

VITA LUMEX® UNIQUE – Parámetros de cocción

VITA VACUMAT 6100 M/MP (VITA Zahnfabrik)

Nombre del programa	Cocción de caracterización/glaseado de VITA LUMEX® UNIQUE*									
	Posición de elevador durante presecado		Temperatura inicial	Tiempo de presecado tiempo de cierre	Aumento de temperatura	Temperatura final	Tiempo de mantenimiento a la temperatura final	Vacío 1		Enfriamiento lento
	[%]	[min]						B	S	
Restauraciones de dientes individuales y puentes de tres piezas	62	6:00	400	8:00	50	750	1:00	100 0:00	100 7:00 400	500*** 0:00 75
	44	2:00								
	25	0:00								
Puentes de gran envergadura**	62	6:00	400	8:00	40	750	1:00	100 0:00	100 8:45 400	500*** 0:00 75
	44	2:00								
	25	0:00								
Arcada completa con porción gingival**	62	8:00	400	10:00	30	750	1:00	100 0:00	100 11:40 400	500*** 0:00 75
	44	2:00								
	25	0:00								

* Las temperaturas de cocción indicadas son únicamente valores orientativos. Los resultados de cocción se ven influidos por diversas variables, p. ej., el fabricante, la potencia y la antigüedad de la unidad de cocción utilizada.

** Dependiendo del peso de la restauración, puede ser aconsejable prolongar el tiempo de presecado y/o reducir la velocidad de calentamiento.

*** En los hornos VITA VACUMAT 6100 M/MP, el elevador debe estar en la posición >75 %. Tras la apertura del horno, las piezas de cocción deben protegerse contra corrientes de aire.

Nombre del programa	Proceso de cocción recomendado para la técnica mixta con VITA LUMEX® AC*									
	Posición de elevador durante presecado		Temperatura inicial	Tiempo de presecado tiempo de cierre	Aumento de temperatura	Temperatura final	Tiempo de mantenimiento a la temperatura final	Vacío 1		Enfriamiento lento
	[%]	[min]						B	S	
Cocción wash de dióxido de circonio	62	0:00	400	4:00	50	800	1:00	100 0:00	100 8:00 400	500*** 0:00 75
	44	4:00								
	25	0:00								
Cocción wash con disilicato de litio	62	0:00	400	4:00	50	760	1:00	100 0:00	100 7:12 400	500*** 0:00 75
	44	4:00								
	25	0:00								
1. ^a cocción de la dentina	62	2:00	400	6:00	50	760	1:00	100 0:00	100 7:12 400	500*** 0:00 75
	44	2:00								
	25	2:00								
Cocción de corrección con CORRECTIVE	62	2:00	400	4:00	50	725	01:00	100 0:00	100 6:30 400	500*** 0:00 75
	44	2:00								
	25	0:00								

* Las temperaturas de cocción indicadas son únicamente valores orientativos. Los resultados de cocción se ven influidos por diversas variables, p. ej., el fabricante, la potencia y la antigüedad de la unidad de cocción utilizada.

*** El enfriamiento lento hasta 500 °C está recomendado siempre para la última cocción. En los hornos VITA VACUMAT 6100 M/MP, el elevador debe estar en la posición >75 %. Tras la apertura del horno, las piezas de cocción deben protegerse contra corrientes de aire.

VITA LUMEX® UNIQUE – Parámetros de cocción

VITA SMART.FIRE ADVANCED & VITA SMART.FIRE (VITA Zahnfabrik)

Nombre del programa	Cocción de caracterización/glaseado de VITA LUMEX® UNIQUE*										
	Posición de elevador durante presecado		Temperatura inicial	Tiempo de presecado tiempo de cierre	Aumento de temperatura	Temperatura final	Tiempo de mantenimiento a la temperatura final	Vacio 1	Vacio 2	Enfriamiento lento	
	%	[min]						B	S	t	T1
Restauraciones de dientes individuales y puentes de tres piezas	62	6:00	380	08:00	50	750	1:00	100	100 0:00	100 7:24 400	500*** 0:00 75
	35	2:00									
	25	0:00									
Puentes de gran envergadura**	62	6:00	380	08:00	40	750	1:00	100	100 9:15 400	500*** 0:00 75	
	35	2:00									
	25	0:00									
Arcada completa con porción gingival**	62	8:00	380	10:00	30	750	1:00	100	100 12:20 400	500*** 0:00 75	
	35	2:00									
	25	0:00									

* Las temperaturas de cocción indicadas son únicamente valores orientativos. Los resultados de cocción se ven influidos por diversas variables, p. ej., el fabricante, la potencia y la antigüedad de la unidad de cocción utilizada.

** Dependiendo del peso de la restauración, puede ser aconsejable prolongar el tiempo de presecado y/o reducir la velocidad de calentamiento.

En los hornos VITA SMART.FIRE y SAMT.FIRE ADVANCED, el elevador debe estar en la posición >75 %. Tras la apertura del horno, las piezas de cocción deben protegerse contra corrientes de aire.

Nombre del programa	Proceso de cocción recomendado para la técnica mixta con VITA LUMEX® AC*									
	Posición de elevador durante presecado		Temperatura inicial	Tiempo de presecado tiempo de cierre	Aumento de temperatura	Temperatura final	Tiempo de mantenimiento a la temperatura final	Vacio 1	Vacio 2	Enfriamiento lento
	%	[min]						B	S	t
Cocción wash de dióxido de circonio	62	0:00	380	4:00	50	800	01:00	100	100 8:24 400	500*** 0:00 75
	35	4:00								
	25	0:00								
Cocción wash con disilicato de litio	62	0:00	380	4:00	50	760	01:00	100	100 7:36 400	500*** 0:00 75
	35	4:00								
	25	0:00								
1.ª cocción de la dentina	62	2:00	380	6:00	50	760	01:00	100	100 7:36 400	500*** 0:00 75
	35	2:00								
	25	2:00								
Cocción de corrección con CORRECTIVE	62	2:00	380	4:00	50	725	01:00	100	100 6:54 400	500*** 0:00 75
	35	2:00								
	25	0:00								

* Las temperaturas de cocción indicadas son únicamente valores orientativos. Los resultados de cocción se ven influidos por diversas variables, p. ej., el fabricante, la potencia y la antigüedad de la unidad de cocción utilizada.

*** El enfriamiento lento hasta 500 °C está recomendado siempre para la última cocción. En los hornos VITA SMART.FIRE y SAMT.FIRE ADVANCED, el elevador debe estar en la posición >75 %. Tras la apertura del horno, las piezas de cocción deben protegerse contra corrientes de aire.

VITA LUMEX® UNIQUE – Parámetros de cocción

Austromat 624i (DEKEMA)

Nombre del programa	Cocción de caracterización/glaseado de VITA LUMEX® UNIQUE*																			
	Secado		Cerrar		Precalentamiento		VAC (encendido/nivel)		Temperatura 1				Temperatura 2				Temperatura 3			
	B	S					[°C]	[%]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[min]	
	[min]	[min]	[°C]	[min]					T1			T2			T3					
Restauraciones de dientes individuales y puentes de tres piezas	1:00	7:00	400	—:—			400	100	760	50	1:00	—	—	—:—	500***	50	—:—	760	—:—	
Puentes de gran envergadura**	1:00	7:00	400	—:—			400	100	760	40	1:00	—	—	—:—	500***	50	—:—	760	—:—	
Arcada completa con porción gingival**	2:00	8:00	400	—:—			400	100	760	30	1:00	—	—	—:—	500***	50	—:—	760	—:—	

* Las temperaturas de cocción indicadas son únicamente valores orientativos. Los resultados de cocción se ven influidos por diversas variables, p. ej., el fabricante, la potencia y la antigüedad de la unidad de cocción utilizada.

** Dependiendo del peso de la restauración, puede ser aconsejable prolongar el tiempo de presecado y/o reducir la velocidad de calentamiento.

*** El enfriamiento lento hasta 500 °C está recomendado siempre para la última cocción.

Nombre del programa	Proceso de cocción recomendado para la técnica mixta con VITA LUMEX® AC*																			
	Secado		Cerrar		Precalentamiento		VAC (encendido/nivel)		Temperatura 1				Temperatura 2				Temperatura 3			
	B	S					[°C]	[%]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C/min]	[min]
	[min]	[min]	[°C]	[min]					T1			T2			T3					
Cocción wash de dióxido de circonio	2:00	2:00	400	—:—			400	100	800	50	1:00	—	—	—:—	500***	50	—:—	800	—:—	
Cocción wash con disilicato de litio	2:00	2:00	400	—:—			400	100	760	50	1:00	—	—	—:—	500***	50	—:—	760	—:—	
1.ª cocción de la dentina	2:00	2:00	400	2:00			400	100	760	50	1:00	—	—	—:—	500***	50	—:—	760	—:—	
Cocción de corrección con CORRECTIVE	2:00	2:00	400	—:—			400	100	725	50	1:00	—	—	—:—	500***	50	—:—	725	—:—	

* Las temperaturas de cocción indicadas son únicamente valores orientativos. Los resultados de cocción se ven influidos por diversas variables, p. ej., el fabricante, la potencia y la antigüedad de la unidad de cocción utilizada.

*** El enfriamiento lento hasta 500 °C está recomendado siempre para la última cocción.

VITA LUMEX® UNIQUE – Parámetros de cocción

Vario Press 300 (Zubler)

Nombre del programa	Cocción de caracterización/glaseado de VITA LUMEX® UNIQUE*																										
	Temperatura inicial [°C]	–	Presecado	Tiempo de presecado [min]	[min]	Tiempo de cierre [°C]	[min]	Temperatura de homogeneización [°C]	[min]	Tiempo de homogeneización [°C/min]	Velocidad de calentamiento [°C/min]	Tiempo de mantenimiento [°C]	[min]	Temperatura final [°C]	[min]	Tiempo de mantenimiento [°C]	[min]	Temperatura final [°C]	[min]	Tiempo de mantenimiento [°C]	[min]	Vacio	Tiempo de apertura [min]				
Restauraciones de dientes individuales y puentes de tres piezas	400	Sí	1:00	7:00	400	0:00	50	750	1:00	–	–	–	–	750	–	Sí	calentamiento	750	activado	1:00							
Puentes de gran envergadura**	400	Sí	1:00	7:00	400	0:00	40	750	1:00	–	–	–	–	750	–	Sí	calentamiento	750	activado	1:00							
Arcada completa con porción gingival**	400	Sí	1:00	9:00	400	0:00	30	750	1:00	–	–	–	–	750	–	Sí	calentamiento	750	activado	1:00							

* Las temperaturas de cocción indicadas son únicamente valores orientativos. Los resultados de cocción se ven influidos por diversas variables, p. ej., el fabricante, la potencia y la antigüedad de la unidad de cocción utilizada.

** Dependiendo del peso de la restauración, puede ser aconsejable prolongar el tiempo de presecado y/o reducir la velocidad de calentamiento.

*** El enfriamiento lento hasta 500 °C está recomendado siempre para la última cocción.

Nombre del programa	Proceso de cocción recomendado para la técnica mixta con VITA LUMEX® AC*																											
	Temperatura inicial [°C]	–	Presecado	Tiempo de presecado [min]	[min]	Tiempo de cierre [°C]	[min]	Temperatura de homogeneización [°C]	[min]	Tiempo de homogeneización [°C/min]	Velocidad de calentamiento [°C/min]	Tiempo de mantenimiento [°C]	[min]	Presecado	Tiempo de presecado [min]	[min]	Temperatura de homogeneización [°C]	[min]	Tiempo de homogeneización [°C/min]	Velocidad de calentamiento [°C/min]	Tiempo de mantenimiento [°C]	[min]	Vacio	Tiempo de apertura [min]				
Cocción wash de dióxido de circonio	400	Sí	2:00	2:00	400	1:30	50	800	1:00	–	–	–	–	800	–	Sí	calentamiento	800	activado	0:00								
Cocción wash con disilicato de litio	400	Sí	2:00	2:00	400	1:30	50	760	1:00	–	–	–	–	760	–	Sí	calentamiento	760	activado	0:00								
1. ^a cocción de la dentina	400	Sí	4:00	2:00	400	1:00	50	760	1:00	–	–	–	–	760	–	Sí	calentamiento	760	activado	1:00								
Cocción de corrección con CORRECTIVE	400	Sí	2:00	2:00	400	1:00	50	725	1:00	–	–	–	–	725	2	Sí	calentamiento	725	activado	1:00								

* Las temperaturas de cocción indicadas son únicamente valores orientativos. Los resultados de cocción se ven influidos por diversas variables, p. ej., el fabricante, la potencia y la antigüedad de la unidad de cocción utilizada.

*** El enfriamiento lento hasta 500 °C está recomendado siempre para la última cocción.

VITA LUMEX® UNIQUE – Parámetros de cocción

Programat EP 5010 (Ivoclar)

Nombre del programa	Cocción de caracterización/glaseado de VITA LUMEX® UNIQUE*										
	B [°C]	Opciones [min]	S [min]	t [°C/min]	T1 [°C]	H1 [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L [°C]	tL [°C/min]	
Restauraciones de dientes individuales y puentes de tres piezas	400	apagado	8:00	50	760	1:00	400	759	500***	apagado	
Puentes de gran envergadura**	400	apagado	8:00	40	760	1:00	400	759	500***	apagado	
Arcada completa con porción gingival**	400	apagado	10:00	30	760	1:00	400	759	500***	apagado	

* Las temperaturas de cocción indicadas son únicamente valores orientativos. Los resultados de cocción se ven influidos por diversas variables, p. ej., el fabricante, la potencia y la antigüedad de la unidad de cocción utilizada.

** Dependiendo del peso de la restauración, puede ser aconsejable prolongar el tiempo de presecado y/o reducir la velocidad de calentamiento.

*** El enfriamiento lento hasta 500 °C está recomendado siempre para la última cocción.

Nombre del programa	Proceso de cocción recomendado para la técnica mixta con VITA LUMEX® AC*										
	B [°C]	Opciones [min]	S [min]	t [°C/min]	T1 [°C]	H1 [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L [°C]	tL [°C/min]	
Cocción wash de dióxido de circonio	400	apagado	4:00	50	800	1:00	400	799	500***	apagado	
Cocción wash con disilicato de litio	400	apagado	4:00	50	760	1:00	400	759	500***	apagado	
1.ª cocción de la dentina	400	apagado	6:00	50	760	1:00	400	759	500***	apagado	
Cocción de corrección con CORRECTIVE	400	apagado	4:00	50	725	1:00	400	724	500***	apagado	

* Las temperaturas de cocción indicadas son únicamente valores orientativos. Los resultados de cocción se ven influidos por diversas variables, p. ej., el fabricante, la potencia y la antigüedad de la unidad de cocción utilizada.

*** El enfriamiento lento hasta 500 °C está recomendado siempre para la última cocción.

 **VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG**

Spitalgasse 3
79713 Bad Säckingen
Germany

Phone: +49 7761 562-0
Hotline: +49 7761 562-222

info@vita-zahnfabrik.com
www.vita-zahnfabrik.com



Follow us on
Social Media!

