

## VITA VMK 95 Programme de cuisson

	Prés. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min	Temp. env. °C	→ min.	Vide min.
Cuisson d'oxydation	Respecter les indications fournies par le fabricant d'alliage !						
Cuisson Wash Opaque Poudre	600	2.00	4.00	88	950	1.00	4.00
Cuisson Wash Opaque Pâte	500	6.00	6.00	75	950	1.00	6.00
Opaque Poudre	600	2.00	4.00	83	930	1.00	4.00
Opaque Pâte	500	6.00	6.00	72	930	1.00	6.00
Cuisson masse MARGIN	600	6.00	6.00	55	930	1.00	6.00
1 <sup>ère</sup> Cuisson Dentine	600	6.00	6.00	55	930	1.00	6.00
2 <sup>ème</sup> Cuisson Dentine	600	6.00	6.00	55	930	1.00	6.00
3 <sup>ème</sup> Cuisson Dentine	600	6.00	6.00	53	920	1.00	6.00
Cuisson de la masse de COR	600	4.00	6.00	50	900	1.00	-
Glaçage	600	-	4.00	83	930	1.00	-
Glaçage avec VITA AKZENT Plus Fluid	600	4.00	4.00	83	930	1.00	-
Glaçage avec glasure VITA AKZENT Plus Glaze	600	4.00	4.00	75	900	1.00	-

Lorsque l'on cuit une céramique dentaire, le résultat dépend grandement des conditions de travail de chacun, à savoir du type de four, de l'endroit où se situe la sonde thermique, du support de cuisson ainsi que de la dimension de la pièce à cuire.

Les conseils que nous donnons pour les températures de cuisson (peu importe que ces conseils soient donnés oralement, par écrit ou lors de démonstrations) reposent sur les nombreuses expériences que nous avons faites. Néanmoins, ces données n'ont qu'une valeur indicative. Si l'état de surface, la transparence ou le degré de brillance ne correspondent pas aux résultats escomptés, il faut revoir les paramètres. La température de cuisson affichée par le four n'est pas l'élément décisif en la matière. C'est l'aspect et la structure de surface de l'objet après la cuisson qui décideront des corrections à apporter au protocole de cuisson.

Pour un excellent résultat au niveau de la cohésion du matériau obtenu, la céramique dentaire doit être soumise à une légère contrainte de pression. Un bon résultat dépend également de la taille de la pièce fabriquée, du type, de la dureté et de la conductibilité de l'alliage utilisé et surtout du mode de cuisson du technicien.

Depuis de nombreuses années, les résultats sont très bons lorsque le coefficient d'expansion thermique de l'alliage - mesuré de 25°C à 600°C - se situe à  $14,0-14,4 \times 10^{-6} \times K^{-1}$  et celui de la céramo-métallique VITA VMK 95 - mesuré de 25°C - 500°C se situe à  $13,3 - 13,7 \times 10^{-6} \times K^{-1}$ .

En présence d'un alliage aux valeurs CET plus élevées, dès la 1<sup>ère</sup> cuisson de dentine, il ne faut pas refroidir en moins de trois minutes pour passer de 900°C à 700°C.

VITA shade, VITA made.

**VITA**