

VITABLOCS® for Rapid Layer Technology

Per il rivestimento estetico CAD/CAM ad alta efficienza di strutture per ponti con CEREC/inLab MC XL



VITA Presa del colore

VITA Comunicazione del colore

VITA Riproduzione del colore

VITA Controllo del colore

Data 07.14

VITA shade, VITA made.

VITA

Descrizione prodotto

I blocchetti VITABLOCS Mark II e TriLux forte sono disponibili nella geometria di grandi dimensioni I-/TF-40/19, sviluppata specificamente per il rivestimento estetico CAD/CAM (= VITA Rapid Layer Technology) di strutture per ponti a più elementi. Questa tecnologia consente la realizzazione computerizzata sia della struttura (biossido di zirconio)

che del rivestimento estetico (ceramica feldspatica). Con i VITABLOCS TriLux forte le armoniose sfumature cromatiche consentono di realizzare un rivestimento con un andamento cromatico analogo a quello dei denti naturali. Con VITA Rapid Layer Technology la struttura ed il rivestimento estetico si uniscono in modo rapido e semplice con un composito di fissaggio.

VITABLOCS® for Rapid Layer Technology

Indicazioni

VITABLOCS Mark II e TriLuxe forte I-/TF-40/19 sono indicati primariamente per il rivestimento estetico CAD/CAM di strutture per ponti posteriori fino a quattro elementi.

Geometria

VITABLOCS Mark II e TriLuxe forte I-/TF-40/19 sono disponibili nella geometria I-/TF-40/19 (15,5 x 19 x 39 mm).

Vantaggi

Grandissimo risparmio di tempo:

Rispetto alla classica tecnica di stratificazione questo procedimento innovativo offre enormi vantaggi in termini di tempo, dato che struttura e rivestimento estetico si realizzano con un processo interamente computerizzato.

Unione semplice:

Struttura primaria e secondaria si uniscono in modo semplice e sicuro con un composito di fissaggio. Non occorrono lunghi e complessi processi di modellazione e cottura del rivestimento ceramico.

Elevata sicurezza:

Con la tecnica digitale di rivestimento si ha elevata sicurezza di processo e quindi clinica, dato che struttura e rivestimento sono perfettamente correlati. Viene minimizzato anche il pericolo di chipping (scheggiature).

Ampia gamma di indicazioni:

La combinazione tra VITABLOCS Mark II e TriLuxe forte I-/TF-40/19 con VITA In-Ceram YZ-40/19 consente la realizzazione di ponti fino a quattro elementi, completamente anatomici.

VITABLOCS Mark II for CEREC/inLab MC XL*

Colore	Denominazione	Dimensioni	Contenuto	Codice
1M1C	I-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 pezzi	EC41M1CI40192
1M2C	I-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 pezzi	EC41M2CI40192
2M2C	I-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 pezzi	EC42M2CI40192
3M2C	I-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 pezzi	EC43M2CI40192

VITABLOCS TriLuxe forte for CEREC/inLab MC XL*

Colore	Denominazione	Dimensioni	Contenuto	Codice
1M2C	TF-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 pezzi	EC41M2TF40192
2M2C	TF-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 pezzi	EC42M2TF40192
3M2C	TF-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 pezzi	EC43M2TF40192

* I blocchetti VITABLOCS Mark II e TriLuxe forte for Vita Rapid Layer Technology possono essere fresati con i sistemi Sirona CEREC / inLab MC XL a partire dalla versione software 3D V3.80.

IMPORTANTE: per questa tecnica gli utilizzatori CEREC necessitano del software inLab 3D.