

VITA VIONIC® DENT DISC multiColor

Recomendación de procesamiento para restauraciones removibles con estructuras

Ejemplos: prótesis esqueléticas y con ganchos, prótesis de barras, prótesis telescópicas, prótesis combinadas, prótesis completas implantosoportadas, etc.

Recomendación para el diseño de estructuras / estructuras secundarias:

Sugerencia: Una forma anatómicamente reducida sin bordes afilados proporciona apoyo estructural a los elementos dentales creados a partir de VITA VIONIC DENT DISC multiColor.

Es aconsejable evitar estructuras secundarias sin retenciones, ya que estas no proporcionan apoyo mecánico de los elementos dentales fresados mediante CAD/CAM a partir de VITA VIONIC DENT DISC multiColor.

En el proceso se necesitan los siguientes materiales de VITA:

- VITA VIONIC® DENT DISC multiColor
- VITA VM[®]LC PRIMER I & II
- VITA VM[®]LC OPAQUE PASTE
- VITA VM[®]CC

Recomendación para la adhesión de estructuras o estructuras secundarias a elementos dentales creados a partir de VITA VIONIC® DENT DISC multiColor:

Indicado para estructuras o estructuras secundarias de aleación de cromo-cobalto (CrCo, aleación no preciosa), aleación de titanio (Ti grado 5), circonio (ZrO₂), así como de polietereetercetona (PEEK).

En todos los casos, recomendamos utilizar un espacio de adhesión de 150 µm como máximo.

Por los elementos de VITA VIONIC DENT DISC multiColor recomendamos un grosor de pared mínimo de 1,5 mm.

Pasos de trabajo:

1) Dar rugosidad a las superficies de adhesión de la estructura o de la estructura secundaria y de los elementos dentales de VITA VIONIC DENT DISC multiColor:

- Estructura o estructura secundaria: conforme a las instrucciones de uso del fabricante.
- VITA VIONIC DENT DISC multiColor: abrasivo de corindón (Al₂O₃), 50 µm, 2 bar.

VITA VIONIC® DENT DISC multiColor

Recomendación de procesamiento para restauraciones removibles con estructuras

Limpiar los residuos de material abrasivo presentes en los objetos: utilizar aire comprimido sin aceite ni agua. Evitar la limpieza con agua o vapor. En caso de haber limpiado con agua o vapor, dejar que las superficies se sequen bien.

2) Aplicación de VITA VM LC PRIMER I & II sobre la estructura o la estructura secundaria conforme a las instrucciones de uso. Se recomienda utilizar ambos imprimadores conjuntamente (no es necesaria la aplicación sobre VITA VIONIC DENT DISC multiColor).

3) Aplicación de VITA VM LC OPAQUE PASTE sobre la estructura de soporte o secundaria y fotopolimerización conforme a las instrucciones de uso.

4) La adhesión de la estructura o estructura secundaria y de los elementos dentales creados a partir de VITA VIONIC DENT DISC multiColor se lleva a cabo mediante el material autopolimizable de polvo y líquido VITA VM CC BASE DENTINE:

Sugerencia: Si se lleva a cabo la adhesión en un modelo, es recomendable aislar previamente el modelo contra el material autopolimizable. Además, sella bien la restauración de manera que no pueda penetrar material autopolimizable entre las estructuras primaria y secundaria.

Mezclado de VITA VM CC BASE DENTINE conforme a las instrucciones de uso. Aplicación sobre las superficies de adhesión de la estructura o de la estructura secundaria y de los elementos dentales creados a partir de VITA VIONIC DENT DISC multiColor. Ensamblaje de los elementos de la prótesis y eliminación del exceso de material. Polimerización de VITA VM CC BASE DENTINE conforme a las instrucciones de uso.

5) Proceder al acabado de la prótesis.

10944ES_0526_V01

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG

Spitalgasse 3
79713 Bad Säckingen
Germany

Phone: +49 7761 562-0
Hotline: +49 7761 562-222

info@vita-zahnfabrik.com
www.vita-zahnfabrik.com

Follow us on
Social Media!

