

## VITAVM®15 Tabla de cocción

|                                    | Pre-sec. °C  | →<br>min. | ↗<br>min. | ↗<br>°C/min | Temp. aprox. °C | →<br>min. | VAC min. |
|------------------------------------|--|-----------|-----------|-------------|-----------------|-----------|----------|
| Cocción de oxidación               | Consulte las instrucciones del fabricante de la aleación!! |           |           |             |                 |           |          |
| Cocción de WASH OPAQUE             | 400  | 2.00      | 6.00      | 70          | 820             | 1.00      | 6.00     |
| Cocción de WASH OPAQUE PASTE       | 400  | 6.00      | 6.00      | 70          | 820             | 1.00      | 6.00     |
| Cocción de OPAQUE                  | 400  | 2.00      | 6.00      | 70          | 820             | 1.00      | 6.00     |
| Cocción de OPAQUE PASTE            | 400  | 6.00      | 6.00      | 70          | 820             | 1.00      | 6.00     |
| Cocción de MARGIN                  | 400  | 6.00      | 8.12      | 50          | 810             | 1.00      | 8.12     |
| Cocción de EFFECT LINER            | 400  | 6.00      | 8.12      | 50          | 810             | 1.00      | 8.12     |
| 1ª cocción de la dentina           | 400  | 6.00      | 8.00      | 50          | 800             | 1.00      | 8.00     |
| 2ª cocción de la dentina           | 400  | 6.00      | 7.48      | 50          | 790             | 1.00      | 7.48     |
| Cocción final                      | 400  | 0.00      | 4.52      | 80          | 790             | 1.00      | -        |
| Cocción final con VITA AKZENT Plus | 400  | 4.00      | 4.52      | 80          | 790             | 1.00      | -        |
| Cocción final con VITA Glaze LT    | 400  | 4.00      | 4.45      | 80          | 780             | 1.00      | -        |
| Cocción de corrección con COR      | 400  | 4.00      | 7.00      | 50          | 750             | 1.00      | 7.00     |

El resultado de la cocción de cerámica dental depende en gran medida de la conducción individual de la cocción por parte del usuario, es decir, del tipo de horno, de la posición de la sonda térmica, del soporte de la pieza, del tamaño de la pieza, etc.

Nuestras recomendaciones de uso técnico para la temperatura de cocción (independientemente de que se hagan de forma oral, de forma escrita o por medio de instrucciones prácticas) se basan en numerosos ensayos y en nuestra experiencia propia. No obstante, estas indicaciones deben entenderse sólo como valores indicativos.

En el caso de que no se consiga un resultado óptimo en cuanto a superficie, translucidez o nivel de lustre, debe adaptarse el proceso de cocción. Los parámetros decisivos para conducir el proceso de cocción son el aspecto y la calidad de la superficie de la pieza después de la cocción, y no la temperatura de cocción indicada en el aparato.

VITA shade, VITA made.

**VITA**