

VITAVM®15 Programme de cuisson

	Progr. Nr.	Prés. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min	Temp. env. °C	→ min.	Vide min.
Oxidation	100	Respecter les instructions du fabricant d'alliage!!						
Cuisson WASH OPAQUE	101	400	2.00	6.00	70	820	1.00	6.00
Cuisson WASH OPAQUE PASTE	102	400	6.00	6.00	70	820	1.00	6.00
Cuisson OPAQUE	103	400	2.00	6.00	70	820	1.00	6.00
Cuisson OPAQUE PASTE	104	400	6.00	6.00	70	820	1.00	6.00
Cuisson MARGIN	105	400	6.00	8.12	50	810	1.00	8.12
Cuisson EFFECT LINER	105	400	6.00	8.12	50	810	1.00	8.12
1 ^{ere} Cuisson de dentine	106	400	6.00	8.00	50	800	1.00	8.00
2 ^{eme} Cuisson de dentine	107	400	6.00	7.48	50	790	1.00	7.48
Cuisson de glaçage	108	400	0,00	4.52	80	790	1.00	-
Cuisson de glaçage avec VITA AKZENT Plus	109	400	4.00	4.52	80	790	1.00	-
Cuisson de glaçage avec VITA Glaze LT	110	400	4.00	4.45	80	780	1.00	-
Cuisson de correction avec COR	111	400	4.00	7.00	50	750	1.00	7.00

Lorsque l'on cuit une céramique dentaire, le résultat dépend grandement des conditions de travail de chacun, à savoir du type de four, de l'endroit où se situe la sonde thermique, du support de cuisson ainsi que de la dimension de la pièce à cuire.

Les conseils que nous donnons pour les températures de cuisson (peu importe que ces conseils soient donnés oralement, par écrit ou lors de démonstrations) reposent sur les nombreuses expériences que nous avons faites. Néanmoins, ces données n'ont qu'une valeur indicative. Si l'état de surface, la transparence ou le degré de brillance ne correspondent pas aux résultats escomptés, il faut revoir les paramètres. La température de cuisson affichée par le four n'est pas l'élément décisif en la matière. C'est l'aspect et la structure de surface de l'objet après la cuisson qui décideront des corrections à apporter au protocole de cuisson.

VITA shade, VITA made.

VITA