

VITAVM®13 Table de cuisson

	Prés. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min	Temp. env. °C	→ min.	Vide min.
Oxidation	Respecter les instructions du fabricant d'alliage!!						
Cuisson WASH OPAQUE	500	2.00	5.12	75	890	2.00	5.12
Cuisson WASH OPAQUE PASTE	500	4.00	5.12	75	890	2.00	5.12
Cuisson OPAQUE	500	2.00	5.12	75	890	1.00	5.12
Cuisson OPAQUE PASTE	500	4.00	5.12	75	890	1.00	5.12
Cuisson WASH OPAQUE pour alliages non-précieux	500	2.00	5.52	75	940	2.00	5.52
Cuisson WASH OPAQUE PASTE pour alliages non-précieux	500	4.00	5.52	75	940	2.00	5.52
Cuisson OPAQUE pour alliages non-précieux	500	2.00	5.36	75	920	1.00	5.36
Cuisson OPAQUE PASTE pour alliages non-précieux	500	4.00	5.36	75	920	1.00	5.36
Cuisson MARGIN	500	6.00	7.05	55	890	2.00	7.05
Cuisson EFFECT LINER	500	6.00	7.05	55	890	1.00	7.05
1. Cuisson de dentine	500	6.00	6.55	55	880	1.00	6.55
2. Cuisson de dentine	500	6.00	6.44	55	870	1.00	6.44
Cuisson de glaçage	500	0.00	4.45	80	880	2.00	-
Cuisson de glaçage avec VITA AKZENT Plus	500	4.00	4.45	80	880	1.00	-
Cuisson de correction avec COR	500	4.00	6.00	50	800	1.00	6.00

Lorsque l'on cuit une céramique dentaire, le résultat dépend grandement des conditions de travail de chacun, à savoir du type de four, de l'endroit où se situe la sonde thermique, du support de cuisson ainsi que de la dimension de la pièce à cuire.

Les conseils que nous donnons pour les températures de cuisson (peu importe que ces conseils soient donnés oralement, par écrit ou lors de démonstrations) reposent sur les nombreuses expériences que nous avons faites. Néanmoins, ces données n'ont qu'une valeur indicative. Si l'état de surface, la transparence ou le degré de brillance ne correspondent pas aux résultats escomptés, il faut revoir les paramètres. La température de cuisson affichée par le four n'est pas l'élément décisif en la matière. C'est l'aspect et la structure de surface de l'objet après la cuisson qui décideront des corrections à apporter au protocole de cuisson.

VITA shade, VITA made.

VITA