

## VITAVM®13 Tabelle di cottura

	Preess. °C	→	↗	↗	Ca. Temp. °C	→	Vuoto min.
		min.	min.	°C/min		min.	
Ossidazione	Attenersi alle istruzioni del produttore della lega!						
Cottura WASH OPAQUE polvere	500	2.00	5.12	75	890	2.00	5.12
Cottura WASH OPAQUE PASTE	500	4.00	5.12	75	890	2.00	5.12
Cottura OPAQUE polvere	500	2.00	5.12	75	890	1.00	5.12
Cottura OPAQUE PASTE	500	4.00	5.12	75	890	1.00	5.12
Cottura WASH OPAQUE per leghe ceramizzabile non nobili	500	2.00	5.52	75	940	2.00	5.52
Cottura WASH OPAQUE PASTE per leghe ceramizzabile non nobili	500	4.00	5.52	75	940	2.00	5.52
Cottura OPAQUE per leghe ceramizzabile non nobili	500	2.00	5.36	75	920	1.00	5.36
Cottura OPAQUE PASTE per leghe ceramizzabile non nobili	500	4.00	5.36	75	920	1.00	5.36
Cottura masse spalla MARGIN	500	6.00	7.05	55	890	2.00	7.05
Cottura masse EFFECT LINER	500	6.00	7.05	55	890	1.00	7.05
1. Cottura dentina	500	6.00	6.55	55	880	1.00	6.55
2. Cottura dentina	500	6.00	6.44	55	870	1.00	6.44
Cottura finale	500	0.00	4.45	80	880	2.00	-
Cottura finale con VITA AKZENT Plus	500	4.00	4.45	80	880	1.00	-
Correzione con COR	500	4.00	6.00	50	800	1.00	6.00

Nelle ceramiche dentali il risultato della cottura dipende in larga misura dai cicli di cottura individuali, ed in particolare dal tipo di forno, dalla posizione della termosonda, del supporto di cottura e dalle dimensioni del lavoro.

Le nostre raccomandazioni tecnico-applicative per le temperature di cottura (indipendentemente dall'essere date in forma orale, scritta o durante dimostrazioni pratiche) si basano su numerose esperienze e prove proprie. Ciononostante tali dati devono essere considerati solo indicativi dall'utilizzatore.

Se superficie, trasparenza, grado di lucentezza non corrispondessero ai risultati ottenibili in condizioni ottimali, adattare il ciclo di cottura. Per valutare il grado di cottura non è decisiva la temperatura indicata dal forno, ma bensì l'aspetto e la struttura superficiale del lavoro dopo la cottura.

VITA shade, VITA made.

**VITA**