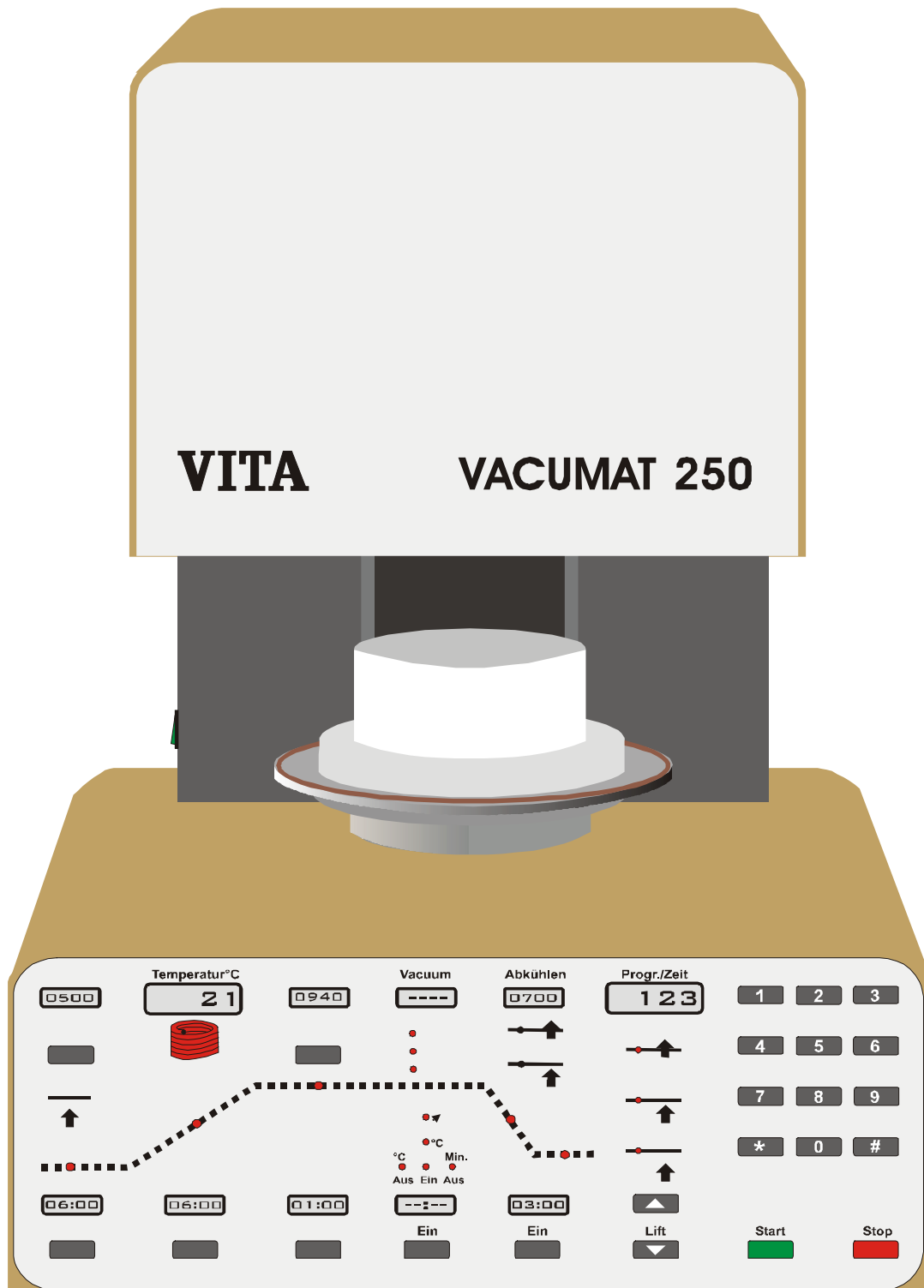


VITA - Vacumat 250

Bedienungsanleitung



Inhaltsverzeichnis

1	Technische Daten	3
2	Sicherheitshinweise	3
3	Aufstellung und Inbetriebnahme	4
4	Temperatur - / Zeitwerte für die Brennprogramme	4
5	Brennprogramm anwählen / starten	4
6	Temperatur- und Zeitwerte eingeben / ändern	5
7	Vakuumparameter eingeben / ändern	5
8	Eingabemodus aktivieren	6
9	Abkühlparameter eingeben / ändern	6
10	Lifteinstellung für die Vortrockenphase	6
11	Dienstprogramme	7
12	Legende	8
13	Auswechseln der Brennmuffel	8
14	Brenntabellen	9
15	Bedienungselemente	11

1 Technische Daten

Abmessungen:	Höhe:	550 mm
	Breite:	350 mm
	Tiefe:	360 mm
Gewicht (ohne Pumpe):	20 Kg	
Brennraum-Nutzmaß:	Durchmesser:	96 mm
	Höhe:	70 mm
Elektrischer Anschluß:	230 V 50/60 Hz	
Leistungsaufnahme:	max. 1,5 KW	
Brennraum-Temperatur:	max. 1200°C	
Vakuumpumpe:	Typ:	PM 9080 – 023.3 230 V 50 Hz, IP 20
	Gewicht:	6,4 Kg

Lieferumfang:

1 Spezialkarton, enthaltend:

- 1 VITA Vacumat 250
- 1 Vakuumpumpe (auf Wunsch)
- 1 Brennsockel
- 1 Anschlußkabel
- 1 Ofenpinzette
- 1 Pckg. Brennt Träger A/B, grau
- 1 Pckg. Brennuntersätze G, grau
- 1 Bedienungsanweisung
- 2 Abstellplatten Aluminium, schwarz eloxiert
(nur bei Geräten mit lackierten Abdeckhauben)
- 1 Gerät- Garantiekarte

Technische Änderungen vorbehalten

2 Sicherheitshinweise



Dieses Symbol warnt vor gefährlicher elektrischer Spannung. Vor dem Öffnen des Gerätes muß durch Ziehen des Netzsteckers das Gerät von der Netzspannung getrennt werden.

T8H 250V

Dieses Bezeichnungsschild gibt Hinweise zu den eingesetzten Sicherungen im Gerät. Sicherungen mit anderen Werten dürfen nicht eingesetzt werden.



Ein Reinigen des Brennrauminnenraumes ist nicht erforderlich, lediglich sollte die Dichtfläche am unteren Brennkammerrand in regelmäßigen Zeitabständen mit einem feuchten Tuch abgerieben werden. Dies gilt ebenfalls für die Dichtung auf dem Liftteller. Das Gehäuse kann ebenfalls mit einem feuchten Tuch gereinigt werden. Die Liftführungsstangen sollten in regelmäßigen Abständen mit einem trockenem Tuch gereinigt werden.

Grundsätzlich gilt für alle Reinigungsarbeiten, keine Reinigungsmittel und keine brennbaren Flüssigkeiten verwenden.

3 Aufstellung und Inbetriebnahme

1. Das Gerät muß so aufgestellt werden, daß der Abstand zur nächsten Wand mindestens 25 cm beträgt.
2. Gerät mit mitgeliefertem Netzanschlußkabel an die Netzspannung anschließen.
3. Netzkabel der Vakuumpumpe in die Steckdose auf der Rückseite des Gerätes einstecken.
4. Vakuumschlauch auf Pumpenanschluß und auf Schlauchstutzen am Gerät aufschieben.
5. Gerät mit Netzschalter einschalten, Lift fährt in die untere Position, die Temperaturanzeige (6) zeigt die Brennraumtemperatur, die Progr.- / Zeit-Anzeige (11) zeigt die Tageszeit an.
6. Brennsockel auf Liftteller aufsetzen.
Achtung: Der Betrieb ohne Brennsockel führt zu Beschädigungen am Gerät.
7. Mit der Tastatur (K) Programm 00 wählen und Start-Taste betätigen. Lift fährt in die Brennkammer ein, Temperatur steigt auf die werkseitig eingegebene Bereitschaftstemperatur von 500°C. Die Temperaturanzeige (1) zeigt den vorgegebenen Temperaturwert (Sollwert) an, die Temperaturanzeige (6) zeigt die Brennraumtemperatur (Istwert) an.

Nach Erreichen der Bereitschaftstemperatur ist das Gerät für Brennprogramme betriebsbereit.

Zur weiteren Bedienung des Gerätes sollten die einzelnen Abschnitte der Bedienungsanleitung Beachtung finden.

4 Temperatur - / Zeitwerte für die Brennprogramme

Der VITA – Vacumat 250 besitzt 250 frei wählbare Brennprogramme.

Die für die VITA Materialien notwendigen Brennprogramme sind werkseitig eingegeben, können aber jederzeit verändert werden.

- | | |
|---|-------------------|
| 1. Vortrockentemperatur (Anzeige 1) | 200°C - 700°C |
| 2. Brenntemperatur (Anzeige 2) | 450°C - 1200°C |
| 3. Vortrockenzeit (Anzeige 3) | 0:00 - 60:00 Min. |
| 4. Anstiegszeit (Anzeige 4 und LD 1) | 3:00 - 20:00 Min. |
| 5. Brennzeit für Endtemperatur (Anzeige 5 und LD 2) | 0:00 - 60:00 Min. |
| 6. Vakuum „Ein“ mit Beginn des Temperaturanstieges (LD 4 und 6) | |
| 7. Vakuum „Aus“ über Zeit (LD 7) | 0:00 – 40:00 Min. |
| 8. Vakuum „Ein“ über Temperatur (LD 5 und 6) | 400°C – 1000°C |
| 9. Vakuum „Aus“ über Temperatur (LD 8) | 800°C – 1200°C |
| 10. Abkühltemperatur (Anzeige 9 und LD 12) | 400°C – 1000°C |
| 11. Haltezeit für Abkühltemperatur (Anzeige 10 und LD 13) | 0:00 – 20:00 Min. |
| 12. Lifteinstellung während der Abkühlphase offen oder geschlossen (LD 14 und 15) | |
| 13. Wenn Vortrockenphase größer als 3 Min. gewählt wird, sind 3 Vortrockenstufen (LD 16,17 und 18) einstellbar. | |
| 14. Eingaben außerhalb der vorgenannten Zeit- und Temperaturwerte werden mit „Err“- Meldung auf der entsprechenden LCD-Anzeige kurz angezeigt und der zuletzt gespeicherte Wert wird wieder übernommen. | |
| 15. Programm „0“ Verschließen der Brennkammer ohne aktive Heizung | |
| 16. Programm „00“ Verschließen der Brennkammer und Aufheizen auf Bereitschaftstemperatur | |
| 17. Programm „999“ Schnelles Abkühlen auf Bereitschaftstemperatur | |

5 Brennprogramm anwählen / starten

1. Brennprogramm (Nr. 1-250) über Tastenfeld (K) anwählen und mit Taste # bestätigen.
2. Alle gespeicherten Programmabschnitte werden mit den aufleuchtenden LEDs angezeigt. Die Brenntemperaturen und –zeiten werden mit den dazugehörigen LCD-Anzeigen angezeigt.
3. Start-Taste (I) betätigen, Brennprogramm aktiv
4. Die im Blinkmodus arbeitenden LEDs zeigen die aktiven Programmabschnitte, die dazugehörigen LCD-Anzeigen, die Restzeiten des einzelnen Programmabschnittes in Minuten / Sekunden an.
5. Ein laufendes Programm kann jederzeit mit der Stop-Taste (J) abgebrochen werden.
6. Das Ende eines Brennprogrammes wird mit einer kurzen Tonfolge gemeldet.

6 Temperatur- und Zeitwerte eingeben / ändern

1. Vortrockentemperatur (Anzeige 1) Eingabewert 200°C - 700°C
2. Taste (A) betätigen, Anzeige (1) zeigt --:--, Temperaturwert über Tastatur (K) eingeben und mit Taste # bestätigen.
3. Brenntemperatur (Anzeige 2) Eingabewert 450°C - 1200°C
4. Taste (B) betätigen, Anzeige (2) zeigt --:--, Temperaturwert über Tastatur (K) eingeben und mit Taste # bestätigen.
5. Vortrockenzeit (Anzeige 3) Eingabewert 0:00 - 60:00 Min.
6. Taste (C) betätigen, Anzeige (3) zeigt --:--, Temperaturwert über Tastatur (K) eingeben und mit Taste # bestätigen.
7. *Anstiegszeit (Anzeige 4) Eingabewert 3:00 - 20:00 Min
8. Taste (D) betätigen, Anzeige (4) zeigt --:--, Temperaturwert über Tastatur (K) eingeben und mit Taste # bestätigen.
9. *Haltezeit für Endtemperatur (Anzeige 5) Eingabewert 0:00 - 60:00 Min
10. Taste (E) betätigen, Anzeige (5) zeigt --:--, Temperaturwert über Tastatur (K) eingeben und mit Taste # bestätigen.
11. Die mit * gekennzeichneten Parameter können auch nach dem Starten eines Brennprogrammes verändert werden, solange sie noch nicht aktiv geworden sind.

7 Vakuumparameter eingeben / ändern

Das Ein- und Ausschalten der Vakuumpumpe kann über einen Zeit oder einen Temperaturwert wie folgt programmiert werden.

1. Brennprogramm über Tastatur (K) anwählen.
2. Wenn im angewählten Programm noch keine Vakuumparameter programmiert sind, zeigt die Anzeige (7) für das Einschalten --:--, die Anzeige (8) für das Ausschalten --:--, die LEDs 4 - 11 im Vakuumblock sind nicht in Betrieb.
3. Zur Eingabe der Vakuumparameter gehen Sie vor, wie unter Pkt.1 „Eingabemodus“ beschrieben.
4. Wenn im Programm Vakuumparameter programmiert sind, zeigt die Anzeigen folgendes an:
 - a. Für Vakuum „Ein“ – leuchtet (LED 4), Anzeige (7) zeigt den Temperaturwert der Vortrockentemperatur an. Vakuumpumpe schaltet mit Beginn des Temperaturanstieges ein oder erneut Taste (F)drücken, dann leuchtet (LED 5), Anzeige (7) zeigt den Temperaturwert in °C an, bei der die Vakuumpumpe eingeschaltet wird
 - b. Für Vakuum „Aus“ – leuchtet (LED 7), Anzeige (8) zeigt die Laufzeit der Vakuumpumpe in Min./Sek. an oder leuchtet (LED 8), Anzeige (8) zeigt den Abschaltzeitpunkt der Vakuumpumpe in °C an.
 - c. Der Vakuumwert in % wird über LED 9,10 oder LED 11 angezeigt.

Eingabemodus zur Änderung von Werten wird wie folgt erreicht:

Wird kein Vakuum gewünscht,

- a. Für Vakuum „Ein“ (F) 1 x betätigen, alle LEDs erlöschen, mit Taste # bestätigen, Programm läuft ohne Vakuum.
- b. Wird Vakuum gewünscht, mit anderen Werten, Für Vakuum „Ein“ (F) 2 x betätigen, mit Taste # bestätigen, Eingabemodus ist aktiv, LED 6 und LED 4 leuchten auf. Weiter siehe Pkt.2

8 Eingabemodus aktivieren

1. Taste „Ein“ (F) betätigen, Anzeige (7) für Vakuum „Ein“ zeigt den Temperaturwert der Vortrocken-temperatur an, LED 6 und LED 4 leuchten auf, Anzeige (8) für Vakuum „Aus“ zeigt --:--.
2. Mit Taste „Ein“ (F) kann jetzt zwischen Vakuum „Ein“ mit Beginn des Temperaturanstieges und Vakuum „Ein“ über °C gewählt werden.
3. Wenn Vakuum „Ein“ mit Beginn des Temperaturanstieges gewünscht wird, mit Taste (F) LED 4 anwählen, mit Taste # bestätigen, Anzeige Vakuum (7) zeigt den Temperaturwert der Vortrocken-temperatur an.
4. Wenn Vakuum „Ein“ über Temperatur gewünscht wird, mit Taste (F) LED 5 anwählen, Temperaturwert über Tastatur (K) eingeben, mit Taste # bestätigen, Anzeige Vakuum (7) zeigt den Temperaturwert an, bei der die Vakuumpumpe eingeschaltet wird. Nach dem Programmieren des Einschaltens der Vakuumpumpe leuchtet die LED 7 oder LED 8 auf.
5. Mit Taste „Ein“ (F) kann jetzt zwischen Vakuum „Aus“ über eine Zeit (z.B. 6:00 Min.) oder einen Temperaturwert innerhalb des Temperaturanstieges gewählt werden. Gewünschten Wert über Tastatur (K) eingeben und mit Taste # bestätigen, Anzeige Vakuum (8) zeigt den Abschaltwert in °C oder in Min. / Sek. an.
6. Wird ein reduziertes Vakuum von 80% oder 50% gewünscht, kann dies mit Taste „Ein“ (F) angewählt werden. Angewählten Wert mit Taste # bestätigen. Wird kein reduziertes Vakuumwert gewünscht, ist eine Eingabe nicht notwendig, grundsätzlich wird Vakuumwert 100% (LED 9) automatisch übernommen.

9 Abkühlparameter eingeben / ändern

1. Brennprogramm mit Tastatur (K) anwählen.
2. Wenn im gewählten Programm keine Werte für langsames Abkühlen programmiert sind, zeigt die Anzeige (9) --:--, Anzeige (10) --:--, LED 12,13,14 und 15 sind nicht in Betrieb. Eingabemodus aktivieren, Taste „Ein“ (G) 2 x betätigen, mit Taste # bestätigen, weiter Pkt. 4
3. Wenn im angewählten Programm Werte für langsames Abkühlen bereits programmiert sind, dann zeigt die Anzeige (9) den Temperaturwert in °C an, auf den abgekühlt werden soll, Anzeige (10) zeigt die Haltezeit für Abkühltemperatur in Min. / Sek. an, LED 14 oder 15 zeigen die Liftstellung während der Abkühlphase an. Brennkammer offen oder Brennkammer geschlossen. Eingabemodus aktivieren, Taste „Ein“ (G) 2 x betätigen, mit Taste # bestätigen, weiter Pkt. 4
4. LED 12 leuchtet auf, Abkühltemperatur über Tastatur (K) eingeben und mit Taste # bestätigen.
5. LED 13 leuchtet auf, Haltezeit für Abkühlen über Tastatur (K) eingeben und mit Taste # bestätigen.
6. LED 14 oder 15 leuchtet auf, gewünschte Liftstellung mit Taste „Ein“ (G) anwählen und mit Taste # bestätigen.

10 Lifteinstellung für die Vortrockenphase

Für die Vortrockenphase mit einer Vortrockenzeit über 3 Min. sind drei Liftstellungen wählbar. Nach der Anwahl eines Brennprogrammes können die drei Liftstellungen mit einer Lifttaste (H) frei gewählt werden. Die LED 16,17 und 18 zeigen durch Aufleuchten die gewählten Liftstellungen an, nach dem Starten eines Programmes zeigt die im Blinkmodus arbeitende LED die aktive Liftstellung an.

11 Dienstprogramme

Alle in der Tabelle aufgeführten Programme werden über die Tastatur (K) mit der unter Prog.-Nr. aufgeführten Ziffern angewählt und müssen mit der Taste # bestätigt werden. Ein angewähltes Programm wird mit der Stop-Taste (J) beendet.

Progr. Nr.	Programm	Eingabe / Beschreibung	Anzeige	
370	Uhrzeit	Std/min	Anzeige 6/11 Progr./Zeit	
371	Datum	Monat/Tag	Anzeige 6	*
372	Jahr	Jahr	Anzeige 6	*
379	Lautstärke für Tonfolge	0 - 7	Anzeige 6 zeigt eingegebenen Wert an von 00 - 77	
381	Bereitschafts-temperatur	200°C -700°C	Anzeige 1	
383	Temperatur-Justage	+ / - 20°C	Anzeige 6 für Plus wert nur Werteingabe, für Minuswert, Werteingabe und Taste (A) betätigen Vorzeichen minus erscheint auf Anzeige 6	**
384	Vakuumparameter ermitteln	Nur für Service Kalibrierprogramm für die Vakuum-Anzeige	automatischer Testlauf, Dauer ca. 3 min.	①
387	Liftpositionen und Intervallzeiten für Vortrocknenstufen ermitteln	Pos. 1 Vortrocken-Liftposition 1 Eingabebereich 0 - 40 Pos. 2 Vortrocken-Liftposition 2 Eingabebereich 30 - 60 Pos. 3 Vortrocken-Liftposition 3 Eingabebereich 50 -150 Pos. 4 Abkühlung- Liftposition Eingabebereich 30 -120 Int Lift-Intervall 20 - 60 sec	Anzeige 1 zeigt die Pos 1 - 4 und InE für Intervallzeit Taste (A) für Pos.-Wahl Anzeige 2 zeigt Eingabewert Wert muß mit Taste # bestätigt werden	①
389	Liftgeschwindigkeit	Einfahren „S up“ Eingabebereich 80 - 220 Ausfahren „S dn“ Eingabebereich 80 - 220 Abschaltwert „L up“ 80 - 220 Abschaltwert „L dn“ 80 - 220	Anzeige (1) zeigt Pos. an Taste (A) für Pos.-Wahl Anzeige (2) zeigt Eingabewert an	②
391	Initialisierung	Alle nach VITA - Brenntabelle vorgegebenen Zeit- und Temperaturwerte werden in den Speicher eingelesen	Alle Anzeigen aktiv	③
396	Betriebsstunden-zähler		Anzeige 1 zeigt Stunden Anzeige 2 zeigt Min/sec	
999	Schnelles Abkühlen	Schnelles Abkühlen der Brennraumtemperatur auf Bereitschaftstemperatur minus 50°C	Anzeige 1 zeigt den Temperaturwert an auf den abgekühlt wird	
0		Verschließen der Brennkammer ohne Aufheizen		
00		Verschließen der Brennkammer mit Aufheizen auf Bereitschaftstemperatur	Anzeige 1 zeigt Sollwert der Bereitschaftstemperatur an	

12 Legende

- * Diese Anzeige ist mit Taste (C) abrufbar, wenn kein Brennprogramm aktiviert ist. Diese Anzeige für die Zeit der Betätigung aufgerufen werden.
- ** Die Brennraumtemperatur kann im Bereich von plus/minus 20°C verändert werden. Mit dieser Justierung wird der gesamte Temperaturbereich für alle Brennprogramme um den eingegebenen Wert verändert, d.h., bei Eingabe plus 20°C wird ein höherer Brenngrad, bei Eingabe minus 20°C ein geringerer Brenngrad erreicht.
- ① Das Ermitteln der Vakuumparameter wird werkseitig vorgenommen. Neuermittlung dieser Werte ist nur notwendig, wenn eine andere als die mitgelieferte Vakuumpumpe am Gerät angeschlossen werden sollte.
- ① Die Liftpositionen für die Vortrockenstufen und die Abkühlstufe werden ebenfalls werkseitig festgelegt. Eine Änderung dieser Stufen kann mit dem Prog. durch Eingabe anderer Zahlenwerte vorgenommen werden. Zur Überprüfung geänderter Liftpositionen muß das Programm mit der Stop-Taste (J) abgebrochen und ein Brennprogramm gestartet werden.
- ② Die Geschwindigkeit für das Ein- und Ausfahren des Liftes kann über das Prog. Nr.389 verändert werden. Durch Eingabe anderer Zahlenwerte wird die Liftgeschwindigkeit erhöht oder verringert. Wird eine Änderung der Liftgeschwindigkeit vorgenommen, sollte auch die Abschaltung überprüft und gegebenenfalls korrigiert werden. Der Wert der Liftabschaltung in der oberen und unteren Position muß so gewählt werden, daß der Lift sicher die entsprechende Position anfährt und nicht zu früh abgeschaltet wird. Der Wert sollte so gewählt werden, daß der Motor nach Erreichen der entsprechenden Position (unten oder oben) nach ca. 2 Sek. abgeschaltet wird. Der richtige Abschaltwert muß durch Versuche mit Programm „0“ ermittelt werden.
- ③ Durch Aktivierung dieses Programmes werden alle für die VITA Brenntechnik notwendigen Parameter in den Speicher eingelesen. Alle individuell eingegebenen Brennprogramme werden dabei gelöscht.

13 Auswechseln der Brennmuffel

(Nur vom Fachpersonal auszuführen)

1. Netzstecker ziehen.
2. Seitliche Senkschrauben des Gehäuseobertheiles lösen, Brennkammer-Haube abnehmen.
(Schutzleiter am Gehäuse abziehen)
3. Zylinderkopfschrauben des Brennkammerdeckels lösen und abnehmen.
4. Anschlüsse des Thermoelementes lösen, Verschußstein mit Thermoelement herausnehmen.
5. Anschlüsse der Brennmuffel lösen, defekte Brennmuffel herausnehmen.
6. Neue Brennmuffel einsetzen, Zusammenbau in umgekehrter Reihenfolge.

Achtung: Schutzleiter am Gehäuse-Oberteil wieder anschließen

14 Brenntabellen

VITA OMEGA	Progr. Nr.	Vt. °C	→ min.	↗ min.	Temp. ca. °C	→ min.	VAC.
Oxidation	1	600	0.00	4.00	980	5.00	0.00
NEW (1) Washbrand Pulver	2	600	2.00	3.00	970	1.00	3.00
Washbrand Paste	52	500	6.00	6.00	950	1.00	6.00
NEW (1) Grundmasse Pulver	3	600	2.00	3.00	950	1.00	3.00
Grundmasse Paste	53	500	6.00	6.00	930	1.00	6.00
Dentinbrand	4	600	6.00	6.00	930	1.00	6.00
1. Korrektur	5	600	6.00	6.00	920	1.00	6.00
2. Korrektur	6	600	6.00	6.00	910	1.00	6.00
Glanzbrand	7	600	0.00	3.00	930	1.00	0.00
Glanzbrand mit VITACHROM DELTA Fluid	8	600	4.00	3.00	930	1.00	0.00
Glanzbrand mit Glasurmasse 740	9	600	4.00	3.00	900	1.00	0.00
Schultermassebrand „MARGIN“	10	600	6.00	6.00	950	1.00	6.00

(1) = Die mit einem Stern * versehenen Grundmassen werden ca. 20°C höher gebrannt.

VITA VMK 95	Progr. Nr.	Vt. °C	→ min.	↗ min.	Temp. ca. °C	→ min.	VAC.
Oxidation	71	600	0.00	4.00	980	5.00	0.00
Washbrand Pulver	72	600	2.00	3.00	950	1.00	3.00
Washbrand Paste	52	500	6.00	6.00	950	1.00	6.00
Grundmasse Pulver	73	600	2.00	3.00	930	1.00	3.00
Grundmasse Paste	53	500	6.00	6.00	930	1.00	6.00
Dentinbrand	74	600	6.00	6.00	930	1.00	6.00
1. Korrektur	75	600	6.00	6.00	930	1.00	6.00
2. Korrektur	76	600	6.00	6.00	920	1.00	6.00
Korrekturmassebrand CORRECTIVE	-*)	600	4.00	6.00	900	1.00	0.00
Glanzbrand	77	600	0.00	3.00	930	1.00	0.00
Glanzbrand mit VITACHROM DELTA Fluid / Akzent Fluid	78	600	4.00	3.00	930	1.00	0.00
Glanzbrand mit Glasurmasse 740 / Akz 25	79	600	4.00	3.00	900	1.00	0.00
Schultermassebrand „MARGIN“	80	600	6.00	6.00	930	1.00	6.00

-*) Programm selbst eingeben.

VITA VMK 68	Progr. Nr.	Vt. °C	→ min.	↗ min.	Temp. ca. °C	→ min.	VAC.
Oxidation	21	600	0.00	4.00	980	5.00	0.00
Washbrand Grundmasse	22	600	2.00	3.00	950	1.00	3.00
Grundmasse	23	600	2.00	3.00	930	1.00	3.00
Dentinbrand	24	600	6.00	6.00	930	1.00	6.00
1. Korrektur	25	600	6.00	6.00	920	1.00	6.00
2. Korrektur	26	600	6.00	6.00	910	1.00	6.00
Glanzbrand	27	600	0.00	3.00	930	1.00	0.00
Glanzbrand mit VITACHROM DELTA Fluid	28	600	4.00	3.00	930	1.00	0.00
Glanzbrand mit Glasurmasse 740	29	600	4.00	3.00	900	1.00	0.00

Bei der Verwendung vom VMK 68 N Massen sind alle Brandewelche um 10°C höher zu brennen.

VITA OMEGA 800	Progr. Nr.	Vt. °C	→ min.	↗ min.	Temp. ca. °C	→ min.	VAC
Oxidbrand	60	450	0.00	3.00	800	10.00	12.30
Bonder	61	450	2.00	3.00	800	2.00	3.00
Pre - Opaque	61	450	2.00	3.00	800	2.00	3.00
Opaque	62	450	2.00	3.00	790	2.00	3.00
Dentinbrand	63	450	6.00	7.00	790	2.00	7.00
Glanzbrand	64	450	3.00	3.00	800	2.00	0.00

VITADUR ALPHA	Progr. Nr.	Vt. °C	→ min.	↗ min.	Temp. ca. °C	→ min.	VAC.
Dentinbrand	38	600	6.00	6.00	960	1.00	6.00
1.+2. Korrekturbrand	39	600	6.00	6.00	950	1.00	6.00
Glanzbrand	40	600	0.00	3.00	940	1.00	0.00
Glanzbrand mit VITACHROM DELTA Fluid	41	600	4.00	3.00	940	1.00	0.00
Glanzbrand mit Glasurmasse 740	42	600	4.00	3.00	920	1.00	0.00

15 Bedienungselemente

Anzeige:

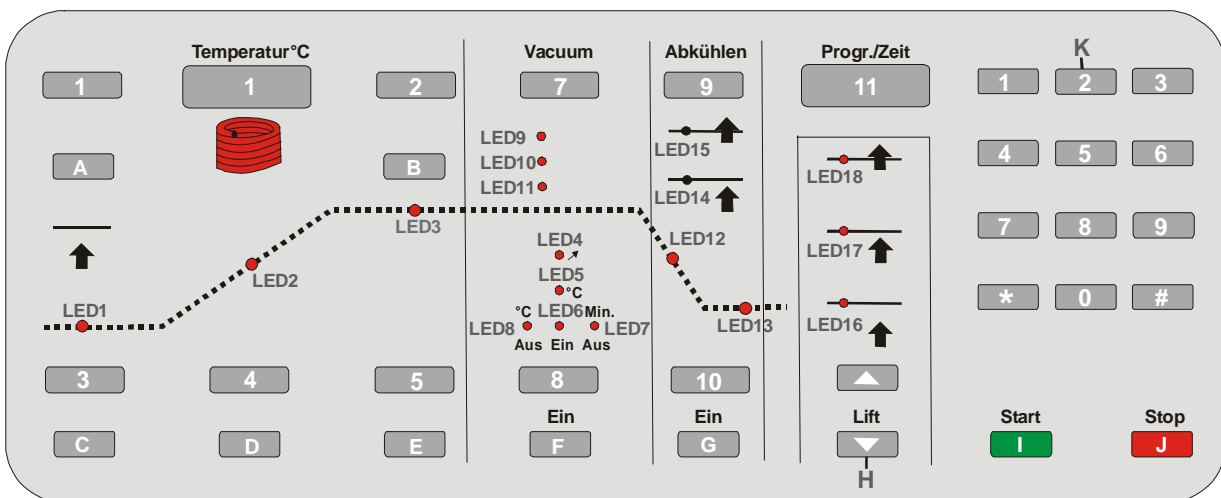
- 1 Bereitschaft- und Vortrockentemperatur
- 2 Endtemperatur
- 3 Vortrockenzeit
- 4 Anstiegszeit
- 5 Haltezeit
- 6 Brennraumtemperatur (Istwert)
- 7 Vakuumwert und Vakuum-Einschaltung über Anstiegsbeginn oder Temperatur
- 8 Abschaltung des Vakuums – zeit oder temperaturgesteuert
- 9 Abkühltemperatur
- 10 Haltezeit für Abkühltemperatur
- 11 Programm-Nr. und Tageszeit

Tasten:

- A Änderung Bereitschaftstemperatur
- B Änderung Endtemperatur
- C Änderung Vortrockenzeit
- D Änderung Anstiegszeit
- E Änderung Haltezeit für Endtemperatur
- F Änderung Vakuumparameter
- G Änderung Abkühltemperatur
- H Lift-Tasten
- I Start-Taste
- J Stop-Taste
- K Eingabetastatur

Leuchtdioden:

- LED 1 Programmierbereich Vortrocknen
- LED 2 Programmierbereich Anstieg
- LED 3 Programmierbereich Endtemperatur
- LED 4 - LED 11 Programmierbereich Vakuum
- LED 12 - LED 15 Programmierbereich Abkühlen
- LED 16 - LED 18 Programmierbereich Liftpositionen



Zur Beachtung: Unsere Produkte sind gemäß Gebrauchsinformation zu verwenden.

Wir übernehmen keine Haftung für Schäden, die sich aus unsachgemäßer Handhabung oder Verarbeitung ergeben. Der Verwender ist im übrigen verpflichtet, das Produkt vor dessen Gebrauch auf seine Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich zu prüfen. Eine Haftung unsererseits ist ausgeschlossen, wenn das Produkt in nicht verträglichem bzw. nicht zulässigem Verbund mit Materialien und Geräten anderer Hersteller verarbeitet wird. Im übrigen ist unsere Haftung für die Richtigkeit dieser Angaben unabhängig vom Rechtsgrund und soweit gesetzlich zulässig, in jedem Falle auf den Wert der gelieferten Ware lt. Rechnung ohne Umsatzsteuer begrenzt. Insbesondere haften wir, soweit gesetzlich zulässig, in keinem Fall für entgangenen Gewinn, für mittelbare Schäden, für Folgeschäden oder für Ansprüche Dritter gegen den Käufer. Verschuldensabhängige Schadensersatzansprüche (Verschulden bei Vertragsabschluß, pos. Vertragsverletzung, unerlaubte Handhabungen etc.) sind nur im Falle oder grober Fahrlässigkeit gegeben.

Herausgabe dieser Gebrauchsinformation: 02/03

Mit Erscheinen dieser Verarbeitungsanleitung verlieren alle bisherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG

Postfach 1338 · D-79704 Bad Säckingen

Tel. +49/(0)7761/562-0 · Fax +49/(0)7761/562-299

Hotline: Tel. +49/(0)7761/562-222 · Fax +49/(0)7761/562-446

Internet: <http://www.vita-zahnfabrik.com>

E-Mail: info@vita-zahnfabrik.com