

VITA CAD-Waxx for inLab®

Instrucciones de uso



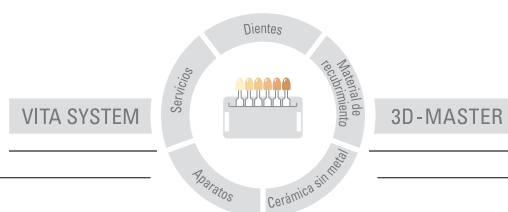
Toma del color VITA

Comunicación del color VITA

Reproducción del color VITA

Control del color VITA

Versión: 07.09



VITA











Bloques de polímero de acrilato
para las técnicas de colado y prensado,
calcinables sin dejar residuos

Ventajas del material

Los bloques VITA CAD-Waxx pueden emplearse en lugar de la cera de modelado y están fabricados en un polímero acrilato sin relleno. Presentan las siguientes ventajas y propiedades:

- A diferencia de la cera de modelado, ofrecen una alta resistencia a la torsión y precisión en las dimensiones también para trabajos protésicos de gran envergadura.
- Permiten definir espesores óptimos de paredes y conectores para estructuras metalocerámicas, con lo que se reduce el trabajo de retoque necesario.
- Si no se consigue el resultado deseado en el proceso de colado, no es necesario volver a modelar: basta con repetir el proceso de tallado.
- Las piezas talladas pueden combinarse con cera de colado o con las piezas prefabricadas que se utilizan en la técnica de colado.
- Permiten realizar una prueba en boca de las piezas talladas.
- Al ser transparentes facilitan el control del ajuste.
- Pueden tallarse con los instrumentos de diamante del sistema inLab de la empresa Sirona.
- Calcinables sin dejar residuos.
- Optimización de procesos en el laboratorio: el tiempo de trabajo pasa a ser tiempo de espera.

Indicaciones

	Coronas primarias 	Estructuras para coronas metalocerámicas 	Estructuras para coronas metalocerámicas 	Corona colada 	Corona colada 	Estructuras para puentes metalocerámicos 	Estructuras para puentes metalocerámicos 	Puentes colados 	Técnica de sobreprensado 	Técnica de sobreprensado 
VITA CAD-Waxx for inLab	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● recomendado

Contraindicaciones

- VITA CAD-Waxx no está indicado para la confección de prótesis provisionales y no debe colocarse en boca de forma provisional ni de forma definitiva.

Uso en lugar de cera de modelado:

- VITA CAD-Waxx sirve para el fresado de modelos de colado revestibles con el sistema inLab de la empresa Sirona Dental Systems GmbH con los siguientes fines:
 - Confección de coronas telescópicas primarias
 - Confección de estructuras de coronas y puentes metalocerámicos
 - Confección de coronas y puentes en la técnica de colado
 - Fresado de restauraciones de cerámica prensada revestibles
 - Confección de restauraciones completamente anatómicas, p. ej., con VITAPM 9
 - Confección de estructuras secundarias para la técnica de sobreprensado, tales como coronas y puentes con estructura de dióxido de circonio, p. ej., con VITAPM 9

Uso para comprobar el diseño mediante prueba en boca:

- Para comprobar la precisión de ajuste en boca (prueba en boca) antes de fresar la restauración en el material definitivo.
- La pieza/estructura debe limpiarse con alcohol antes de realizar la prueba en boca.



Fácil de elaborar – paso a paso

⚠ **Importante:** Para la utilización de VITA CAD-Waxx se requiere el kit de iniciación para polímeros de la empresa Sirona, disponible en comercios especializados en productos dentales (ref. 6094713), con un depósito modificado con sistema de filtración reforzado.

Pueden fresarse bloques VITA CAD-Waxx a partir de la versión V 2.7 del software Sirona inLab 3D.

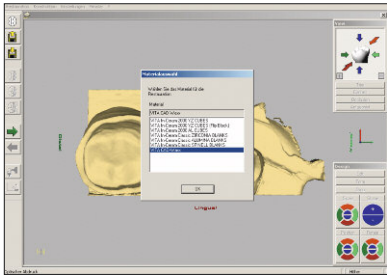
Para fresar los bloques VITA CAD-Waxx puede utilizarse por cada llenado del depósito una cantidad reducida (en comparación con la cerámica) de 5 ml (CEREC e inLab) o de 10 ml (CEREC e inLab MC XL) del líquido DENTATEC.

Colocar el modelo de yeso escaneable en la mesa de escaneo del inEos y realizar el proceso de escaneo.*

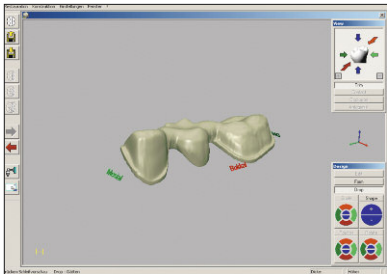
* Para una máxima eficacia y rentabilidad del proceso de elaboración, se recomienda realizar el proceso de escaneo con el inEos. Gracias a su reducido tiempo de medición, de entre 10 s (imágenes individuales) y 30 s (puentes de 3 a 4 piezas), aumenta la rapidez y agilidad de los procesos de trabajo. Además, no se requiere modelo de duplicado.



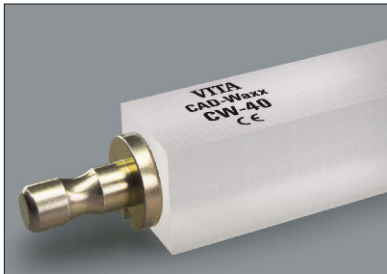
Toma de impresión óptica.



Hacer clic en VITA CAD-Waxx en el menú de selección de material.



Diseño (CAD) de las piezas talladas con el software inLab 3D.



Fijar y tallar el bloque VITA CAD-Waxx CW-40. Tras el proceso de escaneado, el software en 3D de inLab calcula automáticamente los grosores mínimos de las capas y las superficies mínimas de los conectores para obtener un resultado seguro de la restauración definitiva. Al fresar piezas (estructuras secundarias) para la técnica de sobreprensado (coronas y puentes con estructura de dióxido de circonio) debe respetarse un grosor mínimo de 0,7 mm para conseguir un resultado de prensado perfecto.



Después del proceso de tallado (CAM), retirar los restos de unión con una fresa fina de dentado cruzado de carburo de tungsteno (anillo rojo).



Pieza tallada en el modelo de trabajo.



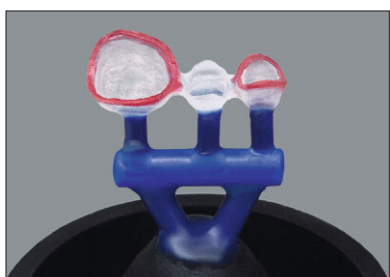
Los bordes marginales sobrantes se reducirán con una fresa de dentado cruzado de carburo de tungsteno (anillo rojo). Para piezas anatómicas es necesario comprobar la oclusión.



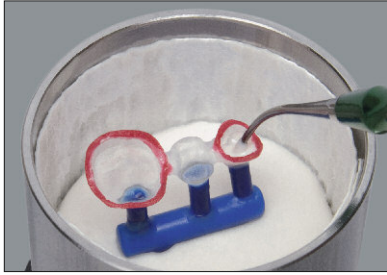
Si se desea, es posible optimizar los bordes marginales de la pieza con cera de colado.



Pieza optimizada con cera de colado en el modelo de trabajo.



Al igual que en las técnicas de colado y de cerámica prensada, la pieza se fija mediante cera a los bebederos y al cono de colado. Para ello se seguirán las especificaciones del fabricante de la aleación o de la cerámica prensada.



Realizar el revestimiento conforme a las especificaciones del fabricante del material de revestimiento y colocar en el horno de precalentamiento.

⚠ Importante:

Peso específico de VITA CAD-Waxx: $1,18 \text{ g/cm}^3$.

La cantidad de aleación en g necesaria para la restauración se obtiene multiplicando la densidad de la aleación por el peso en g de de la pieza fresada de CAD-Waxx y dividiendo el resultado por el factor 1,18.



Estructura de puente de una aleación dental colada y lista para el recubrimiento.

Herramientas y materiales recomendados

- Fresas de dentado cruzado de carburo de tungsteno finas y gruesas
- Cera de modelado convencional
- Para la técnica de colado: material de revestimiento convencional
- Para la técnica de cerámica prensada: material de revestimiento VITA PM



**VITA CAD-Waxx for inLab®
Envase normal**

Dimensiones: 14 x 15 x 40mm
Denominación: CW-40

Envase de 2 unidades

Ref.
ECCW402
EC4CW402 *



**VITA CAD-Waxx for inLab®
Envase grande**

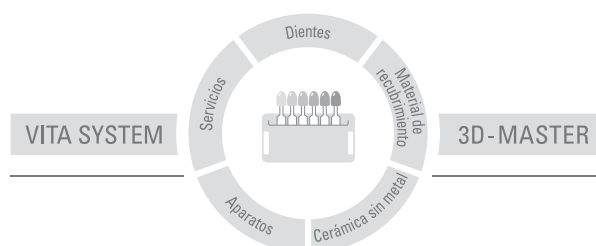
Dimensiones: 14 x 15 x 40mm
Denominación: CW-40

Envase de 10 unidades

Ref.
ECCW4010
EC4CW4010 *

* Para inLab MC XL


El extraordinario sistema VITA SYSTEM 3D-MASTER permite determinar y reproducir de manera sistemática y completa todos los colores de dientes naturales.



Nota importante: Nuestros productos deben utilizarse con arreglo a las instrucciones de uso. Declinamos cualquier responsabilidad por daños derivados de una manipulación o tratamiento incorrectos. El usuario deberá comprobar, además, la idoneidad del producto para el ámbito de aplicación previsto antes de su uso. Queda excluida cualquier responsabilidad por nuestra parte si el producto se utiliza en una combinación incompatible o inadmisibles con materiales o aparatos de otros fabricantes. Asimismo, con independencia del fundamento jurídico y en la medida en que la legislación lo admita, nuestra responsabilidad por la exactitud de estos datos se limitará en todo caso al valor de la mercancía suministrada según la factura sin IVA. En especial, dentro de los límites establecidos por la ley, declinamos toda responsabilidad por lucro cesante, daños indirectos o incidentales o reclamaciones de terceros al comprador. Sólo admitiremos derechos a indemnización derivados de causas que nos sean atribuibles (en el momento de celebración del contrato, actos ilícitos, etc.) en caso de dolo o negligencia grave. La caja modular de VITA no es necesariamente parte integrante del producto.

Fecha de publicación de estas instrucciones de uso: 07.09

Con la publicación de estas instrucciones de uso pierden su validez todas las ediciones anteriores. La versión actual puede consultarse en www.vita-zahnfabrik.com

La empresa VITA Zahnfabrik está certificada según la Directiva de productos sanitarios y el siguiente producto lleva el marcado  :

VITA CAD-Waxx for inLab®

US 5498157 A · AU 659964 B2 · EP 0591958 B1

VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG
Postfach 1338 · D-79704 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com