

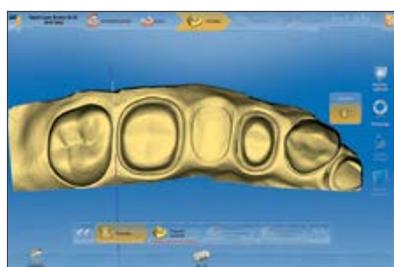
VITA Rapid Layer Technology

Guía rápida

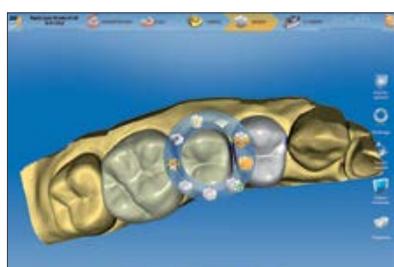
La tecnología VITA Rapid Layer Technology permite la confección racional y sencilla de puentes y coronas completamente anatómicos mediante una innovadora combinación del inteligente software inLab 3D de Sirona (> versión 3.80) con las cerámicas de feldespato y de óxido de VITA, acreditadas clínicamente en millones de casos. La confección se lleva a cabo con el sistema CEREC / inLab MC XL de Sirona.



- Crear un nuevo trabajo y definir la restauración.
- Para la estructura de soporte, seleccionar VITA In-Ceram YZ.
- Para la estructura de recubrimiento, seleccionar VITABLOCS TriLuxe forte o Mark II.
- Observar los grosores mínimos de pared del material y de los conectores.



- Si es necesario, reducir el modelo y marcar después las líneas de preparación y de base.
- Ajustar el eje de inserción.



- En su caso, modificar la propuesta de diseño generada utilizando las herramientas de diseño.
- Procúrese obtener unos grosores mínimos suficientes de los conectores. Si estos no se alcanzan, el conector se muestra en rojo.

Para indicaciones detalladas: véanse las instrucciones de uso n.º 1740.



- Tras el cálculo de la fase de diseño, la estructura de soporte y la de recubrimiento se separan.
- Cambiar a la vista previa de fresado.
- Seleccionar la cara del punto de separación.
- Establecer la posición de la estructura de soporte...



- ... o de recubrimiento en el bloque.

VITA shade, VITA made.

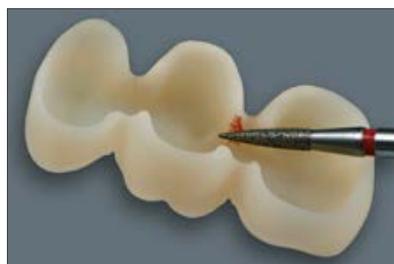
VITA

VITA Rapid Layer Technology

Guía rápida



- Ejecutar el fresado para fresar tanto la estructura de soporte como la de recubrimiento.
- Separar las dos estructuras en el punto de unión y desbastarlas.
- Colorear total o parcialmente la estructura de soporte con los líquidos YZ COLORING LIQUID (importante: los colores deben armonizar con los de la estructura de recubrimiento).
- Realizar la cocción de sinterización de la estructura de soporte. Importante: llevar a cabo un pulido de alto brillo de las superficies basales de los pñticos o aplicar y cocer polvos de glasear.



- Adaptar cuidadosamente con la ayuda de lápiz de labios, pastas de control o spray de oclusión.
- Realizar una prueba de ajuste con una silicona muy fluida.
- A continuación, contornear (con accesorios adecuados de fresado de diamante de grano fino).
- Si es necesario, caracterizar cromáticamente (maquillajes VITA AKZENT Plus en polvo, pasta o spray).



- Limpiar a fondo la estructura de recubrimiento.
- Grabar con gel de ácido fluorhídrico.
- IMPORTANTE: ¡respetar las normas de seguridad! Trabajar solo con gafas de seguridad, mascarilla y guantes. Para indicaciones detalladas: véanse las instrucciones de uso n.º 1740.
- Eliminar los restos de ácido (baño de ultrasonidos).
- Aplicar silano en las superficies grabadas.



- Aplicar composite de cementado en la estructura de recubrimiento.
- Insertar el soporte en la estructura de recubrimiento.
- Trabajar con material excedente (para conseguir una unión sin burbujas).
- Eliminar los restos más gruesos con un pincel desechable.
- Dejar endurecer el composite de cementado (seguir las instrucciones del fabricante).
- Pulido previo / pulido final.



- Ejemplo de puente terminado realizado con la tecnología VITA Rapid Layer Technology.

Nota: tras la unión adhesiva, la restauración no debe someterse a ninguna cocción (p. ej. cocción de glaseado).