

# VITA LUMEX® UNIQUE – Parámetros de cocción

VITA VACUMAT 6100 M/MP (VITA Zahnfabrik)

## Cocción de caracterización/glaseado de VITA LUMEX® UNIQUE\*

Nombre del programa	Posición de elevador durante presecado		Temperatura inicial	Tiempo de presecado tiempo de cierre	Aumento de temperatura	Temperatura final	Tiempo de mantenimiento a la temperatura final	Vacío 1	Vacío 2	Enfriamiento lento
	[%]	[min]	B	S	t	T1	H1	V1	V2	L
			[°C]	[min]	[°C/min]	[°C]	[min]	[%] [min]	[%] [min] [°C]	[°C] [min] [%]
Restauraciones de dientes individuales y puentes de tres piezas	62	6:00	400	8:00	50	750	1:00	100 0:00	100 7:00 400	500*** 0:00 75
	44	2:00								
	25	0:00								
Puentes de gran envergadura**	62	6:00	400	8:00	40	750	1:00	100 0:00	100 8:45 400	500*** 0:00 75
	44	2:00								
	25	0:00								
Arcada completa con porción gingival**	62	8:00	400	10:00	30	750	1:00	100 0:00	100 11:40 400	500*** 0:00 75
	44	2:00								
	25	0:00								

\* Las temperaturas de cocción indicadas son únicamente valores orientativos. Los resultados de cocción se ven influidos por diversas variables, p. ej., el fabricante, la potencia y la antigüedad de la unidad de cocción utilizada.

\*\* Dependiendo del peso de la restauración, puede ser aconsejable prolongar el tiempo de presecado y/o reducir la velocidad de calentamiento.

\*\*\* En los hornos VITA VACUMAT 6100 M/MP, el elevador debe estar en la posición >75 %. Tras la apertura del horno, las piezas de cocción deben protegerse contra corrientes de aire.

## Proceso de cocción recomendado para la técnica mixta con VITA LUMEX® AC\*

Nombre del programa	Posición de elevador durante presecado		Temperatura inicial	Tiempo de presecado tiempo de cierre	Aumento de temperatura	Temperatura final	Tiempo de mantenimiento a la temperatura final	Vacío 1	Vacío 2	Enfriamiento lento
	[%]	[min]	B	S	t	T1	H1	V1	V2	L
			[°C]	[min]	[°C/min]	[°C]	[min]	[%] [min]	[%] [min] [°C]	[°C] [min] [%]
Cocción wash de dióxido de circonio	62	0:00	400	4:00	50	800	1:00	100 0:00	100 8:00 400	500*** 0:00 75
	44	4:00								
	25	0:00								
Cocción wash con disilicato de litio	62	0:00	400	4:00	50	760	1:00	100 0:00	100 7:12 400	500*** 0:00 75
	44	4:00								
	25	0:00								
1.ª cocción de la dentina	62	2:00	400	6:00	50	760	1:00	100 0:00	100 7:12 400	500*** 0:00 75
	44	2:00								
	25	2:00								
Cocción de corrección con CORRECTIVE	62	2:00	400	4:00	50	725	01:00	100 0:00	100 6:30 400	500*** 0:00 75
	44	2:00								
	25	0:00								

\* Las temperaturas de cocción indicadas son únicamente valores orientativos. Los resultados de cocción se ven influidos por diversas variables, p. ej., el fabricante, la potencia y la antigüedad de la unidad de cocción utilizada.

\*\*\* El enfriamiento lento hasta 500 °C está recomendado siempre para la última cocción. En los hornos VITA VACUMAT 6100 M/MP, el elevador debe estar en la posición >75 %. Tras la apertura del horno, las piezas de cocción deben protegerse contra corrientes de aire.

# VITA LUMEX® UNIQUE – Parámetros de cocción

VITA SMART.FIRE ADVANCED & VITA SMART.FIRE (VITA Zahnfabrik)

Cocción de caracterización/glaseado de VITA LUMEX® UNIQUE*										
Nombre del programa	Posición de elevador durante presecado		Temperatura inicial	Tiempo de presecado tiempo de cierre	Aumento de temperatura	Temperatura final	Tiempo de mantenimiento a la temperatura final	Vacío 1	Vacío 2	Enfriamiento lento
	[%]	[min]	B	S	t	T1	H1	V1	V2	L
			[°C]	[min]	[°C/min]	[°C]	[min]	[%] [min]	[%] [min] [°C]	[°C] [min] [%]
Restauraciones de dientes individuales y puentes de tres piezas	62	6:00	380	08:00	50	750	1:00	100 0:00	100 7:24 400	500*** 0:00 75
	35	2:00								
	25	0:00								
Puentes de gran envergadura**	62	6:00	380	08:00	40	750	1:00	100 0:00	100 9:15 400	500*** 0:00 75
	35	2:00								
	25	0:00								
Arcada completa con porción gingival**	62	8:00	380	10:00	30	750	1:00	100 0:00	100 12:20 400	500*** 0:00 75
	35	2:00								
	25	0:00								

\* Las temperaturas de cocción indicadas son únicamente valores orientativos. Los resultados de cocción se ven influidos por diversas variables, p. ej., el fabricante, la potencia y la antigüedad de la unidad de cocción utilizada.

\*\* Dependiendo del peso de la restauración, puede ser aconsejable prolongar el tiempo de presecado y/o reducir la velocidad de calentamiento.

En los hornos VITA SMART.FIRE y SAMT.FIRE ADVANCED, el elevador debe estar en la posición >75 %. Tras la apertura del horno, las piezas de cocción deben protegerse contra corrientes de aire.

Proceso de cocción recomendado para la técnica mixta con VITA LUMEX® AC*										
Nombre del programa	Posición de elevador durante presecado		Temperatura inicial	Tiempo de presecado tiempo de cierre	Aumento de temperatura	Temperatura final	Tiempo de mantenimiento a la temperatura final	Vacío 1	Vacío 2	Enfriamiento lento
	[%]	[min]	B	S	t	T1	H1	V1	V2	L
			[°C]	[min]	[°C/min]	[°C]	[min]	[%] [min]	[%] [min] [°C]	[°C] [min] [%]
Cocción wash de dióxido de circonio	62	0:00	380	4:00	50	800	01:00	100 0:00	100 8:24 400	500*** 0:00 75
	35	4:00								
	25	0:00								
Cocción wash con disilicato de litio	62	0:00	380	4:00	50	760	01:00	100 0:00	100 7:36 400	500*** 0:00 75
	35	4:00								
	25	0:00								
1.ª cocción de la dentina	62	2:00	380	6:00	50	760	01:00	100 0:00	100 7:36 400	500*** 0:00 75
	35	2:00								
	25	2:00								
Cocción de corrección con CORRECTIVE	62	2:00	380	4:00	50	725	01:00	100 0:00	100 6:54 400	500*** 0:00 75
	35	2:00								
	25	0:00								

\* Las temperaturas de cocción indicadas son únicamente valores orientativos. Los resultados de cocción se ven influidos por diversas variables, p. ej., el fabricante, la potencia y la antigüedad de la unidad de cocción utilizada.

\*\*\* El enfriamiento lento hasta 500 °C está recomendado siempre para la última cocción. En los hornos VITA SMART.FIRE y SAMT.FIRE ADVANCED, el elevador debe estar en la posición >75 %. Tras la apertura del horno, las piezas de cocción deben protegerse contra corrientes de aire.

# VITA LUMEX® UNIQUE – Parámetros de cocción

Austromat 624i (DEKEMA)

Cocción de caracterización/glaseado de VITA LUMEX® UNIQUE*																	
Nombre del programa	Secado	Cerrar	Precalentamiento		VAC (encendido/nivel)		Temperatura 1			Temperatura 2			Temperatura 3			VAC (apagado/mantener)	
	B	S					T1			T2			T3				
	[min]	[min]	[°C]	[min]	[°C]	[%]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[°C/min]	[min]	[°C]	[min]
Restauraciones de dientes individuales y puentes de tres piezas	1:00	7:00	400	___:___	400	100	760	50	1:00	—	—	___:___	500***	50	___:___	760	___:___
Puentes de gran envergadura**	1:00	7:00	400	___:___	400	100	760	40	1:00	—	—	___:___	500***	50	___:___	760	___:___
Arcada completa con porción gingival**	2:00	8:00	400	___:___	400	100	760	30	1:00	—	—	___:___	500***	50	___:___	760	___:___

\* Las temperaturas de cocción indicadas son únicamente valores orientativos. Los resultados de cocción se ven influidos por diversas variables, p. ej., el fabricante, la potencia y la antigüedad de la unidad de cocción utilizada.

\*\* Dependiendo del peso de la restauración, puede ser aconsejable prolongar el tiempo de presecado y/o reducir la velocidad de calentamiento.

\*\*\* El enfriamiento lento hasta 500 °C está recomendado siempre para la última cocción.

Proceso de cocción recomendado para la técnica mixta con VITA LUMEX® AC*																	
Nombre del programa	Secado	Cerrar	Precalentamiento		VAC (encendido/ nivel)		Temperatura 1			Temperatura 2			Temperatura 3			VAC (apagado/ mantener)	
	B	S					T1			T2			T3				
	[min]	[min]	[°C]	[min]	[°C]	[%]	[°C]	[°C/ min]	[min]	[°C]	[°C/ min]	[min]	[°C]	[°C/ min]	[min]	[°C]	[min]
Cocción wash de dióxido de circonio	2:00	2:00	400	___:___	400	100	800	50	1:00	—	—	___:___	500***	50	___:___	800	___:___
Cocción wash con disilicato de litio	2:00	2:00	400	___:___	400	100	760	50	1:00	—	—	___:___	500***	50	___:___	760	___:___
1.ª cocción de la dentina	2:00	2:00	400	2:00	400	100	760	50	1:00	—	—	___:___	500***	50	___:___	760	___:___
Cocción de corrección con CORRECTIVE	2:00	2:00	400	___:___	400	100	725	50	1:00	—	—	___:___	500***	50	___:___	725	___:___

\* Las temperaturas de cocción indicadas son únicamente valores orientativos. Los resultados de cocción se ven influidos por diversas variables, p. ej., el fabricante, la potencia y la antigüedad de la unidad de cocción utilizada.

\*\*\* El enfriamiento lento hasta 500 °C está recomendado siempre para la última cocción.

# VITA LUMEX® UNIQUE – Parámetros de cocción

Vario Press 300 (Zubler)

## Cocción de caracterización/glaseado de VITA LUMEX® UNIQUE\*

Nombre del programa	Temperatura inicial	Presecado	Tiempo de presecado	Tiempo de cierre	Temperatura de homogeneización	Tiempo de homogeneización	Velocidad de calentamiento	Temperatura final	Tiempo de mantenimiento	Presecado	Tiempo de presecado	Temperatura de homogeneización	Tiempo de homogeneización	Velocidad de calentamiento	Temperatura final	Tiempo de mantenimiento	Vacío	Tiempo de apertura
	[°C]	–	[min]	[min]	[°C]	[min]	[°C/min]	[°C]	[min]	–	–	[°C]	[min]	–	–	[°C]	–	[min]
Restauraciones de dientes individuales y puentes de tres piezas	400	Sí	1:00	7:00	400	0:00	50	750	1:00	–	–	750	–	Sí	calentamiento	750	activado	1:00
Puentes de gran envergadura**	400	Sí	1:00	7:00	400	0:00	40	750	1:00	–	–	750	–	Sí	calentamiento	750	activado	1:00
Arcada completa con porción gingival**	400	Sí	1:00	9:00	400	0:00	30	750	1:00	–	–	750	–	Sí	calentamiento	750	activado	1:00

\* Las temperaturas de cocción indicadas son únicamente valores orientativos. Los resultados de cocción se ven influidos por diversas variables, p. ej., el fabricante, la potencia y la antigüedad de la unidad de cocción utilizada.

\*\* Dependiendo del peso de la restauración, puede ser aconsejable prolongar el tiempo de presecado y/o reducir la velocidad de calentamiento.

\*\*\* El enfriamiento lento hasta 500 °C está recomendado siempre para la última cocción.

## Proceso de cocción recomendado para la técnica mixta con VITA LUMEX® AC\*

Nombre del programa	Temperatura inicial	Presecado	Tiempo de presecado	Tiempo de cierre	Temperatura de homogeneización	Tiempo de homogeneización	Velocidad de calentamiento	Temperatura final	Tiempo de mantenimiento	Presecado	Tiempo de presecado	Temperatura de homogeneización	Tiempo de homogeneización	Velocidad de calentamiento	Temperatura final	Tiempo de mantenimiento	Vacío	Tiempo de apertura
	[°C]	–	[min]	[min]	[°C]	[min]	[°C/min]	[°C]	[min]	–	–	[°C]	[min]	–	–	[°C]	–	[min]
Cocción wash de dióxido de circonio	400	Sí	2:00	2:00	400	1:30	50	800	1:00	–	–	800	–	Sí	calentamiento	800	activado	0:00
Cocción wash con disilicato de litio	400	Sí	2:00	2:00	400	1:30	50	760	1:00	–	–	760	–	Sí	calentamiento	760	activado	0:00
1.ª cocción de la dentina	400	Sí	4:00	2:00	400	1:00	50	760	1:00	–	–	760	–	Sí	calentamiento	760	activado	1:00
Cocción de corrección con CORRECTIVE	400	Sí	2:00	2:00	400	1:00	50	725	1:00	–	–	725	2	Sí	calentamiento	725	activado	1:00

\* Las temperaturas de cocción indicadas son únicamente valores orientativos. Los resultados de cocción se ven influidos por diversas variables, p. ej., el fabricante, la potencia y la antigüedad de la unidad de cocción utilizada.

\*\*\* El enfriamiento lento hasta 500 °C está recomendado siempre para la última cocción.

# VITA LUMEX® UNIQUE – Parámetros de cocción

Programat EP 5010 (Ivoclar)

Cocción de caracterización/glaseado de VITA LUMEX® UNIQUE*										
Nombre del programa	Temperatura de espera	Secado	Tiempo de cierre	Velocidad de calentamiento	Temperatura de cocción	Tiempo de mantenimiento	Vacío 1	Vacío 2	Enfriamiento lento	Gradiente de enfriamiento
	B [°C]	Opciones [min]	S [min]	t [°C/min]	T1 [°C]	H1 [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L [°C]	tl [°C/min]
Restauraciones de dientes individuales y puentes de tres piezas	400	apagado	8:00	50	760	1:00	400	759	500***	apagado
Puentes de gran envergadura**	400	apagado	8:00	40	760	1:00	400	759	500***	apagado
Arcada completa con porción gingival**	400	apagado	10:00	30	760	1:00	400	759	500***	apagado

\* Las temperaturas de cocción indicadas son únicamente valores orientativos. Los resultados de cocción se ven influidos por diversas variables, p. ej., el fabricante, la potencia y la antigüedad de la unidad de cocción utilizada.

\*\* Dependiendo del peso de la restauración, puede ser aconsejable prolongar el tiempo de presecado y/o reducir la velocidad de calentamiento.

\*\*\* El enfriamiento lento hasta 500 °C está recomendado siempre para la última cocción.

Proceso de cocción recomendado para la técnica mixta con VITA LUMEX® AC*										
Nombre del programa	Temperatura de espera	Secado	Tiempo de cierre	Velocidad de calentamiento	Temperatura de cocción	Tiempo de mantenimiento	Vacío 1	Vacío 2	Enfriamiento lento	Gradiente de enfriamiento
	B [°C]	Opciones [min]	S [min]	t [°C/min]	T1 [°C]	H1 [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L [°C]	tl [°C/min]
Cocción wash de dióxido de circonio	400	apagado	4:00	50	800	1:00	400	799	500***	apagado
Cocción wash con disilicato de litio	400	apagado	4:00	50	760	1:00	400	759	500***	apagado
1.ª cocción de la dentina	400	apagado	6:00	50	760	1:00	400	759	500***	apagado
Cocción de corrección con CORRECTIVE	400	apagado	4:00	50	725	1:00	400	724	500***	apagado

\* Las temperaturas de cocción indicadas son únicamente valores orientativos. Los resultados de cocción se ven influidos por diversas variables, p. ej., el fabricante, la potencia y la antigüedad de la unidad de cocción utilizada.

\*\*\* El enfriamiento lento hasta 500 °C está recomendado siempre para la última cocción.

