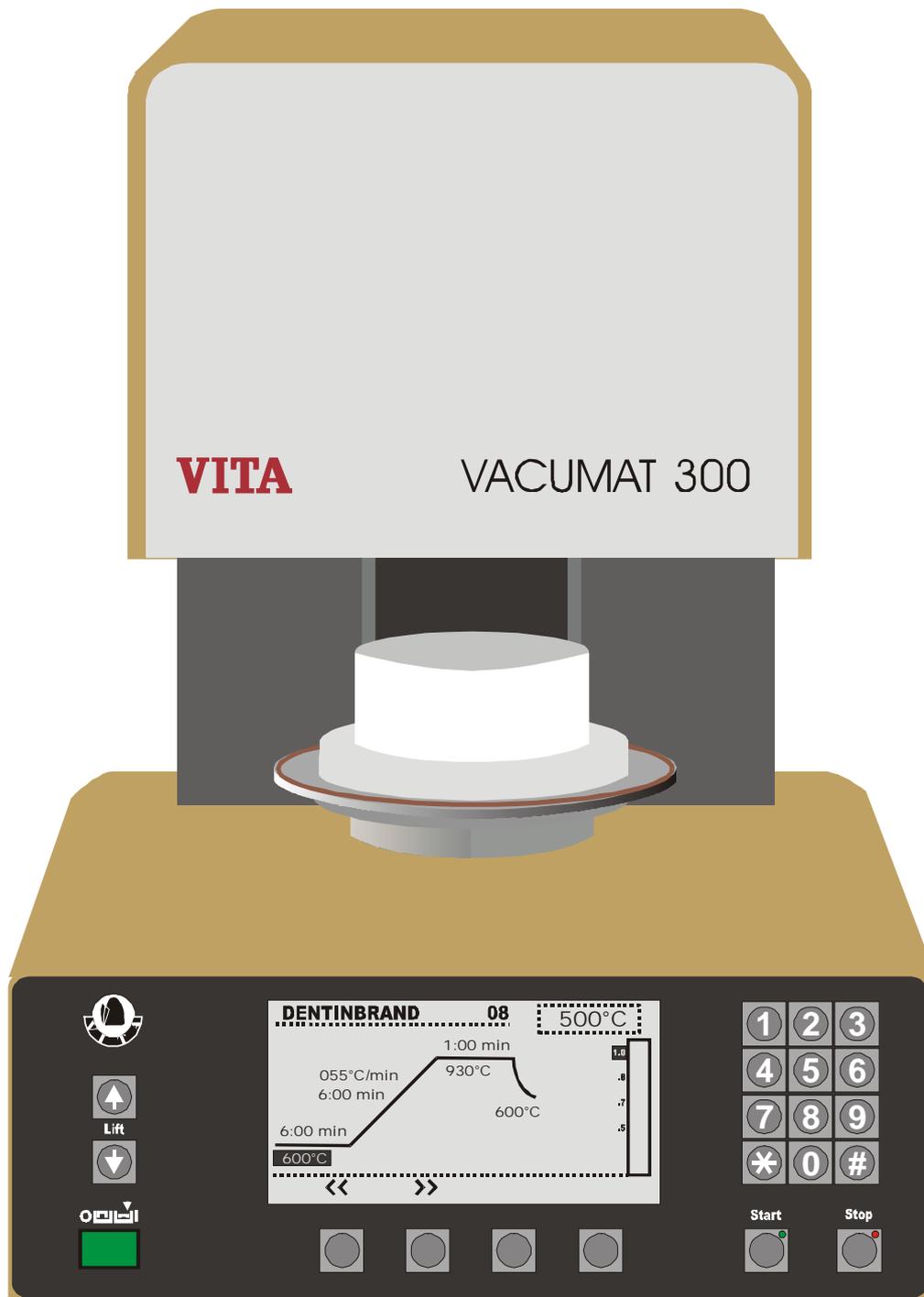


# VITA - VACUMAT 300

## Bedienungsanleitung



## Inhaltsverzeichnis

1. Technische Daten .....	2
2. Anzeige- und Bedienungselemente.....	3
3. Inbetriebnahme / Bereitschaft-Temperatur .....	3
4. Erläuterung zum Bild „Auswählen“ / Programm anwählen .....	4
5. Erläuterung zum Bild „Optionen“ .....	5
6. Programme anwählen / Programmwerte prüfen .....	6
7. Programmwerte eingeben / ändern .....	7
8. Brenntabellen.....	8
9. Auswechseln der Brennmuffel.....	10
10. Geräte-Beschreibung .....	10

## 1. Technische Daten

<b>Abmessungen:</b>	Höhe:	550 mm
	Breite:	350 mm
	Tiefe:	365 mm
<b>Gewicht</b> (ohne Pumpe):		20 Kg
<b>Brennraum-Nutzmaß:</b>	Durchmesser:	96 mm
	Höhe:	70 mm
<b>Elektrischer Anschluß:</b>		220 V 50 Hz
<b>Leistungsaufnahme:</b>		max.1,5 KW
<b>Brennraum-Temperatur:</b>		max. 1200°C
<b>Vakuumpumpe:</b>	Typ:	PM 2932 220 V 50 Hz
	Gewicht:	6,4 Kg

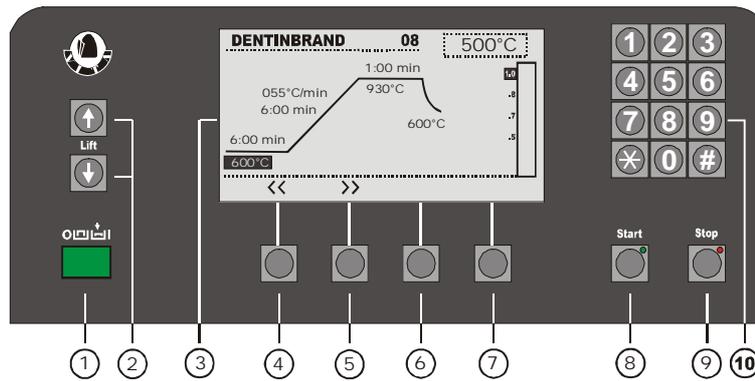
### Lieferumfang:

1 Spezialkarton, enthaltend:

- 1 VITA Vacumat 300
- 1 Vakuumpumpe (auf Wunsch)
- 1 Brennsockel
- 1 Anschlußkabel
- 1 Ofenpinzette 25 cm
- 1 Pckg. Brennträger AB, grau
- 1 Pckg. Brennuntersätze G, grau
- 1 Bedienungsanweisung
- 1 Gerät- Garantiekarte

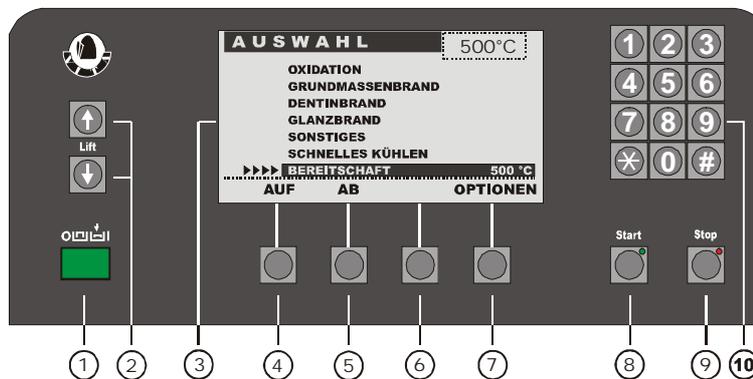
*Technische Änderungen vorbehalten*

## 2. Anzeige- und Bedienungselemente



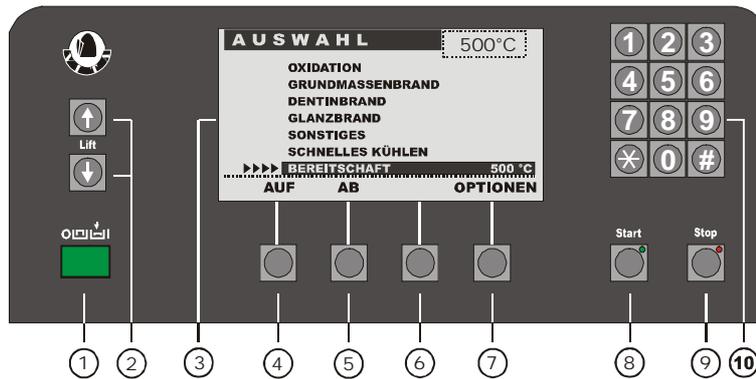
- |                                  |                        |
|----------------------------------|------------------------|
| ① Ein/ Aus-Schalter              | ⑧ Programm START-Taste |
| ② Lift-Taste AUF/AB              | ⑨ Programm STOP-Taste  |
| ③ LCD-Display                    | ⑩ Tastenfeld           |
| ④ bis ⑦ Programm-Funktionstasten |                        |

## 3. Inbetriebnahme / Bereitschaft-Temperatur



- Das Gerät muß so aufgestellt werden, daß der Abstand zur nächsten Wand mindestens 25 cm beträgt.
- Gerät mit dem mitgelieferten Anschlußkabel anschließen.
- Gerät mit Ein/Aus-Schalter (1) einschalten, Lift fährt nach unten.
- Brennsockel auf Liftteller aufsetzen.
- Stecker der Vakuumpumpe in die Steckdose (G) des Gerätes einstecken, Vakuumschlauch auf Schlauchstutzen (H) aufschieben.
- START-Taste betätigen: Lift fährt in die Brennkammer ein, Gerät heizt auf die vorgegebene Bereitschafts-Temperatur auf. Nach dem Erreichen der Bereitschafts-Temperatur ist das Gerät für alle Brennprogramme betriebsbereit. Die Bereitschafts-Temperatur ist werkseitig auf 500°C eingestellt. Bereitschafts-Temperatur ändern.

#### 4. Erläuterung zum Bild „Auswählen“ / Programm anwählen



Nach dem Einschalten des Gerätes zeigt das Display das Bild AUSWAHL. Mit den Cursor-Tasten AUF/AB kann eine der 5 Programmgruppen sowie Bereitschaft oder SCHNELLES ABKÜHLEN angewählt werden. In den einzelnen Gruppen der Brennprogramme können bis zu 60 Programme frei gewählt werden.

Die Programmgruppen unterteilen sich in:

- OXIDATION
- GRUNDMASSEN-BRÄNDE
- DENTIN-BRÄNDE
- GLANZ-BRÄNDE
- SONSTIGE

Um ein Brennprogramm zu wählen, wird der Cursor mit einer der Tasten (AUF/AB) zu der entsprechenden Gruppe gesetzt, eine Programm-Nr. wird mit den Tasten des Tastenfeldes (10) eingegeben und die START-Taste (8) betätigt. Auf dem Display wird die Brennkurve mit den Zeit- und Temperatur-Werten angezeigt. Das Betätigen der STOP-Taste (9) bewirkt, daß das Bild AUSWAHL wieder erscheint. Eingaben sind für alle 5 Programmgruppen unter den Programmnummern 1– 60 möglich.

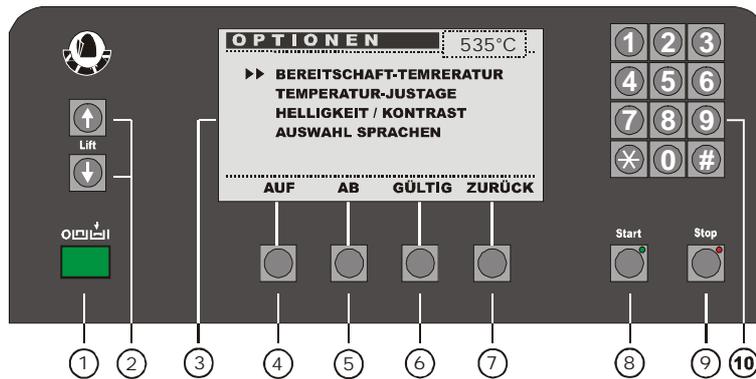
##### **SCHNELLES ABKÜHLEN:**

ANWÄHLEN und STARTEN bewirkt das Einschalten der Vakuumpumpe bei geöffneter Brennkammer. Die Brennkammer wird auf die Bereitschafts-Temperatur minus 50°C abgekühlt und danach wieder auf die Bereitschafts-Temperatur aufgeheizt und gehalten.

##### **BEREITSCHAFT:**

Siehe Punkt 5

## 5. Erläuterung zum Bild „Optionen“



**Achtung:** Alle Änderungen, welche durchgeführt werden, müssen grundsätzlich mit der Taste # des Tastenfeldes (10) bestätigt werden.

Aus dem Bild AUSWAHL wird der Bereich OPTION mit der damit zugehörigen Taste angewählt.

Das Bild OPTIONEN zeigt folgende Bereiche:

- BEREITSCHAFTS-TEMPERATUR (200°C-800°C)
- TEMPERATUR-JUSTIERUNG
- HELLIGKEIT/KONTRAST für das Display
- AUSWAHLEN SPRACHEN (5 Sprachen)

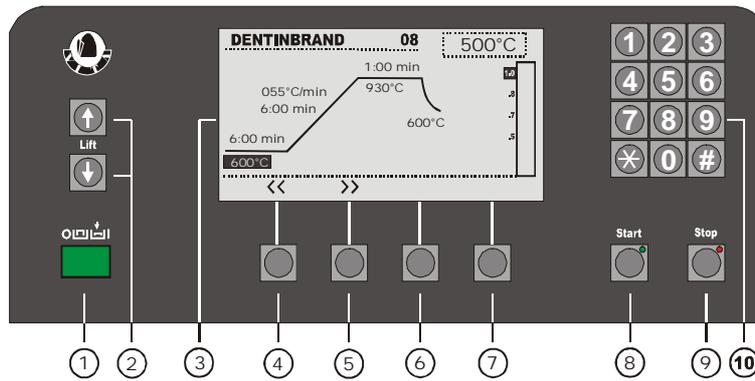
Die einzelnen Bereiche werden mit dem Cursor angewählt und mit der Taste GÜLTIG aufgerufen. Für Änderungen in den einzelnen Bereichen folgen Sie bitte den auf dem Display aufgeführten Hinweisen.

Mit TEMPERATUR-JUSTIERUNG kann die Brennkammer-Temperatur nachjustiert werden. Der Eingabebereich beträgt +/- 20°C. Eine Änderung wird mit der Taste # des Tastenfeldes (10) gespeichert.

HELLIGKEITS-/ KONTRASTEINSTELLUNG wird mit den entsprechend bezeichneten Tasten eingestellt und mit der STOP-Taste (9) beendet.

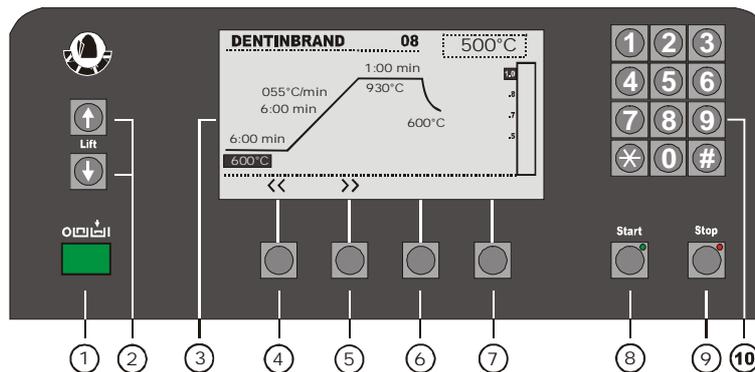
Das Betätigen der Taste ZURÜCK bewirkt wieder das Aufrufen des Bildes OPTIONEN, ein weiteres Betätigen der Taste ZURÜCK das Bild AUSWAHL.

## 6. Programme anwählen / Programmwerte prüfen



1. Gerät mit dem Hauptschalter (1) einschalten.
2. Programmgruppe anwählen.
3. Programm-Nr. eingeben und mit Taste # bestätigen.
4. Die auf dem Display angezeigten Zeit- und Temperaturwerte prüfen und mit START-Taste (8) das Programm starten. Das gewählte Programm läuft mit den auf dem Display angezeigten Programmwerten ab. Das laufende Programm kann jederzeit mit der STOP-Taste (9) abgebrochen werden.

## 7. Programmwerte eingeben / ändern



Alle Werte von den insgesamt 300 speicherbaren Brennprogrammen können geändert werden.

Folgende Werteingaben sind möglich:

Temperatur für Vortrocknen	max. 200 – 800°C
Haltezeit für Vortrocknen	max. 20.00 Min.
Anstiegszeit	max. 20.00 Min.
Haltezeit für Endtemperatur	max. 40.00 Min.
Endtemperatur	max. 1200°C

### Vakuum-Parameter:

VACUUM-START: Mit Beginn Temperaturanstieg oder Vorgabe einer Temperatur innerhalb des Temperaturanstiegs.

VACUUM-STOP: Nach Vorgabe einer Zeit (Min./sec.) max. Anstiegszeit plus Haltezeit oder nach Vorgabe einer Temperatur, max. vorgegebene Endtemperatur.

Der gewünschte Bereich wird mit der Cursor-Taste angewählt. Änderungen von Zeit- oder Temperaturwerten werden mit den Tasten des Tastenfeldes (10) eingegeben und mit der Taste # gespeichert.

Betätigen der Taste ENDE bewirkt wieder das Aufrufen des angewählten Programmes mit den vorgegebenen Vakuum-Parametern.

### Abkühl-Parameter:

Erste Abkühlphase: Temperaturbereich wählbar von 600°C- 900°C bei geschlossener oder bei geöffneter Brennkammer

Zweite Abkühlphase: wählbar mit JA oder NEIN: Abkühlgeschwindigkeit wählbar von 3°C bis 15°C für die Zeit von 3 – 15 Minuten.

Der gewünschte Bereich wird mit der Cursor-Taste angewählt. Änderungen von Zeit- und Temperaturwerten werden mit den Tasten der Tastatur (10) eingegeben und mit der Taste # gespeichert.

Betätigen der Taste ENDE bewirkt wieder das Aufrufen des angewählten Programmes mit den vorgegebenen Abkühl-Parametern.

## 8. Brenntabellen

<b>VITA VMK 68 / OMEGA auf Edelmetall</b>	<b>Auswahl</b>	<b>Progr.</b>	<b>Temp. ca. °C</b>	<b>Vt °C</b>				<b>VAC</b>	<b>K</b>
Oxidbrand	Oxidation	1	980	600	0.00	3.00	5.00	---	
Washbrand Grundmasse	Grundmassen-Brände	1	950	600	0.00	3.00	1.00	3.00	
Grundmasse	Grundmassen-Brände	2	930	600	0.00	3.00	1.00	3.00	
Dentinbrand	Dentin-Brände	1	930	600	6.00	6.00	1.00	6.00	
1. Korrekturbrand	Dentin-Brände	2	920	600	6.00	6.00	1.00	6.00	
2. Korrekturbrand	Dentin-Brände	3	910	600	6.00	6.00	1.00	6.00	
Glanzbrand	Glanzbrand	1	930	600	0.00	3.00	1.00	---	
Glanzbrand mit VITACHROM „L“ Fluid	Glanzbrand	2	930	600	4.00	3.00	1.00	---	
Glanzbrand mit Glasurmasse 725	Glanzbrand	3	900	600	4.00	3.00	1.00	---	
<b>VITA VMK 68 / OMEGA auf edelmetallfreien Legierungen</b>	<b>Auswahl</b>	<b>Progr.</b>	<b>Temp. ca. °C</b>	<b>Vt °C</b>				<b>VAC</b>	<b>K</b>
Washbrand Grundmasse	Grundmassen-Brände	3	950	600	0.00	3.00	1.00	3.00	
Grundmasse Paint-On 88	Grundmassen-Brände	4	930	600	0.00	3.00	1.00	3.00	
Dentinbrand	Dentin-Brände	4	930	600	6.00	6.00	1.00	6.00	X
1. Korrekturbrand	Dentin-Brände	5	920	600	6.00	6.00	1.00	6.00	X
2. Korrekturbrand	Dentin-Brände	6	910	600	6.00	6.00	1.00	6.00	X
Glanzbrand	Glanzbrand	4	930	600	0.00	3.00	1.00	---	X
Glanzbrand mit VITACHROM „L“ Fluid	Glanzbrand	5	930	600	4.00	3.00	1.00	---	X
Glanzbrand mit Glasurmasse 725	Glanzbrand	6	900	600	4.00	3.00	1.00	---	X
<b>VITA VMK 68 N auf Edelmetall</b>	<b>Auswahl</b>	<b>Progr.</b>	<b>Temp. ca. °C</b>	<b>Vt °C</b>				<b>VAC</b>	<b>K</b>
Oxidbrand	Oxidation	2	980	600	0.00	3.00	5.00	---	
Washbrand Grundmasse	Grundmassen-Brände	5	960	600	0.00	3.00	1.00	3.00	
Grundmasse	Grundmassen-Brände	6	940	600	0.00	3.00	1.00	3.00	
Dentinbrand	Dentin-Brände	7	940	600	6.00	6.00	1.00	6.00	
1. Korrekturbrand	Dentin-Brände	8	930	600	6.00	6.00	1.00	6.00	
2. Korrekturbrand	Dentin-Brände	9	920	600	6.00	6.00	1.00	6.00	
Glanzbrand	Glanzbrand	7	940	600	0.00	3.00	1.00	---	
Glanzbrand mit VITACHROM „L“ Fluid	Glanzbrand	8	940	600	4.00	3.00	1.00	---	
Glanzbrand mit Glasurmasse 725	Glanzbrand	9	910	600	4.00	3.00	1.00	---	
<b>VITA VMK 68 N auf edelmetallfreien Legierungen</b>	<b>Auswahl</b>	<b>Progr.</b>	<b>Temp. ca. °C</b>	<b>Vt °C</b>				<b>VAC</b>	<b>K</b>
Washbrand Grundmasse	Grundmassen-Brände	7	960	600	0.00	3.00	1.00	3.00	
Grundmasse Paint-On 88	Grundmassen-Brände	8	940	600	0.00	3.00	1.00	3.00	
Dentinbrand	Dentin-Brände	10	940	600	6.00	6.00	1.00	6.00	X
1. Korrekturbrand	Dentin-Brände	11	930	600	6.00	6.00	1.00	6.00	X
2. Korrekturbrand	Dentin-Brände	12	920	600	6.00	6.00	1.00	6.00	X
Glanzbrand	Glanzbrand	10	940	600	0.00	3.00	1.00	---	X
Glanzbrand mit VITACHROM „L“ Fluid	Glanzbrand	11	940	600	4.00	4.00	1.00	---	X
Glanzbrand mit Glasurmasse 725	Glanzbrand	12	910	600	4.00	3.00	1.00	---	X

VITA Hi – Ceram VITADUR – N / VITA Pt	Auswahl	Progr.	Temp. ca. °C	Vt °C	→	↗	→	VAC	K
Stumpfmassen härten	Sonstige	1	1000	600	10.00	10.00	3.00	---	
Spacer „S“	Sonstige	2	1000	600	6.00	6.00	1.00	---	
1.+ 2. Hartkernmassebrand	Grundmassen-Brände	9	1170	600	6.00	10.00	0.00	10.00	
3. Hartkernmassebrand	Grundmassen-Brände	10	1170	600	6.00	10.00	3.00	10.00	
Zervikalmassebrand	Dentin-Brände	13	940	600	6.00	6.00	1.00	6.00	
Oxidation der verzinnnten Pt- Kappe	Oxidation	3	1000	600	0.00	3.00	1.00	---	
Kern- / VITA Pt Grundmasse	Grundmassen-Brände	11	1120	600	0.00	6.00	2.00	6.00	
Kern- / VITA Pt Grundmasse mit Profil	Grundmassen-Brände	12	1120	600	6.00	6.00	2.00	6.00	
Dentinbrand	Dentin-Brände	14	960	600	6.00	6.00	1.00	6.00	
1.+ 2. Korrekturbrand	Dentin-Brände	15	950	600	6.00	6.00	1.00	6.00	
Glanzbrand	Glanzbrand	13	940	600	0.00	3.00	1.00	---	
Glanzbrand mit VITACHROM „L“ Fluid	Glanzbrand	14	940	600	4.00	3.00	1.00	---	
Glanzbrand mit Glasurmasse 725	Glanzbrand	15	920	600	4.00	3.00	1.00	---	

### Löten im VITA Vacumat

#### **Methode 1**

Objekt im Muffelvorwärmeofen mit Flußmittel und Löt­kügelchen 15 – 20 min bei 400°C vorwärmen.

Auswahl: SONSTIGE Nr.: 3

Endtemperatur ist die jeweilige Arbeitstemperatur des entsprechenden Lotes + 50 °C.

Vortrocknen: 5.00 Min    Aufheizen: 5.00 Min    Halten: 3.00 Min

#### **Methode 2**

Objekt im Vorwärmeofen mit Flußmittel, jedoch noch ohne aufgelegtes Lot 15 – 20 min. bei 400°C vorwärmen.

Auswahl: SONSTIGE Nr.: 5

Endtemperatur ist die jeweilige Arbeitstemperatur des entsprechenden Lotes + 50 °C.

Vortrocknen: 5.00 Min    Aufheizen: 5.00 Min    Halten: 4.00 Min

Beim Absenken des Liftes Lot mit Lothalter in die Löt­fuge halten.

#### **VITA Spectra – Seal**

Auswahl: SONSTIGE Nr.: 4

Einstellung: Endtemperatur: ca.1040 °C  
 Vortrocknen: 2.00 Min.  
 Aufheizen: 6.00 Min.  
 Halten: 0.00 Min.

#### **VITA Metall - Corrector**

Auswahl: SONSTIGE Nr.: 6

Einstellung: Endtemperatur: ca.1040 °C  
 Vortrocknen: 2.00 Min.  
 Aufheizen: 6.00 Min.  
 Halten: 1.00 Min.

## 9. Auswechseln der Brennmuffel

(Nur von Fachpersonal auszuführen)

1. Netzstecker ziehen.
2. Seitliche Senkschrauben des Gehäuses – Oberteils lösen, Brennkammer-Haube abnehmen.
3. Zylinderkopf-Schrauben des Brennkammerdeckels lösen und abnehmen.
4. Anschlüsse des Thermoelements lösen, Verschlusskappe mit Thermoelement herausnehmen.
5. Anschlüsse der Brennmuffel lösen, defekte Brennmuffel herausnehmen.
6. Neue Brennmuffel einsetzen, Zusammenbau in umgekehrter Reihenfolge

**ACHTUNG:** Die Perle des Thermoelementes darf **nicht** am Verschlussstein anliegen, sondern muß senkrecht nach unten zeigen! Schutzleiter am Gehäuse-Oberteil wieder anschließen.

## 10. Geräte-Beschreibung

