

VITA LUMEX® UNIQUE – Brennparameter

VITA VACUMAT 6100 M/MP (VITA Zahnfabrik)

Programmname	Charakterisierungs- / Glasurbrand VITA LUMEX® UNIQUE*									
	Liftposition während Vortrocknung		Start-temperatur	Vortrockenzeit, Schließzeit	Temperatur-anstieg	Endtemperatur	Haltezeit bei Endtemperatur	Vakuum 1	Vakuum 2	Langzeit-abkühlung
	%	[min]								
	[%]	[min]	°C	[min]	°C/min	°C	[min]	[%] [min]	[%] [min] °C	[%] [min] °C
Einzelzahn-Versorgungen und 3-gliedrige Brücken	62	6:00	400	8:00	50	750	1:00	100 [0:00]	100	500***
	44	2:00							7:00	0:00
	25	0:00							400	75
Großspannige Brücken**	62	6:00	400	8:00	40	750	1:00	100 [0:00]	100	500***
	44	2:00							8:45	0:00
	25	0:00							400	75
Full Arch mit Gingivaanteil**	62	8:00	400	10:00	30	750	1:00	100 [0:00]	100	500***
	44	2:00							11:40	0:00
	25	0:00							400	75

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

** In Abhängigkeit vom Gewicht der Restauration kann eine Verlängerung der Vortrockenzeit und/oder eine Reduzierung der Heizrate vorteilhaft sein.

*** Die Liftposition bei VITA VACUMAT 6100 M/MP-Geräten sollte dabei > 75 % sein. Das Brenngut muss nach Ofenöffnung vor Zugluft geschützt werden.

Programmname	Empfohlene Brandführung Mixed-Technik mit VITA LUMEX® AC*									
	Liftposition während Vortrocknung		Start-temperatur	Vortrockenzeit, Schließzeit	Temperatur-anstieg	Endtemperatur	Haltezeit bei Endtemperatur	Vakuum 1	Vakuum 2	Langzeit-abkühlung
	%	[min]								
	[%]	[min]	°C	[min]	°C/min	°C	[min]	[%] [min]	[%] [min] °C	[%] [min] °C
WASHBRAND bei Zirkondioxid	62	0:00	400	4:00	50	800	1:00	100 [0:00]	100	500***
	44	4:00							8:00	0:00
	25	0:00							400	75
WASHBRAND bei Lithiumdisilikat	62	0:00	400	4:00	50	760	1:00	100 [0:00]	100	500***
	44	4:00							7:12	0:00
	25	0:00							400	75
1. Dentinbrand	62	2:00	400	6:00	50	760	1:00	100 [0:00]	100	500***
	44	2:00							7:12	0:00
	25	2:00							400	75
Korrekturbrand mit CORRECTIVE	62	2:00	400	4:00	50	725	01:00	100 [0:00]	100	500***
	44	2:00							6:30	0:00
	25	0:00							400	75

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

*** Die Langzeitabkühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand. Die Liftposition bei VITA VACUMAT 6100 M/MP-Geräten sollte dabei > 75 % sein. Das Brenngut muss nach Ofenöffnung vor Zugluft geschützt werden.

VITA LUMEX® UNIQUE – Brennparameter

VITA SMART.FIRE ADVANCED & VITA SMART.FIRE (VITA Zahnfabrik)

Charakterisierungs- / Glasurbrand VITA LUMEX® UNIQUE*										
Programmname	Liftposition während Vortrocknung		Start-temperatur	Vortrockenzei, Schließzeit	Temperatur- anstieg	Endtemperatur	Haltezeit bei Endtemperatur	Vakuum 1	Vakuum 2	Langzeit- abkühlung
	%	[min]								
			°C	[min]	°C/min	°C	[min]	% [min]	% [min] °C	°C [min] [%]
Einzelzahn-Versorgungen und 3-gliedrige Brücken	62	6:00	380	08:00	50	750	1:00	100 0:00	100 7:24 400	500*** 0:00 75
	35	2:00								
	25	0:00								
Großspannige Brücken**	62	6:00	380	08:00	40	750	1:00	100 0:00	100 9:15 400	500*** 0:00 75
	35	2:00								
	25	0:00								
Full Arch mit Gingivaanteil**	62	8:00	380	10:00	30	750	1:00	100 0:00	100 12:20 400	500*** 0:00 75
	35	2:00								
	25	0:00								

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

** In Abhängigkeit vom Gewicht der Restauration kann eine Verlängerung der Vortrockenzei und/oder eine Reduzierung der Heizrate vorteilhaft sein.

*** Die Liftposition bei VITA SMART.FIRE- und SMART.FIRE ADVANCED-Geräten sollte dabei > 75 % sein. Das Brenngut muss nach Ofenöffnung vor Zugluft geschützt werden.

Empfohlene Brandführung Mixed-Technik mit VITA LUMEX® AC*										
Programmname	Liftposition während Vortrocknung		Start-temperatur	Vortrockenzei, Schließzeit	Temperatur- anstieg	Endtemperatur	Haltezeit bei Endtemperatur	Vakuum 1	Vakuum 2	Langzeit- abkühlung
	%	[min]								
			°C	[min]	°C/min	°C	[min]	% [min]	% [min] °C	°C [min] [%]
WASHBRAND bei Zirkondioxid	62	0:00	380	4:00	50	800	01:00	100 0:00	100 8:24 400	500*** 0:00 75
	35	4:00								
	25	0:00								
WASHBRAND bei Lithiumdisilikat	62	0:00	380	4:00	50	760	01:00	100 0:00	100 7:36 400	500*** 0:00 75
	35	4:00								
	25	0:00								
1. Dentinbrand	62	2:00	380	6:00	50	760	01:00	100 0:00	100 7:36 400	500*** 0:00 75
	35	2:00								
	25	2:00								
Korrekturbrand mit CORRECTIVE	62	2:00	380	4:00	50	725	01:00	100 0:00	100 6:54 400	500*** 0:00 75
	35	2:00								
	25	0:00								

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

*** Die Langzeatabkühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand. Die Liftposition bei VITA SMART.FIRE- und SMART.FIRE ADVANCED-Geräten sollte dabei > 75 % sein. Das Brenngut muss nach Ofenöffnung vor Zugluft geschützt werden.

VITA LUMEX® UNIQUE – Brennparameter

Austromat 624i (DEKEMA)

Programmname	Charakterisierungs- / Glasurbrand VITA LUMEX® UNIQUE*																			
	Trocknen		Schließen		Vorwärmen		VAC (ein/level)		Temperatur 1				Temperatur 2				Temperatur 3			
	B	S					[°C]	[%]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C]	
	[min]	[min]	[°C]	[min]			[°C]	[%]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C]	
Einzelzahn- Versorgungen und 3-gliedrige Brücken	1:00	7:00	400	--:--			400	100	760	50	1:00	--	--	--:--	500***	50	--:--	760	--:--	
Großspannige Brücken**	1:00	7:00	400	--:--			400	100	760	40	1:00	--	--	--:--	500***	50	--:--	760	--:--	
Full Arch mit Gingivaanteil**	2:00	8:00	400	--:--			400	100	760	30	1:00	--	--	--:--	500***	50	--:--	760	--:--	

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

** In Abhängigkeit vom Gewicht der Restauration kann eine Verlängerung der Vortrockenzeit und/oder eine Reduzierung der Heizrate vorteilhaft sein.

*** Die Langzeitanwendung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand.

Programmname	Empfohlene Brandführung Mixed-Technik mit VITA LUMEX® AC*																			
	Trocknen		Schließen		Vorwärmen		VAC (ein/level)		Temperatur 1				Temperatur 2				Temperatur 3			
	B	S					[°C]	[%]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C]	
	[min]	[min]	[°C]	[min]			[°C]	[%]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C]	
WASHBRAND bei Zirkondioxid	2:00	2:00	400	--:--			400	100	800	50	1:00	--	--	--:--	500***	50	--:--	800	--:--	
WASHBRAND bei Lithiumdisilikat	2:00	2:00	400	--:--			400	100	760	50	1:00	--	--	--:--	500***	50	--:--	760	--:--	
1. Dentinbrand	2:00	2:00	400	2:00			400	100	760	50	1:00	--	--	--:--	500***	50	--:--	760	--:--	
Korrekturbrand mit CORRECTIVE	2:00	2:00	400	--:--			400	100	725	50	1:00	--	--	--:--	500***	50	--:--	725	--:--	

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

*** Die Langzeitanwendung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand.

VITA LUMEX® UNIQUE – Brennparameter

Vario Press 300 (Zubler)

Programmname	Charakterisierungs- / Glasurbrand VITA LUMEX® UNIQUE*																	
	Starttemperatur [°C]	-	Vortrocknen [min]	Vortrockenzeit [min]	Schließzeit [°C]	Homogenisierungs- Temp. [min]	Homogenisierungs- Zeit [min]	Heizrate [°C/ min]	Endtemperatur [°C]	Haltezeit [min]	Vortrocknen -	Homogenisierungs- Temp. [°C]	Homogenisierungs- Zeit [min]	Heizrate -	Endtemperatur [°C]	Haltezeit [min]	Vakuum	Öffnungszeit [min]
Einzelzahn- Versorgungen und 3-gliedrige Brücken	400	Ja	1:00	7:00	400	0:00	50	750	1:00	-	-	750	-	Ja	Auf- heiz.	750	ein	1:00
Großspannige Brücken**	400	Ja	1:00	7:00	400	0:00	40	750	1:00	-	-	750	-	Ja	Auf- heiz.	750	ein	1:00
Full Arch mit Gingivaanteil**	400	Ja	1:00	9:00	400	0:00	30	750	1:00	-	-	750	-	Ja	Auf- heiz.	750	ein	1:00

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

** In Abhängigkeit vom Gewicht der Restauration kann eine Verlängerung der Vortrockenzeit und/oder eine Reduzierung der Heizrate vorteilhaft sein.

*** Die Langzeitanwendung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand.

Programmname	Empfohlene Brandführung Mixed-Technik mit VITA LUMEX® AC*																	
	Starttemperatur [°C]	-	Vortrocknen [min]	Vortrockenzeit [min]	Schließzeit [°C]	Homogenisierungs- Temp. [min]	Homogenisierungs- Zeit [min]	Heizrate [°C/ min]	Endtemperatur [°C]	Haltezeit [min]	Vortrocknen -	Homogenisierungs- Temp. [°C]	Homogenisierungs- Zeit [min]	Heizrate -	Endtemperatur [°C]	Haltezeit [min]	Vakuum	Öffnungszeit [min]
WASHBRAND bei Zirkondioxid	400	Ja	2:00	2:00	400	1:30	50	800	1:00	-	-	800	-	Ja	Auf- heiz.	800	ein	0:00
WASHBRAND bei Lithiumdisilikat	400	Ja	2:00	2:00	400	1:30	50	760	1:00	-	-	760	-	Ja	Auf- heiz.	760	ein	0:00
1. Dentinbrand	400	Ja	4:00	2:00	400	1:00	50	760	1:00	-	-	760	-	Ja	Auf- heiz.	760	ein	1:00
Korrekturbrand mit CORRECTIVE	400	Ja	2:00	2:00	400	1:00	50	725	1:00	-	-	725	2	Ja	Auf- heiz.	725	ein	1:00

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

*** Die Langzeitanwendung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand.

VITA LUMEX® UNIQUE – Brennparameter

Programat EP 5010 (Ivoclar)

Programmname	Charakterisierungs- / Glasurbrand VITA LUMEX® UNIQUE*										
	Bereitschaftstemperatur	Trocknen	Schließzeit	Heizrate	Brenntemperatur	Haltezeit	Vakuum 1	Vakuum 2	Langzeitabkühlung	Kühlrate	
B [°C]	Optionen [min]	S [min]	t [°C/min]	T1 [°C]	H1 [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L [°C]	tL [°C/min]		
Einzelzahn-Versorgungen und 3-gliedrige Brücken	400	aus	8:00	50	760	1:00	400	759	500***	aus	
Großspannige Brücken**	400	aus	8:00	40	760	1:00	400	759	500***	aus	
Full Arch mit Gingivaanteil**	400	aus	10:00	30	760	1:00	400	759	500***	aus	

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

** In Abhängigkeit vom Gewicht der Restauration kann eine Verlängerung der Vortrockenzeit und/oder eine Reduzierung der Heizrate vorteilhaft sein.

*** Die Langzeitabkühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand.

Programmname	Empfohlene Brandführung Mixed-Technik mit VITA LUMEX® AC*										
	Bereitschaftstemperatur	Trocknen	Schließzeit	Heizrate	Brenntemperatur	Haltezeit	Vakuum 1	Vakuum 2	Langzeitabkühlung	Kühlrate	
B [°C]	Optionen [min]	S [min]	t [°C/min]	T1 [°C]	H1 [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L [°C]	tL [°C/min]		
WASHBRAND bei Zirkondioxid	400	aus	4:00	50	800	1:00	400	799	500***	aus	
WASHBRAND bei Lithiumdisilikat	400	aus	4:00	50	760	1:00	400	759	500***	aus	
1. Dentinbrand	400	aus	6:00	50	760	1:00	400	759	500***	aus	
Korrekturbrand mit CORRECTIVE	400	aus	4:00	50	725	1:00	400	724	500***	aus	

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

*** Die Langzeitabkühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand.

