

VITA CAD/CAM Материалы Обзор показаний

	Оксидная керамика		Мелкодисперсная полевошпатная керамика			Стеклокерамика	Гибридная керамика	Полимеры для машинной обработки	
	VITA YZ HT	VITA YZ T	VITABLOCS Mark II	VITABLOCS TriLuxe/ TriLuxe forte	VITABLOCS RealLife	VITA SUPRINITY	VITA ENAMIC	VITA CAD-Temp monoColor/ multiColor	VITA CAD-Waxx
	—	—	—	—	—	—	—	●	●
	○	○	—	—	—	● ¹⁾	● ¹⁾	●	—
	●	●	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	●	○	○	●	●	—	▲
	—	—	●	○	○	●	●	—	▲
	—	—	○	●	●	●	●	—	▲
	—	—	○	○	○	●	●	—	—
	—	—	●	○	○	●	●	—	▲
	○	○	○	●	●	●	○	●	▲
	○	○	—	—	—	—	—	●	▲
	●	○	○	○	○	●	●	●	▲
	●	○	● ⁴⁾	● ⁴⁾	—	—	—	●	▲
	●	●	—	—	—	—	—	—	▲
	●	●	—	—	—	—	—	—	▲
	●	●	—	—	—	—	—	—	▲
	●	●	—	—	—	—	—	—	▲
Облицовочный материал для индивидуализации		⁵⁾ 							—

- рекомендуется*
- возможно
- ▲ только в качестве замены моделировочного воска

Примечание: Это рекомендуемые показания; как правило возможен более широкий спектр показаний. Более детальную информацию Вы можете найти в рабочих инструкциях к материалам.

- 1) Препарационная форма абатмента должна соответствовать требованиям для керамических реставраций с соблюдением минимальной толщины для коронок. Убедительная просьба следовать рабочим инструкциям производителей имплантатов и адгезивных систем. Более подробная информация: Рабочие инструкции VITA ENAMIC № 10077 / VITA SUPRINITY № 1951 / VITA IMPLANT SOLUTIONS №10150.
- 2) только моляры
- 3) максимум 2 промежуточных звена
- 4) исключительно для облицовочной структуры Rapid Layer Technology
- 5) для облицовки

1388 R – 0515 (X) S – Version 03