

Resumen de las aleaciones probadas por VITA en combinación con VITA VM 15

Antes de la aplicación, ¡¡¡observe las importantes explicaciones que contienen las advertencias de uso!

| Aleaciones de alto contenido de oro | | | | |
|--|----------------------------------|---|-------------------|--------------------|
| Nombre de la aleación | Fabricante / Venta ^{a)} | CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600°C (25-500°C) | Enfriamiento * | Enfriamiento ** |
| Adornova LFC | Ador | 16,8 (16,7) | -- | N |
| Adornova LC | Ador | 16,8 (16,3) | -- | N |
| Argistar 73 | Argen | 16,8 (16,3) | -- | N |
| Dent Gold Norm | Argen | 16,8 (16,7) | -- | N |
| Argistar Sun | Argen | 17,0 (16,3) | -- | N |
| Argistar Bio 75 PF | Argen | 16,1 (15,8) | -- | N |
| Esteticor Concorde | Cendres & Métaux | 16,4 (16,2) | -- | N |
| DGV08H | Cendres & Métaux | 16,4 (15,9) | -- | N |
| Degunorm | DeguDent | 16,8 (16,7) | N | N |
| Mainbond EH | Heraeus | (16,0) | N | N |
| Mainbond A | Heraeus | (16,3) | N | N |
| Bio-Activity | Wegold | 16,1 (16,0) | N | N |

| Aleaciones con un contenido de oro reducido | | | | |
|--|----------------------------------|---|-------------------|--------------------|
| Nombre de la aleación | Fabricante / Venta ^{a)} | CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600°C (25-500°C) | Enfriamiento * | Enfriamiento ** |
| Adornova ECO | Ador | 17,3 (16,9) | -- | N |
| Adornova PS+ | Ador | 16,8 (16,6) | -- | N |
| Adornova NF | Ador | 16,9 (16,7) | -- | N |
| Argistar 38 | Argen | 17,3 (16,9) | -- | N |
| Argisafe 545 | Argen | 16,9 (16,7) | -- | N |
| Argistar E | Argen | 17,3 (17,1) | -- | N |
| Auro Lloyd KF | Bego | 17,3 (17,1) | -- | N |
| Bego Lloyd LFC | Bego | 16,9 (16,4) | -- | L |
| ECO d'OR | Bego | 17,4 (17,0) | -- | N |
| Esteticor Ecologic | Cendres & Métaux | 17,5 (17,0) | -- | N |
| Cehadentor CF 2 | Hafner | 17,5 (17,2) | L | N |
| Hera KF | Heraeus | (16,7) | L | N |
| Ecobest | Koos | (16,9) | -- | N |
| Pontor LFC | Metalor | 17,0 (16,7) | N | N |

VITA shade, VITA made.

VITA

Resumen de las aleaciones probadas por VITA en combinación con VITA VM 15

Antes de la aplicación, ¡¡¡observe las importantes explicaciones que contienen las advertencias de uso!

| Aleaciones con un contenido de oro reducido | | | | |
|--|----------------------------------|---|-------------------|--------------------|
| Nombre de la aleación | Fabricante / Venta ^{a)} | CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600°C (25-500°C) | Enfriamiento * | Enfriamiento ** |
| Alphador KF | Schütz | (16,7) | -- | N |
| Alphador ECO | Schütz | 17,3 (16,9) | -- | N |
| Ecogold | Wegold | 17,4 (17,0) | L | N |

| Aleaciones de paladio-plata (porcentaje de paladio hasta un 40%) | | | | |
|---|----------------------------------|---|-------------------|--------------------|
| Nombre de la aleación | Fabricante / Venta ^{a)} | CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600°C (25-500°C) | Enfriamiento * | Enfriamiento ** |
| Argistar 40 | Argen | 16,7 (16,6) | -- | N |
| CeHa LIGHT LFC | Hafner | 16,7 (16,1) | N | N |
| AlbaSun | Heraeus | 17,1 (16,6) | -- | N |
| Simidur A | Wieland | (16,2) | N | N |

| Aleaciones no-nobles | | | | |
|-----------------------------|----------------------------------|---|-------------------|--------------------|
| Nombre de la aleación | Fabricante / Venta ^{a)} | CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600°C (25-500°C) | Enfriamiento * | Enfriamiento ** |
| Heraenium Sun | Heraeus | 16,4 (16,2) | N | N |

- * según las indicaciones de los fabricantes de las aleaciones
- ** según las pruebas selectivas realizadas por VITA
- a) Venta
- no hay indicaciones de parte del fabricante del agente de aliación

Enfriamiento: N = normal L = lento

VITA shade, VITA made.

VITA

Advertencias de uso

Atención: ¡Advertencias importantes!

¡Es imprescindible observar estas advertencias antes de la aplicación!

El presente resumen constituye meramente una **ayuda sin compromiso** a la hora de elegir las aleaciones. **VITA Zahnfabrik no asume ninguna responsabilidad** en cuanto a la seguridad y eficacia de la combinación de VITA VM 15 con las aleaciones que figuran en el resumen ni en cuanto a eventuales daños que puedan derivarse de la falta de idoneidad de la aleación para el uso con VITA VM 15 o de eventuales modificaciones del producto o de defectos de calidad de las aleaciones usadas. Lo mismo es aplicable a los daños derivados de una manipulación o uso inadecuados, así como por eventuales instrucciones de uso inadecuadas o erróneas de las aleaciones; VITA Zahnfabrik tampoco asume ninguna responsabilidad por dichos daños.

Los datos indicados en el presente resumen se refieren exclusivamente a la compatibilidad del CET entre la aleación mencionada y VITA VM 15 en un recubrimiento, sin que impliquen ninguna afirmación acerca de la calidad del resultado respectivo de la unión entre metal y cerámica.

Los resultados se basan exclusivamente en unas pruebas selectivas de recubrimiento. VITA Zahnfabrik no tiene ninguna influencia en las variaciones de calidad entre diferentes lotes de las aleaciones o en modificaciones del producto que realicen los fabricantes de las mismas.

Antes de usar VITA VM 15 con una aleación mencionada en esta lista, ¡es imprescindible que el usuario compruebe que ésta sea apta para su uso con VITA VM 15!

Las aleaciones que figuran en la lista, en combinación con VITA VM 15, han obtenido buenos resultados cuando hemos comprobado, mediante pruebas selectivas, el resultado de la cocción y, por tanto, también la resistencia a los cambios de temperatura (RCT). Advertimos que el examen ha sido **meramente una prueba selectiva** (como mínimo, 6 coronas individuales y 1 puente de tres piezas).

Si el resultado de los tests fue perfecto, las correspondientes aleaciones se han incluido en nuestra lista.

No obstante, la resistencia a los cambios de temperatura depende igualmente del tamaño de la pieza, las características, la dureza, la conductividad térmica de la aleación utilizada, la cuota de metal viejo, la calidad de colado y, especialmente, del proceso de cocción, de modo que el uso de las aleaciones que figuran en la lista no garantiza un resultado perfecto de forma generalizada.

Adicionalmente, se ha determinado el coeficiente de expansión térmica (CET) de todas las aleaciones incluidas en el resumen y, en algunos casos, puede haber diferencias entre los CET indicados por el fabricante y los resultados de nuestras mediciones. El resultado obtenido en nuestra medición del CET ha sido la base del proceso de cocción de las pruebas que hemos realizado. Una vez terminada la cocción y antes del test de RCT, se sometieron todos los trabajos a una evaluación visual y, a continuación, se probó su RCT.

La experiencia acumulada durante muchos años ha mostrado que se logran resultados muy buenos con aleaciones que presentan un CET -medido a entre 25 y 600 °C- de 16,0 a 17,0. Sin embargo, dicha regla no es aplicable a todas las aleaciones y, en algunos casos individuales, el proceso de cocción con el que nosotros hemos tenido éxito puede ser diferente de las recomendaciones del fabricante de la aleación.

Si tiene preguntas o problemas, no dude en contactar con nosotros:

Línea de atención permanente de VITA, tel.: (+49) (0) 7761 / 562-222.

Todas las explicaciones e indicaciones se presentan sin compromiso, no son vinculantes ni implican ninguna garantía de las propiedades.

La presente lista de aleaciones no pretende ser exhaustiva.

Con la publicación del presente resumen, todas las ediciones anteriores dejan de ser válidas.

VITA shade, VITA made.

VITA