

VITABLOCS® for Rapid Layer Technology

Para el recubrimiento altamente eficaz de estructuras de puentes con CEREC/inLab MC XL mediante tecnología CAD/CAM



Toma del color VITA

Comunicación del color VITA

Reproducción del color VITA

Control del color VITA

Versión 07.14

VITA shade, VITA made.

VITA

Descripción del producto

Ahora, los bloques VITABLOCS Mark II y TriLuxe forte están disponibles también en formato grande con la geometría I-/TF-40/19. La geometría de estos bloques ha sido desarrollada especialmente para el recubrimiento de estructuras de puentes de varias piezas mediante CAD/CAM (= VITA Rapid Layer Technology). Esta tecnología permite la confección conjunta de la estructura de soporte (= cerámica de óxido)

y de la estructura de recubrimiento (= cerámica de feldespato de estructura fina) en un solo proceso de fabricación digital. Las tonalidades cromáticas cuidadosamente adaptadas de VITABLOCS TriLuxe forte facilitan una estructura de recubrimiento con una transición cromática natural. En la tecnología VITA Rapid Layer, la estructura de soporte y la estructura de recubrimiento se unen mediante un composite de cementado.

Véase el reverso!

VITABLOCS® for Rapid Layer Technology

Indicaciones

Los VITABLOCS Mark II y TriLuxe forte I-/TF-40/19 se han diseñado principalmente para el recubrimiento de estructuras de puentes posteriores de hasta cuatro piezas mediante tecnologías CAD/CAM.

Geometría

Los VITABLOCS Mark II y TriLuxe forte I-/TF-40/19 están disponibles en la geometría I-/TF-40/19 (15,5 x 19 x 39 mm).

Ventajas

Gran ahorro de tiempo.

En comparación con la técnica clásica de estratificación, este innovador procedimiento permite ahorrar mucho tiempo, ya que la confección de la estructura de soporte y la estructura de recubrimiento se realiza en un proceso totalmente asistido por ordenador.

Unión sencilla:

La estructura de soporte y la estructura de recubrimiento se unen de forma fácil y segura mediante un composite de cementado. Ya no hace falta realizar un complejo y laborioso proceso de sinterización para conseguir una unión cerámica.

Elevada seguridad:

La técnica de recubrimiento digital proporciona una elevada seguridad del proceso y, por lo tanto, también seguridad clínica, ya que la estructura de soporte y la de recubrimiento están perfectamente adaptadas entre sí. Además, se reduce también el riesgo de astillamiento.

Amplio espectro de indicaciones:

La combinación de VITABLOCS Mark II y TriLuxe forte I-/TF-40/19 con VITA In-Ceram YZ-40/19 permite la confección de puentes completamente anatómicos de hasta cuatro piezas.

Artículos VITABLOCS Mark II for CEREC/inLab MC XL*

Color	Denominación	Tamaño	Contenido	Ref.
1M1C	I-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 unidades	EC41M1CI40192
1M2C	I-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 unidades	EC41M2CI40192
2M2C	I-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 unidades	EC42M2CI40192
3M2C	I-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 unidades	EC43M2CI40192

Artículos VITABLOCS TriLuxe forte for CEREC/inLab MC XL*

Color	Denominación	Tamaño	Contenido	Ref.
1M2C	TF-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 unidades	EC41M2TF40192
2M2C	TF-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 unidades	EC42M2TF40192
3M2C	TF-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 unidades	EC43M2TF40192

* Los VITABLOCS Mark II y TriLuxe forte para la tecnología Rapid Layer pueden utilizarse con los sistemas CEREC/ inLab MC XL de la empresa Sirona a partir de la versión V3.80 del software inLab 3D.

IMPORTANTE: los usuarios de CEREC necesitan el software inLab 3D para esta tecnología.