

VITABLOCS® for Rapid Layer Technology

Recobrimento-CAD/CAM altamente eficiente sobre subestruturas de ponte com CEREC/inLab MC XL



VITA Seleção de Cor

VITA Comunicação de Cor

VITA Reprodução de Cor

VITA Controle de Cor

Data de Publicação 07.14

VITA shade, VITA made.

VITA

Descrição do Produto

O bloco VITABLOCS Mark II e TriLux forte está disponível numa dimensão maior, o tamanho I-/TF-40/19. Este bloco foi desenvolvido especialmente para o recobrimento-CAD/CAM (= VITA Rapid Layer Technology) de subestruturas de ponte de múltiplos elementos. Esta tecnologia permite a confecção da subestrutura (= óxidos cerâmicos) e camada de

recobrimento (= cerâmica feldspática de estrutura fina) em um único processo de produção digital. As nuances de cor harmônicas nos VITABLOCS TriLux forte possibilitam uma camada de recobrimento com características naturais. Na VITA Rapid Layer Technology, a subestrutura e camada de recobrimento são unidos através de um cimento resinoso.

VITABLOCS® for Rapid Layer Technology

Indicações

VITABLOCS Mark II e TriLuxe forte I-/TF-40/19 possuem indicação primária para a confecção da camada de recobrimento-CAD/CAM de pontes posteriores de até quatro elementos.

Dimensão

VITABLOCS Mark II e TriLuxe forte I-/TF-40/19 são disponibilizados no tamanho I-/TF-40/19 (15,5 x 19 x 39 mm).

Vantagens

Ganho de tempo extraordinário:

Em comparação com a estratificação convencional, este processo inovador oferece uma economia de tempo fantástica, pois tanto a subestrutura, quanto a camada de recobrimento são produzidas por um processo completamente computadorizado.

União simples:

Subestrutura e camada de recobrimento são unidas através de um compósito por um processo adesivo, de forma simples e segura. Um processo de sinterização complexo e demorado não é necessário para unir as estruturas cerâmicas.

Segurança elevada:

A técnica de recobrimento digital proporciona um processo de confecção seguro e padronizado. Assim, os resultados clínicos também são assegurados, pois subestrutura e camada de recobrimento são adaptadas perfeitamente uma sobre a outra. A possibilidade de descolamentos („chipping“) também é minimizada.

Espectro de indicações amplo:

A combinação entre VITABLOCS Mark II ou TriLuxe forte I-/TF-40/19 com VITA In-Ceram YZ-40/19 permitem a confecção de pontes totalmente anatômicas de até quatro elementos.

Artigos VITABLOCS Mark II for CEREC/inLab MC XL*

Cor	Descrição	Tamanho	Conteúdo	Núm. Artigo
1M1C	I-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 unidades	EC41M1CI40192
1M2C	I-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 unidades	EC41M2CI40192
2M2C	I-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 unidades	EC42M2CI40192
3M2C	I-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 unidades	EC43M2CI40192

Artigos VITABLOCS TriLuxe forte for CEREC/inLab MC XL*

Cor	Descrição	Tamanho	Conteúdo	Núm. Artigo
1M2C	TF-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 unidades	EC41M2TF40192
2M2C	TF-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 unidades	EC42M2TF40192
3M2C	TF-40/19	15,5 x 19 x 39 mm	2 unidades	EC43M2TF40192

* VITABLOCS Mark II e TriLuxe forte para a Rapid Layer Technology podem ser fresados com o sistema CEREC/inLab MC XL da empresa Sirona a partir da versão do programa de computador inLab 3D V3.80.

IMPORTANTE: Usuários CEREC necessitam para esta técnica o programa de computador inLab 3D.