

VITA VMK 95 Programa de cocción

	Pre-sec. °C	→ min	↗ min	↗ °C/min	Temp. aprox °C	→ min	VAC min
Oxidación	Le rogamos de respetar estrictamente las instrucciones de los fabricantes de aleaciones						
Cocción de Wash Opaque	600	2.00	4.00	88	950	1.00	4.00
Cocción de pasta de Wash Opaque	500	6.00	6.00	75	950	1.00	6.00
Cocción de Opaque	600	2.00	4.00	83	930	1.00	4.00
Cocción de Opaque pasta	500	6.00	6.00	72	930	1.00	6.00
Cocción de polvos de MARGIN	600	6.00	6.00	55	930	1.00	6.00
1ª Cocción de dentina	600	6.00	6.00	55	930	1.00	6.00
2ª Cocción de dentina	600	6.00	6.00	55	930	1.00	6.00
3ª Cocción de dentina	600	6.00	6.00	53	920	1.00	6.00
Cocción de masa COR	600	4.00	6.00	50	900	1.00	-
Cocción de glaseado	600	-	4.00	83	930	1.00	-
Cocción de glaseado con VITA AKZENT Plus Fluid	600	4.00	4.00	83	930	1.00	-
Cocción de glaseado con VITA AKZENT Plus Glaze	600	4.00	4.00	75	900	1.00	-

El resultado de la cocción de cerámica dental depende en gran medida de la conducción individual de la cocción por parte del usuario, es decir, del tipo de horno, de la posición de la sonda térmica, del soporte de la pieza, del tamaño de la pieza etc. Nuestras recomendaciones de uso técnico para la temperatura de cocción (independientemente de si se dan de forma oral, de forma escrita o por medio de instrucciones prácticas) se basan en numerosos ensayos y en nuestra propia experiencia. No obstante, estas indicaciones deben entenderse sólo como valores indicativos. En el caso de que no se consiga un resultado óptimo, en cuanto a superficie, translucencia o nivel de lustre, debe adaptarse el proceso de cocción. Los parámetros decisivos para conducir el proceso de cocción son el aspecto y la calidad de la superficie de la pieza después de la cocción y no la temperatura de cocción indicada en el aparato.

Para obtener un resultado óptimo del material compuesto en cuestión se necesita una leve tensión de compresión en la cerámica. Un resultado satisfactorio depende, además, del tamaño de la pieza, del tipo, de la dureza y de la conductibilidad térmica de la aleación empleada y, sobre todo, del método de cocción del protésico. Hace ya muchos años se obtienen excelentes resultados si el coeficiente de expansión térmica de la aleación (medido entre 25 °C y 600 °C) se sitúa entre $14,0$ y $14,4 \times 10^{-6} \times K^{-1}$ y el CET de la metalocerámica VITA VMK 95 (medido entre 25°C y 500°C) entre $13,3$ y $13,7 \times 10^{-6} \times K^{-1}$. Si el coeficiente de expansión térmica de la aleación es más alto, no se debe pasar en menos de tres minutos el intervalo de temperatura de 900°C a 700°C, durante la fase de enfriamiento a partir de la primera cocción de la dentina.

VITA shade, VITA made.

VITA