

# Informazione prodotto

---

## VITA CAD-Temp® multiColor CTM-85/40

I blocchetti in composito VITA CAD-Temp multiColor CTM-85/40 a base di poliacrilato servono per la realizzazione di provvisori di riabilitazione con una permanenza in bocca di max. 3 anni.\*

Per informazioni sulle indicazioni del materiale consultare le istruzioni di impiego Nr. 1459. (per il download v. sotto).

Il blocchetto CTM-85/40 (18 x 40 x 85 mm) è autorizzato nel software **attualmente solo per il molaggio con frese nel quadro dell'inLab software 4.2.**

Per l'attivazione e l'utilizzo della nuova funzione di fresaggio attenersi alle indicazioni Sirona in vigore.

### Presupposti software:

- Per l'attivazione della nuova funzione di fresaggio e l'inserimento del blocchetto VITA CAD-Temp multiColor CTM-85/40 nell'**inLab Software 4.2**, dal sito Sirona [www.sirona.com/de/inLabdownloads](http://www.sirona.com/de/inLabdownloads) può essere scaricato gratuitamente il **Service Pack inLab 4.2.3**.
- **Avvertenza importante:** per la nuova funzione di fresaggio occorre l'inLab Service Pack 4.2.3. Questa non è ancora in grado di funzionare sulle unità di acquisizione CEREC. Per questo motivo il processo di fresaggio non può essere avviato tramite un'unità di acquisizione CEREC, ma solo tramite un PC inLab. Questo va considerato anche per l'aggiornamento di apparecchiature inLab e MC XL di versione precedente. Il fresaggio sulle unità CEREC AC verrà introdotto con il prossimo aggiornamento software previsto per metà 2014.

### Presupposti hardware:

- **CEREC MC XL Premium Package** (a partire dal numero di matricola 302001), **CEREC MC XL** (a partire dal numero di matricola 129001), **CEREC MC X** (a partire dal numero di matricola 231001) o **inLab MC XL** (a partire dal numero di matricola 129001) – in combinazione con l'utilizzo dell'inLab Software 4.2.
- Clienti in possesso di **unità di molaggio con numero di matricola precedenti devono, prima di poter fresare, sostituire uno dei motori portamandrino**. Nelle unità di molaggio a 4 motori va sostituito il motore sinistro nel set motore 1, nelle unità di molaggio a 2 motori il motore sinistro. Per la sostituzione del motore portamandrino, presso i rivenditori specializzati è disponibile un apposito Sirona Starterkit per fresaggio (REF 6448893 per motori Design 2011 o REF 6451079 per portamotori chiusi).
- **Le unità di molaggio con numero di matricola rientrante in quelli sopra indicati** dispongono già dei nuovi motori portamandrino e necessitano solo dello Starterkit senza motore (REF 6454487) per l'attivazione della nuova funzione di fresaggio.

Informazioni dettagliate (istruzioni di impiego) su VITA CAD-Temp possono essere scaricate da

**[www.vita-zahnfabrik.com/it/Centro-Download-Informazioni-prodotto-614.html](http://www.vita-zahnfabrik.com/it/Centro-Download-Informazioni-prodotto-614.html)**

\*Studio clinico dell'Università di Tubinga. Pubblicazione in corso.

VITA shade, VITA made.

**VITA**