100 0:00	100 9:15 400	500*** 0:00 75
	35	2:00								
	25	0:00								
Full Arch mit Gingivaanteil**	62	8:00	380	10:00	30	750	1:00	100 0:00	100 12:20 400	500*** 0:00 75
	35	2:00								
	25	0:00								

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

** In Abhängigkeit vom Gewicht der Restauration kann eine Verlängerung der Vortrockenzeit und/oder eine Reduzierung der Heizrate vorteilhaft sein.

*** Die Liftposition bei VITA SMART.FIRE- und SMART.FIRE ADVANCED-Geräten sollte dabei > 75 % sein. Das Brenngut muss nach Ofenöffnung vor Zugluft geschützt werden.

Empfohlene Brandführung Mixed-Technik mit VITA LUMEX® AC*										
Programmname	Liftposition während Vortrocknung		Starttemperatur	Vortrockenzeit, Schließzeit	Temperaturanstieg	Endtemperatur	Haltezeit bei Endtemperatur	Vakuum 1	Vakuum 2	Langzeitabkühlung
	[%]	[min]	B	S	t	T1	H1	V1	V2	L
			[°C]	[min]	[°C/min]	[°C]	[min]	[%] [min]	[%] [min] [°C]	[°C] [min] [%]
WASHBRAND bei Zirkondioxid	62	0:00	380	4:00	50	800	01:00	100 0:00	100 8:24 400	500*** 0:00 75
	35	4:00								
	25	0:00								
WASHBRAND bei Lithiumdisilikat	62	0:00	380	4:00	50	760	01:00	100 0:00	100 7:36 400	500*** 0:00 75
	35	4:00								
	25	0:00								
1. Dentinbrand	62	2:00	380	6:00	50	760	01:00	100 0:00	100 7:36 400	500*** 0:00 75
	35	2:00								
	25	2:00								
Korrekturbrand mit CORRECTIVE	62	2:00	380	4:00	50	725	01:00	100 0:00	100 6:54 400	500*** 0:00 75
	35	2:00								
	25	0:00								

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

*** Die Langzeitabkühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand. Die Liftposition bei VITA SMART.FIRE- und SMART.FIRE ADVANCED-Geräten sollte dabei > 75 % sein. Das Brenngut muss nach Ofenöffnung vor Zugluft geschützt werden

VITA LUMEX® UNIQUE – Brennparameter

Austromat 624i (DEKEMA)

Charakterisierungs- / Glasurbrand VITA LUMEX® UNIQUE*																	
Programmname	Trocknen	Schließen	Vorwärmen		VAC (ein/level)		Temperatur 1			Temperatur 2			Temperatur 3			VAC (aus/halten)	
	B	S					T1			T2			T3				
	[min]	[min]	[°C]	[min]	[°C]	[%]	[°C]	[°C/ min]	[min]	[°C]	[°C/ min]	[min]	[°C]	[°C/ min]	[min]	[°C]	[min]
Einzelzahn- Versorgungen und 3-gliedrige Brücken	1:00	7:00	400	___:___	400	100	760	50	1:00	—	—	___:___	500***	50	___:___	760	___:___
Großspannige Brücken**	1:00	7:00	400	___:___	400	100	760	40	1:00	—	—	___:___	500***	50	___:___	760	___:___
Full Arch mit Gingivaanteil**	2:00	8:00	400	___:___	400	100	760	30	1:00	—	—	___:___	500***	50	___:___	760	___:___

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

** In Abhängigkeit vom Gewicht der Restauration kann eine Verlängerung der Vortrockenzeit und/oder eine Reduzierung der Heizrate vorteilhaft sein.

*** Die Langzeitabkühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand.

Empfohlene Brandführung Mixed-Technik mit VITA LUMEX® AC*																	
Programmname	Trocknen	Schließen	Vorwärmen		VAC (ein/level)		Temperatur 1			Temperatur 2			Temperatur 3			VAC (aus/halten)	
	B	S					T1			T2			T3				
	[min]	[min]	[°C]	[min]	[°C]	[%]	[°C]	[°C/ min]	[min]	[°C]	[°C/ min]	[min]	[°C]	[°C/ min]	[min]	[°C]	[min]
WASHBRAND bei Zirkondioxid	2:00	2:00	400	___:___	400	100	800	50	1:00	—	—	___:___	500***	50	___:___	800	___:___
WASHBRAND bei Lithiumdisilikat	2:00	2:00	400	___:___	400	100	760	50	1:00	—	—	___:___	500***	50	___:___	760	___:___
1. Dentinbrand	2:00	2:00	400	2:00	400	100	760	50	1:00	—	—	___:___	500***	50	___:___	760	___:___
Korrekturbrand mit CORRECTIVE	2:00	2:00	400	___:___	400	100	725	50	1:00	—	—	___:___	500***	50	___:___	725	___:___

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

*** Die Langzeitabkühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand.

VITA LUMEX® UNIQUE – Brennparameter

Vario Press 300 (Zubler)

Charakterisierungs- / Glasurbrand VITA LUMEX® UNIQUE*																		
Programmname	Starttemperatur	Vortrocknen	Vortrockenzeit	Schließzeit	Homogenisierungs-Temp.	Homogenisierungs-Zeit	Heizrate	Endtemperatur	Haltezeit	Vortrocknen	Vortrockenzeit	Homogenisierungs-Temp.	Homogenisierungs-Zeit	Heizrate	Endtemperatur	Haltezeit	Vakuum	Öffnungszeit
	[°C]	–	[min]	[min]	[°C]	[min]	[°C/min]	[°C]	[min]	–	–	[°C]	[min]	–	–	[°C]	–	[min]
Einzelzahn-Versorgungen und 3-gliedrige Brücken	400	Ja	1:00	7:00	400	0:00	50	750	1:00	–	–	750	–	Ja	Auf- heiz.	750	ein	1:00
Großspannige Brücken**	400	Ja	1:00	7:00	400	0:00	40	750	1:00	–	–	750	–	Ja	Auf- heiz.	750	ein	1:00
Full Arch mit Gingivaanteil**	400	Ja	1:00	9:00	400	0:00	30	750	1:00	–	–	750	–	Ja	Auf- heiz.	750	ein	1:00

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

** In Abhängigkeit vom Gewicht der Restauration kann eine Verlängerung der Vortrockenzeit und/oder eine Reduzierung der Heizrate vorteilhaft sein.

*** Die Langzeitabkühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand.

Empfohlene Brandführung Mixed-Technik mit VITA LUMEX® AC*																		
Programmname	Starttemperatur	Vortrocknen	Vortrockenzeit	Schließzeit	Homogenisierungs-Temp.	Homogenisierungs-Zeit	Heizrate	Endtemperatur	Haltezeit	Vortrocknen	Vortrockenzeit	Homogenisierungs-Temp.	Homogenisierungs-Zeit	Heizrate	Endtemperatur	Haltezeit	Vakuum	Öffnungszeit
	[°C]	–	[min]	[min]	[°C]	[min]	[°C/min]	[°C]	[min]	–	–	[°C]	[min]	–	–	[°C]	–	[min]
WASHBRAND bei Zirkondioxid	400	Ja	2:00	2:00	400	1:30	50	800	1:00	–	–	800	–	Ja	Auf- heiz.	800	ein	0:00
WASHBRAND bei Lithiumdisilikat	400	Ja	2:00	2:00	400	1:30	50	760	1:00	–	–	760	–	Ja	Auf- heiz.	760	ein	0:00
1. Dentinbrand	400	Ja	4:00	2:00	400	1:00	50	760	1:00	–	–	760	–	Ja	Auf- heiz.	760	ein	1:00
Korrekturbrand mit CORRECTIVE	400	Ja	2:00	2:00	400	1:00	50	725	1:00	–	–	725	2	Ja	Auf- heiz.	725	ein	1:00

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

*** Die Langzeitabkühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand.

VITA LUMEX® UNIQUE – Brennparameter

Programat EP 5010 (Ivoclar)

Charakterisierungs- / Glasurbrand VITA LUMEX® UNIQUE*										
Programmname	Bereitschafts- temperatur	Trocknen	Schließzeit	Heizrate	Brenn- temperatur	Haltezeit	Vakuum 1	Vakuum 2	Langzeit- abkühlung	Kühlrate
	B [°C]	Optionen [min]	S [min]	t [°C/min]	T1 [°C]	H1 [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L [°C]	tl [°C/min]
Einzelzahn- Versorgungen und 3-gliedrige Brücken	400	aus	8:00	50	760	1:00	400	759	500***	aus
Großspannige Brücken**	400	aus	8:00	40	760	1:00	400	759	500***	aus
Full Arch mit Gingivaanteil**	400	aus	10:00	30	760	1:00	400	759	500***	aus

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

** In Abhängigkeit vom Gewicht der Restauration kann eine Verlängerung der Vortrockenzeit und/oder eine Reduzierung der Heizrate vorteilhaft sein.

*** Die Langzeitabkühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand.

Empfohlene Brandführung Mixed-Technik mit VITA LUMEX® AC*										
Programmname	Bereitschafts- temperatur	Trocknen	Schließzeit	Heizrate	Brenn- temperatur	Haltezeit	Vakuum 1	Vakuum 2	Langzeit- abkühlung	Kühlrate
	B [°C]	Optionen [min]	S [min]	t [°C/min]	T1 [°C]	H1 [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L [°C]	tl [°C/min]
WASHBRAND bei Zirkondioxid	400	aus	4:00	50	800	1:00	400	799	500***	aus
WASHBRAND bei Lithiumdisilikat	400	aus	4:00	50	760	1:00	400	759	500***	aus
1. Dentinbrand	400	aus	6:00	50	760	1:00	400	759	500***	aus
Korrekturbrand mit CORRECTIVE	400	aus	4:00	50	725	1:00	400	724	500***	aus

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

*** Die Langzeitabkühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand.

