

# VITABLOCS® for Rapid Layer Technology

Pour une incrustation très performante des bridges en CFAO avec CEREC/inLab MC XL



Prise de teinte VITA

Communication de la teinte VITA

Reproduction de la teinte VITA

Contrôle de la teinte VITA

Édition 07.14

VITA shade, VITA made.

**VITA**

## Description du produit

Les VITABLOCS Mark II et TriLuxe forte sont disponibles dans une grande taille I-/TF-40/19. Cette taille de bloc a été spécialement mise au point pour l'incrustation en CFAO (= VITA Rapid Layer Technology) des bridges à plusieurs éléments. La technique permet de réaliser l'infrastructure (= céramique d'oxydes) et la structure cosmétique

(= céramique feldspathique à structure fine) en un cycle de fabrication numérique. Les nuances de couleurs harmonisées des VITABLOCS TriLuxe forte permettent une incrustation dotée d'un dégradé de couleur naturel. Avec VITA Rapid Layer Technology l'infrastructure et la structure cosmétique sont assemblées à l'aide d'un composite de scellement.

## VITABLOCS® for Rapid Layer Technology

### Indications

Les VITABLOCS Mark II et TriLuxe forte I-/TF-40/19 sont avant tout destinés à la fabrication d'incrustations en CFAO de bridges jusqu'à 4 éléments en secteur postérieur.

### Géométrie

Les VITABLOCS Mark II et TriLuxe forte I-/TF-40/19 sont proposés en taille I-/TF-40/19 (15,5 x 19 x 39 mm).

### Avantages

Énorme gain de temps

Comparativement à la stratification classique, ce procédé novateur fait gagner beaucoup de temps car l'infrastructure et la structure cosmétique sont fabriquées par un procédé totalement assisté par ordinateur.

Simplicité de l'assemblage

L'infrastructure et la structure cosmétique sont assemblées à l'aide d'un composite de scellement d'une manière sûre et simple. Un cycle de frittage complexe et fastidieux n'est pas nécessaire.

Grande sécurité

La technique d'incrustation numérique permet une très grande sécurité de fabrication et donc une fiabilité clinique car l'infrastructure et la structure cosmétique sont parfaitement harmonisées. De plus, le risque de fracture en écailles par exemple est minimisé.

Vaste champ d'indications

La combinaison des VITABLOCS Mark II et TriLuxe forte I-/TF-40/19 avec VITA In-Ceram YZ-40/19 permet de réaliser des bridges 100% anatomiques jusqu'à 4 éléments.

### VITABLOCS Mark II for CEREC/inLab MC XL\* articles

Teinte	Désignation	Dimensions	Contenu	N°art.
1M1C	I-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 Stück	EC41M1CI40192
1M2C	I-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 Stück	EC41M2CI40192
2M2C	I-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 Stück	EC42M2CI40192
3M2C	I-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 Stück	EC43M2CI40192

### VITABLOCS TriLuxe forte for CEREC/inLab MC XL\* articles

Teinte	Désignation	Dimensions	Contenu	N°art.
1M2C	TF-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 Stück	EC41M2TF40192
2M2C	TF-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 Stück	EC42M2TF40192
3M2C	TF-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 Stück	EC43M2TF40192

\* Les VITABLOCS Mark II et TriLuxe forte pour la Rapid Layer Technology s'usinent avec le système CEREC/inLab MC XL de la société Sirona à partir de la version du logiciel inLab 3D V.3.80.

IMPORTANT : les utilisateurs CEREC ont besoin pour cette technique du logiciel inLab 3D.