



Brenntabelle VMK Master im Austromat M (normale Abkühlung)

NAME	START		↑	→	VAC LEVEL	°C ↗ Min.	END	→ min. sec.	(V)	↘ 1	↘ 2
Wash Pulver	500	2	2	0	9	80	960	01:00		0	0
Wash Paste	500	2	2	0	9	80	960	01:00		0	0
Grundmasse Pulver	500	2	2	0	9	80	950	01:00		0	0
Grundmasse Paste	500	3	3	0	9	80	950	01:00		0	0
Margin Brand	500	3	3	0	9	55	940	01:00		0	0
Luminary Brand	500	3	3	0	9	55	940	01:00		0	0
1.Dentinbrand	500	3	3	0	9	55	930	01:00		0	0
2.Dentinbrand	500	3	3	0	9	55	920	01:00		0	0
Glanz mit Glasur	500	2	2	0	0	80	920	01:00		0	0
Glanz ohne Glasur	500	1	1	0	0	80	920	01:00		0	0
Corrective -Brand	500	3	3	0	9	55	860	01:00		0	0

(langsame Abkühlung)

NAME	START		↑	→	VAC LEVEL	°C ↗ Min.	END	→ min. sec.	(V)	↘ 1	↘ 2
Wash Pulver	500	2	2	0	9	80	960	01:00		0	0
Wash Paste	500	3	3	0	9	80	960	01:00		0	0
Grundmasse Pulver	500	2	2	0	9	80	950	01:00		0	0
Grundmasse Paste	500	3	3	0	9	80	950	01:00		0	0
Margin Brand	500	3	3	0	9	55	940	01:00		3	0
Luminary Brand	500	3	3	0	9	55	940	01:00		3	0
1.Dentinbrand	500	3	3	0	9	55	930	01:00		3	0
2.Dentinbrand	500	3	3	0	9	55	920	01:00		3	0
Glanz mit Glasur	500	2	2	0	0	80	920	01:00		3	0
Glanz ohne Glasur	500	1	1	0	0	80	920	01:00		3	0
Corrective-Brand	500	3	3	0	9	55	860	01:00		3	0

Die Angaben sind Brennwerte, welche uns von Kunden übermittelt wurden. Eine Gewähr kann nicht übernommen werden.