

## VITA AKZENT Plus® Tabla de cocción

### Cocción de glaseado con POWDER

BODY STAINS, EFFECT STAINS, GLAZE, GLAZE SPRAY, BODY SPRAY, FINISHING AGENT, GLAZE LT

	Presec. °C	→ min.	↗ min.	↘ °C/min	Temp. aprox. °C	→ min.	Vacio min	↘ °C
VITABLOCS	500	4.00	5.37	80	950	1.00	-	-
VITA VM 7	500	4.00	5.00	80	900	1.00	-	-
VITA VM 9	500	4.00	5.00	80	900	1.00	-	600*
VITA PM 9	500	4.00	3.30	80	780	1.00	-	500*
VITA VM 9 ADD-ON	500	4.00	3.30	80	780	1.00	-	600*
VITA VM 13	500	4.00	4.45	80	880	1.00	-	-
VITA VM 15	400	4.00	4.45	80	780	1.00	-	-
VITA TITANKERAMIK	400	4.00	4.00	80	770	1.00	5.00	400*
VITA VMK Master	500	4.00	5.15	80	920	1.00	-	-
Coccion de glaseado con GLAZE LT en polvo	400	4.00	4.45	80	780	1.00	-	-

### Cocción de glaseado con PASTE

BODY STAINS, EFFECT STAINS, GLAZE, FINISHING AGENT, GLAZE LT

	Presec. °C	→ min.	↗ min.	↘ °C/min	Temp. aprox. °C	→ min.	Vacio min.	↘ °C
VITABLOCS	500	6.00	5.37	80	950	1.00	-	-
VITA VM 7	500	6.00	5.00	80	900	1.00	-	-
VITA VM 9	500	6.00	5.00	80	900	1.00	-	600
VITA VM 13	500	6.00	4.45	80	880	1.00	-	-
VITA VMK Master	500	6.00	5.15	80	920	1.00	-	-
Coccion de glaseado con GLAZE LT en pasta	400	6.00	4.45	80	780	1.00	-	500*

### Cocción de fijación de los maquillajes

	Presec. °C	→ min.	↗ min.	↘ °C/min	Temp. aprox. °C	→ min.	Vacio min	↘ °C
Temperatura de coccion de la ceramica ≥ 880 °C	500	4.00	4.23	80	850	1.00	-	-
Temperatura de coccion de la ceramica < 880 °C	400	4.00	3.45	80	700	1.00	-	-

\* El enfriamiento lento hasta la temperatura indicada está recomendado para la última cocción de la cerámica. En los hornos VACUMAT, el elevador debe estar en la posición >75%.

VITA shade, VITA made.

**VITA**