

VITA CAD-Waxx for inLab®

Рабочая инструкция



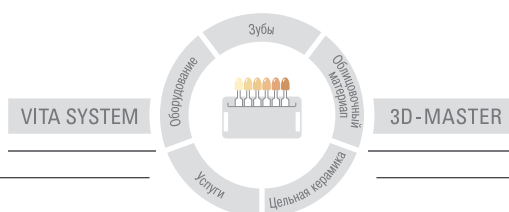
Определение цвета VITA

Задание по цветовому исполнению VITA

Воспроизведение цвета VITA

Контроль воспроизведения цвета VITA

Дата выпуска: 07.09



VITA

Полностью выгорающие
блоки из акрилатполимера для техники
литья и прессования

Материал и его преимущества

Блоки VITA CAD-Waxx могут использоваться вместо моделировочного воска, они состоят из акрилатполимера, не содержащего наполнитель. Они отличаются следующими свойствами и преимуществами:

- В сравнении с моделировочным воском более высокая устойчивость к деформации и точность размеров, в том числе и при изготовлении протяженных мостов
- Оптимальная толщина стенок и коннекторов при изготовлении металлокерамических каркасов, поэтому не требуется много дополнительной обработки
- При неудачном литье нет необходимости в повторении моделировки, а только требуется повторить фрезеровку
- Отфрезерованные детали могут комбинироваться с литьевым воском, а также с готовыми литьевыми заготовками
- Возможность примерки отфрезерованных каркасов во рту
- Свободный контроль припасовки благодаря прозрачности материала
- Возможна обработка алмазным инструментом на фрезерной установке inLab от фирмы Sirona
- Полное сгорание
- Оптимизация рабочего процесса в лаборатории: нужно лишь подождать, пока машина отфрезерует

Показание

	Внутренние телескопические коронки	Каркас металло-керамической коронки	Каркас металло-керамической коронки	Цельнолитая коронка	Цельнолитая коронка	Каркас металло-керамического моста	Каркас металло-керамического моста	Цельнолитой мост	Техника напрессовывания	Техника напрессовывания
VITA CAD-Waxx for inLab	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● рекомендовано

Противопоказание

- VITA CAD-Waxx не подходит для изготовления временных реставраций и не подлежит посадке на цемент во рту.

Использование вместо моделировочного воска:

- VITA CAD-Waxx служит для фрезеровки с помощью установки inLab от фирмы Sirona Dental Systems GmbH пакуемых литых моделей при
 - изготовлении внутренних телескопических коронок
 - изготовлении каркасов коронок и мостов в технике металлокерамики
 - изготовлении цельнолитых реставраций
 - работе в технике прессованной керамики
 - изготовлении анатомических реставраций, напр.с помощью VITA PM 9
 - изготовлении вторичных структур в технике напрессовывания, напр.коронки и мосты на каркасах их оксида циркона с облицовкой VITA PM 9

Использование при примерке конструкций:

- Проверка точности припасовки конструкции во рту, прежде чем реставрация будет исполнена окончательно.
- перед примеркой детали/каркаса во рту изделие необходимо протереть спиртом.



Простота в работе – шаг за шагом

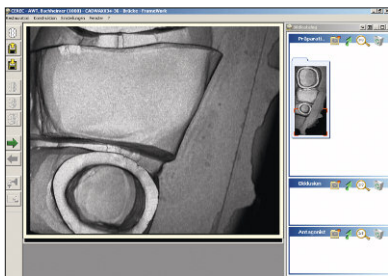
⚠ **Важная рекомендация:** Для работы с материалом VITA CAD-Waxx следует приобрести стартовый набор CAD-Waxx Starter-Kit от фирмы Sirona, каталожный номер 6094713 с модифицированной емкостью – усиленной системой фильтров. Фрезеровка CAD-Waxx с использованием обычной емкости с простыми фильтрами может вызвать засорение пластмассовой пылью системы охлаждения и смазки.

VITA CAD-Waxx может фрезероваться по программе машинной обработки Sirona inLab 3D-Software Version V 2.7.

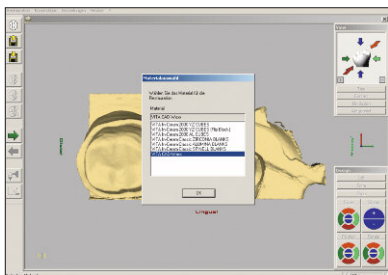
Для фрезерования блоков VITA CAD-Waxx можно использовать меньшее количество жидкости DENTATEC, чем для керамики – 5 мл (CEREC и inLab) или 10 мл (CEREC и inLab MC XL)

Модель из сканируемого гипса размещается на столике сканера inEos, и проводится сканирование.*

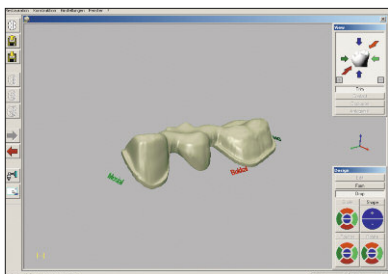
* Чтобы обеспечить оптимальный рентабельный рабочий процесс, мы рекомендуем сканировать прибором inEos. Он имеет исключительно короткое время сканирования в пределах 10 сек. (одиночные снимки) и 30 сек. (3- 4-звеньевые мосты), что обеспечивает беспрепятственное ускорение рабочих процессов. Кроме того, не нужны дубликатные модели.



Изображение модели.



В меню выбора материала выделить VITA CAD-Waxx.



Конструирование (CAD) каркаса с помощью программного обеспечения inLab 3D-Software.



Зажать блок VITA CAD-Waxx блок CW-40 и отфрезеровать. Программа inLab 3D-Software автоматически учитывает после процесса сканирования минимальные толщины облицовки и минимальные площади коннекторов, что очень важно для конечного результата. При фрезеровке деталей (вторичных структур) для техники напессовывания (коронки и мосты на каркасах из оксида циркона) необходимо обеспечивать минимальную толщину 0,7 мм, чтобы результат напессовывания был безупречным.



После фрезеровки (CAM), держатель блока срезается с помощью твердосплавной фрезы с тонкой крестообразной насечкой (красное кольцо).



Отфрезерованная конструкция на рабочей модели.



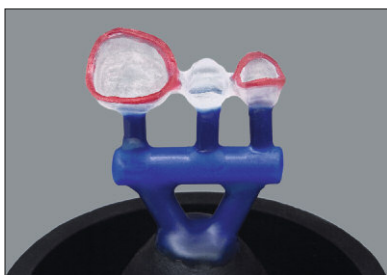
Утолщено отфрезерованные маргинальные кромки обрабатываются с помощью твердосплавной фрезы с тонкой крестообразной насечкой (красное кольцо). При исполнении анатомических моделей необходимо проверить окклюзию.



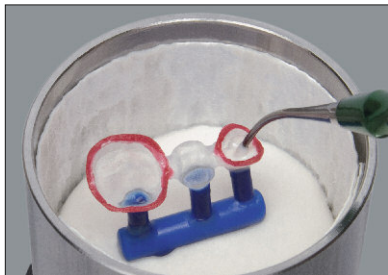
При желании отшлифованные маргинальные кромки дорабатываются с использованием литьевого воска.



Откорректированная литьевым воском конструкция на рабочей модели.



Как принято в технике литья и в технике прессованной керамики, на конструкции устанавливаются восковые литники, и к ним приливается воском литьевой конус. Здесь необходимо соблюдать рекомендации производителей сплавов и прессованной керамики.



Литьевое изделие запаковать согласно инструкциям производителя паковочной массы и поместить в печь предварительного нагрева.

⚠ Важная рекомендация:

Удельный вес VITA CAD-Waxx составляет 1,18г/см³
Необходимое для реставрации количество сплава в граммах можно вычислить умножением плотности сплава на вес в граммах отфрезерованной конструкции CAD-Waxx и делением на коэффициент 1,18.



Отлитый из стоматологического сплава каркас моста, готовый к облицовке.

Рекомендуемые инструменты и материалы

- твердосплавные фрезы с тонкой и грубой крестообразной насечкой
- обычные моделировочные воски
- для техники литья: обычные паковочные массы
- для техники напрессовывания: паковочная масса VITA PM



VITA CAD-Waxx for inLab®
Стандартная упаковка

Размеры: 14 x 15 x 40мм
Наименование: CW-40

2 шт. в упаковке

Art.-Nr.
ECCW402
EC4CW402*



VITA CAD-Waxx for inLab®
Большая упаковка

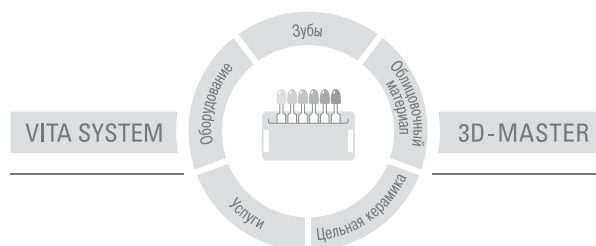
Размеры: 14 x 15 x 40мм
Наименование: CW-40

10 шт. в упаковке

Art.-Nr.
ECCW4010
EC4CW4010*

* для inLab MC XL

С помощью уникальной цветовой системы VITA SYSTEM 3D-MASTER все естественные цвета зуба систематически определяются и полностью воспроизводятся.



Внимание: Наши продукты следует использовать согласно инструкциям. Мы не несем ответственности за дефекты, обусловленные неправильным применением. Пользователь обязан перед использованием продукта проверить, подходит ли он в данной области. Наша ответственность исключается, если продукт был использован в недопустимом сочетании с материалами и приборами других производителей. В остальном наша ответственность за достоверность данных сведений не зависит от правовых основ, а в правовом поле, в каждом отдельном случае ограничивается стоимостью поставленного товара согласно счета без налогов. В особенности мы не несем ответственности, если допускает закон, за неполученную прибыль, за опосредованный вред, за последствия или притязания третьих лиц по отношению к покупателю. Все претензии на возмещение ущерба (вина при заключении договора, при нарушении договора, неразрешенные действия и т.п.) принимаются только в случае умысла или грубой халатности. Модульбокс ВИТА не является неотъемлемой принадлежностью данного продукта.

Дата издания данной информации: 07.09

С момента издания настоящей инструкции все предыдущие издания утрачивают силу. Актуальную версию Вы найдете на сайте www.vita-zahnfabrik.com

Следующие материалы сертифицированы и имеют маркировку  €:

VITA CAD-Waxx for inLab®

US 5498157 A □ AU 659964 B2 □ EP 0591958 B1

VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG
Postfach 1338 · D-79704 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com