

VITA vPad comfort / excellence / clinical

Ръководство за работа



VITA определяне на цвят

VITA комуникация на цвят

VITA възпроизвеждане на цвят

VITA контрол на цвета

Състояние: 09.13



Get your VITA Update-Messenger on
www.vita-zahnfabrik.com/update-messenger

VITA shade, VITA made.

VITA

Съдържание

1	Предговор	5	11.5	Изключване	16
1.1	Общи указания	5	12	Избор на програма за печене	17
1.2	Защита на авторско право	5	12.1	Данни за процеса	18
2	Съдържание на доставката	6	12.2	Нощни програми	19
2.1	Прибор в специална опаковка	6	12.3	Бутон Обратно	19
3	Техническа информация	6	12.4	Запаметяване	19
4	Технически данни	6	12.5	Бутони за програмиране	19
4.1	Размери / тегло	6	13	Въвеждане / промяна / запаметяване на програмируемите величини	20
4.2	Електрически данни	6	13.1	Функционални бутони – описание	20
4.3	Изисквания за околната среда	6	13.2	Температура за предварително сушене / време за предварително сушене	21
5	Експлоатация по предназначение	7	13.3	Позиции на лифта за предварително сушене	21
6	Обслужване и почистване на Обслужващото устройство	8	13.4	Предварителен вакуум	22
6.1	Гаранция и отговорност	8	13.5	Основен вакуум	22
6.2	Резервни части	8	13.6	Време на покачване / Покачваща температура	23
6.3	Инструкции за безопасност	8	13.7	Температура на печене и време за задържане	24
7	Защитни функции	9	13.8	Температура на охлаждане и време за задържане	24
7.1	Отпадане на захранващото напрежение	9	13.9	Позиция на лифта Охлаждане	25
8	Автоматично калибриране на температурата	10	13.10	Промени след стартиране на програмата за печене	25
8.1	Сервизно обслужване	10	13.11	Бърз старт	26
9	Пускане в експлоатация	11	14	Създаване и Редактиране на материали, програми и потребителски профили	27
9.1	Входове на пещ за печене на керамика VITA VACUMAT 6000 M	11	14.1	Въвеждане на нови материали	27
9.2	Входове на комбинирана пещ за печене на керамика VITA VACUMAT 6000 MP	12	14.2	Промяна на материал	29
9.3	Вход за подаване на въздух под налягане	12	14.3	Копиране на материал	29
9.4	Входове на синтеровачна пещ VITA ZYRCOMAT 6000 MS	12	14.4	Изтриване на материал	30
10	Включване на уреда	13	14.5	Позициониране на материал	30
10.1	Стартиране на режим Готовност / Standby	13	14.6	Импортиране на материал	30
10.2	Избягване на вода от конденз (AntiCon)	14	14.7	Експортиране на материал	30
10.3	Показване на статуса	14	14.8	Въвеждане на нови програми/промяна на програми	31
11	Обслужване и функции на VITA vPad comfort / excellence / clinical	15	14.9	Промяна на програмите	32
11.1	Стартиране на Standby	15	14.10	Копиране на програми	32
11.2	Приключване на Standby	15	14.11	Изтриване на програми	32
11.3	Бутони за лифта	16	14.12	Позициониране на програми	32
11.4	Охлаждане до Standby	16	14.13	Импортиране на програми	33
			14.14	Експортиране на програми	33

15	Въвеждане на нов потребителски профил / промяна на потребителски профил	34	20.4	Данни за уреда	52
15.1	Активиране / въвеждане на парола	35	20.5	Дата	53
15.2	Изтриване на парола	35	20.6	vPad	53
15.3	Промяна на Потребителски профил	35	20.7	Стартов профил	53
15.4	Копиране на Потребителски профил	35	20.8	Работен език	54
15.5	Изтриване на Потребителски профил	36	20.9	Основни настройки – Настройки на производителя	54
15.6	Позициониране на Потребителски профил	36	20.10	Защита на системата	54
15.7	Импортиране на Потребителски профил	36	20.11	Актуализация / Обновяване на софтуера (Update)	55
15.8	Експортиране на Потребителски профил	36	20.12	Прекъсване на програма за изпичане	55
16	Програми за пресоване	37	21	Съобщения за грешки	56,57
16.1	Стартова температура за преспрограма	37			
16.2	Време на покачване /температура на покачване	37			
16.3	Време за вакуум	38			
16.4	Температура на пресоване / време за пресоване	38			
16.5	Време за пресоване 1 и налягане при пресоване	38			
16.6	Време за пресоване 2 и налягане при пресоване	38			
16.7	Стартиране на програма за пресоване	39			
17	Програми за предварително изсушаване	40			
17.1	Избор на програма за предварително изсушаване	40			
18	Програми за синтероване	41			
18.1	Избор на програма за синтероване	42			
18.2	Програма за синтероване – Описание	43			
18.3	Високоскоростен режим	43			
18.4	Време за покачване 1 – време за задържане 1	44			
18.5	Време за покачване 2 и 3 – време за задържане 2 и 3	45			
18.6	Програми за охлаждане	45			
18.7	Режим 1, дефиниран от потребителя	45			
18.8	Режим 2, високоскоростен	46			
18.9	Режим 3, конвенционален	46			
19	Fotoviewer (устройство за показване на снимки)	47			
19.1	Настройки на снимките	47			
20	Настройки	48			
20.1	Мултифункционална пещ	48			
20.2	Настройки на пещта	49			
20.3	Настройка на налягането за пресоване	51			

1 Предговор

1.1 Общи указания

Уважаеми клиенти,

Благодарим Ви за решението да закупите Обслужващото устройство VITA vPad comfort / excellence / clinical, предназначено за обслужване и управление на пещта за печене на керамика VITA VACUMAT 6000 M, съответно на комбинираната преспещ 6000 MP или на VITA ZYRCOMAT 6000 MS.

Чрез Обслужващото устройство VITA vPad comfort / clinical могат да бъдат включени до 2 уреда VITA VACUMAT 6000 M / 6000 MP и VITA ZYRCOMAT 6000 MS.

Чрез Обслужващото устройство VITA vPad excellence могат да бъдат включени до 4 уреда VITA VACUMAT 6000 M / 6000 MP и VITA ZYRCOMAT 6000 MS.

Обслужващите устройства са разработени според най-новите технически концепции и отговарят на международните стандарти за сигурност. Въпреки това при неправилно боравене с тях съществува риск от създаване на опасности. Моля, прочетете Инструкцията за експлоатация и се съобразявайте с указанията.

Съблюдаването ѝ помага да се избягват опасности, да се намалят разходите за ремонтни дейности, да се намали времето за престой, да се повиши надеждността и удължи живота на уреда.

Всички фигури и чертежи в тази Инструкция за експлоатация служат за най-общо онагледяване на Обслужващото устройство и не са меродавни за конструкцията на уреда в подробности.

Инструкцията за експлоатация трябва да бъде винаги на разположение при работа с уреда. Тя трябва да бъде прочетена и приложена от всеки, на когото е възложено да работи с него, като например: обслужване, отстраняване на повреди по време на работа, почистване и поддръжка (ремонт, проверка и инспекция)

Пожелаваме Ви удоволствие и успех с Вашето Обслужващо устройство.

1.2 Защита на авторско право

Важни указания относно защита на авторското право:

© Авторско право 2011, VITA Zahnfabrik. Всички права запазени.

Този документ и/или програмно осигуряване, както и данни и информация, към които се прави препратка тук или се съдържат тук, представляват поверителна и защитена с авторско право информация на VITA Zahnfabrik.

Този документ не представлява и по никакъв начин не дава права или лицензи за използване на каквото и да е програмно осигуряване, данни или информации, както и право или лиценз за използване на интелектуална собственост, права или задължения от страна на VITA Zahnfabrik или да предлага каквито и да е други услуги в тази връзка.

Всякакви права или лицензи за използване на софтуерни продукти, информации или други права върху интелектуалната собственост на VITA Zahnfabrik, както и всякакви задължения за оказване на помощ трябва да се прехвърлят чрез изрично писмено споразумение с VITA Zahnfabrik.

2 Съдържание на доставката

2.1 Уред в специална опаковка, комплект с:

- 1 Обслужващо устройство VITA vPad comfort със 7" цветен сензорен дисплей **или**
- 1 Обслужващо устройство VITA vPad clinical със 7" цветен сензорен дисплей **или**
- 1 Обслужващо устройство VITA vPad excellence с 8,5" цветен сензорен дисплей
- Инструкция за експлоатация

ⓘ Внимание: За включването на 2 до 4 уреда VITA VACUMAT 6000 M / 6000 MP или VITA ZYRCOMAT 6000 MS към едно Обслужващо устройство VITA vPad comfort / excellence / clinical Ви е необходима допълнителна разпределителна кутия (Switchbox) с присъединителен кабел (VITA арт.№ D 47009).

3 Техническа информация

Обслужващо устройство **VITA vPad comfort / clinical** със 7" цветен сензорен дисплей, капацитет на паметта 500 програми, с 1GB Fotoviewer и възможност за управление на до две синтеровачни пещи, пещи за печене или комбинирани пещи.

Обслужващо устройство **VITA vPad excellence** с 8,5" цветен сензорен дисплей, капацитет на паметта 1000 програми, с 2GB Fotoviewer и възможност за управление на до четири синтеровачни пещи, пещи за печене или комбинирани пещи.

4 Технически данни

4.1 Размери / тегло

VITA vPad comfort / excellence / clinical

- Широчина: 235 mm
- Дължина: 156 mm
- Височина: 150 mm
- Тегло: 0,7 kg
- Корпус: изкуствен материал

4.2 Електрически данни

Захранването с 48 VDC се осъществява чрез захранващ кабел към VITA VACUMAT 6000 M / 6000 MP или съответно VITA ZYRCOMAT 6000 MS

4.3 Изисквания за околната среда

- Употреба само в затворени помещения
- Околна температура 2°C - 40°C
- Относителна влажност на въздуха – max 80% при 31°C

5 Експлоатация по предназначение

Конструкцията на уреда

Уредът е конструиран в съответствие с актуалното ниво на техниката и действащите правила за безопасност.

Въпреки това при неправилна експлоатация на уреда съществува опасност за здравето и живота на потребителя или трети човек, както и опасност за повреда на уреда или други предмети.

Недопустими начини на експлоатация на уреда

Експлоатацията на уреда е недопустима с източници на енергия, продукти и т.н., които подлежат на специални предписания за работа с опасни вещества или по някакъв начин могат да окажат влияние върху здравето на обслужващия персонал, както и чрез променени от обслужващия персонал приспособления.

Правилен начин на експлоатация на уреда

Употребата на уреда е допустима само, когато тази Инструкция за експлоатация е прочетена изцяло, разбрана е напълно и съответно се спазват всички, описани в нея предписания.

Производителят и Доставчикът не носят отговорност за вреди и щети, възникнали вследствие на неправилна и недопустима експлоатация на уредите. Рискът се понася изцяло от Потребителя.

6 Обслужване и почистване на Обслужващото устройство

При работа с уреда **да не се използват остри или горещи предмети**, тъй като това може да доведе до повреда на сензорния екран.

Дисплеят да се почиства редовно с подходящи за целта почистващи препарати; професионалните почистващи препарати не оставят драскотини, имат антистатичен ефект и предпазват от нови замърсявания.

Повреди върху дисплея, предизвикани от неправомерно обслужване по време на употреба или почистване не се поемат от гаранцията.

6.1 Гаранция и отговорност

Гаранцията и отговорностите се определят от установените в договора условия.

ⓘ Внимание: Промени в програмното осигуряване без знанието и разрешението на VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG изключват претенции за гаранции и отговорност.

6.2 Резервни части

Резервните части трябва да отговарят на установените от Производителя технически изисквания. Това е гарантирано със сигурност винаги, когато се употребяват оригинални резервни части на VITA.

6.3 Инструкции за безопасност

Моля, преди пускане в експлоатация на уреда се съобразете с всички инструкции за безопасност за работа с VITA VACUMAT 6000 M / 6000 MP (виж Инструкция за експлоатация на VITA VACUMAT 6000 M / 6000 MP – Инструкция за безопасност) или съответно VITA ZYRCOMAT 6000 MS (виж Инструкция за експлоатация на VITA ZYRCOMAT 6000 MS – Инструкция за безопасност).

7 Защитни функции

Ако печта работи с едно Обслужващо устройство VITA vPad comfort / excellence / clinical, то то е снабдено със следните функции, гарантиращи сигурност и контрол:

- Контрол на датчика за температура
- Контрол на температурата
- Контрол на вакуума
- Защита срещу отпадане на захранващото напрежение
- Контрол на лифта

Допълнителни функции при работа с VITA VACUMAT 6000 MP:

- разпознаване на пелетите, ако са VITA-пелети
- разпознаване на хода на пресоване

7.1 Отпадане на захранващото напрежение

Уредът е снабден със защита против отпадане на напрежението. При краткотрайно отпадане на захранващото напрежение, този елемент предотвратява прекъсване на програмата за печене и произтичащ от това брак на продукцията. Защитата се включва веднага при отпадане на напрежението по време на процес на печене.

Отпадане на напрежението – за време по-малко от приблизително 15 s.

Програмата не се прекъсва, през това време дисплеят не работи. След възстановяване на напрежението, дисплеят показва началното изображение на екрана. След активиране на бутон **Материал**, на екрана отново се показва текущата програма.

Отпадане на напрежението – за време по-голямо от приблизително 15 s.

Програмата се прекъсва, дисплеят не функционира. След възстановяване на напрежението, дисплеят показва стартовото изображение на екрана.

⚠ Внимание! Необходимото изчакване за включване на Обслужващото устройство след възстановяване на захранващото напрежение е приблизително 20 s.

8 Автоматично калибриране на температурата

След всяко стартиране на програма за печене или синтероване процесорът извършва автоматично калибриране на температурата.

Това калибриране на температурата отчита, съответно коригира, всички настъпили отклонения в електронните елементи, отговарящи за измерване и регулиране на температурата.

Калибрирането се провежда след всяко стартиране на нова програма, което не влияе на времето за протичане на цялостния процес. По този начин дори и след продължително време на работа на уреда се постига точност на температурата +/- 1°C.

8.1 Сервизно обслужване

По- подробна информация за уреда може да получите на <http://www.vita-zahnfabrik.com> или на <http://www.vita-new-generation.com>

В раздел **Dokumente&Medien / Downloadcenter / Produktinformationen / Software Updates** може да намерите и изтеглите актуализиран софтуер. Освен това в раздел **NEWSROOM / Update Messenger** имате и възможност да се регистрирате за автоматично получаване на актуална информация за уреда на електронната си поща чрез комуникатора за обновления.

За технически въпроси относно уреда, както и за сервизно гаранционно и след гаранционно обслужване имате на разположение следните контакти:

E-Mail: instruments-service@vita-zahnfabrik.com

Tel. +49 (0) 7761 / 562-105, -106, -101



9 Пускане в експлоатация

Моля, вземете под внимание и указанията за поставяне и пускане в експлоатация от Инструкцията за експлоатация на VITA VACUMAT 6000 M / 6000 MP, съответно VITA ZYRCOMAT 6000 MS.

- Свързване на Обслужващото устройство VITA vPad comfort / excellence / clinical посредством захранващ кабел, комплектна доставка, към VITA VACUMAT 6000 M / 6000 MP, съответно VITA ZYRCOMAT 6000 MS
- Свързване на вакуумната помпа (само за VITA VACUMAT 6000 M / 6000 MP)
- Присъединяване на шланга на вакуумната помпа (само за VITA VACUMAT 6000 M / 6000 MP)
- Свързване на мрежовия захранващ кабел
- Включване на уреда чрез захранващия ключ
- Лифтът се придвижва от долна позиция към горна и отново към долна позиция (измерване пътя на лифта)

Допълнително при VITA VACUMAT 6000 MP:

- Присъединява се куплунга за въздух под налягане (max 5 bar) към регулатора за налягане на вакуумната помпа. Единият край на шланга за въздух под налягане се свързва към лабораторната мрежа за въздух под налягане, а другия – към входа на помпата. Двата края на шланга се пристягат с приложените скоби.

За отделните присъединявания виж т. 9.1, т.9.2 и т.9.4.

⚠ Внимание! Цокълът за печене да се постави върху поставката на лифта!

Експлоатация без цокъл за печене води до повреди в уреда, поради отделяне на голямо количество топлина.

При работа на две или повече пещи с едно Обслужващо устройство VITA vPad comfort / excellence / clinical трябва да се вземе предвид номерацията на входовете на разклонителната кутия.

⚠ Внимание! Винаги трябва да има включена пещ към вход №1.



VITA Switchbox

9.1 Входи на пещ за печене на керамика VITA VACUMAT® 6000 M



9.2 Входи на комбинирана пещ за печене на керамика VITA VACUMAT® 6000 MP (виж и Инструкцията за експлоатация на VITA VACUMAT 6000 MP)



Вакуумна помпа VITA за VITA VACUMAT 6000 M + MP

9.3 Вход за подаване въздух под налягане

Вакуумната помпа е окомплектована с регулатор на налягане. Налягането на входящия въздух от лабораторната мрежа трябва да е с максимална стойност 6 bar. Налягането на подавания към уреда въздух трябва да е с максимална стойност 5 bar. За настройка на налягането виж т.20.3

9.4 Входи на синтеровачна пещ VITA ZYRCOMAT® 6000 MS (виж и Инструкцията за експлоатация на VITA ZYRCOMAT 6000 MS)

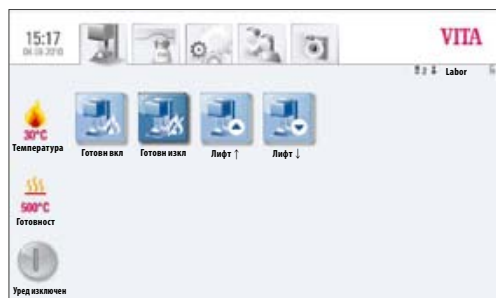


10 Включване на уреда

Уредът се включва със **захранващия ключ** (виж точки 9.1, 9.2, 9.4) – лифтът се придвижва в долна позиция, софтуерът се зарежда, появява се стартовият екран на дисплея.

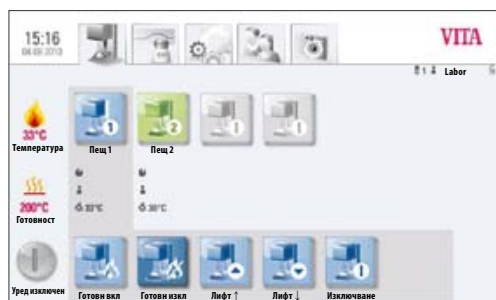
Показания върху дисплея при включване на VITA VACUMAT 6000 M / 6000 MP, VITA ZYRCOMAT 6000 MS

VITA vPad comfort / excellence / clinical
с включен 1 уред



Показания върху дисплея при 1 включен уред

VITA vPad comfort / excellence / clinical
с включени 2 уреда



Показания върху дисплея при 2 включени уреда

10.1 Стартиране на режим Готовност / Standby

1 уред:

Задействане на бутон **Standby включен**

2 уреда:

Избиране на съответната пещ чрез задействане на бутон **Пещ 1** или бутон **Пещ 2**.

Задействане на бутон **Standby включен**.

Лифтът се придвижва към пещта, температурата се покачва до достигане на зададената за режим Standby температура. След достигане на температурата на Standby и последващото ѝ задържане за 5 min, уредът е готов за процес на печене.

Бутонът **Охлаждане** е видим само, когато температурата в камерата за печене е по-висока от температурата на Standby.

10.2 Избягване на вода от конденз (AntiCon)

ⓘ Внимание! Когато уредът се включи чрез **захранващия ключ** и стартира режим Standby, лифтът се придвижва към горна позиция и затваря камерата за печене, но не докрай, за да може кондензът от изолацията да се изпари.

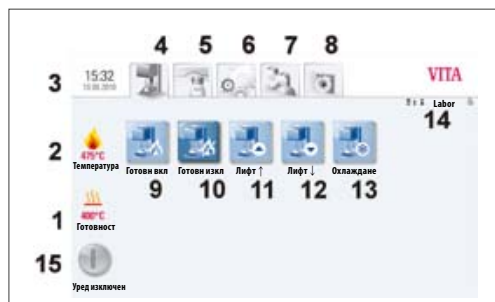
След достигане на Standby–температурата и изчакване на около 5 min, камерата за печене се затваря напълно и уредът е готов за работа. Чрез задействане на бутон **Standby изключен** лифтът се извежда от камерата и загряването се изключва.

10.3 Показване на статуса

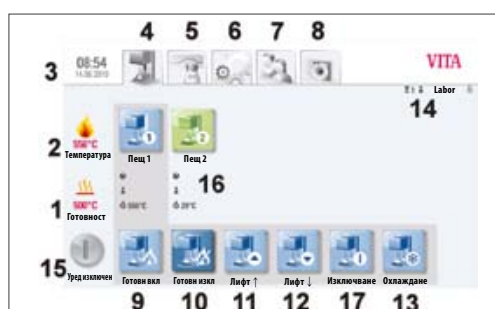
Показанията за статуса са следните:

- Зелено – уредът е в режим Standby
- Синьо – програмата е активна
- Червено – грешка

11 Обслужване и функции на VITA vPad comfort / excellence / clinical



VITA vPad comfort / excellence с 1 пещ



VITA vPad comfort / excellence с 2 пещи

- 1 Standby – температура
- 2 Температура в камерата за печене
- 3 Време / дата
- 4 Управление на уреда
- 5 Материали / програми
- 6 Уреди – настройки
- 7 Потребителски профили – индивидуални настройки на материали и програми
- 8 Fotoviewer
- 9 Standby – включен
- 10 Standby – изключен
- 11 Придвижване на лифта нагоре
- 12 Придвижване на лифта надолу
- 13 Бързо охлаждане до Standby режим (символът е видим, само когато температура в камерата за печене е по-висока от Standby – температурата)
- 14 Номер на избрания уред / потребителско име / статус на защитната парола:
– паролата е активирана – символът Ключалка е заключен
– паролата не е активирана – символът Ключалка е отключен
- 15 Уредът – изключен / дисплеят – изключен виж т.11.5
- 16 Информационно поле за оставащото време от процеса / потребител / температура
- 17 Изключване на уред при включени повече от една пещи – виж т. 11.5

11.1 Стартиране на Standby



Standby включен

Обслужването на програми, настройки, потребител и Fotoviewer (виж горната колонка) е възможно и при активен и при неактивен режим Standby.

Когато уредът се включи чрез захранващия ключ и стартира програмата Standby, лифтът се придвижва към горна позиция и остава отворен за около 10 min на около 2-3 cm, за да може събраният се в изолацията конденз да се изпари. Функцията AntiCon позволява да се избегне събирането на кондензирана влага в камерата за печене или по изолационните материали.

След достигане на Standby – температурата и изчакване на около 5 min, уредът се затваря.

11.2 Приключване на Standby



Standby изключен

Лифтът се извежда, загряването се изключва.

11.3 Бутони за лифта



Лифт нагоре Лифт надолу

Лифтът се движи в посока нагоре или съответно надолу, докато един от бутоните **Лифт нагоре** или **Лифт надолу** е задействан.

11.4 Охлаждане до Standby



Охлаждане

Бутонът **Охлаждане** е видим / активен само, когато температурата в камерата за печене е по-висока от Standby – температурата.

Лифтът остава в долна позиция, помпата се изключва.

След достигане на Standby – температурата минус 50°C, лифтът се въвежда и камерата за печене се загрява до Standby – температурата.

11.5 Изключване



Изключване

При работа на повече от една пещ, всяка пещ поотделно може да бъде изключена. Когато повече от един уред работят с едно Обслужващо устройство, при активиране на бутон **Изключване**, се отваря прозорец за диалог, който показва всички работещи в момента пещи и дава възможност да се избере пещта, която трябва да се изключи.

След активиране на бутон **Изключи уреда**, лифтът се въвежда в камерата, нагряването се изключва и върху дисплея се явява показанието **Изключване**.

12 Избор на програма за печене

Програми могат да се избират с иконата **Материал** или иконата **Потребител**.

Материал



Чрез използване на плъзгача **Материал** се показват запаметените материали.

Потребител



Чрез използване на плъзгача **Потребител** се показват всички вписани потребители и след избиране на потребител, се показват всички запаметени материали.

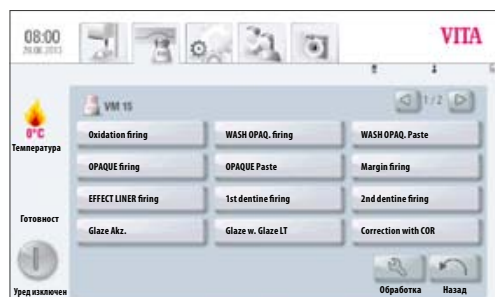


Избиране на материал

За да се избере и стартира дадена програма за печене трябва да се изпълнят следващите стъпки:

1. Избиране на материал

2. Избиране на програма



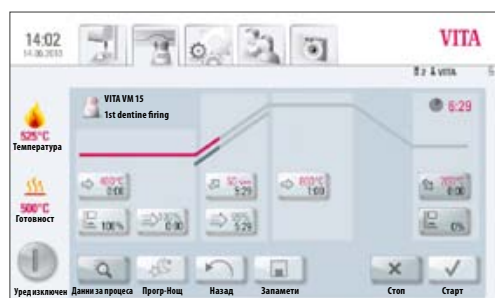
Избиране на програма

3. Стартиране на програмата с бутон Старт

Кривата на процеса на печене се оцветява в червено в зависимост от хода на програмата. Протичането на програмата във времето се показва на отделните бутони за различните фази от програмата. Времето за изпълнение на цялата програма се изписва в червено (виж символа Часовник горе в дясно).

При работа с една пещ процесът на печене се показва по време на цялостното изпълнение на програмата.

След приключване на съответната програма на дисплея се показва отново екрана с всички програми за печене.



Програмен статус и крива на процеса на печене

При работа с повече от една пещ около 20 s след стартиране на програмата се показва екран Преглед на пещите (т.10, фиг. 2).

По този начин може да се избере следващата свободна пещ и да се включи за процес на печене.

След приключване на програмата се чува сигнален тон, за настройки виж т.20.2.

Процесът на работа по дадена програма може да бъде прекратен по всяко време чрез бутон **Стоп**.

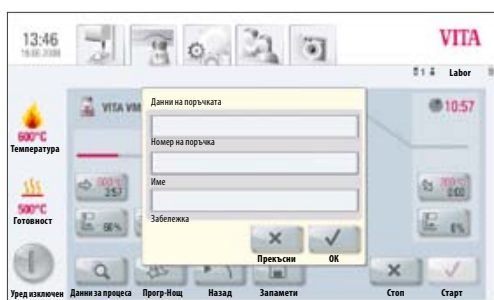
Информация за останалите функционални бутони:

12.1 Данни за процеса



Данни за процеса

При задействане на бутон **Данни за процеса** дисплеят показва:



Задаване на данни за процеса на печене

Изображение на данните от процеса на печенето за гарантиране на качеството

Следните данни се запаметяват автоматично:

- Потребител / обслужващ
- Име на материала
- Програма за печене – име
- Данни за програмата за печене – зададени и фактически стойности
- Тип на уреда
- Номер на уреда
- Дата на процеса на печене

Следните данни могат да се зададат допълнително в прозорец за диалог:

Задействане на прозореца за въвеждане на данни:

- Номер на поръчката
- Име на обслужващия
- Бележки / забележки за обекта на печене

С бутон **ОК** стойността се въвежда **или** с бутон **Отмени** се съхранява последната стойност и се връщаме обратно към екран Крива на печене.

Тези данни ще се запаметят в паметта на Обслужващото устройство.

Те могат по-късно да се запишат върху USB-флаш-памет и да се прехвърлят на персонален компютър за използване от програмата FDS (Firing –Data-System) за управление на процеса на печене (виж т. 20.4).

Програмата за управление на процеса на печене позволява архивиране на всички данни от процесите на печене, намирането им в по-късен момент и разпечатване на всяка отделна поръчка.

12.2 Нощни програми



Нощна програма

Задействането на този бутон активира нощната програма – след приключване на дадена програма за печене и при спадане на температурата за печене до 200°C, лифтът се прибира, дисплеят и загряването се изключват.

За следващо включване на уреда захранващият ключ трябва да се изключи и да се включи отново.

Нощната програма трябва да се активира преди стартиране на програма за печене.

12.3 Бутон Обратно



Обратно

С бутон **Обратно** се показва предходния екран.

12.4 Запаметяване



Запаметяване

Запаметяване на програмирани стойности – виж т. 13.

12.5 Бутони за програмиране



Функции на бутоните за програмиране – виж т. 13.1, раздел Въвеждане / промяна на величини

13 Въвеждане / промяна / запаметяване на програмируемите величини

Всички програми и програмируеми величини са свободно променяеми, с изключение на програмите на потребителя **VITA**.

Под името на потребител **VITA** са записани всички оригинални програми на VITA, които служат за резервни копия на заводските настройки.

Програмите на потребителят **Labor** (при VITA vPad clinical "**Praxis**") са копие на програмите на потребителя VITA и могат да бъдат променяни, с изключение на промените на означенията на материалите (виж т. 14).

Потребителят **Doc**, който е наличен изключително при VITA vPad clinical, има предварително въведени всички необходими за CEREC – Praxis материали.

При въвеждането на нов потребител, автоматично се прави копие на всички VITA програми. Тези програми могат да бъдат свободно променяни и запаметявани от потребителя в зависимост от неговите индивидуални изисквания, с изключение на промяната на означенията на материалите.

За въвеждането на нови материали има на разположение различни символи, които също така могат да се променят (виж т. 14.1).

Промените в стойностите се запаметяват с бутон **Запаметяване**.

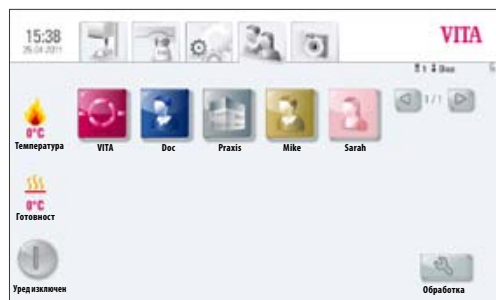
Ако програма с променени параметри се стартира директно с бутон **Старт**, промените важат само за текущата програма, като след прекратяване на програмата, стойностите на всички величини се връщат към последните запаметени стойности.

Ако е активирана паролата за защита, след активиране на бутон **Запаметяване**, се изисква въвеждане на парола. След въвеждане на валидна парола, въведената стойност се запаметява.

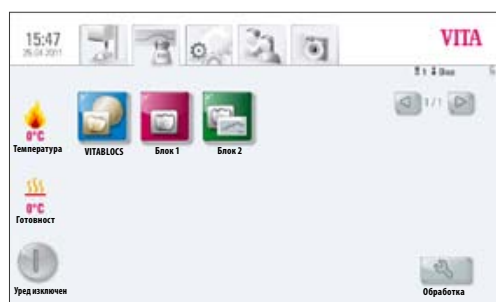
За промяна на данни след стартиране на програмата виж т.13.10

13.1 Функционални бутони – описание

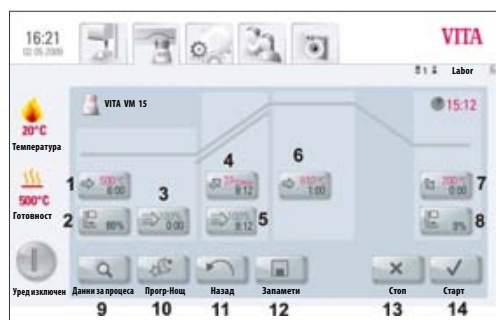
- 1 Температура за предварително сушене и време за предварително сушене (виж т.13.2)
- 2 Позиции на лифта при предварително сушене (виж т.13.3)
- 3 Предварителен вакуум (виж т.13.4)
- 4 Време на покачване / Температура на покачване (виж т.13.6)
- 5 Основен вакуум (виж т.13.5)
- 6 Температура на печене и време за задържане на температурата (виж т.13.7)
- 7 Температура на охлаждане и време за задържане на температурата (виж т.13.8)
- 8 Позиция на лифта при охлаждане (виж т.13.9)
- 9 Запаметяване на данните (виж т.12.1)
- 10 Нощна програма (виж т.12.2)
- 11 Връщане към предходния екран (виж т.12.3)
- 12 Бутон за запаметяване (виж т.13)
- 13 Бутон за стопиране на програмата
- 14 Бутон за стартиране на програмата
- 15 Първа температура на печене и време за задържане
- 16 Вакуум за второ покачване на температурата и време за задържане
- 17 Второ време на покачване / температура на покачване
- 18 Втора температура на печене и време за задържане



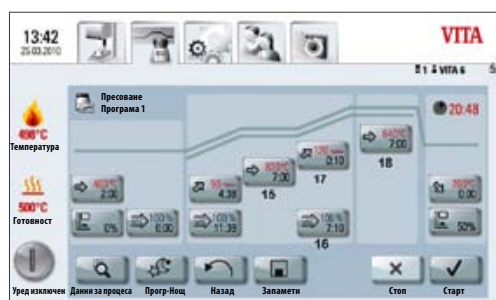
Екран 1 показва избор на потребителски профил



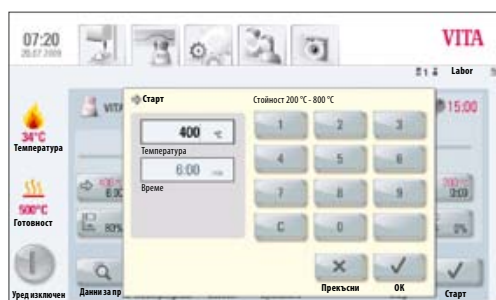
Екран 2 показва предварително въведените материали на потребителя Doc



Екран 3 показва програма за печене



Екран 4 показва програма за печене с второ покачване на температурата



Задаване на температура и време за предварително сушене

13.2 Температура за предварително сушене / време за предварително сушене



Задействане на бутон **Предварително сушене**, дисплеят показва:

Въвеждане / промяна на стойности

- Активиране на поле **Температура за предварително сушене** или **Време за предварително сушене**
- Задаване на **стойност**

Възможни стойности за задаване:

Температура 200°C - 800°C

Време 0 - 40:00 min/s

Възможните стойности за задаване се показват.

С бутон **OK** стойността се въвежда **или** с бутон **Отмени** се съхранява последната стойност и се връщаме обратно към екран Крива на печене.



Задаване на позицията на лифта и съответното време за задържане

13.3 Позиции на лифта за предварително сушене

За фазата на предварително сушене са на разположение три позиции на лифта



Задействане на бутон **Позиция на лифта**, дисплеят показва:

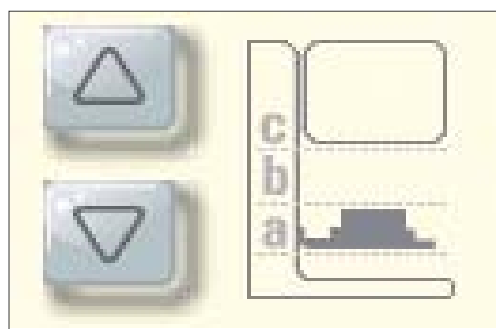
Въвеждане / промяна на стойности

Диалогът е разделен на въвеждане на позицията за лифта в % и на въвеждане на време за задържане в позицията.

Въвежда се позиция за лифта в % и с бутон **OK** се потвърждава

Или

С бутон **Лифт** закарваме лифта в желаната позиция и с бутона "стрелка" потвърждаваме позицията.



Определяне на трите позиции на престой - a, b, c

Време за престой в позициите:

Времето за **позиция c** се определя автоматично.

За позиции **a** или **b**

- Задействане на желаното поле позиция **a** или **b**
- Въвеждане на **стойността**

Показват се възможните стойности за въвеждане.

С бутон **OK** стойността се въвежда **или** с бутон **Отмени** се съхранява последната стойност и се връщаме обратно към екран Крива на печене.

За фазата на предварителното сушене имаме на разположение 3 позиции на лифта

Позиция а – долна позиция

Въвежда се стойност **0 – 30%**

Позиция b – средна позиция

Въвежда се стойност **max. 60%**

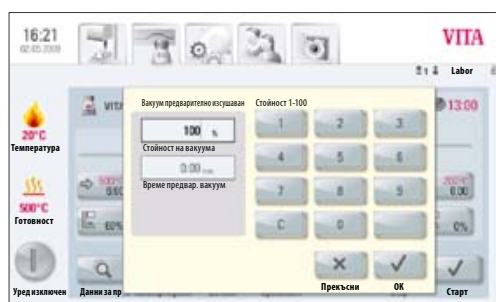
Позиция с – горна позиция

Въвежда се стойност **max. 100%**

Времето на престой в отделните позиции е в зависимост от времето за предварително сушене. Времето за **позиция с** се получава автоматично.

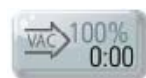
При промяна на времето за предварително сушене **по-голяма** от 30:00 min, времето за престой в **позиция а** и **позиция b** се запазва, а времето за **позиция с** се съгласува с новата стойност.

При промяна на времето за предварително сушене **по-малка** от 30:00 min, времето за предварително сушене в **позиция b** се извършва с позиция на лифта 50%.



Индивидуално настройване на предварителния вакуум

13.4 Предварителен вакуум



Задействане на бутон **Предварителен вакуум**, дисплеят показва:

Въвеждане / промяна на стойности

- Задействане на поле **Време** или **Стойност %**
- Въвеждане на **Стойност**

Възможни стойности за задаване:

Време 0 – 30:00 min/s

Стойност % 0 – 100%

Възможните за въвеждане стойности се показват.

С бутон **OK** стойността се въвежда **или** с бутон **Отмени** се съхранява последната стойност и се връщаме обратно към екран Крива на печене.

С настройката **Предварителен вакуум** се постига създаване на вакуум в камерата за печене преди покачването на температурата да стане активно. Със **задаване на време 0:00** предварителният вакуум се изключва.



Задаване на параметрите на основния вакуум

13.5 Основен вакуум



Задействане на бутон **Основен вакуум**, дисплеят показва:

Въвеждане / промяна на стойности

- Задействане на поле **Време** или **Стойност %**
- Въвеждане на **стойност**

Възможни стойности за задаване:

Стойност % 50 – 100%

Време 0 – 80:00 min/s

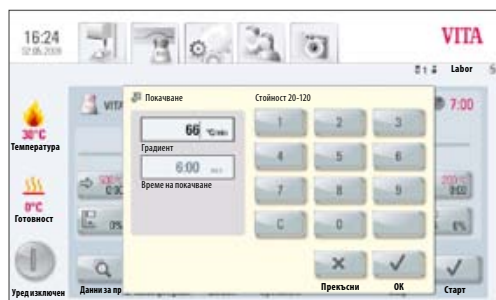
Температура °C 200°C - 1190°C

Възможните за въвеждане стойности се показват.

С бутон **OK** стойността се въвежда или с бутон **Отмени** се съхранява последната стойност и се връща обратно към екран Крива на печене.

Времето за включване и изключване на вакуумната помпа е в зависимост от предварително зададените в програмата параметри. Ако крайната температура или температурата за предварително сушене се променят, то тогава времето за вакуум се настройва спрямо времето за покачване.

Максималното време за вакуума се изчислява като към времето за покачване се прибави времето за престой при крайна температура.



Задаване на време на покачване и температура на покачване

13.6 Време на покачване / Температура на покачване



Заддействие на бутон **Покачване**, дисплеят показва:

Въвеждане / промяна на стойности

- Активиране на поле °C/min или min
- Въвеждане на **стойност**

Възможни стойности за задаване:

Зададена стойност °C/min 20°C - 120°C

Зададена стойност min/s 03:00 до 40:00 min/s

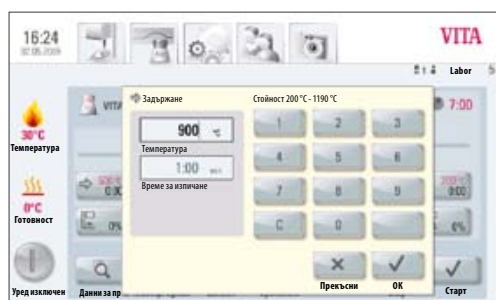
Възможните за въвеждане стойности се показват.

С бутон **OK** стойността се въвежда или с бутон **Отмени** се съхранява последната стойност и се връща обратно към екран Крива на печене.

След въвеждане на една от стойностите °C/min или min, втората автоматично се изчислява и се показва.

Ако поради въвеждане на стойност за покачване на температурата в min/s, изчислената стойност на покачване на температурата е по-малка от 20°C или максималната стойност от 120°C е превишена се получава съответното съобщение.

Ако след въвеждане на стойност за покачване на температурата се промени температурата за предварително сушене или температурата за печене, стойността °C/min се запазва, а времето в min/s се преизчислява съответно.



Задаване на температура на печене и време за задържане

13.7 Температура на печене и време за задържане



Задействане на бутон **Температура на печене**, дисплеят показва:

Въвеждане / промяна на стойности

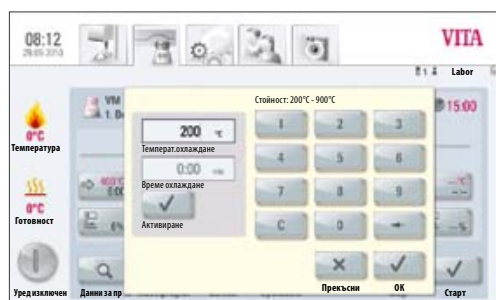
- Активиране на поле **°C** или **min**
- Въвеждане на **стойност**

Зададена стойност max 1190°C

Зададена стойност max 40:00 min/s

Възможните за въвеждане стойности се показват.

С бутон **OK** стойността се въвежда **или** с бутон **Отмени** се съхранява последната стойност и се връщаме обратно към екран Крива на печене (виж т.13, екран 1)



Задаване на параметрите на охлаждане

13.8 Температура на охлаждане и време за задържане



Задействане на бутон **Температура на охлаждане**, дисплеят показва:

Въвеждане / промяна на стойности

- Активиране на поле **°C** или **min**
- Въвеждане на **стойност**

Зададена стойност 20°C – 900°C

Зададена стойност 0 – 40:00 min/s

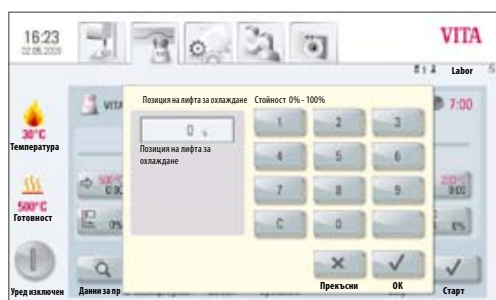
Възможните за въвеждане стойности се показват.

❗ Внимание! Полето **Активиране на охлаждането** се активира автоматично при задаване на температура или време – бутон с потвърждаване на включването.

Деактивиране на охлаждането

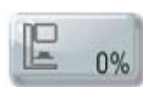
Задействане на бутон **Деактивиране на охлаждането** – бутон без потвърждаване на включването.

С бутон **OK** стойността се въвежда **или** с бутон **Отмени** се съхранява последната стойност и се връщаме обратно към екран Крива на печене (виж т.13, екран 1).



Задаване на параметрите на охлаждане при съответната позиция на лифта

13.9 Позиция на лифта Охлаждане



Задействане на бутон **Позиция на лифта**, дисплеят показва:

Въвеждане / промяна на стойности

- Активиране на поле °C или min.
- Въвеждане на **стойност**

Възможните за въвеждане стойности се показват.

С бутон OK стойността се въвежда или с бутон Отмени се съхранява последната стойност и се връщаме обратно към екран Крива на печене (виж т.13, екран 1).

ⓘ Внимание! За стойности на програмата при второто покачване на температурата и второто време за задържане важи същата процедура за въвеждане и промяна на стойности.

13.10 Промени след стартиране на програмата за печене

Възможни са промени на програмируемите стойности след стартирането на програма за печене. С цел избягване на грешки при печенията, не се допускат промени на стойности, които водят до автоматично пренастройване на други стойности от тази част на програмата. Например не е допустимо да се променя времето за покачване, тъй като това довежда до автоматично пренастройване на времето за вакуума.

Запитването за парола в този случай е премахнато, тъй като записите са невъзможни, всички промени са временни.

Основно правило: само **неактивна част от програмата** може да бъде променена. Възможните за промяна области от програмата се разпознават по изображението на бутоните (тъмни бутони). Ако се избере все още възможна за промяна част от програмата, но междувременно същата стане активна, то се превключва към Кривата на печене и програмата продължава с преди това зададената стойност.

В полето за диалог в показалеца Време се изписва оставащото време за въвеждане на промени.

Следните параметри са променливи:

- Температура на печене
- Време за задържане на Температура на печене
- Температура на охлаждане
- Време за задържане на Температура на охлаждане

При промяна на крайната температура, съотношението °C/min винаги се запазва, времето за покачване и времето за вакуум съответно се пренастройват.

13.11 Бърз старт

Ако при стартиране на дадена програма за печене температурата на печене е по-висока от температурата за предварително сушене, съответно от стартовата температура на програмата, светва индикаторът **Бърз старт**.

Бутонът Бърз старт е активен само при програми за печене без предварително сушене.

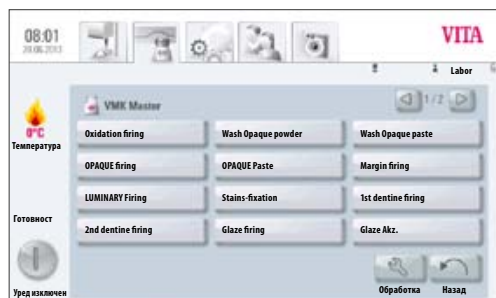
При **Бърз старт** могат да се изберат следните възможности:

- **Бавно охлаждане** до стартова температура без допълнително включване на вакуумната помпа
- **Бързо охлаждане** до стартова температура с допълнително включване на вакуумната помпа.
- **Бърз старт** Стартиране на програма при актуалната температура в камерата за печене.

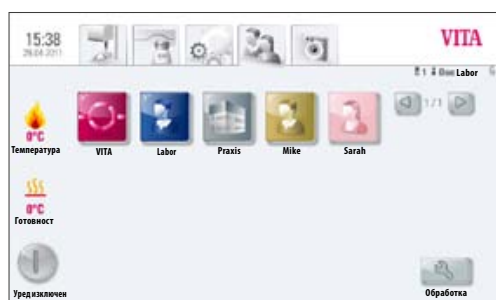
При избиране на **Бърз старт** температурата за покачване се запазва (°C/min), а времето за покачване се пренастройва. Също така, при програми с вакуум, времето за вакуум се пренастройва към времето за покачване на температурата. Пренастроените стойности се изписват и трябва да се въведат с бутон **ОК**.



Картина 1 показва екран Материали



Картина 2 показва екран Програми



Картина 3 показва екран Потребителски профили

14 Създаване и Редактиране на материали, програми и потребителски профили

В съответното поле на дисплея: **материали, програми и потребителски профили** се осветява бутонът **Редактиране**.



Редактиране

Чрез този бутон върху жълтото поле за редактиране се осветяват / показват следните възможности:

- Материали, програми или потребителски профил – **Създаване на ново**
- Материали, програми или потребителски профил – **Промяна**
- Материали, програми или потребителски профил – **Копиране**
- Материали, програми или потребителски профил – **Изтриване**
- Материали, програми или потребителски профил – **Позициониране**
- Материали, програми или потребителски профил – **Въвеждане на данни от външна флаш памет в Обслужващото устройство**
- Материали, програми или потребителски профил – **Прехвърляне на данни от Обслужващото устройство във външна флаш памет**

ⓘ Внимание! Материали и програми, въведени от VITA не могат да бъдат променени.

14.1 Въвеждане на нови материали

Нови **материали** могат да бъдат въведени чрез меню **Материал** или чрез меню **Потребител**.

Материал

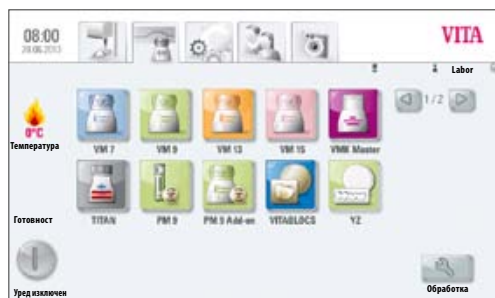


При задействане на иконата **Материал**, запаметените материали се показват директно.

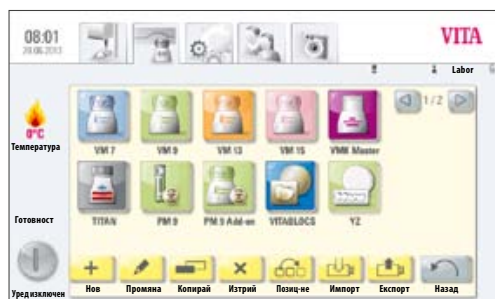
Потребител



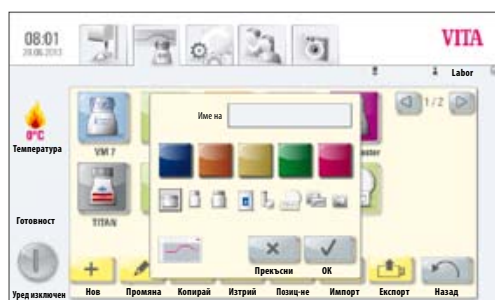
При задействане на иконата **Потребител**, се изписват въведените в паметта протребителски профили и при избор на даден профил се показват и съответните материали.



Картина 1: Дисплеят показва материалите



Картина 2: Дисплеят показва полето за редактиране на материалите



Картина 3: Въвеждане на материалите

1. Задействане на икона Материал

- Натискане на бутон **Редактиране**

- Натискане на бутон **Нов**

2. Въвеждане на име на материал (max 12 знака)

- Задействане на полето **Име на материал** – клавиатурата се осветява
- Въвеждане на име
- Задействане на бутон **ОК**
- Избор на контейнер** (съществуват три възможности)



или

- избор на програма за пресоване (виж Програми за пресоване)



или

- избор на 2 – степенна програма за кристализационни печения (виж Двустепенни програми)



или

- избор на програма Блокчета



или

- избор на програма за синтероване на керамика
- Избиране на цвят** (пет възможности)
- Въвеждане с **ОК** бутон **или** с клавиш **Отмени** връщане към Картина 2 – поле за редактиране



14.2 Промяна на материал



VITA

Въведените от **VITA** материали и програми не могат да бъдат променяни. При задействане на бутон **Редактиране** се изписва съобщение: „Потребителят VITA не може да бъде променен“



Labor/Praxis



Doc

За намиращите се в потребителски профили **Labor** (при VITA vPad clinical „**Praxis**“) и **Doc** (само при VITA vPad clinical), материали са възможни следните функции:

- Промяна
 - Копиране
 - Изтриване
 - Позициониране
 - Импортиране
 - Експортиране
-
- В Картина 1 – Материал се задейства бутон **Редактиране** – показва се полето за редактиране
 - Избиране **Материал**, които ще се променя
 - Задействане на бутон **Промяна**
 - Избиране и съответно въвеждане на желаните промени, име, цвят или контейнер (виж Картина 3)
 - Подтвърждаване с **ОК** бутон **или** с бутон **Прекъсване** – връщане към Картина 2

Дисплеят показва променения материал.

Задействане на бутон **Обратно** – дисплеят показва Картина 1 – Материали.

Да се има предвид: При VITA Материали всички програмируеми величини и обозначенията на програмите могат да бъдат променяни. Промяна на обозначенията на VITA Материали и VITA контейнери не е възможна.

14.3 Копиране на материал

- В Картина 1 Материал се задейства бутон **Редактиране** – показва се полето за редактиране
- Избиране **Материал**, които ще се копира
- Задейства се бутон **Копиране**
- Материалът заедно със съответната програма се въвежда и за разпознаване се обозначава с една допълнителна цифра (например VITA VM 13 (2)).
- Натискане на бутон **Обратно** – дисплеят показва Картина 1 – Материали

Името на материала може да бъде променено през режим **Промяна** (виж т. 14.2).



Картина 1: Дисплеят показва материалите



Картина 2: Дисплеят показва полето за редактиране на материалите

14.4 Изтриване на материал

- В Картина 1 – Материал се задейства бутон **Редактиране** – показва се полето за редактиране
- Избиране **Материал**, който ще се изтрива
- Задействане на бутон **Изтриване**
- Подтвърждаване с **ОК** бутон или с бутон **Прекъсване** – връщане обратно
- Натискане на бутон **Обратно** – дисплеят показва Картина 1 – Материали

⚠ Внимание! Едновременно с изтриването на материала се изтриват и съответните програми.

14.5 Позициониране на материал

- В картина 1 – Материал се задейства бутон **Редактиране** – показва се полето за редактиране
- Избиране **Материал**, на които ще се променя позицията
- Задействане на бутон **Позициониране** – групата материали се изместват с едно място на дясно
- Натискане на бутон **Обратно** – дисплеят показва Картина 1 – Материали

14.6 Импортиране на материал

- В Обслужващото устройство се поставя USB-флаш памет с данни
- В Картина 1 – Материал се задейства бутон **Редактиране** – показва се полето за редактиране
- Избиране на бутон **Импортиране**
- Избиране на **Данни** от USB флаш памет
- Задействане на бутон **Импортиране** – данните се прехвърлят в Обслужващото устройство
- Натискане на бутон **Обратно** – дисплеят показва Картина 1 – Материали

⚠ Внимание! За да се импортират данни, USB флаш паметта с данните за въвеждане трябва да бъде сложена в Обслужващото устройство.

14.7 Експортиране на материал

- В Обслужващото устройство се поставя USB-флаш памет
- В Картина 1 – Материал се задейства бутон **Редактиране** – показва се полето за редактиране
- Избиране на **Материал** за експортиране
- Задействане на бутон **Експортиране**
- Задействане на бутон **Запамятване** или на бутон **Прекъсване**
- Натискане на бутон **Обратно** – дисплеят показва Картина 1 – Материали

⚠ Внимание! За да се експортират данни, USB флаш паметта трябва да бъде сложена в Обслужващото устройство.

14.8 Въвеждане на нови програми / промяна на програми

Програми могат да се въвеждат или променят през меню **Материал** или **Потребител**.

Материал



При задействане на икона **Материал**, се изписват всички въведени материали.

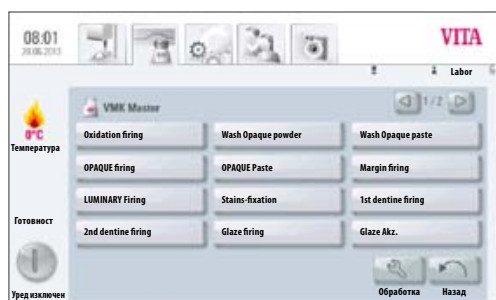
Потребител



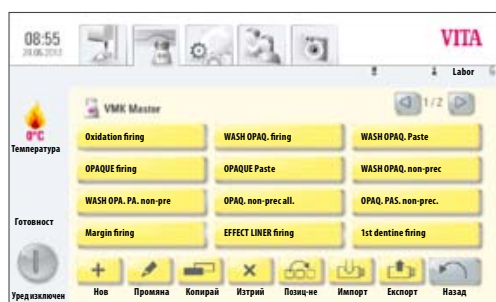
При задействане на икона **Потребител**, се показват всички налични потребителски профили. След избор на потребител се изписват всички въведени за съответния потребител материали.



Картина 1: Дисплеят показва материалите



Картина 2: Дисплеят показва програмите



Картина 3: Дисплеят показва полето за редактиране



Картина 4: Дисплеят показва въвеждането на имена на програми

1. Избор на материал

2. Избор на програма за редактиране

Задействане на бутон **Редактиране** – дисплеят показва жълто поле за редактиране – Картина 3.

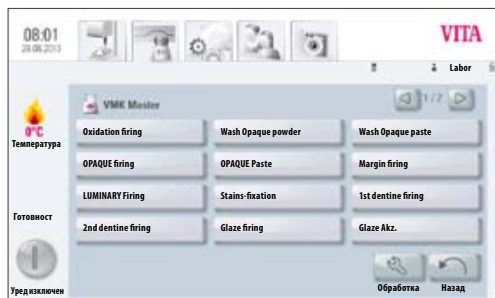
При избор на потребител с парола, след задействане на бутон **Редактиране** се показва клавиатура за въвеждане на парола.

След въвеждане на паролата, дисплеят показва полето за редактиране – Картина 3.

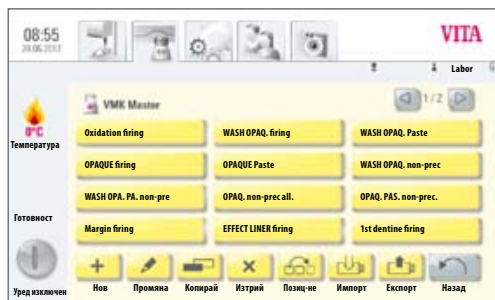
- Активиране на бутон **Нов** – клавиатурата се осветява (виж Картина 4)
- Въвеждане на име (max 20 знака)
- Активиране на бутон **ОК** – дисплеят показва нововъведената програма. Новата програма ще се въведе евентуално в нова страница.



Картина 1: Дисплеят показва материалите



Картина 2: Дисплеят показва програмите



Картина 3: Дисплеят показва полето за редактиране



Картина 4: Дисплеят показва въвеждането на имена на програми

- Смяна на страниците с бутони
- След избор на програмата, програмираните стойности се въвеждат в изображението на кривата на печене и се запаметяват (виж т.13)



14.9 Промяна на програмите

- В Картина 1 – избиране на материал
- В Картина 2 – Програми за печене – активиране на бутон **Редактиране** и прозореца за редактиране се отваря
- Избиране на **Програма** за промяна
- Активиране на бутон **Промяна**
- Желаните промени (имена) се въвеждат чрез клавиатурата
- Активиране на бутон **ОК**

14.10 Копиране на програми

- В Картина 1 – избиране на материал
- В Картина 2 – Програми за печене – активиране на бутон **Редактиране** и полето за редактиране се показва
- Избиране на **Програма** за копиране
- Активиране на бутон **Копиране**

Програмата се въвежда и се отбелязва с допълнителна цифра. За промяна на имената виж т. 14.9

14.11 Изтриване на програми

- В Картина 1 – избиране на материал
- В Картина 2 – Програми за печене – активиране на бутон **Редактиране** и полето за редактиране се показва
- Избиране на **Програма** за изтриване
- Активиране на бутон **Изтриване**
- Активиране на бутон **ОК** за изтриване или с бутон **Прекъсване** – връщане обратно

14.12 Позициониране на програми

- В Картина 1 – избиране на материал
- В Картина 2 – Програми за печене – активиране на бутон **Редактиране** и полето за редактиране се показва
- Избиране на **Програма** за ново позициониране
- Активиране на бутон **Позициониране** – програмата се премества с една позиция на дясно

14.13 Импортиране на програми

- В Обслужващото устройство се поставя USB-флаш памет с данни
- В картина 1 – избиране на материал
- В картина 2 – Програми за печене се задейства бутон **Редактиране** – показва се полето за редактиране
- Активиране на бутон **Импортиране**
- Избиране на **Програма** за импортиране от USB флаш паметта
- Задействане на бутон **Импортиране** или на бутон **Прекъсване**

 **Внимание!** За да се импортират данни, USB флаш паметта със данните за въвеждане трябва да бъде сложена в Обслужващото устройство.

14.14 Експортиране на програми

- В Обслужващото устройство се поставя USB-флаш памет
- В Картина 1 – избиране на материал
- В Картина 2 – Програми за печене се задейства бутон **Редактиране** – показва се полето за редактиране
- Избиране на **Програма** за експортиране
- Задействане на бутон **Експортиране**
- Задействане на бутон **Запамятаване** или на бутон **Прекъсване**

 **Внимание!** За да се експортират данни, USB флаш паметта трябва да бъде сложена в Обслужващото устройство.

15 Въвеждане на нов потребителски профил / промяна на потребителски профил

В Обслужващите устройства **VITA vPad comfort** и **VITA vPad clinical** могат да бъдат заложили max 4 броя потребителя. В Обслужващото устройство **VITA vPad excellence** могат да бъдат заложили max 12 броя потребителя.

Потребител



Активиране на иконата **Потребител** – дисплеят показва всички въведени потребители.

Потребителският профил **VITA** е предварително въведен и съдържа всички оригинални VITA програми. Тези програми не могат да бъдат променяни и служат за резервни копия за защита на заводските настройки.

Потребителският профил **Labor** (при VITA vPad /clinical “**Praxis**”) е копие на всички оригинални VITA програми. Тези копия могат да се променят от потребителя според неговите потребности. Промени на VITA материали и VITA контейнери обаче не са възможни.

В потребителският профил **Dos**, който е на разположение предимно при Обслужващото устройство VITA vPad /clinical, има предварително въведени всички необходими за CEREC – Praxis материали и съпътстващите ги програми.

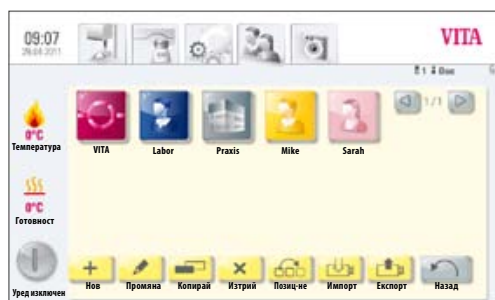
Програмируеми стойности въведени от нови потребители са свободно променяеми.

При вече въведени потребителски профили със защитна парола, се показва клавиатура за изписване на паролата.

При въвеждане на нов потребителски профил, той автоматично получава копие на всички оригинални VITA програми.



Картина 1: Дисплеят показва преглед на потребителските програми



Картина 2: Дисплеят показва полето за редактиране



Картина 3: Дисплеят показва полето за въвеждане на нов потребител

Задействане на бутон **Редактиране** – дисплеят показва Картина 2 – полето за редактиране на потребителски профил.

Задействане на бутон **Нов** – дисплеят показва Картина 3

Въвеждане на нов Потребителски профил

- Активиране на **полето за писане** – клавиатурата се осветява
- Въвеждане на **име на потребител** – max 12 знака
- Задействане на бутон **OK**
- Избиране на **символ** (10 възможности)
- Въвеждане с бутон **OK** или активиране на **защитата с парола** или с бутон **Отмени** обратно към Картина 2

15.1 Активиране / въвеждане на парола

- Задействане на бутон **Парола**  – клавиатурата се осветява
- Въвеждане на **Парола**
- Потвърждаване с бутон **ОК**
- Повтаряне на **Паролата**
- Активиране на бутон **ОК** или на бутон **Прекъсване** – клавиатурата се осветява

Защитени с парола програми могат да се използват от всички потребители, промени в дадена текуща програма са възможни, но не могат да се запамятват.

15.2 Изтриване на парола

- Задействане на бутон **Парола**  – клавиатурата се осветява
- Въвеждане на **Парола**
- Задействане на бутон **ОК** – **клавиатурата** престава да свети
- Задействане на бутон **Промяна**
- Задействане на бутон **Парола**  – клавиатурата се осветява
- Празното поле за писане се потвърждава 2 пъти с бутон **ОК** – паролата е изтрита

15.3 Промяна на Потребителски профил

- Задействане на бутон **Редактиране** в Картина 1 – Потребителски профил – полето за редактиране се показва
- Избор на **Потребителски профил** за промяна
- Задействане на бутон **Промяна**. При защитен с парола Потребителски профил се показва **клавиатура** за въвеждане на парола
- Въвеждане на **парола**
- Задействане на бутон **ОК**
- Активиране на **полето за писане** – клавиатурата се осветява
- Промяна на **име на потребител** – max 12 знака
- Задействане на бутон **ОК**
- Промяна на **символа** (10 възможности)
- Активиране на бутон **ОК** или на бутон **Прекъсване**

15.4 Копиране на Потребителски профил

- Задействане на бутон **Редактиране** в Картина 1 – Потребителски профил
- Избор на **Потребителски профил** за копиране
- Задействане на бутон **Копиране**

Потребителският профил се въвежда и за разпознаване се маркира с допълнителна цифра, например Labor (2)



Картина 1: Дисплеят показва преглед на потребителските профили



Картина 2: Дисплеят показва полето за редактиране

15.5 Изтриване на потребителски профил

- Задействане на бутон **Редактиране** в Картина 1 – Потребителски профил
- Избор на **Потребителски профил** за Изтриване. При защитени с парола потребителски профили се показва клавиатурата, за да се въведе **Парола**
- Въвеждане на **Парола**
- Задействане на бутон **ОК**
- Задействане на бутон **Изтриване**
- Активиране на бутон **ОК** или на бутон **Прекъсване**

15.6 Позициониране на потребителски профил

- Задействане на бутон **Редактиране** в Картина 1 – Потребителски профил
- Избор на **Потребителски профил** за Позициониране
- Задействане на бутон **Позициониране** – потребителският профил се измества с една позиция на дясно

15.7 Импортиране на потребителски профил

- В Обслужващото устройство се поставя USB-флаш памет с данни
- Задействане на бутон **Редактиране** в Картина 1 – Потребителски профил
- Задействане на бутон **Импортиране**
- Избор на **Потребителски профил** за Импортиране от USB флаш паметта
- Активиране на бутон **Импортиране** или с бутон **Прекъсване** – връщане обратно

⚠ **Внимание!** За да се импортират данни, USB флаш паметта с данните за импортиране трябва да бъде сложена в Обслужващото устройство.

15.8 Експортиране на потребителски профил

- В Обслужващото устройство се поставя USB-флаш памет
- Задействане на бутон **Редактиране** в Картина 1 – Потребителски профил
- Избор на **Потребителски профил** за Експортиране
- Задействане на бутон **Експортиране**
- Активиране на бутон **Въвеждане** или с бутон **Прекъсване** – връщане обратно

⚠ **Внимание!** За да се експортират данни, USB флаш паметта трябва да бъде сложена в Обслужващото устройство.

16 Програми за пресоване

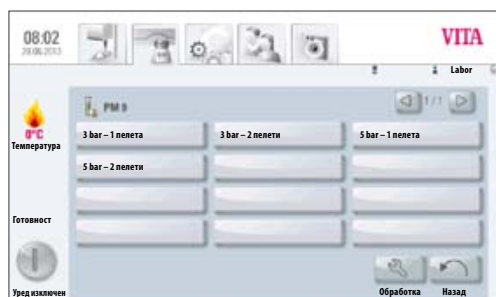


PM 9

С активиране на този бутон за материали се показват програмите за пресоване на VITA. За да се въведат материали на други производители виж т.14.1 – въвеждане на нов материал

Въвеждане / промяна на стойности

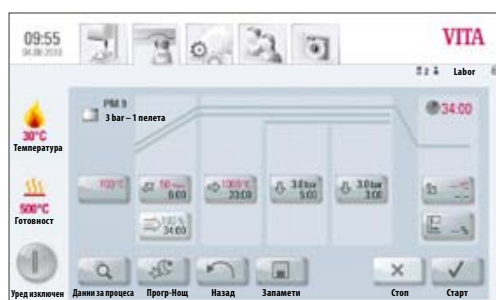
Задействане на бутона **Пресматериал**, дисплеят показва Картинка 1 – Налични програми за пресоване.



Картинка 1: показва програми за пресоване

1. Избор на желаната програма за пресоване

2. Избраната програма се показва



Картинка 2: показва преглед на програмите / крива на печене

16.1 Стартова температура за преспрограма



При задействане на бутон **700°C** със **стартова температура** дисплеят показва:

Въвеждане / промяна на стойност на начална температура

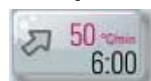
- Задействане на поле **700°C**
- Въвеждане на **стойност**

Диапазон на въвежданата стойност 200°C - 900°C.

Показват се възможните за задаване стойности.

- Въвеждане на стойността с бутон **ОК** или с бутон **Прекъсване** съхраняване на последната стойност и връщане към Картинка 2 Крива на печене.

16.2 Време на покачване / температура на покачване



Задействане на бутон **Време на покачване / температура на покачване**.

Задаване / промяна на стойностите виж т.13.6 Задаване / промяна на стойностите



Картинка 3: показва възможните за задаване стартови температури

16.3 Време за вакуум



Времето за вакуум при програмите за пресоване не може да се настройва и съответно променя. Вакуумът се настройва автоматично по време на цялото време за пресоване.

16.4 Температура на пресоване / време за пресоване



Задействане на бутон **Температура на пресоване / време за пресоване**.

Въвеждане / промяна на стойности

Виж т.13.7 – Въвеждане / промяна на стойности



Картина 1: показва възможните за задаване време и налягане за пресоване

16.5 Време за пресоване 1 и налягане при пресоване

При задействане на бутон **Време за пресоване 1 / налягане при пресоване** дисплеят показва

Въвеждане / промяна на стойности

- Задействане на поле **Min**
- Въвеждане на **стойности**

Стойности за въвеждане 0 – 40:00 min/s

Показват се възможните за задаване стойности.

С бутон **Промяна на налягането** се избира налягане за пресоване. За настройка на налягането за пресоване виж т. 20.3.

- Въвеждане на стойността с бутон **ОК** или с бутон **Прекъсване**, запазване на последната стойност и връщане към Картина 2 Крива на печене, виж Раздел 16.

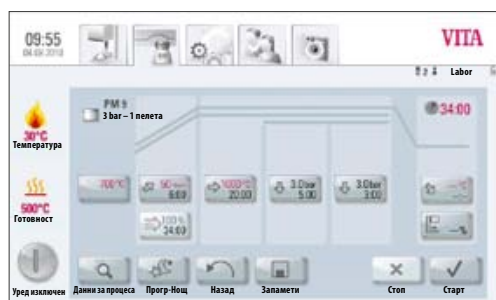
16.6 Време за пресоване 2 и налягане при пресоване

Задействане на бутон **Време за пресоване 2 / налягане при пресоване**.

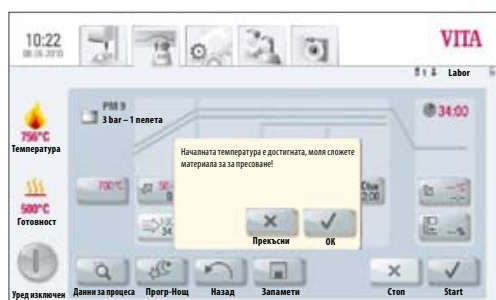
Въвеждане / промяна на стойности

Виж т. 16.5

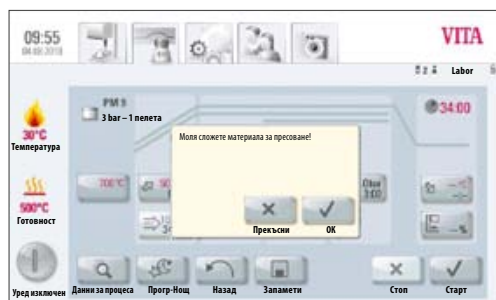
Предварително зададеното време за пресоване 1 се прекратява автоматично, когато буталото е стигнало крайната си позиция и няма повече измерима промяна на пътя. Ако не се измери промяна на пътя, автоматично се превключва към време за пресоване 2. Времето за пресоване протича съответно на настройката, след което процесът на пресоване приключва и лифтът се придвижва към долна позиция.



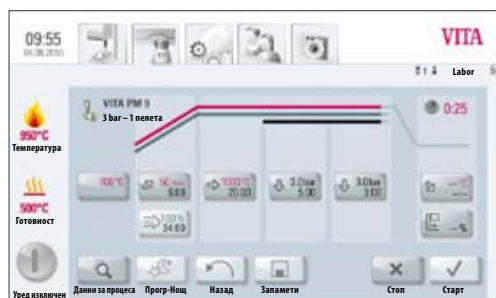
Картина 1: Изображение на дисплея преди достигане на стартовата температура



Картина 2: Изображение на дисплея след достигане на стартовата температура



Картина 3: Въвеждане на пресматериала



Картина 4: Протичане на програмата

16.7 Стартиране на програма за пресоване

⚠ Внимание! Обектът за пресоване се поставя в камерата едва след достигане на стартовата температура

След избор на програма дисплеят показва Картина 1:

- Задействане на бутон **Старт** – лифтът се въвежда
- Температурата в камерата за печене се показва до стартовата температура.

След достигане на стартовата температура дисплеят показва Картина 2:

- Задействане на бутон **ОК** – лифтът се придвижва в долна позиция
- Дисплеят показва Картина 3 „Моля въведете материал за пресоване“
- Поставяне на пелетата за пресоване
- Задействане на бутон **ОК** – лифтът се въвежда

По време на въвеждане на пелетата пневматичният цилиндър се въвежда и извежда краткотрайно.

- След въвеждане на материала, ако той е оригинален VITA материал, се показва броят на пелетите.
- Съобщението се потвърждава с бутон **ОК** или с бутон **Прекъсване**.

По време на протичане на програмата дисплеят показва Картина 4:

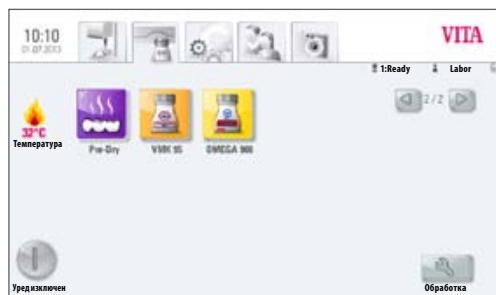
- Червена крива – промяна на температурата
- Светлосива крива – промяна на вакуума
- Черна крива – промяна на налягането

⚠ Внимание! За да се осъществи правилен процес на пресоване, обектът за пресоване трябва да се постави в средата на подложката на лифта. В зависимост от големината на пресмуката, трябва да се избере подходящ цокъл за пресоване с две вложени пресплочки. Обектът за пресоване трябва да се постави върху равна повърхност.

17 Програми за предварително изсушаване



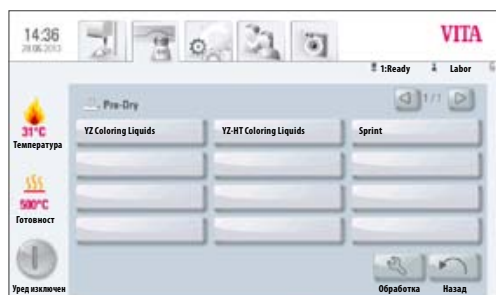
Програмите, обозначени с този бутон са VITA програмите за предварително сушене.



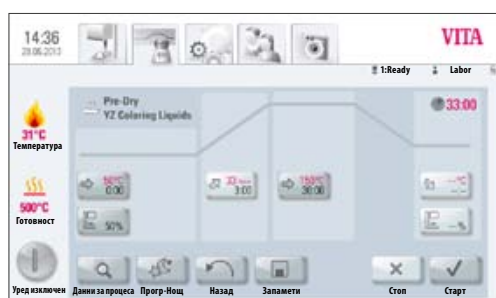
Фиг. 1

17.1 Избор на програма за предварително изсушаване

1. Избиране на програма Pre-Dry
2. Избор на програма за предварително изсушаване
 - изберете програмата YZ Coloring Liquids, за да осъществите предварително изсушаване за 30 min на ръчно оцветен YZ, съгласно указанията на VITA
 - изберете програмата YZ-HT Coloring Liquids, за да осъществите предварително изсушаване за 30 min на ръчно оцветен YZ-HT, съгласно указанията на VITA
 - изберете програмата Sprint за метода VITA In-Cream sprint за предварително сушене при 130 C°.
3. Избраната програма за предварително сушене се показва
 1. Начална температура
 2. Позиция на лифта по време на сушенето
 3. Покачване на температурата и време за покачване
 4. Температура на печене и време на задържане на температурата.



Фиг. 2



Фиг. 3

Кривата на процеса на печене се оцветява в червено в съответствие с изпълнението на програмата. Протичането във времето се изписва на отделните бутони за различните фази на програмата. Цялото време за изпълнение на програмата се изписва в червено (виж символа „часовник“ горе в дясно).

При работа с една пещ програмата на печене се показва по по време на целия процес.

След приключване изпълнението на програмата на екрана се връща картината с различните програми за печене.

При работа с повече пещи приблизително 20 s след стартиране на програмата на екрана се показва картината Преглед на пещите (виж т. 10, фиг.2). По този начин може да се избере следващият свободен уред и да се включи за печене.

След завършване на програмата се чува звукова сигнализация, за настройването ѝ виж т. 20.2. Текущата програма може по всяко време да се прекъсне с бутон **Stop**.

18 Програми за синтероване



Задействащите се от този бутон за материали програми са програми на VITA за синтероване. За да използвате материали от други производители, моля следвайте указанията в т.14.1.

Картината показва:

Показанието на дисплея при включване на VITA ZYRCOMAT 6000 MS

VITA vPad comfort / excellence / clinical с един уред



Картина 1 Показание на дисплея при включване на един VITA ZYRCOMAT 6000 MS



Картина 2 Показание на дисплея при включване на два уреда VITA New Generation

Картината показва:

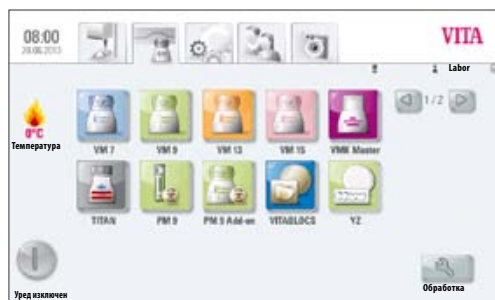
Показанието на дисплея при включване на VITA ZYRCOMAT 6000 MS и VACUMAT 6000 M

Описание за отделните бутони виж в т.18.2

18.1 Избор на програма за синтероване

1. Избор на материал, например VITA YZ

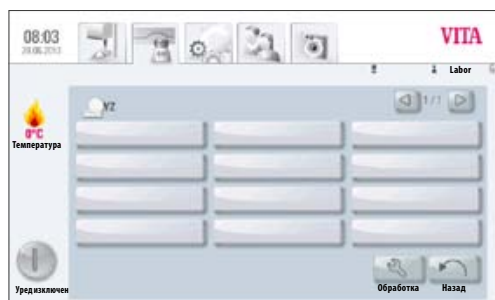
Материалът може да се избере само, когато уредът VITA ZYRCOMAT 6000 MS е включен.



Картина 1 Избор на материал

2. Избор на програма

- за конвенционално синтероване в рамките на 7h 20min (включително охлаждането) изберете програмата YZ Universal, съответно YZ-HT Universal
- за да синтеровате с висока скорост в рамките на 80 min (включително охлаждането) изберете програмата YZ Speed, съответно YZ-HT Speed
- за да синтеровате с висока скорост в рамките на 80 min (включително охлаждането) предварително ръчно оцветени съгласно указанията на VITA YZ, съответно YZ-HT, изберете програмата YZ Coloring Liquids, съответно YZ-HT Coloring Liquids. (За съответното предварително сушене вижте също Програмата за предварително изсушаване, т.17)

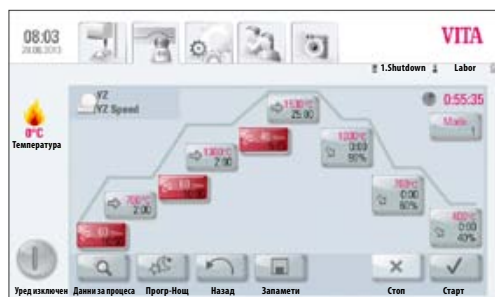


Картина 2 Избор на програма

3. Избраната програма за синтероване се показва

Времето, температурите и позициите на лифта се показват на отделните бутони в различните фази на програмата.

Общото време за изпълнение на програмата се показва в червено (виж символ Часовник горе в дясно). От фазата на охлаждане в общото време се съдържат само отделните фази за задържане.

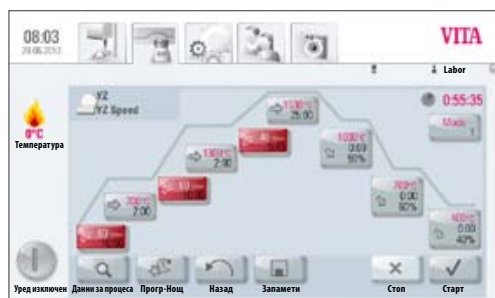


Картина 3 YZ Speed Programm

При работа с една пещ програмата за печене се показва по време на цялото изпълнение на програмата. След приключване на програмата, картината се сменя и се връща обратно към Програми за печене.

При работа с повече пещи, около 20s след стартиране на програмата се показва Картината Преглед на пещите (виж т.18). По този начин може да се избере следващата свободна пещ и да се включи за печене. При приключване на програма се чува звукова сигнализация, за настройките ѝ виж т. 20.2.

Текущата програмата може да се прекъсне по всяко време с бутон **Стоп**.



18.2 Програма за синтероване – Описание

- 1 Първо покачване на температурата
- 2 Първа фаза на задържане на температурата
- 3 Второ покачване на температурата
- 4 Втора фаза на задържане на температурата
- 5 Трето покачване на температурата
- 6 Трета фаза на задържане
- 7 Избиране на режим на охлаждане
- 8 Първа фаза на охлаждане
- 9 Втора фаза на охлаждане
- 10 Трета фаза на охлаждане
- 11 Данни за процеса
- 12 Нощна програма
- 13 Бутон Обратно
- 14 Запометяване на програмируеми данни
- 15 СТОП на програмата
- 16 СТАРТ на програмата
- 17 Изключване на Обслужващото устройство

18.3 Високоскоростен режим

Маркираните в червено бутони показват, че за покачване на температурата е активиран Високоскоростен режим. В този режим се реализира скорост на покачване на температурата повече от 20°C/min. Подгряващите елементи са силно натоварени във Високоскоростния режим и затова трябва да се предвиди по-бързото им износване. Програмите YZ Speed, съответно YZ-HT Speed дават възможност да се синтероват за 80 min до 9-членни мостове.

18.4 Време за покачване 1 – време за задържане 1



цвят на бутона сив: Високоскоростен режим – деактивиран
цвят на бутона червен: Високоскоростен режим – активиран

При задействане на бутона, върху дисплея се отваря прозорец за диалог

Задаване / промяна **стойностите**

- Задействане на поле покачване на температурата в °C /min или поле време за печене в min
- Въвеждане на стойност

Възможните за въвеждане стойности се показват.

Въвеждане на стойността с бутон **ОК** или с бутон **Прекъсване**, съхраняване на последната стойност и връщане към Картината – Крива на печене.

С този бутон високоскоростният режим може да бъде активиран или деактивиран.



Активиране на турбо-режим

Високоскоростен режим активиран:

Въвеждане покачване на температурата до max 90°C /min

Високоскоростен режим деактивиран:

Въвеждане покачване на температурата до max 19°C /min.

С този бутон първата фаза може да бъде активирана или деактивирана



Възможни за въвеждане стойности на време за покачване 1:

Бутон Високоскоростен режим активиран – покачване на температурата от 20°C /min до 90°C /min

Бутон Високоскоростен режим неактивиран – покачване на температурата от 1°C /min до 19°C /min

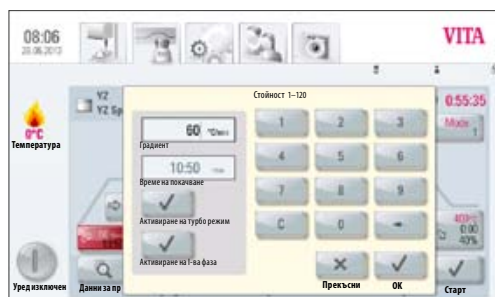
⚠ Внимание! Ако при въвеждане на дадена стойност за покачване на температурата в °C /min или на време за покачване в min, във второ поле не се появи автоматична стойност, то това означава, че зададената стойност е извън обхвата на възможните за задаване стойности.

Възможните за задаване на време за задържане 1:

0 – 300 min

Възможните за задаване стойности се показват.

Въвеждане на стойността с бутон **ОК** или с бутон **Прекъсване**, съхраняване на последната стойност и връщане към Картината – Крива на печене.



Картина 1 Задаване на покачването на температурата и на времето на печене



Картина 2 Задаване на температурата и времето на печене при време на задържане 1

18.5 Време за покачване 2 и 3 – време за задържане 2 и 3

Въвеждането на стойности за покачване на температурата и за задържане на температурата е идентично с описаното по-горе в т.18.4 протичане на програмата.

18.6 Програми за охлаждане

Има три различни програми за охлаждане.



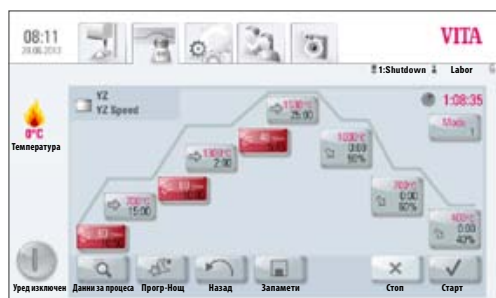
С бутон **Режим 1-3** могат да бъдат избирани различни програми за охлаждане:

При задействане на бутона дисплеят показва избраната програма за охлаждане, например Режим 1.

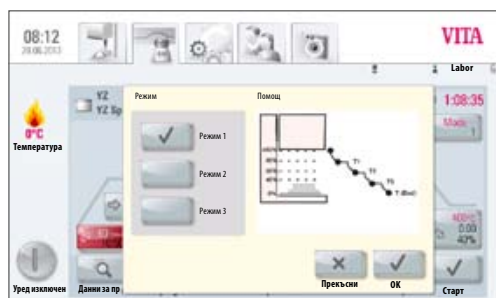
18.7 Режим 1, дефиниран от потребителя

Достъпни са регулируеми температури за охлаждане в диапазона от 1°C /min до 50°C /min.

Регулираният режим за охлаждане се изпълнява винаги при затворена камера за печене.



Картина 1 YZ Speed Programm



Картина 2 Избор на охлаждащ режим 1

Промяна на програмируемите стойности

След избор на режим 1, 2 или режим 3 и задействане на бутон ОК се показва кривата на програмата.

При задействане на бутон степен на охлаждане дисплеят показва съответните за избрания режим на охлаждане възможности за настройки, например за режим 1:



Картина 3 Задаване на параметрите на дефинирано от потребителя охлаждане

- Бутон контролирано охлаждане, активиране / деактивиране
- Настройка на градиент (покачване на температурата в °C за min)
- Настройка на позицията на лифта
- Настройка на температурата на охлаждане
- Настройка на задържане на температурата на охлаждане

Възможните за въвеждане стойности се показват.

Отделните програмируеми стойности могат да бъдат избирани една по една и съответно променени.

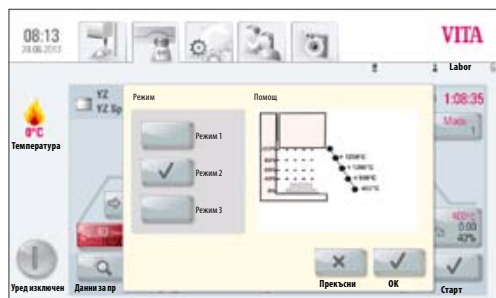
Въвеждане на стойността с бутон **ОК** или с бутон **Прекъсване**, съхраняване на последната стойност и връщане към Картина – Крива на печене.

18.8 Режим 2, високоскоростен

Три фиксирани позиции на лифта.

Позиции на лифта в зависимост от температурата:

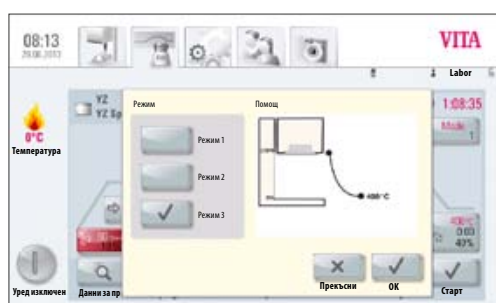
- по - висока от 1200°C – позиция на лифта 80%
- по - ниска от 1200°C – позиция на лифта 60%
- по - ниска от 900°C – позиция на лифта 40%
- по - ниска от 400°C – лифта в долна позиция 0%



Картина 1 Избор на охлаждащ режим 2

18.9 Конвенционален режим

Лифтът остава в горна позиция и след охлаждане до 400°C отива в долна позиция.



Картина 2 Избор на охлаждащ режим 3

19 Fotoviewer (устройство за показване на снимки)

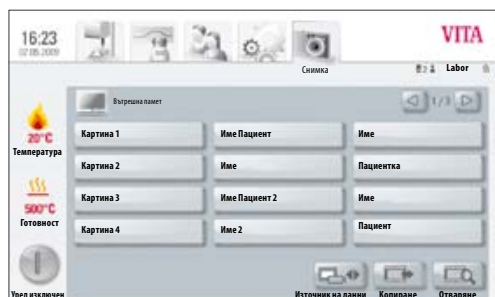
Снимка



При задействането на икона **Снимка** се отваря класьор със запаметените в Обслужващото устройство снимки.

Чрез задействане на полето за име снимката се избира и с бутон **Отвори** се отваря.

Капацитетът на паметта на Обслужващото устройство VITA vPad comfort е в размер на 1 GB, капацитетът на паметта на Обслужващото устройство VITA vPad excellence е в размер на 2 GB. Снимките могат да бъдат показвани и запамятени. Снимки във формат JPEG и PNG могат да бъдат отваряни.



Картина 1 Вътрешна памет на Fotoviewer



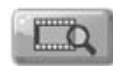
Място на снимката

С бутона **Място на снимката** се избира вътрешната памет на Обслужващото устройство или присъединена USB флаш памет със снимки.



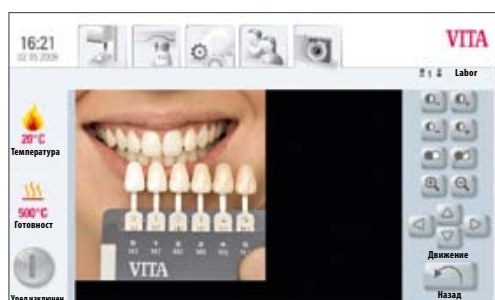
Копиране

Чрез бутона **Копиране** могат да бъдат копирани снимки от вътрешната памет на Обслужващото устройство върху USB флаш памет или обратно от USB флаш памет да се копират на Обслужващото устройство.



Отваряне

Чрез бутон **Отваряне**, избраната снимка се показва.



Картина 2 Обработка на снимка с Fotoviewer

19.1 Настройки на снимките

За изображението съществуват следните възможности:

- Контраст
- Светлост
- Zoom
- Черно / бяло
- Придвижване

20 Настройки

Настройки



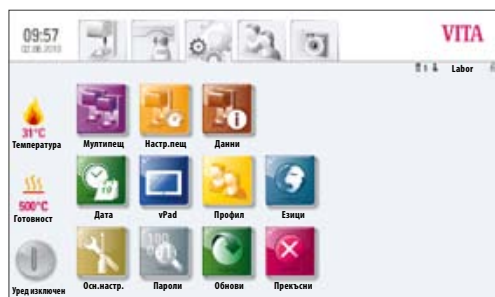
При задействане на икона **Настройки**

дисплеят показва:

Картина 1 – Настройки без комбинирана преспещ

или

Картина 2 – Настройки с комбинирана преспещ



Картина 1: Настройки без комбинирана преспещ



Картина 2: Настройки с комбинирана преспещ

20.1 Мултифункционална пещ



Мултифункционална пещ

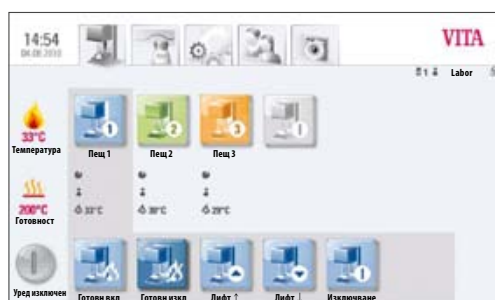
Идентифициране на включените пещи. Възможно е на уреда да се даде избрано от потребителя име (най-много 10 знака).

Обслужващото устройство запаметява имената на всички пещи.

VITA vPad comfort / clinical – възможност за включване на max 2 уреда

VITA vPad excellence – възможност за включване на max 4 уреда

Картина 1 показва Обслужващото устройство VITA vPad excellence с 1 уред VITA VACUMAT 6000 MP (комбинирана преспещ) с 2 уреда VITA VACUMAT 6000 M (пещ за печене на керамика).



Картина 1: Изображение на дисплея при Обслужващо устройство VITA vPad excellence с включени три уреда



Картина 2: Избор на един от включените уреди за промяна на името му

- Задействане на бутон **Мултифункционални пещи** в режим Настройки – дисплеят показва включените уреди (виж Картина 2)
- Маркиране на желания **Уред** за задаване на име
- Дисплеят показва **Клавиатура** за въвеждане на име – въвеждане на име и потвърждаване с бутон **ОК**.

20.2 Настройки на пещта



Настройки на пещта



Картина 1 Показание на дисплея на настройките на пещта

При задействане на бутон **Настройки на пещта**, дисплеят показва:

- Скорост на лифта
- Калибриране на температурата
- Почистващо печене
- Звук

Скорост на лифта

Скоростта на лифта се задава безстепенно с помощта на стрелки "<" и ">" за намаляване и увеличаване.

Калибриране на температурата със сребърен тест

С тази програма и с VITA-комплект за сребърен тест (VITA – арт. № B230) температурата може да се провери и донастрои и в камерата за печене в диапазон $\pm 20^{\circ}\text{C}$. При извършване на калибрирането е задължително да се спазват предписанията за провеждане на тест със сребърна проба (Указанията се намират в комплекта за сребърен тест). Отклоненията водят до грешни измервания и съответно до погрешни настройки.

За извършване на калибрирането на температурата в камерата за печене е на разположение предварително създадена програма. За извършване на проверката на температурата в камерата за печене със сребърна проба е необходимо изпълнението на две програми.

Първата програма се изпълнява при температура 955°C (предварително зададена в програмата), след което среброто не трябва да се е разтопило.

Втората програма се изпълнява при температура 965°C , като тази стойност трябва да се въведе. След този етап среброто трябва да се е стопило във вид на топче.

Могат да се зададат отклонения в диапазон $\pm 20^{\circ}\text{C}$.

Резултат от сребърната проба:

- | | |
|--|--|
| Температурата е прекалено ниска: | задава се коригираща стойност със знак "минус" |
| Температурата е прекалено висока: | задава се коригираща стойност без знак ("плюс" се поставя автоматично) |

Температурно изпитване на VITA ZYRCOMAT 6000 MS

За калибриране на температурата се обърнете към Вашия сервизен партньор.

Почистващо печене

Изпълнение на "Почистващо печене" се показва на дисплея след изтичане на предварително зададеното време. По време на тази програма камерата за печене се загрева и замърсяванията могат да се изпарят през леко отворената ѝ врата. Препоръчва се редовното изпълнение на това печене. Почистващото печене може да бъде прекратено във всеки момент.

Почистващо печене за VITA ZYRCOMAT 6000 MS

След около 300 работни часа на дисплея се получава съобщение за провеждане на почистващо печене. Чрез задействане на бутон **Изпълнение** процедурата се показва и може да се стартира с бутон **Старт**.

Провеждането на почистващо печене е особено необходимо, когато по оксидирания слой на нагревателните елементи се забележат отлюспвания.

Моля, спазвайте и изискванията в раздел "Почистваща програма на камерата за синтероване" в Ръководството за работа с пещи за синтероване.

Когато се забелязват особено големи отлюспвания по оксидацията или ако след проведено почистващо печене все още се забелязват отлюспвания е необходимо то да се повтори.

Препоръчително е нагревателните елементи да се подлагат на текуща визуална проверка за пукнатини, като при необходимост трябва да се изпълни почистваща програма преди изтичането на 300 часа на работа.

Освен със задаване на бъдещ момент за следващо автоматично изпълнение на почистващо печене програмата може да се стартира през **Настройки / Настройки на пещта** чрез бутон **Изпълнение**.

Звук

В програма Звук могат да бъдат настроени различни звукови сигнали: Старт на програма, Край на програма, Аларма/Сервизни указания. VITA vPad comfort, VITA vPad excellence и VITA vPad clinical разполагат със шест свободно избираеми звукови групи. Всяка звукова група се състои от три сигнала - Старт на програма, Край на програма и Аларма.

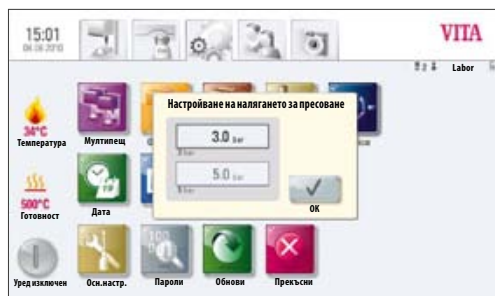
Различните звукови сигнали могат да бъдат прослушани със задействане на бутон **Тест**.

20.3 Настройка на налягането за пресоване

Налягането за пресоване се задава за различните материали за пресоване.



Налягане за пресоване



Картина 1 Настройване на налягането на пресоване

При задействане на бутон **Налягане за пресоване**, дисплеят показва настройките за налягането

- Активиране на поле 5,0 bar
- С вградения регулатор на налягане на вакуумната помпа се настройва по-високото налягане за пресоване (напр. 5 bar)
- Активиране на поле 3,0 bar
- С регулатора на налягане 2 (виж т.9.2) на задната страна на уреда се настройва по-ниското налягане за пресоване (напр. 3 bar)

❗ Забележка! При настройване на налягането за пресоване трябва да се обърне внимание, че първоначално се задава стойност “нула” и след това бавно се настройва до желаната стойност (напр. 3 bar)

Това е необходимо, за да може да се освободи системата от остатъчното налягане от по-високата настройка 5 bar.

Съответното поле за настройка се активира чрез бутон **OK**.

❗ Внимание! Когато полета 3,0 bar и 5,0 bar се активират отново в поле 3,0 bar се показват стойности, различни от 3,0 bar, защото остатъчното налягане в мрежата изкривява показанието. Затова е необходимо при желана настройка “3 bar” първоначално да се зададе стойност “нула” и едва след това да се промени на “3 bar”.

Когато налягането веднъж е настроено по този начин не са необходими други последващи настройки (дори и при отклоняващи се показания!).

При изпълнение на програмата се съобщава за значително отклоняваща се настройка на налягането. В този случай съобщението може да бъде потвърдено със задействане на бутон **OK**, при което процесът на пресоване ще продължи.

Чрез регулатора на налягане може да се извърши допълнителна настройка по време на изпълнение на програма за пресоване.

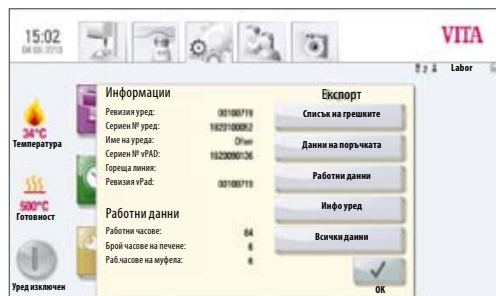
20.4 Данни за уреда



Данни за уреда

При активиране на икона **Настройки** дисплеят показва:

Информация за уреда



Информация за уреда

- Проверка на печта – Показване версията на софтуера
- Сериен № на печта – Уред №
- Име на печта – Име на уреда
- Сериен № на vPad – Обслужващо устройство №
- Гореща линия – Само за сервисно обслужване
- Проверка на vPad – Версия на софтуера
- Работни часове на уреда
- Часове на печене
- Работни часове на муфела

Експорт на данни за поръчка

Запаметяване на данните от печене за осигуряване на качеството

- Запаметяване на данните от печене – зададени и постигнати стойности (виж т. 12.1 Данни за процеса)
- Запаметяване на следните данни:
 - Име на потребител
 - № на уреда
 - Дата на печенето
 - № на поръчка

Тези данни се съхраняват в паметта на Обслужващото устройство и чрез USB флаш памет се прехвърлят към администриращата програма FDS (Firing-Data-System) на персоналния компютър, където могат да бъдат обработени, разпечатани и архивирани.

Внимание! Администриращата програма FDS е допълнителна принадлежност и трябва да се поръча отделно. Номерът за поръчка е D34230NG.

Експортиране на данни за експлоатацията / Информация за уреда / Всички данни

Всички данни за работни процеси и данни за експлоатацията се запаметяват и съхраняват автоматично в Обслужващото устройство.

Така например, ако след приключването на програма за печене, е получен незадоволителен резултат или, ако по време на процеса е била установена грешка, то данните за експлоатацията, информацията за уреда, а също така и всички данни за уреда, могат да се прехвърлят на USB флаш памет и по e-mail да се изпратят за анализ на адрес instruments-service@vita-zahnfabrik.com.

20.5 Дата



Дата

Настройки:

- Дата и час

Възможност за избор на формат за дата и формат за време.

20.6 vPad



vPad

При задействане на бутон **vPad** дисплеят показва:

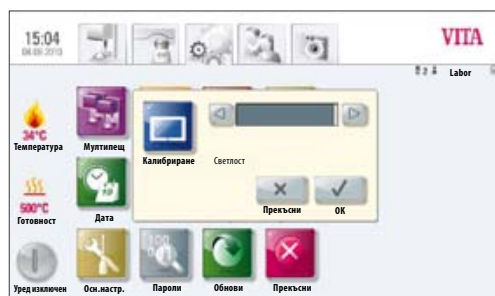
Калибриране на Обслужващото устройство –

Калибрирането на vPad би трябвало да се извърши, когато дисплеят не реагира прецизно при задействането му.

Задействане на бутон **Калибриране** – дисплеят става тъмен – задействат се светещите кръгове на дисплея – дисплеят се включва отново.

Степен на светлост на дисплея –

Желаната степен на светлост на дисплея се установява чрез задействане на бутоните "<" и ">" за увеличаване и намаляване. Чрез бутоните **ОК** или **Отмени** се потвърждава или отказва избраната степен на светлост на дисплея.



Картина 1 Калибриране и настройване степента на светлост на дисплея

20.7 Стартов профил



Стартов профил

Избор на **Потребителски профил**, който ще се показва директно след включване на уреда. При нови уреди стартирането на Обслужващото устройство стартира с потребителския профил на VITA. VITA vPad clinical стартира винаги с потребителски профил **Doc**.

Задействане на бутон **Стартов профил** – дисплеят показва всички потребителски профили, които са на разположение.

Избира се желаният потребителски профил.

Новият стартов профил ще се покаже при последващо включване (рестартиране) на уреда.



Картина 2 Избор на потребителски профил

20.8 Работен език



Езици

- Избор на работен език
- Избор на формат за дата и формат за време
- Избор на показване на температура – в °C или в °F

20.9 Основни настройки – Настройки на производителя



Основни настройки

С натискане на този бутон следните настройки приемат стойностите, зададени от производителя (заводските настройки):

- Стартов профил става Потребителския профил VITA
- Степен на светлост на дисплея
- Прекъсване на програма
- Скорост на лифта
- Работен език
- Формат за дата и формат за време
- Собствени програмни настройки и индивидуални потребителски профили се изтриват

20.10 Защита на системата

Настройките на системата уреди могат да бъдат защитени чрез въвеждане на парола.



Защита на системата

Въвеждане на парола за системата:

При активиране на системна парола чрез **Администратор**, не могат да се правят никакви промени в системата (промяна на параметри, различни настройки и т.н.) без въвеждане на парола. Паролата може да съдържа символи, букви и цифри и не трябва да е по-дълга от 8 знака.

Валидна парола се изтрива от екран **Въвеждане на парола** чрез двукратно натискане на бутон **ОК** (виж т. 15.2)

20.11 Актуализация / Обновяване на софтуера (Update)



Обновяване

Актуализирано програмно осигуряване се въвежда в Обслужващото устройство чрез USB флаш памет.

Актуалната версия е достъпна на интернет-страницата на VITA
<http://www.vita-zahnfabrik.com>
на адрес **Documente&Medien / Downloadcenter / Produktinformationen / Software Updates**.

Ако желаете да бъдете информирани чрез e-mail за нови софтуерни версии, абонирайте се безплатно за **"VITA Geräte Update Messenger"** посредством **NEWSROOM / Update Messenger**.

Актуалната версия се записва на USB флаш памет, която се поставя в USB-входа на Обслужващото устройство. При натискане на бутон **Обновяване** новият софтуер се разпознава и инсталира.

⚠ Внимание! По време на инсталацията USB флаш паметта да не се изважда от USB-входа на Обслужващото устройство и да не се натискат никакви други бутони!

20.12 Прекъсване на програма за изпичане



Прекъсни

Стартирала програма за печене може да бъде прекъсната с еднократно натискане на бутон **Стоп** или след подвърждаване с бутон **ОК** на съобщението "Трябва ли печенето да бъде прекратено?"



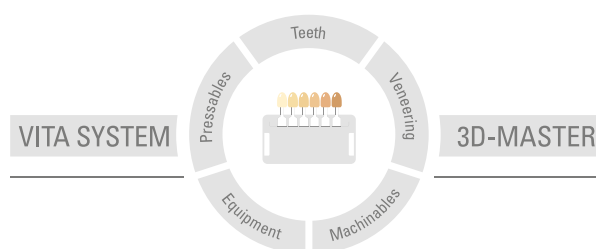
21 Съобщения за грешки

Съобщение на дисплея	Разпознаване	Проверка / Отстраняване
Вакуумът не се достига	Програма с вакуум прекъсва, ако в рамките на 30 s не се постигне поне 30% от зададената стойност	- Уплътнението на лифта се почиства / проверява / сменя - Уплътнението на пода на камерата за печене се почиства За начина на почистване виж Ръководство за работа на VITA VACUMAT 6000 M, съответно 6000 MP - Проверка на вакуумпомпата независимо от уреда - Проверка на вакуумната система на уреда
Вентилаторът не функционира	Текущата програма за изпичане се прекъсва	- Проверка на свързването на вентилатора с платката - Почистване / подмяна на вентилатора
Лифтът е блокирал	Лифтът слиза прекалено ниско	- Крайният контакт за долна позиция не се включва Съответният LED трябва да свети при задействан краен контакт - Проверка / регулиране / подмяна на крайния контакт
Температурата в камерата за печене е повече от 1200°C	Показанието на дисплея е повече от 1200°C	- Тази грешка може да бъде предизвикана от много причини, като за разпознаването и отстраняването им са необходими специализирани познания и технически измервателни уреди - Подмяна на CPU-платката
Датчикът за температура е повреден	Програмата се прекъсва	- Проверка на свързването на термоелемента с платката - Проверка на свързването на термоелемента на камерата за печене - Проверка на свързването на термоелемента в камерата за печене - Подмяна на датчика за температура
Задължителната температура в камерата за печене е била за повече от 5 min по-висока или по-ниска	Покачването на температурата не съответства на предварително зададеното време	- Повреден нагревател - Повреден триак (симетричен тиристор) - Повреда в управлението на триака
Регулирането на температурата е предизвикало грешка	Температурата не се покачва	Повреден муфел или триак
Неправилно нагряване	Температурата не се покачва или се покачва много бързо	Повреден муфел, да се подмени
Продължителен звук около 6 s	Продължителен звук	- Повредени предпазители - Смяна на повредения предпазител - Проверка на свързването на нагревателя към платката / подмяна на CPU-платката

Допълнителни съобщения за грешки при VITA ZYRCOMAT 6000 MS

Съобщение на дисплея	Разпознаване	Проверка / Отстраняване
Повреда в захранващата платка на вентилатора	Текущата програма се прекъсва, нагревателят се изключва	• Проверка на свързването към платката • Проверка / подмяна на вентилатора
Датчикът за температура е повреден	Текущата програма се прекъсва, нагревателят се изключва	• Проверка на свързването към платката • Проверка / подмяна на вентилатора
Дефектно реле	Текущата програма се прекъсва, нагревателят се изключва	• Подмяна на захранващата платка

С уникалния VITA SYSTEM 3D-MASTER всички естествени цветове на зъби се определят систематично и изцяло се възпроизвеждат.



Да се има предвид: Нашите продукти трябва да се използват съгласно данните за употреба. Не поемаме отговорност за щети, които произтичат от некомпетентно боравене или обработка. Потребителят в останалите случаи се задължава преди употреба да провери продукта за неговата пригодност за предвидената област на използване. Отговорност от наша страна е изключена, когато продуктът се обработва в недоговорено, съответно непозволено съчетание с материали и устройства на други производители. В останалите случаи нашата отговорност за достоверността на тези данни, независимо от правното основание и доколкото е допустимо по закон, във всеки случай се ограничава до стойността на доставената стока съгласно фактурата без ДДС. По-специално ние не носим отговорност, доколкото е разрешено по закон, в никакъв случай за пропуснати ползи, за косвени щети, за произтичащи от това щети или за претенции на Трети лица към Купувача. Претенции за обезщетение на щети поради отговорност за вина (виновност при сключване на договор, лошо изпълнение на договора, непозволено увреждане и др.) са в сила само в случай на умисъл или груба небрежност. Издаване на тази информация за потребителя: 09.13

С издаването на това Ръководство за работа, всички предишни издания губят своята валидност. Валидната в текущия момент версия ще намерите на електронен адрес: www.vita-zahnfabrik.com.



VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG
Postfach 1338 · D-79704 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49 (0) 7761/562-0 · Fax +49 (0) 7761/562-299
Hotline: Tel. +49 (0) 7761/562-222 · Fax +49 (0) 7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
 facebook.com/vita.zahnfabrik