

# VITA CAD-Waxx for inLab®

Mode d'emploi



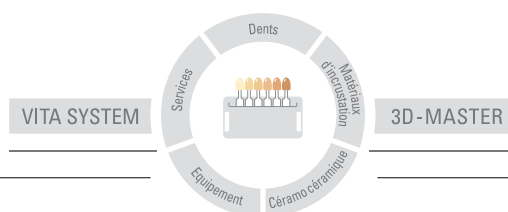
Prise de teinte VITA

Communication de la teinte VITA

Reproduction de la teinte VITA

Contrôle de la teinte VITA

Edition: 07.09



**VITA**











Blocs en résine polymère  
entièrement calcinables pour la technique  
de coulée et de pressée

## Le matériau et ses avantages

Les blocs VITA CAD-Waxx sont conçus dans une résine polymère non chargée et peuvent s'utiliser en lieu et place de la cire à sculpter. Ils se caractérisent par les propriétés et avantages suivants:

- Comparativement à la cire à sculpter, grande résistance à la déformation et haute stabilité dimensionnelle, même sur des travaux de longue portée.
- Possibilité de définir une parfaite épaisseur des parois et des connecteurs pour les infrastructures en céramo-métallique ce qui signifie moins de retouches ultérieures.
- En cas de manques à la coulée, inutile de confectionner une nouvelle maquette, seul le cycle de fraisage est à répéter.
- Les formes fraisées peuvent être associées à de la cire de coulée ou aux préformes utilisées dans la technique de coulée.
- Possibilité d'essayer en bouche les éléments fraisés.
- Contrôle facile de l'adaptation grâce à la teinte transparente
- Le matériau se fraise avec les instruments diamantés du système inLab de la société Sirona
- Matériau entièrement calcinable
- Optimisation du processus au laboratoire: il suffit d'attendre que le fraisage soit effectué.

## Indications

	Couronnes primaires 	Chapes de couronnes CM 	Chapes de couronnes CM 	Couronnes coulées complètes 	Couronnes coulées complètes 	Infrastructures de bridges CM 	Infrastructures de bridges CM 	Bridges coulés complets 	Technique de surpressée 	Technique de surpressée 
VITA CAD-Waxx for inLab	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● Recommandé

## Contre-indications

- VITA CAD-Waxx n'est pas prévu pour la fabrication de provisoires et ne doit pas être scellé en bouche que ce soit à titre provisoire ou définitif.

### En tant que substitut de la cire à sculpter:

- VITA CAD-Waxx s'utilise pour fraiser avec le système inLab de la société Sirona Dental Systems GmbH des modèles à couler que l'on pourra mettre en revêtement dans les applications suivantes :
  - fabrication de couronnes primaires dans le cadre de la technique télescope
  - fabrication d'infrastructures de couronnes et bridges pour la technique céramo-métallique
  - fabrication d'infrastructures de couronnes et bridges dans le cadre de la technique de coulée intégrale
  - meulage de restaurations en céramique pressée que l'on pourra mettre en revêtement
  - fabrication de restaurations entièrement anatomiques par ex. avec VITA PM 9
  - fabrication de structures secondaires pour la technique de surpressée comme par ex. les couronnes et bridges avec un soutien en zircone, par ex. avec VITA PM 9

### En tant que moyen de contrôle des structures:

- Contrôle de la précision d'adaptation de la construction en bouche avant fraissage de la prothèse dans le matériau définitif
- Avant essai sur le patient, l'infrastructure doit être nettoyée à l'alcool.



### Mise en œuvre simple – étape par étape

⚠ **Observation importante:** pour utiliser les blocs VITA CAD-Waxx, il faut se procurer auprès des revendeurs le coffret Intro Polymère de la société Sirona – n° article 6094713 - contenant un réservoir modifié avec un système de filtre renforcé. Le fraissage des CAD-Waxx avec le réservoir classique et le filtre simple peut provoquer une obturation du circuit de refroidissement et de lubrification en raison de la poussière dégagée par le fraissage de la résine.

Le logiciel 3D Sirona InLab à partir de la version V 2.7 permet de meuler VITA CAD-Waxx.

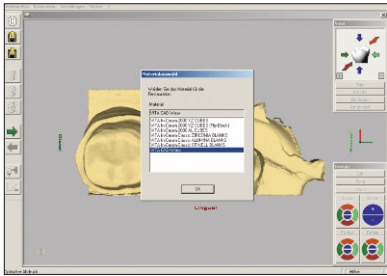
Pour fraiser les blocs VITA CAD-Waxx, par rapport à l'usinage de la céramique, on peut dans ce cas utiliser à chaque remplissage du réservoir une quantité de liquide DENTATEC moins importante à savoir 5 ml (CEREC et inLab) ou 10 ml (CEREC et inLab MC XL).

Placer le modèle conçu dans un plâtre numérisable sur le plateau du inEos et numériser.\*

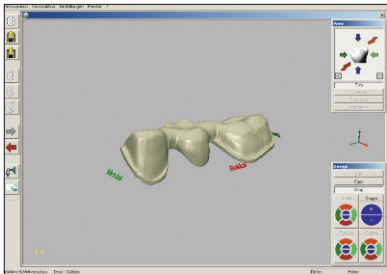
\* Pour garantir une mise en œuvre parfaite et rentable, nous recommandons d'utiliser inEos pour la numérisation. Ses temps de mesure étant extrêmement brefs, entre 10 secondes (dent unitaire) et 30 secondes (bridge à 3 ou 4 éléments), et aucun duplicata n'étant nécessaire, le travail est plus rapide et plus sûr.



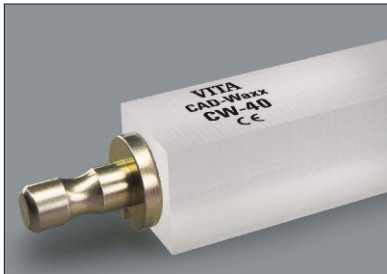
Empreinte optique.



Cliquer sur VITA CAD-Waxx dans le menu de sélection du matériau.



Construction (CAO) de la forme avec le logiciel 3D inLab.



Installer un bloc VITA CAD-Waxx CW-40 puis fraiser. Après la numérisation, le logiciel inLab 3D tient automatiquement compte des épaisseurs minimales de couche et du volume minimum des connecteurs, indispensables pour garantir la réussite de la prothèse définitive. Lors du fraisage de structures (structures secondaires) pour la technique de surpressée (couronnes et bridges avec un soutien en zircone) il faut respecter une épaisseur minimale de paroi de 0,7 mm afin que la qualité de l'élément conçu en pressée soit irréprochable.



Après le fraisage (FAO), retirer les tenons avec une fine fraise en carbure de tungstène à denture croisée (bague rouge).



Forme fraisée sur le modèle de travail.



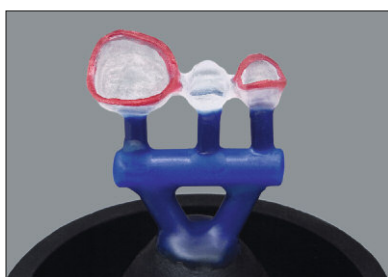
Réduire les bords fraisés en surépaisseur avec une fraise en carbure de tungstène à denture croisée (bague rouge). Pour des formes totalement anatomiques, il faut contrôler l'occlusion.



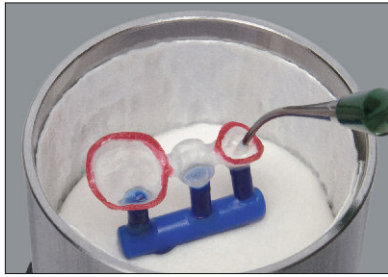
Il est éventuellement possible d'optimiser les bords fraisés de la forme avec de la cire de coulée.



Forme optimisée avec de la cire de coulée sur le modèle de travail.



Comme il est d'usage dans la technique de coulée ou la technique de pressée, mettre des tiges de coulée sur la structure et fixer cette dernière avec de la cire sur le réservoir de coulée. Pour cette opération, respecter les consignes du fabricant d'alliage ou de céramique pressée.



Mettre en revêtement la pièce à couler conformément aux indications du fabricant de revêtement et introduire dans le four de préchauffage.

**⚠ Observation importante:**

Poids spécifique de VITA CAD-Waxx : 1,18g/cm<sup>3</sup>

La quantité d'alliage en g requise pour la restauration s'obtient en multipliant la densité de l'alliage par le poids en g de la forme meulée dans VITA CAD-Waxx et en divisant le résultat par 1,18.



Infrastructure de bridge coulée dans un alliage dentaire , prête pour le montage cosmétique.

### Matériaux et instruments conseillés

- Fraises en carbure de tungstène à denture croisée à grain fin et gros
- Cires à sculpter classiques
- Pour la technique de coulée : matériaux de revêtement classiques
- Pour la technique de pressée de la céramique : matériau de revêtement VITA PM



**VITA CAD-Waxx for inLab®**  
**Boîte normale**

Dimensions: 14 x 15 x 40mm  
Désignation: CW-40

Boîte de 2 pièces

**N° Art.**  
ECCW402  
EC4CW402 \*



**VITA CAD-Waxx for inLab®**  
**Grande boîte**

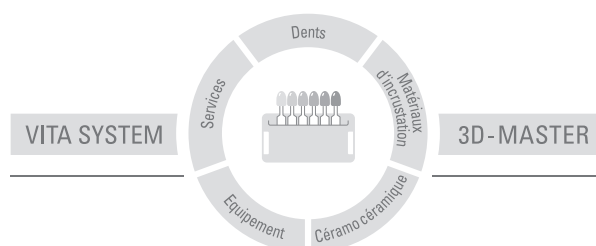
Dimensions: 14 x 15 x 40mm  
Désignation: CW-40

Boîte de 10 pièces

**N° Art.**  
ECCW4010  
EC4CW4010 \*

\* Pour inLab MC XL


Le teintier VITA SYSTEM 3D-MASTER est unique. Il permet de définir toutes les teintes de dent naturelles d'une manière systématique et de les reproduire intégralement.



**Observations:** Nos produits doivent être mis en œuvre selon le mode d'emploi. Notre responsabilité n'est pas engagée pour les dommages résultant d'une manipulation ou d'une mise en œuvre incorrecte. En outre, l'utilisateur est tenu de vérifier, avant utilisation, que le produit est approprié à l'usage prévu. Notre responsabilité ne peut être engagée si le produit est mis en œuvre avec des matériaux et des appareils d'autres marques, non adaptés ou non autorisés. De plus, notre responsabilité quant à l'exactitude de ces données, indépendamment des dispositions légales, et dans la mesure où la loi l'autorise, se limite en tous cas à la valeur de la marchandise livrée selon facture hors taxes. En outre et dans la mesure où la loi l'autorise, notre responsabilité ne peut, en aucun cas, être engagée pour les pertes de bénéfices, pour les dommages directs ou indirects, pour les recours de tiers contre l'acheteur. Toute demande de dommages et intérêts pour faute commise (Faute lors de l'établissement du contrat, entorse au contrat, négociations illicites etc.) n'est possible qu'en cas de préméditation ou de négligence caractérisée. La VITA Modulbox n'est pas une composante obligatoire du produit.

Date d'édition : 07.09

Cette édition annule et remplace toutes les éditions précédentes. Vous trouverez toujours la dernière édition en cours sur [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)

VITA Zahnfabrik est certifié selon la directive sur les dispositifs médicaux et le produit suivant porte le marquage  :

**VITA CAD-Waxx for inLab®**

US 5498157 A · AU 659964 B2 · EP 0591958 B1

# VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG  
Postfach 1338 · D-79704 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299  
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) · [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)