

VITA LUMEX® UNIQUE – Brennparameter

VITA VACUMAT 6100 M/MP (VITA Zahnfabrik)

Programmname	Charakterisierungs- / Glasurbrand VITA LUMEX® UNIQUE*									
	Liftposition während Vortrocknung		Start-temperatur	Vortrockenzeit, Schließzeit	Temperatur-anstieg	Endtemperatur	Haltezeit bei Endtemperatur	Vakuum 1	Vakuum 2	Langzeit-abkühlung
	[%]	[min]								
		[%]	[min]	[°C/min]	[°C]	[min]	[%] [min] [°C]	[%] [min] [°C]	[%] [min] [°C]	
Einzelzahn-Versorgungen und 3-gliedrige Brücken	62	6:00	400	8:00	50	750	1:00	100 0:00	100 7:00 400	500*** 0:00 75
	44	2:00								
	25	0:00								
Großspannige Brücken**	62	6:00	400	8:00	40	750	1:00	100 0:00	100 8:45 400	500*** 0:00 75
	44	2:00								
	25	0:00								
Full Arch mit Gingivaanteil**	62	8:00	400	10:00	30	750	1:00	100 0:00	100 11:40 400	500*** 0:00 75
	44	2:00								
	25	0:00								

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

** In Abhängigkeit vom Gewicht der Restauration kann eine Verlängerung der Vortrockenzeit und/oder eine Reduzierung der Heizrate vorteilhaft sein.

*** Die Liftposition bei VITA VACUMAT 6100 M/MP-Geräten sollte dabei > 75 % sein. Das Brenngut muss nach Ofenöffnung vor Zugluft geschützt werden.

Programmname	Empfohlene Brandführung Mixed-Technik mit VITA LUMEX® AC*									
	Liftposition während Vortrocknung		Start-temperatur	Vortrockenzeit, Schließzeit	Temperatur-anstieg	Endtemperatur	Haltezeit bei Endtemperatur	Vakuum 1	Vakuum 2	Langzeit-abkühlung
	[%]	[min]								
		[%]	[min]	[°C/min]	[°C]	[min]	[%] [min] [°C]	[%] [min] [°C]	[%] [min] [°C]	
WASHBRAND bei Zirkondioxid	62	0:00	400	4:00	50	800	1:00	100 0:00	100 8:00 400	500*** 0:00 75
	44	4:00								
	25	0:00								
WASHBRAND bei Lithiumdisilikat	62	0:00	400	4:00	50	760	1:00	100 0:00	100 7:12 400	500*** 0:00 75
	44	4:00								
	25	0:00								
1. Dentinbrand	62	2:00	400	6:00	50	760	1:00	100 0:00	100 7:12 400	500*** 0:00 75
	44	2:00								
	25	2:00								
Korrekturbrand mit CORRECTIVE	62	2:00	400	4:00	50	725	01:00	100 0:00	100 6:30 400	500*** 0:00 75
	44	2:00								
	25	0:00								

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

*** Die Langzeitabkühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand. Die Liftposition bei VITA VACUMAT 6100 M/MP-Geräten sollte dabei > 75 % sein. Das Brenngut muss nach Ofenöffnung vor Zugluft geschützt werden.

VITA LUMEX® UNIQUE – Brennparameter

VITA SMART.FIRE ADVANCED & VITA SMART.FIRE (VITA Zahnfabrik)

Charakterisierungs- / Glasurbrand VITA LUMEX® UNIQUE*											
Programmname	Liftposition während Vortrocknung		Start-temperatur	Vortrockenzei, Schließzeit	Temperatur- anstieg	Endtemperatur	Haltezeit bei Endtemperatur	Vakuum 1		Vakuum 2	Langzeit- abkühlung
	[%]	[min]						B	S		
			[°C]	[min]	[°C/min]	[°C]	[min]	[%]	[%]	[°C]	[min]
Einzelzahn-Versorgungen und 3-gliedrige Brücken	62	6:00	380	08:00	50	750	1:00	100	100	500***	0:00
	35	2:00									
	25	0:00									
Großspannige Brücken**	62	6:00	380	08:00	40	750	1:00	100	100	500***	0:00
	35	2:00									
	25	0:00									
Full Arch mit Gingivaanteil**	62	8:00	380	10:00	30	750	1:00	100	100	500***	0:00
	35	2:00									
	25	0:00									

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

** In Abhängigkeit vom Gewicht der Restauration kann eine Verlängerung der Vortrockenzei und/oder eine Reduzierung der Heizrate vorteilhaft sein.

*** Die Liftposition bei VITA SMART.FIRE- und SMART.FIRE ADVANCED-Geräten sollte dabei > 75 % sein. Das Brenngut muss nach Ofenöffnung vor Zugluft geschützt werden.

Empfohlene Brandführung Mixed-Technik mit VITA LUMEX® AC*											
Programmname	Liftposition während Vortrocknung		Start-temperatur	Vortrockenzei, Schließzeit	Temperatur- anstieg	Endtemperatur	Haltezeit bei Endtemperatur	Vakuum 1		Vakuum 2	Langzeit- abkühlung
	[%]	[min]						B	S		
			[°C]	[min]	[°C/min]	[°C]	[min]	[%]	[%]	[°C]	[min]
WASHBRAND bei Zirkondioxid	62	0:00	380	4:00	50	800	01:00	100	100	500***	0:00
	35	4:00									
	25	0:00									
WASHBRAND bei Lithiumdisilikat	62	0:00	380	4:00	50	760	01:00	100	100	500***	0:00
	35	4:00									
	25	0:00									
1. Dentinbrand	62	2:00	380	6:00	50	760	01:00	100	100	500***	0:00
	35	2:00									
	25	2:00									
Korrekturbrand mit CORRECTIVE	62	2:00	380	4:00	50	725	01:00	100	100	500***	0:00
	35	2:00									
	25	0:00									

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

*** Die Langzeabkühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand. Die Liftposition bei VITA SMART.FIRE- und SMART.FIRE ADVANCED-Geräten sollte dabei > 75 % sein. Das Brenngut muss nach Ofenöffnung vor Zugluft geschützt werden.

VITA LUMEX® UNIQUE – Brennparameter

Austromat 624i (DEKEMA)

Programmname	Charakterisierungs- / Glasurbrand VITA LUMEX® UNIQUE*																			
	Trocknen		Schließen		Vorwärmen		VAC (ein/level)		Temperatur 1				Temperatur 2				Temperatur 3			
	B	S							T1				T2				T3			
	[min]	[min]	[°C]	[min]					[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[min]	
Einzelzahn- Versorgungen und 3-gliedrige Brücken	1:00	7:00	400	__:_			400	100	760	50	1:00	–	–	–	500***	50	__:_	760	__:_	
Großspannige Brücken**	1:00	7:00	400	__:_			400	100	760	40	1:00	–	–	–	500***	50	__:_	760	__:_	
Full Arch mit Gingivaanteil**	2:00	8:00	400	__:_			400	100	760	30	1:00	–	–	–	500***	50	__:_	760	__:_	

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

** In Abhängigkeit vom Gewicht der Restauration kann eine Verlängerung der Vortrockenzeit und/oder eine Reduzierung der Heizrate vorteilhaft sein.

*** Die Langzeitabkühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand.

Programmname	Empfohlene Brandführung Mixed-Technik mit VITA LUMEX® AC*																			
	Trocknen		Schließen		Vorwärmen		VAC (ein/level)		Temperatur 1				Temperatur 2				Temperatur 3			
	B	S							T1				T2				T3			
	[min]	[min]	[°C]	[min]					[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[min]	
WASHBRAND bei Zirkondioxid	2:00	2:00	400	__:_			400	100	800	50	1:00	–	–	–	500***	50	__:_	800	__:_	
WASHBRAND bei Lithiumdisilikat	2:00	2:00	400	__:_			400	100	760	50	1:00	–	–	–	500***	50	__:_	760	__:_	
1. Dentinbrand	2:00	2:00	400	2:00			400	100	760	50	1:00	–	–	–	500***	50	__:_	760	__:_	
Korrekturbrand mit CORRECTIVE	2:00	2:00	400	__:_			400	100	725	50	1:00	–	–	–	500***	50	__:_	725	__:_	

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

*** Die Langzeitabkühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand.

VITA LUMEX® UNIQUE – Brennparameter

Vario Press 300 (Zubler)

Programmname	Charakterisierungs- / Glasurbrand VITA LUMEX® UNIQUE*																			
	Starttemperatur [°C]	–	Vortrocknen [min]	Vortrocknen [min]	Schließzeit [°C]	Schließzeit [min]	Homogenisierungs- Temp. [°C]	Homogenisierungs- Zeit [min]	Heizrate [°C/ min]	Endtemperatur [°C]	Haltezeit [min]	Vortrocknen –	Vortrocknen [°C]	Homogenisierungs- Temp. [°C]	Homogenisierungs- Zeit [min]	Heizrate –	Endtemperatur [°C]	Haltezeit [min]	Vakuum	Öffnungszeit [min]
Einzelzahn- Versorgungen und 3-gliedrige Brücken	400	Ja	1:00	7:00	400	0:00	50	750	1:00	–	–	–	750	–	Ja	Auf- heiz.	750	ein	1:00	
Großspannige Brücken**	400	Ja	1:00	7:00	400	0:00	40	750	1:00	–	–	–	750	–	Ja	Auf- heiz.	750	ein	1:00	
Full Arch mit Gingivaanteil**	400	Ja	1:00	9:00	400	0:00	30	750	1:00	–	–	–	750	–	Ja	Auf- heiz.	750	ein	1:00	

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

** In Abhängigkeit vom Gewicht der Restauration kann eine Verlängerung der Vortrockenzeit und/oder eine Reduzierung der Heizrate vorteilhaft sein.

*** Die Langzeitatbühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand.

Programmname	Empfohlene Brandführung Mixed-Technik mit VITA LUMEX® AC*																		
	Starttemperatur [°C]	–	Vortrocknen [min]	Vortrocknen [min]	Schließzeit [°C]	Schließzeit [min]	Homogenisierungs- Temp. [°C]	Homogenisierungs- Zeit [min]	Heizrate [°C/ min]	Endtemperatur [°C]	Haltezeit [min]	Vortrocknen –	Vortrocknen [°C]	Homogenisierungs- Temp. [°C]	Homogenisierungs- Zeit [min]	Heizrate –	Endtemperatur [°C]	Haltezeit [min]	Vakuum
WASHBRAND bei Zirkondioxid	400	Ja	2:00	2:00	400	1:30	50	800	1:00	–	–	–	800	–	Ja	Auf- heiz.	800	ein	0:00
WASHBRAND bei Lithiumdisilikat	400	Ja	2:00	2:00	400	1:30	50	760	1:00	–	–	–	760	–	Ja	Auf- heiz.	760	ein	0:00
1. Dentinbrand	400	Ja	4:00	2:00	400	1:00	50	760	1:00	–	–	–	760	–	Ja	Auf- heiz.	760	ein	1:00
Korrekturbrand mit CORRECTIVE	400	Ja	2:00	2:00	400	1:00	50	725	1:00	–	–	–	725	2	Ja	Auf- heiz.	725	ein	1:00

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

*** Die Langzeitatbühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand.

VITA LUMEX® UNIQUE – Brennparameter

Programat EP 5010 (Ivoclar)

Programmname	Charakterisierungs- / Glasurbrand VITA LUMEX® UNIQUE*										
	Bereitschafts-temperatur	Trocknen	Schließzeit	Heizrate	Brenn-temperatur	Haltezeit	Vakuum 1	Vakuum 2	Langzeit-abkühlung	Kühlrate	
B [°C]	Optionen [min]	S [min]	t [°C/min]	T1 [°C]	H1 [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L [°C]	tL [°C/min]		
Einzelzahn-Versorgungen und 3-gliedrige Brücken	400	aus	8:00	50	760	1:00	400	759	500***	aus	
Großspannige Brücken**	400	aus	8:00	40	760	1:00	400	759	500***	aus	
Full Arch mit Gingivaanteil**	400	aus	10:00	30	760	1:00	400	759	500***	aus	

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

** In Abhängigkeit vom Gewicht der Restauration kann eine Verlängerung der Vortrockenzeit und/oder eine Reduzierung der Heizrate vorteilhaft sein.

*** Die Langzeitabkühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand.

Programmname	Empfohlene Brandführung Mixed-Technik mit VITA LUMEX® AC*										
	Bereitschafts-temperatur	Trocknen	Schließzeit	Heizrate	Brenn-temperatur	Haltezeit	Vakuum 1	Vakuum 2	Langzeit-abkühlung	Kühlrate	
B [°C]	Optionen [min]	S [min]	t [°C/min]	T1 [°C]	H1 [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L [°C]	tL [°C/min]		
WASHBRAND bei Zirkondioxid	400	aus	4:00	50	800	1:00	400	799	500***	aus	
WASHBRAND bei Lithiumdisilikat	400	aus	4:00	50	760	1:00	400	759	500***	aus	
1. Dentinbrand	400	aus	6:00	50	760	1:00	400	759	500***	aus	
Korrekturbrand mit CORRECTIVE	400	aus	4:00	50	725	1:00	400	724	500***	aus	

* Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von diversen Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

*** Die Langzeitabkühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand.

