

# VITA CAD-Waxx

Verarbeitungsanleitung



VITA Farbbestimmung

VITA Farbkommunikation

VITA Farbproduktion

VITA Farbkontrolle

Stand 05.16

VITA shade, VITA made.

**VITA**

Rückstandsfrei verbrennbares Acrylatpolymer  
für die Guss- und Presstechnik

### Das Material und seine Vorteile

VITA CAD-Waxx, ein rückstandsfrei verbrennbares Acrylatpolymer, dient der computergestützten Herstellung von Wax-Ups für die Press- und Gusstechnik, der Fertigung von Bohrschablonen für Implantatversorgungen sowie der CAD/CAM-Fertigung vorläufiger Konstruktionen zur Kontrolle der Passung. Das Material zeichnet sich durch folgende Eigenschaften und Vorteile aus:

- Je nach CAM-System fräs- und schleifbar
- Im Vergleich zu Modellierwachs eine hohe Verwindungssteifigkeit und Dimensionsgenauigkeit auch bei großspannigen Arbeiten
- Optimale Wand- und Konnektorenstärken für VMK-Gerüste definierbar, deshalb nur wenig Nachbearbeitung notwendig
- Bei Fehlgüssen keine nochmalige Modellation notwendig, nur der Schleif- bzw. Fräsprozess ist zu wiederholen
- Die hergestellten Formteile können mit Gusswachs bzw. den aus der Gusstechnik bekannten Fertigteilen kombiniert werden
- Möglichkeit der Einprobe der Formteile in situ
- Leichte Kontrolle der Passung durch transparente Farbe
- Rückstandslose Verbrennbarkeit
- CAD-Waxx ist ein Medizinprodukt der Klasse I und damit auch für die Einprobe im Mund des Patienten freigegeben.

### Indikation

Indikation	 VMK-Kronengerüst	 VMK-Brückengerüst	 Vollgusskrone	 Vollgussbrücke	 Überpresstechnik
VITA CAD-Waxx	●	●	●	●	●

● empfohlen

### Kontraindikation:

VITA CAD-Waxx ist nicht zur Herstellung von Provisorien geeignet und darf im Mund weder provisorisch, noch definitiv zementiert werden.

**Anwendungszweck Modellierwachs-Ersatz:**

- VITA CAD-Waxx dient zum Schleifen/Fräsen von einbettbaren Gussmodellen für die Herstellung von Primärkronen in der Teleskoptechnik
- Herstellung von Kronen- und Brückengerüsten für die VMK-Technik
- Herstellung von Kronen und Brücken in der Vollgusstechnik
- Schleifen/Fräsen von einbettbaren Presskeramik-Restaurationen
- Herstellung von vollanatomischen Restauration z. B. mit VITA PM 9
- Herstellung von Sekundärstrukturen für die Überpresstechnik wie z. B. zirkonoxidunterstützte Kronen und Brücken z. B. mit VITA PM 9

**Anwendungszweck Anprobe zur Überprüfung von Konstruktionen:**

- Überprüfung der Konstruktion auf Passgenauigkeit im Mund, bevor die Restauration aus dem definitiven Material geschliffen/gefräst wird.
- Vor Einprobe des Formteils/Gerüstes am Patienten muss dieses mit Ethanol gereinigt werden.

### Einfache Verarbeitung – Step by step

**⚠ Wichtiger Hinweis:**

*Für die Verarbeitung von VITA CAD-Waxx in einem CAM-System bitte die Angaben des jeweiligen Herstellers beachten.*



Beim Schleifen/Fräsen von Formteilen (Sekundärstrukturen) für die Überpresstechnik (zirkonoxidunterstützte Kronen und Brücken) muss eine Mindeschichtstärke von 0,7 mm eingehalten werden, um ein einwandfreies Pressergebnis zu erhalten.



Nach dem Schleif-/Fräsvorgang (CAM), Abstichzapfen mit einem feinen kreuzverzahnten Hartmetallfräser (roter Ring) entfernen.



Geschliffenes/gefrästes Formteil auf dem Arbeitsmodell.



Die verdickt geschliffenen Marginalränder werden mit einem kreuzverzahnten Hartmetallfräser (roter Ring) reduziert. Bei vollanatomischen Formteilen muss die Okklusion überprüft werden.



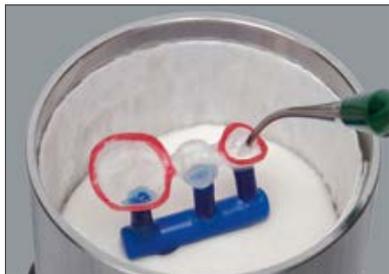
Falls erwünscht, können die Marginalränder des Formteils mit Gusswachs optimiert werden.



Mit Gusswachs optimiertes Formteil auf dem Arbeitsmodell.



Wie aus der Gusstechnik bzw. Presstechnik gewohnt, wird das Formteil mit Wachsgusstiften versehen und auf den Gusstrichterformer aufgewachst. Hierbei sind die Vorschriften der Legierungs-Hersteller bzw. Presskeramik-Hersteller zu beachten.



Gussobjekt entsprechend den Vorschriften des Einbettmasseherstellers einbetten und in den Vorwärmofen stellen.

**⚠ Wichtig:**

*Spezifisches Gewicht von VITA CAD-Waxx: 1,18g/cm<sup>3</sup>*

*Die für die Restauration erforderliche Legierungsmenge in g ergibt sich aus der Multiplikation der Dichte der Legierung mit dem Gewicht des geschliffenen/gefrästen VITA CAD-Waxx Formteils in g, dividiert durch den Faktor 1,18.*



Gegossenes, zum Verblenden vorbereitetes Brückengerüst aus einer Dentallegierung.

### **Empfohlene Werkzeuge und Materialien**

- Feine und grobe kreuzverzahnte Hartmetallfräsen
- Handelsübliche Modellierwaxse
- Für die Gusstechnik: Handelsübliche Einbettmasse
- Für die Presskeramiktechnik: VITA PM Einbettmasse



**VITA CAD-Waxx for inLab®  
Normalpackung**

**Art.-Nr.**  
EC4CW402

Abmessungen: 14 x 15 x 40 mm  
Bezeichnung: CW-40/15

Packung mit 2 Stück



**VITA CAD-Waxx for inLab®  
Großpackung**

**Art.-Nr.**  
EC4CW4010

Abmessungen: 14 x 15 x 40 mm  
Bezeichnung: CW-40/15

Packung mit 10 Stück



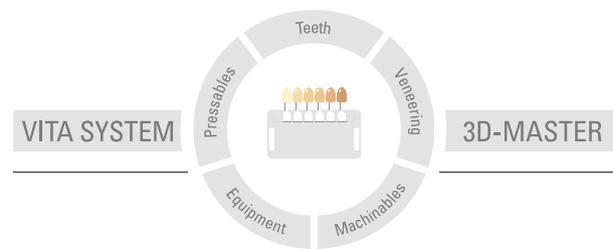
**VITA CAD-Waxx DISC**

**Art.-Nr.**  
ECCWD98201

Abmessungen: Ø 98,4 x 20 mm  
(mit umlaufender Nut)  
Bezeichnung: CT-DISC

Packung mit 1 Stück

Mit dem einzigartigen VITA SYSTEM 3D-MASTER werden alle natürlichen Zahnfarben systematisch bestimmt und vollständig reproduziert.



**Zur Beachtung:** Unsere Produkte sind gemäß Gebrauchsinformationen zu verwenden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden, die sich aus unsachgemäßer Handhabung oder Verarbeitung ergeben. Der Verwender ist im Übrigen verpflichtet, das Produkt vor dessen Gebrauch auf seine Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich zu prüfen. Eine Haftung unsererseits ist ausgeschlossen, wenn das Produkt in nicht verträglichem bzw. nicht zulässigem Verbund mit Materialien und Geräten anderer Hersteller verarbeitet wird. Im Übrigen ist unsere Haftung für die Richtigkeit dieser Angaben unabhängig vom Rechtsgrund und, soweit gesetzlich zulässig, in jedem Falle auf den Wert der gelieferten Ware lt. Rechnung ohne Umsatzsteuer begrenzt. Insbesondere haften wir, soweit gesetzlich zulässig, in keinem Fall für entgangenen Gewinn, für mittelbare Schäden, für Folgeschäden oder für Ansprüche Dritter gegen den Käufer. Verschuldensabhängige Schadensersatzansprüche (Verschulden bei Vertragsabschluss, pos. Vertragsverletzung, unerlaubte Handlungen etc.) sind nur im Falle von Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit gegeben. Die VITA Modulbox ist nicht zwingender Bestandteil des Produktes. Herausgabe dieser Gebrauchsinformation: 05.16

Mit der Herausgabe dieser Gebrauchsinformation verlieren alle bisherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Version finden Sie unter [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)

Die VITA Zahnfabrik ist nach der Medizinprodukterichtlinie zertifiziert und folgendes Produkt trägt die Kennzeichnung **CE**:

**VITA CAD-Waxx**

# VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG  
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49 (0) 7761/562-0 · Fax +49 (0) 7761/562-299  
Hotline: Tel. +49 (0) 7761/562-222 · Fax +49 (0) 7761/562-446  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) · [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)  
 [facebook.com/vita.zahnfabrik](https://facebook.com/vita.zahnfabrik)