

VITA vPad comfort / VITA vPad excellence

Felhasználói kézikönyv



VITA Színmeghatározás

VITA Színkommunikáció

VITA Színhelyreállítás

VITA Színkontroll

Kiadva: 2016.09.



Get your VITA Update-Messenger on
www.vita-zahnfabrik.com/update-messenger

VITA shade, VITA made.

VITA

Tartalomjegyzék

1	Köszöntés	5	11.2	Program indítása túl magas hőmérséklettel	17
1.1	Általános információ	5	11.3	Gyors lehűtés Standby-ra	17
1.2	Szerzői jogi védelem	5	11.4	Kikapcsolás	17
2	Szállítmány terjedelme	6	12	Kiégető program kiválasztása	18
3	Műszaki információ	6	12.1	Megbízás adatai	19
4	Műszaki adatok	6	12.2	Éjszakai program	20
4.1	Méreték/súly	6	12.3	Vissza gomb	20
4.2	Elektromos adatok	6	12.4	Mentés	20
4.3	Környezeti feltételek	6	12.5	Program gombok	20
5	Rendeltetésszerű használat	7	13	Programértékek megadása /	
6	Kezelőegység használata és tisztítása	8		módosítása / mentése	21
6.1	Garancia és jótállás	8	13.1	Funkciógombok leírása	21
6.2	Alkatrészek	8	13.2	Előszárítási hőmérséklet/előszárítási idő	21
6.3	Biztonsági utasítások	8	13.3	Előszárítási liftpozíciók	22
7	Biztonsági funkciók	9	13.4	Elővákuum	23
7.1	Feszültségés	9	13.5	Emelkedési idő / Emelkedési hőmérséklet	23
8	Automatikus hőmérséklet-kalibrálás	10	13.6	Kiégetési hőmérséklet és tartási idő	24
8.1	Szerviz	10	13.7	Fővákuum	24
9	Üzembe helyezés	11	13.8	Lehűtési hőmérséklet és tartási idő	25
9.1	VITA VACUMAT® 6000 M kerámiaégető kályha csatlakozásai	12	13.9	Lehűtés liftpozíció	25
9.2	VITA VACUMAT® 6000 MP kombi préskályha csatlakozásai	12	13.10	Módosítások egy kiégető program elindítása után	26
9.3	Sűrített levegő csatlakozás	13	14	Anyag, programok kezelése	27
9.4	VITA ZYRCOMAT® 6000 MS szinterkályha csatlakozásai	13	14.1	Új anyag létrehozása	29
10	Készülék bekapcsolása	14	14.2	Anyag módosítása	30
10.1	Standby	14	14.3	Anyag duplikálása (másolás)	30
10.1.1	Standby aktiválása	14	14.4	Anyag törlése	31
10.1.2	Standby deaktiválása	15	14.5	Anyag pozicionálása	31
10.2	VITA Energy Efficiency Standby	15	14.6	Anyag importálása	31
10.3	Állapotjelző	15	14.7	Anyag exportálása	31
10.4	Kondenzvíz elkerülése (VITA AntiCon)	15	14.8	Új programok létrehozása	32
11	VITA vPad comfort / excellence kezelése és funkciói	16	14.9	Programok módosítása	33
11.1	Liftgombok	16	14.10	Programok duplikálása	33
			14.11	Programok törlése	33
			14.12	Programok pozicionálása	33
			14.13	Programok importálása	34
			14.14	Programok exportálása	34

15	Felhasználói profil kezelése	35	21	Beállítások	50
15.1	Jelszó aktiválása/megadása	36	21.1	Multikályha	51
15.2	Jelszó törlése	36	21.2	Kályhabeállítások	52
15.3	Felhasználói profil módosítása	36	21.3	Présnyomás beállítása	54
15.4	Felhasználói profil duplikálása	37	21.4	Készülékadatok	55
15.5	Felhasználói profil törlése	37	21.5	Dátum	56
15.6	Felhasználói profil pozícionálása	37	21.6	vPad	56
15.7	Felhasználói profil importálása	37	21.7	Startprofil	56
15.8	Felhasználói profil exportálása	37	21.8	Nyelvek	57
16	Présprogramok	38	21.9	Alapbeállítások – gyári beállítások	57
16.1	Présprogram kiindulási hőmérséklete	38	21.10	Rendszervédelem	57
16.2	Emelkedési idő / Emelkedési hőmérséklet	38	21.11	Update	58
16.3	Vákuumidő	39	21.12	Kiegészítő program megszakítása	58
16.4	Préshőmérséklet/Présidő	39	22	VITA Segítség	59
16.5	Présidő 1 és présnyomás	39	23	Hibajelentések	60
16.6	Présidő 2 és présnyomás	39	24	Betűrendes tartalomjegyzék	62
16.7	Présprogram indítása	40			
17	Szinterező programok	41			
17.1	Szinterező program kiválasztása	42			
17.2	Szinterező program leírása	43			
17.3	HighSpeed üzemmód	43			
18	Előszárítás (VITA PreDry)	44			
18.1	Emelkedés 1 / VITA PreDry	44			
18.2	Tartási idő 1 / VITA PreDry	44			
18.3	Szinterezésnél előszárítás aktiválása / deaktiválása	45			
18.4	Előszárítási program (VITA PreDry) egyedi kialakítása	45			
19	Szinterező programok módosítása	46			
19.1	Emelkedési idő 2 – Tartási idő 2	46			
19.2	Emelkedési idő 3 és 4 – Tartási idő 3 és 4	47			
19.3	Lehűtési program	47			
19.4	1. üzemmód – felhasználó által definiált	47			
19.5	2. üzemmód – VITA HighSpeed	48			
19.6	3. üzemmód – Hagyományos	48			
20	Képnézegető	49			
20.1	Képbeállítások	49			

1 Köszöntő

1.1 Általános információ

Tisztelt Vásárlónk,

üdvözljük Önt, és köszönjük, hogy a VITA VACUMAT 6000 M kerámia kiégető kályha, VITA VACUMAT 6000 MP kombi prérékályha, ill. a VITA ZYRCOMAT 6000 MS High-Speed szinterkályha kezelésére és vezérlésére szolgáló VITA vPad comfort / VITA vPad excellence kezelőegység megvásárlása mellett döntött.

A VITA vPad comfort-tal mostantól akár két VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP és VITA ZYRCOMAT 6000 MS is üzemeltethető. VITA vPad excellence-cel pedig akár négy VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP és VITA ZYRCOMAT 6000 MS kályhát is irányíthat.

Biztosítjuk Önt, hogy VITA vPad megfelel a mai kor technikai színvonalának és az összes nemzetközi biztonsági szabványnak. Szakszerűtlen használata azonban működési zavarokkal járhat. Ezért arra kérjük, figyelmesen olvassa el ezt a kezelési utasítást, és tartsa be az abban foglaltakat.

Ez a kezelési utasítás segítségével lesz abban, hogy szakszerűen használja VITA készülékeit, ezzel elkerülhetők az esetleges üzemzavarok, csökken a javítási költség és a kiesett idő, a készülék megbízhatósága és élettartama pedig nő. Az ebben a kezelési utasításban szereplő valamennyi ábra és rajz az általános áttekintést szolgálja, ezek a készülék konstrukcióját illetően részleteikben nem irányadók.

A kezelési utasítás legyen mindig a készülék mellett, elérhető helyen. Mindenkinek el kell olvasnia és be kell tartania, akit megbíznak a készüléken történő munkavégzéssel, így pl. aki működteti, hibaelhárítást végez a munkafolyamat során, aki ápolja és végzi az üzemben tartását (karbantartást, ellenőrzést, üzembe helyezést).

Sok sikert kívánunk Önnek a VITA készülékkel végzett munkához!

VITA Zahnfabrik, Bad Säckingen, Germany

1.2 Szerzői jogi védelem

Fontos tudnivalók a szerzői jogról:

© Szerzői jog 2015, VITA Zahnfabrik. Minden jog fenntartva.

Ez a dokumentáció és/vagy ez a szoftver, valamint azok az adatok és információk, amelyekre ezekben hivatkoznak, vagy amelyeket tartalmaznak, VITA Zahnfabrik bizalmas és szerzői joggal védett információi.

Ez a dokumentáció nem ruház át és nem testesít meg semmiféle jogot vagy engedélyt semmilyen szoftver, adat vagy információ használatára, sem jogot vagy engedélyt szellemi tulajdon használatára, sem jogokat vagy kötelezettségeket VITA Zahnfabrik részéről, hogy ezzel összefüggésben egyéb szolgáltatást nyújtson. Szoftver adatok, információk használatára irányuló minden jogot vagy engedélyt, illetve VITA Zahnfabrik szellemi tulajdona iránti más jogokat valamint támogatás nyújtására irányuló minden kötelezettséget VITA Zahnfabrik céggel megkötött külön írásbeli szerződéssel kell átruházni.

2 Szállítmány tartalma

Készülék speciális kartonban, kompletten:

- 1 VITA vPad comfort 7" LED színes érintőkijelzővel **vagy**
- 1 VITA vPad excellence 8,5" LED színes érintőkijelzővel
- 1 Kezelési utasítás

i Ha VITA vPad comfort / VITA vPad excellence kezelőegységgel kettő vagy több VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP vagy VITA ZYRCOMAT 6000 MS kályhát akar üzemeltetni, szüksége lesz egy csatlakozó kábellel ellátott VITA Switchbox-ra is (VITA Art. Nr. D47009).

3 Műszaki információ

VITA vPad comfort kezelőegység 7" LED színes érintőkijelzővel, tároló kapacitás 500 program számára, 1 GB képnézegető és akár két szinter-, kiégető, ill. kombi préskályha vezérlése.

VITA vPad excellence kezelőegység 8,5" LED színes érintőkijelzővel, tároló kapacitás 1000 program számára, 2 GB képnézegető és akár négy szinter-, kiégető, ill. kombi préskályha vezérlése.

4 Műszaki adatok

4.1 Méretek / súly

VITA vPad comfort / VITA vPad excellence

- Szélesség: 235 mm
- Mélység: 156 mm
- Magasság: 150 mm
- Súly: 0,7 kg
- Ház: műanyag

4.2 Elektromos adatok

Feszültségellátás (48 Volt DC) VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP, ill. VITA ZYRCOMAT 6000 MS kályhához csatlakozó kábelrel keresztül történik

4.3 Környezeti feltételek

- Beltéri használat
- Környezet hőmérséklete 2 °C és 40 °C között
- Relatív páratartalom max. 80% 31 °C-on

5 Rendeltetésszerű használat

A készülék kialakításának alapelve

A készüléket a kor technikai színvonalának és az elismert biztonságtechnikai előírásoknak megfelelően tervezték.

Szakszerűtlen használata azonban a felhasználó vagy harmadik személyek testi épségét illetve életét veszélyeztetheti, valamint hatással lehet a készülékre és más tárgyakra.

Nem megengedett üzemmód

A készüléket tilos üzemeltetni olyan erőforrással, termékkel, stb. amely a veszélyes hulladékok körébe tartozik, vagy valamilyen módon hatással van a készüléket kezelők egészségére, illetve az üzemeltető által módosított berendezésekkel.

Megengedett üzemmód

A készülék üzemeltetése csak akkor engedélyezett, ha ezt a kezelési utasítást teljes egészében elolvasták és megértették, és az abban foglaltakat figyelembe vették. Az ettől eltérő, vagy ezen túlmenő használat, mint pl. az előírtaktól eltérő termékek feldolgozása, valamint veszélyes anyagok, vagy egészséget veszélyeztető anyagok kezelése nem minősül rendeltetésszerű használatnak.

Az ebből eredő károkért a gyártó/szállító nem vállal felelősséget. Ennek kockázatát egyedül felhasználó viseli.

6 Kezelőegység használata és tisztítása

A kezelőegység működtetéséhez ne használjon hegyes vagy forró tárgyat, ezek az érintőképernyő károsodásához vezetnek.

A kijelzőt rendszeres időközönként képernyőtisztító szerrel meg kell tisztítani. Ezek a tisztítószer nem karcolnak, antisztatikus hatást fejtenek ki, és megakadályozzák az újraszennyeződést.

A kijelzőnek a kezelőegység szakszerűtlen használatából és tisztításából eredő károsodásaira nem terjed ki a garancia.

6.1 Garancia és jótállás

A garanciára és jótállásra a szerződésben rögzített feltételek az irányadók.

i A VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG tudomása és engedélye nélküli szoftvermódosítások semmissé teszik a jótállás és szavatosság iránti igényt.

6.2 Alkatrészek

Az alkatrészeknek meg kell felelniük a gyártó által rögzített műszaki követelményeknek. Ezt csak az eredeti VITA alkatrészek biztosítják minden kétséget kizáróan.

6.3 Biztonsági utasítások

A készülék üzembe helyezése előtt kérjük, vegye figyelembe VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP kályha biztonsági utasításait (lásd VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP Kezelési utasítás/Biztonsági utasítások), ill. VITA ZYRCOMAT 6000 MS kályha biztonsági utasításait (lásd VITA ZYRCOMAT 6000 MS Kezelési utasítás / Biztonsági utasítások).

7 Biztonsági funkciók

Ha a kiégető kályhát egy VITA vPad comfort / VITA vPad excellence kezelőegység üzemelteti, akkor a következő biztonsági és ellenőrző funkciók állnak rendelkezésre:

- Hőmérséklet-érzékelő ellenőrzés
- hőmérséklet-ellenőrzés
- Vákuumellenőrzés
- Feszültséges elleni védelem
- Liftellenőrzés

Kiegészítő funkciók VITA VACUMAT 6000 MP üzemeltetése esetén:

- Présellet-azonosítás VITA préselletekhez
- Présút mérés

7.1 Feszültségesítés

A készülék feszültségesítés elleni védelemmel van ellátva.

Ez az elem a hálózat rövid ideig tartó feszültségesése esetén megakadályozza a program félbeszakítását, ezáltal a hibás kiégetést. A feszültségesítés elleni védelem életbe lép, amint a hálózati feszültség folyamatban lévő égetési program mellett esik.

Feszültségesítés ideje rövidebb mint kb. 15 másodperc

A kiégető program nem szakad meg, a kijelző erre az időre üzemen kívül van. A hálózati feszültség visszaállása után a kijelző az Indítóképernyőt mutatja, az **Anyag** gomb megnyomása után pedig ismét a folyamatban lévő program jelenik meg.

Feszültségesítés ideje hosszabb mint kb. 15 másodperc

A program megszakad, a kijelző üzemen kívül van.

A hálózati feszültség visszaállása után a kijelző ismét az indítóképernyőt mutatja.

 **A hálózati feszültség visszaállása után a kezelőpanel ismételt bekapcsolásához szükséges idő kb. 20 mp.**

8 Automatikus hőmérséklet-kalibrálás

A kiégető kályha minden egyes bekapcsolása után automatikusan lezajlik a hőmérséklet-kalibrálás.

Ez a hőmérséklet-kalibrálás figyelembe veszi, ill. korrigálja az elektronikus alkatrészek valamennyi, a hőmérséklet mérése és szabályozása terén bekövetkezett eltérését.

Ezáltal a készülék hosszabb üzemideje esetén is állandó, +/- 1 °C-os hőmérséklet-szabályozás érhető el.

8.1 Szerviz

A készülékkel kapcsolatos további információt a honlapon talál:

<http://www.vita-zahnfabrik.com>

VITA Zahnfabrik honlapján letölthető szoftverfrissítések állnak rendelkezésre.

A **<http://www.vita-zahnfabrik.com/update-messenger>** menüpontban ezenkívül lehetősége van a regisztrációra, ezáltal az Update-Messenger automatikusan e-mailben értesíti Önt a készülékre vonatkozó aktuális információról és frissítésekről.

Műszaki kérdésekben, valamint a készülék javítására és garanciális szolgáltatásaira vonatkozóan az alábbi elérhetőségek állnak rendelkezésre:

E-Mail: instruments-service@vita-zahnfabrik.com

Tel. +49 (0) 7761 / 562-105, -106, -101



9 Üzembe helyezés

Vegye figyelembe a VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP, ill. VITA ZYRCOMAT 6000 MS kezelési utasításában a kályha felállításáról és üzembe helyezéséről leírtakat is!

- A szállítmányhoz csomagolt csatlakozó kábelt csatlakoztassa VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP, ill. VITA ZYRCOMAT 6000 MS kályhához és VITA vPad comfort / VITA vPad excellence kezelőegységhez
- Csatlakoztassa VITA vákuumpumpát (csak VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP)
- Helyezze be VITA vákuumpumpa vákuumcsövét (csak VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP)
- Dugja be a hálózati kábelt
- Kapcsolja be a készüléket a főkapcsolóval
- Lift alsó pozícióba – felső pozícióba, majd ismét alsó pozícióba ereszkedik (Liftút mérés)



VITA Switchbox

Továbbá VITA VACUMAT 6000 MP esetében:

- Sűrített levegő csatlakozóját (max. 5 bar) illessze VITA vákuumpumpa nyomásszabályozójához. A mellékelt csőbilincset rögzítse a sűrített levegő tömlőhöz: 1x a labor sűrített levegő vezetékének kilépő ágán, 1x a pumpához vezető részen.

Az egyes csatlakozásokat lásd 9.1, 9.2 és 9.4 pontban!

⚠ Helyezze VITA égetőtálpal a lifttányérra!

Az égetőtálpal nélküli üzemeltetés az erős hőfejlődés miatt a készülék károsodásához vezet.

Ha egy VITA vPad comfort / VITA vPad excellence kezelőegységgel és a VITA Switchbox-szal kettő vagy több kiégető kályhát üzemeltet, figyelembe kell vennie a VITA Switchbox számmal jelölt csatlakozásait.

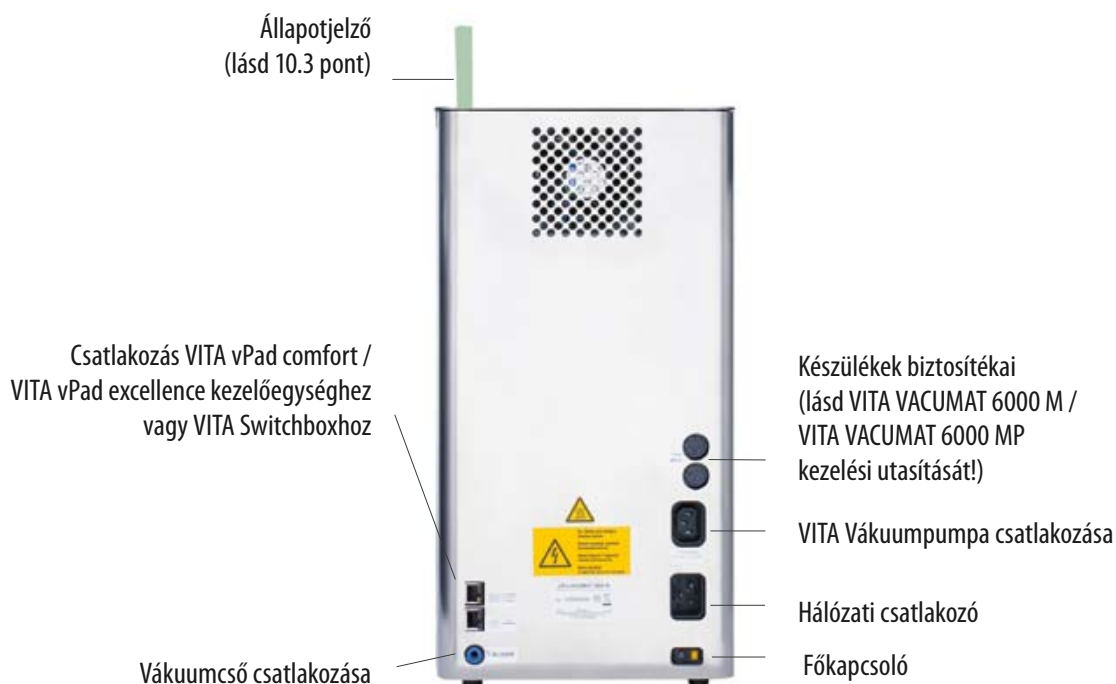
⚠ Egy kályhát mindig az 1. számú csatlakozóhoz kell csatlakoztatni.

Ahhoz, hogy akár négy kiégető kályhát (VITA VACUMAT® 6000 M ill. VITA VACUMAT® 6000 MP) egyszerre lássanak el vákuummal egyetlen vákuumpumpával, használják a VITA MultiPump terméket (VITA Art. Nr. D61000).

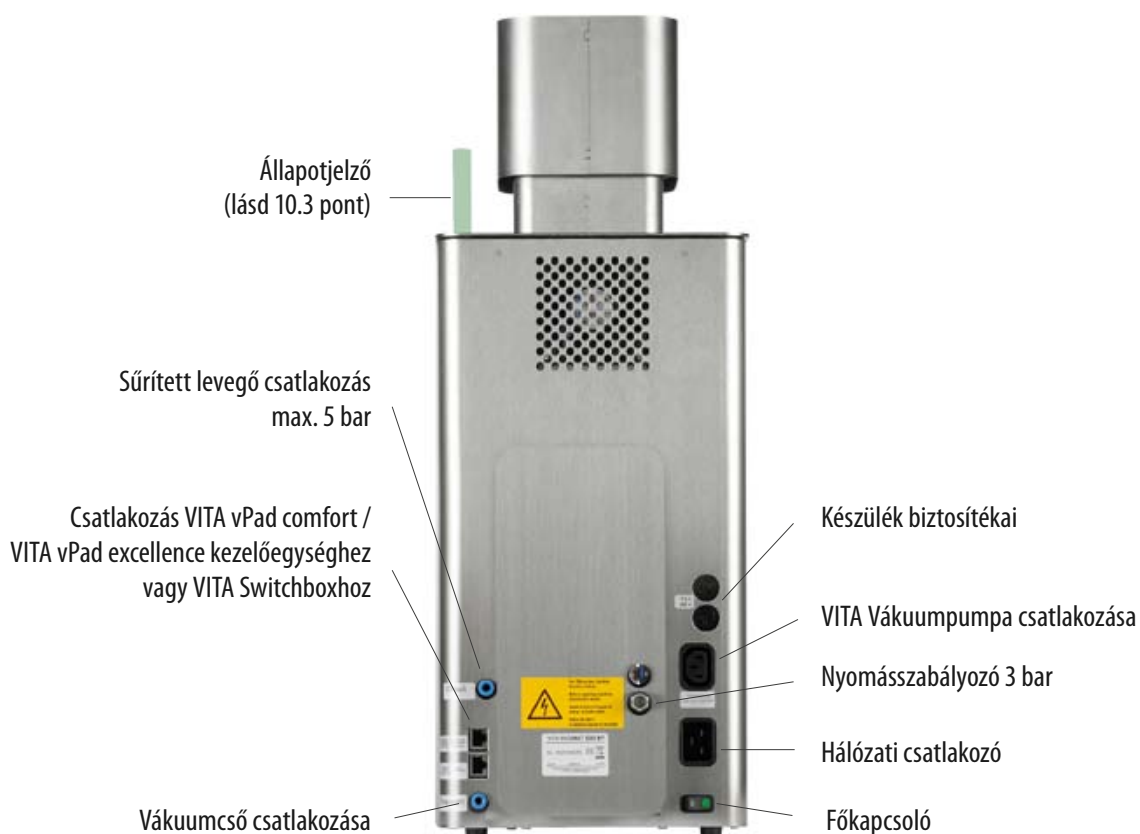


VITA MultiPump

9.1 VITA VACUMAT® 6000 M kerámiaégető kályha csatlakozásai
(lásd VITA VACUMAT 6000 M kezelési utasítását is!)



9.2 VITA VACUMAT® 6000 MP kombi préskályha csatlakozásai
(lásd VITA VACUMAT 6000 MP kezelési utasítását is!)





VITA vákuumpumpa VITA VACUMAT 6000 M és
VITA VACUMAT 6000 MP számára

9.3 Sűrített levegő csatlakozás

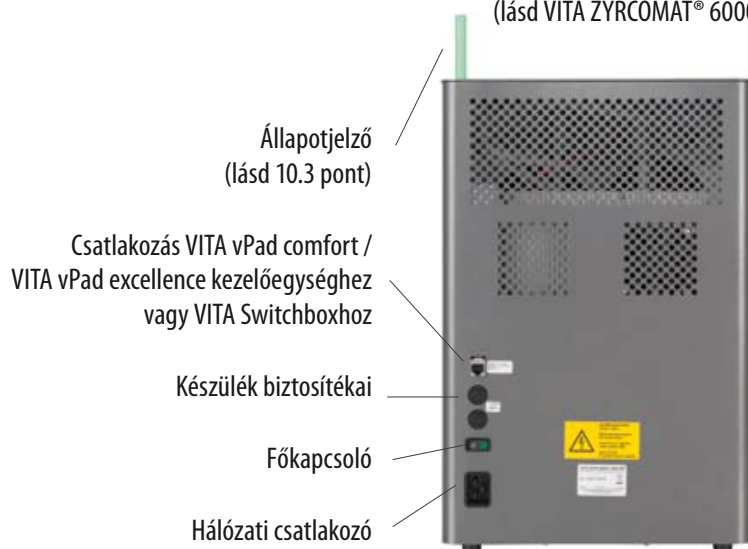
VITA VACUMAT 6000 MP kályhán a belépő nyomást egy (csak VITA VACUMAT 6000 MP kályhához szállított) nyomásszabályozó vezérli. Ez VITA vákuumpumpán helyezhető el.

A belépő nyomás a labor hálózatról max. 6 bar lehet.

A kimenő nyomást a készülékhez max. 5 barra állítsa a nyomásszabályozón.
Présnyomás beállításaihoz lásd a 21.3 pontot.

9.4 VITA ZYRCOMAT® 6000 MS szinterkályha csatlakozásai

(lásd VITA ZYRCOMAT® 6000 MS kezelési utasítását is!)



10 Készülék bekapcsolása

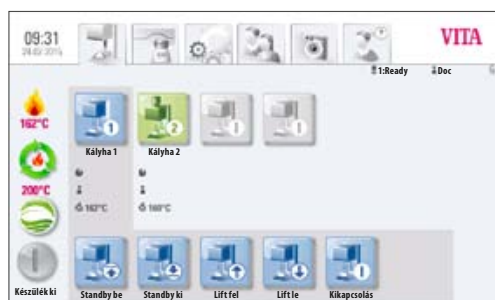
A készüléket kapcsolja be a **főkapcsolóval** (lásd 9.1, 9.2, 9.4 pontok), a lift alsó pozícióba ereszkedik, szoftver betölt, készülékek megjelennek a kijelzőn.

Képernyő kijelzője VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP, VITA ZYRCOMAT 6000 MS csatlakozásakor:

VITA vPad comfort / VITA vPad excellence 1 kályhával.



1.kép: Kijelző képe egy csatlakoztatott kályhával



2.kép: Kijelző képe két csatlakoztatott kályhával

VITA vPad comfort / VITA vPad excellence 2 kályhával.

10.1 Standby

10.1.1 Standby aktiválása

1 Készülék:

Nyomja meg a **Standby**  gombot.

2 készülék:

A **Kályha 1** vagy **Kályha 2** gomb megérintésével válassza ki az érintett kályhát.

Nyomja meg a **Standby**  gombot!

A lift behúzódik a kiégető kamrába, a kiégetési hőmérséklet a beállított Standby-hőmérsékletre emelkedik (alapértelmezett érték 500 °C) . A Standby hőmérséklet elérése és 10 perc tartásidő után a készülék készen áll a kiégetési folyamatra.

A **Gyors lehűtés** gomb csak akkor látható, ha a kiégetési hőmérséklet 50°C-kal magasabb, mint a Standby-hőmérséklet.

Ha a Standby üzemmód a kályha kikapcsolásakor aktív, akkor a készülék ismételt bekapcsolásakor aktiválódik az Auto-Standby, így a készülék automatikusan az utoljára aktivált Standby helyzetbe kerül.

10.1.2 Standby deaktiválása

A Standby gomb ismételt megnyomásával a Standby üzemmód aktív állapota megszűnik.

Ha a Standby üzemmód a kályha kikapcsolásakor nem aktív, akkor az Auto-Standby sem marad aktív. A Standby-t a készülék újrabekapcsolása után manuálisan kell bekapcsolni.

10.2 VITA Energy Efficiency Standby

A speciális energiatakarékos üzemmód (200°C) aktiválásához a VITA Energy Efficiency  gombot kell kiválasztani.

A gomb ismételt megnyomásával az energiatakarékos üzemmód kikapcsol.

A Standby  gomb megnyomásával a készülék normál Standby üzemmódra vált.

10.3 Állapotjelző

Az állapotjelző a következő üzemállapotokat jelzi:

- Zöld – Készülék Standby-üzemben
- Kék – Program aktív
- Piros – Hiba

10.4 Kondenzvíz elkerülése (VITA AntiCon)

Ha a főkapcsolóval bekapcsolta a készüléket és elindult a Standby üzemmód, a lift felső helyzetbe emelkedik, a kiégető kamra azonban nem záródik be teljesen, hogy a kondenzvíz a szigetelésből elpárologhasson.

A Standby hőmérséklet elérése és kb. 5 perc tartásidő után a kiégető kamra teljesen bezáródik, a készülék pedig üzemkész.

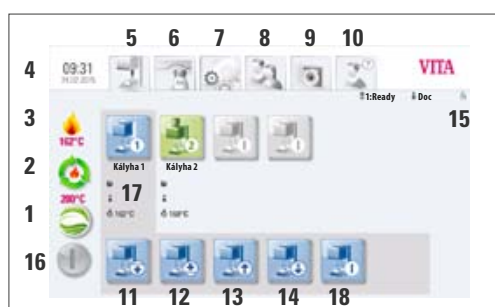
A **Standby**  gombbal a lift leereszkedik, a fűtés pedig bekapcsol.

A funkció VITA Energy Efficiency Standby módban is rendelkezésre áll. Ez a funkció csak akkor lesz aktív, ha a készüléket legalább 5 percre a főkapcsolóval kikapcsolta.

11 VITA vPad comfort / excellence kezelése és funkciói



1. kép: VITA vPad comfort/VITA vPad excellence 1 kályhával



2. kép: VITA vPad comfort/VITA vPad excellence 2 kályhával

1. VITA Energy Efficiency Standby
2. Standby
3. Égéstér hőmérséklete
4. Idő / Dátum
5. Eszközvezérlés
6. Anyagok / programok
7. Beállítások
8. Felhasználó – egyéni anyag- és programbeállítások
9. Képnézegető
10. Segítség
11. lift automatikusan fel
12. lift automatikusan le
13. lift manuálisan fel
14. lift manuálisan le
15. Kiválasztott kályha száma / Felhasználó név / Jelszóvédelem állapota:
Jelszó aktiválva – Lakat zárva,
Jelszóvédelem nem aktív – Lakat nyitva
16. Kijelző kikapcsolása
17. Információs mezőben a Hátralévő idő / Felhasználó / Hőmérséklet
18. Egyetlen kályha kikapcsolása több kályhás üzemmódban

11.1 Liftgombok



Lift automatikusan ereszkedik / emelkedik.



A lift addig ereszkedik / emelkedik, amíg a gombot nyomva tartja.

11.2 Program indítása túl magas hőmérséklettel

Ha egy kiégető program elindításakor az égéstér hőmérséklete magasabb, mint az előszárítási hőmérséklet, ill. a program starthőmérséklete, akkor a Programindítási lehetőségek túl magas hőmérsékleten mező jelenik meg.

Program indítása túl magas hőmérsékleten esetén az alábbiak közül lehet választani:

- **Lassú lehűtés starthőmérsékletre**, VITA Vákuumpumpa bekapcsolása nélkül
- **Gyors lehűtés starthőmérsékletre**, VITA Vákuumpumpa bekapcsolásával
- **Gyorsindítás** Programindítás az égéstér aktuális hőmérsékletén

A **gyorsindítás** választásakor az emelkedési hőmérséklet (°C/perc) megmarad, ehhez igazodik az emelkedési idő. Hasonlóképpen a vákuumot használó programnál a vákuumidő a hőmérséklet-emelkedés idejéhez igazodik. A kijelzőn megjelennek az illesztett értékek, amelyeket az **OK**  gombbal kell megerősíteni.

11.3 Gyors lehűtés Standby-ra



Gyors lehűtés

A **Gyors lehűtés** gomb csak akkor látható / aktív, ha az égéstér hőmérséklete 50°C-kal magasabb, mint a Standby-hőmérséklet.

A lift az alsó pozícióban marad, VITA Vákuumpumpa bekapcsol, a Standby-hőmérséklet mínusz 50 °C elérése után a lift behúzódik, a kiégető kamra pedig felfűt a Standby-hőmérsékletre.

11.4 Kikapcsolás



Kikapcsolás

Több kiégető kályha üzemeltetésekor minden egyes kályhát egyenként lehet kikapcsolni az Eszközvezérlés menüben.

A **Kikapcsolás** gomb megnyomása után a lift behúzódik, a fűtés pedig kikapcsol.

Miután a kijelzőn látható összes kályhát kikapcsoltuk, és azok többé nem láthatóak, a Kijelző kikapcsolása gombbal most kikapcsolhatjuk a kijelzőt. A képernyő fekete lesz.

12 Kiégető program kiválasztása

A programokat az **Anyag** vagy a **Felhasználó** ikonnal választhatjuk ki.

Anyag



Az **Anyag** ikon megnyomásakor a kijelzőn az elmentett anyagok lesznek láthatók. Az Anyag ikonban alapértelmezetten az utoljára kiválasztott felhasználói profil programjai jelennek meg.

Felhasználó



A **Felhasználó** ikon megnyomásakor a létrehozott felhasználói profilok, egy felhasználói profil kiválasztása után pedig az elmentett anyagok jelennek meg a kijelzőn.

A VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP kályhával valamennyi kiégető program megnyitható. A présprogramokat csak a VITA VACUMAT 6000 MP, a szinterező programokat pedig csak a VITA ZYRCOMAT 6000 MS kályhával lehet megnyitni.

Egy kiégető program kiválasztásához és elindításához a következő lépésekre van szükség:

1. Anyag kiválasztása



1. kép: Anyag kiválasztása

2. Program kiválasztása



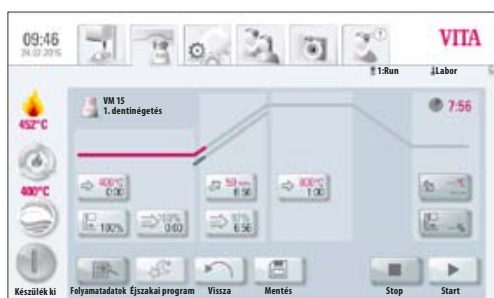
2. kép: Program kiválasztása

3. Program indítása Start gombbal

Az égési görbe a program futásának megfelelően pirosra színeződik. Az eltelt idő a programfázisok egyes gombjain jelenik meg. A teljes programidő kijelzése pirossal történik (lásd az óraszimbólumot jobbra fenn).

Ha csak **egy kályhát üzemeltetünk**, a kijelzőn a program teljes futása alatt a kiégető program lesz látható.

A program lefutása után továbbra is ez lesz látható a kijelzőn, amíg a programból manuálisan ki nem lépünk.



3. kép: Program állapota és égési görbe képe

Ha egyszerre több kályhát üzemeltetünk, kb. 20 másodperccel a program elindítása után a kijelzőn az **Eszközvezérlés** ikon lesz látható (lásd 10 pont, 2. kép).

Így kiválasztható a következő szabad kályha, és elvégezhető az újabb kiégetés. Egy kályhán éppen futó kiégető programot az **Anyag** ikonnal bármikor újra le lehet hívni.

A program végén hangjelzés hallható, ennek beállításaihoz lásd 21.2. pontot!

Az éppen futó program bármikor megszakítható a **Stop**  gombbal.

Információ a további funkciógombokhoz:

12.1 Megbízási adatok



Megbízási adatok

Ha megnyomja a **Megbízás adatai** gombot, a kijelzőn ezt látja:

Adatbeviteli mező a Megbízás adatai számára minőségbiztosítás és nyomonkövethetőség céljából

A párbeszédablakban az alábbi adatok adhatók meg:

Adatbeviteli mező megnyomása:

- Megbízás száma
- Hozzárendelt vevő (fogorvos, páciens) vagy a kezelő neve
- Jegyzet / megjegyzés a kiégetendő tárgyhöz

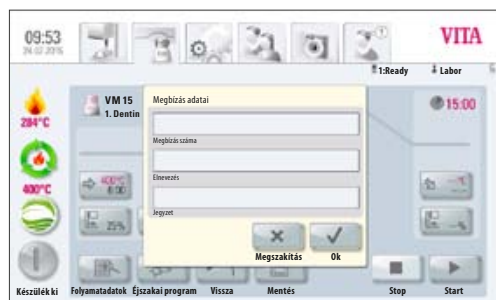
Az **OK** gombbal elfogadjuk a megadott értékeket, vagy **Megszakítás** gombbal megtartjuk az utolsó értéket és vissza a kiégetési programhoz.

A következő adatok automatikusan mentve lesznek:

- Felhasználói profil
- Anyagnév
- Kiégető program neve
- Kiégető program adatai Névleges és tényleges értékek
- Készülék típusa
- Készülék szériaszám
- Kiégetés dátuma és időpontja

Ezek az adatok a kezelőegységen lesznek elmentve.

Az adatok egy későbbi időpontban USB-kártyára exportálhatók, és a kiégetés adatainak feldolgozása céljából az FDS (Firing-Data-System) számítógépes adatkezelői programra továbbíthatók (lásd 21.4 pontot).



4. kép: Megbízási adatok megadása

Az adatkezelő program lehetővé teszi az égési görbe kijelzését, az összes kiégetési adat archiválását, és az egyes megbízások későbbi visszakeresését és kinyomtatását.

⚠ Figyelem: A megbízási adatokat a program indítása előtt meg kell adni, különben nem lesznek elmentve.

12.2 Éjszakai program



Éjszakai program

A gomb megnyomása aktiválja az éjszakai programot, azaz egy kiégetési program lefutását követően, miután a kiégetési hőmérséklet 200 °C-ra süllyedt, a lift ismét behúzódik, a kijelző és a fűtés kikapcsol.

A készülék ismételt bekapcsolásához a főkapcsolót ki, majd be kell kapcsolni.

Egy kiégetési program elindítása előtt aktiválni kell az éjszakai üzemmódot.

12.3 Vissza gomb



Vissza

A **Vissza** gombbal a korábban kiválasztott szerkesztőmező hívható elő.

12.4 Mentés



Mentés

Programértékek mentése – lásd 13. pont!

12.5 Program gombok



Programgombok funkciói – lásd 13.1 pont,
Programértékek megadása / módosítása szakasz.

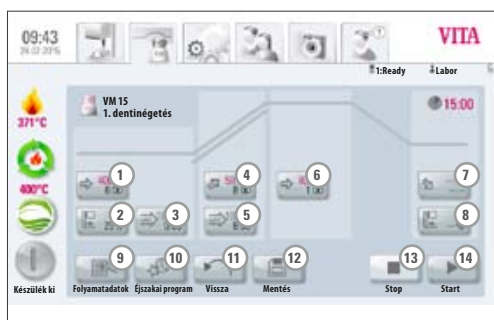
13 Programértékek megadása / módosítása / mentése

13.1 Funkciógombok leírása

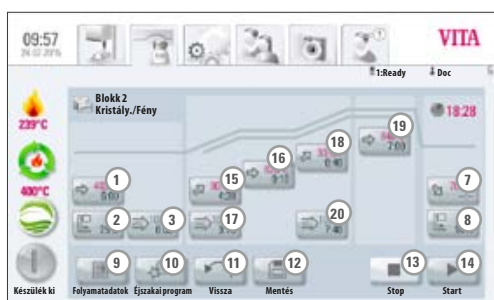
1. Előszárítási hőmérséklet és előszárítási idő (lásd 13.2 pont!)
2. Előszárítási liftpozíciók (lásd 13.3 pont)
3. Elővákuum (lásd 13.4 pont)
4. Emelkedési idő / hőmérséklet (lásd 13.5 pont)
5. Fővákuum (lásd 13.7 pont)
6. Kiegetési hőmérséklet és tartási idő (lásd 13.6 pont)
7. Lehűtési hőmérséklet és tartási idő (lásd 13.8 pont)
8. Lehűtés liftpozíció (lásd 13.9 pont)
9. Megbízási adatok mentése (lásd 12.1 pont)
10. Éjszakai program (lásd 12.2 pont)
11. Vissza az előző szerkesztőmezőre (lásd 12.3 pont)
12. Mentés gomb (lásd 12.4 pont)
13. Programstop
14. Programstart
15. 1. Emelkedési idő / -hőmérséklet
16. 1. Kiegetési hőmérséklet és tartási idő
17. Vákuum 1. hőmérséklet-emelkedéshez és tartási időhöz
18. 2. Emelkedési idő / -hőmérséklet
19. 2. Kiegetési hőmérséklet és tartási idő
20. Vákuum 2. Hőmérséklet-emelkedéshez és tartási időhöz



1. kép: Felhasználói profil kiválasztása



2. kép: Kiegető program nézete



3. kép: Kiegető program nézete a 2. hőmérséklet-emelkedéssel



4. kép: Előszárítási hőmérséklet és előszárítási idő megadása

13.2 Előszárítási hőmérséklet / előszárítási idő



Ha megnyomja az **Előszárítás** gombot, a kijelzőn ezt látja:

Értékek megadása / módosítása

- **Előszárítási hőmérséklet vagy előszárítási idő** mező megnyomása
- **Érték** megadása

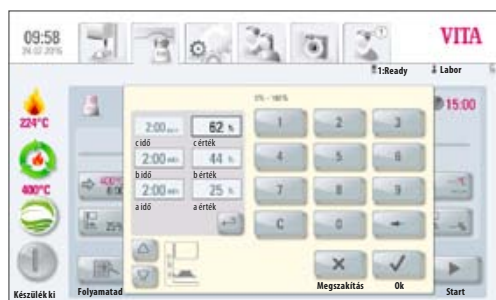
Megadható értékek:

Hőmérséklet 60 °C – 800 °C

Idő 0 – 40:00 perc/mp

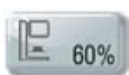
A megadható értékek a számmező felett jelennek meg.

Az **OK** gombbal elfogadjuk az értéket, vagy a **Megszakítás** gombbal megtartjuk az utolsó értéket és visszatérünk az égési görbéhez.



5. kép: A liftpozíciók és a mindenkor tartási idők megadása

13.3 Előszárítási liftpozíciók



Ha megnyomja a **Liftpozíció** gombot, a kijelzőn ezt látja:

Értékek megadása / módosítása

A párbeszédablak osztott a liftpozíció megadásához %-ban (a, b és c érték), és a pozícióban töltött idő megadásához (a, b és c idő).

Liftpozíció megadása %-ban és elfogadás OK gombbal

vagy

liftet a **Liftgombbal** a kívánt pozícióba emelni, és a nyíl gombbal elfogadni az értéket.



Az előszárítási fázishoz 3 liftpozíció áll rendelkezésre.

a érték – alsó pozíció Megadható érték 0 – max. **b érték**

b érték – középső pozíció Megadható érték 0 – max. **c érték**

c érték – felső pozíció Megadható érték max. 100%

A pozíciókban töltött idő:

A c idő értéke automatikusan kerül meghatározásra.

Az **a** vagy **b** pozíció időértékének beállítása

- Nyomjuk meg az **a** vagy **b** idő adatbeviteli mezőt
- **Idő** megadása

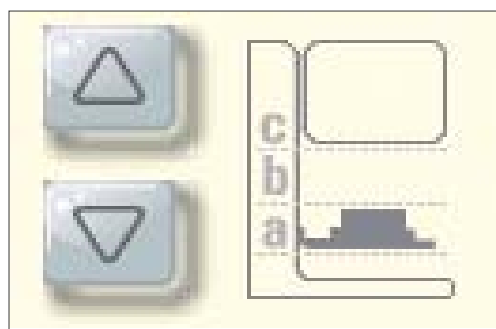
A megadható értékek megjelennek.

Az **OK** gombbal elfogadjuk az értéket, vagy a **Meggzakítás** gombbal megtartjuk az utolsó értéket és visszatérünk az égési görbéhez.

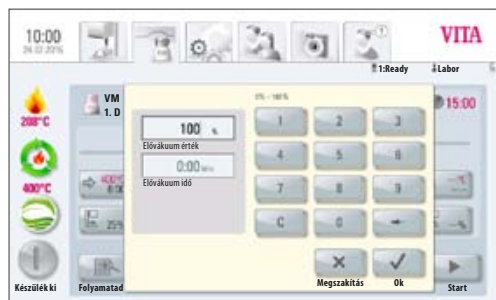
Az egyes pozíciók időértékei az előszárítási időtől függenek. A **c idő** értéke automatikusan kerül meghatározásra.

Az előszárítási idő 3.00 percnél **nagyobb** módosítása esetén az **a és b érték**hez tartozó idő változatlan marad, a **c érték** ideje pedig ehhez lesz igazítva.

Az előszárítási idő 3:00 percnél **kisebb** módosítása esetén az előszárítás **b értéken** 50 %-os liftpozícióban megy végbe.



6. kép: A 3 tartási pozíció, a, b és c meghatározása



7. kép: Elővákuum egyedi beállítása

13.4 Elővákuum



Ha megnyomja az **Elővákuum** gombot, a kijelzőn ezt látja:

Értékek megadása / módosítása

- **Idő** vagy **Érték %** gomb megnyomása
- **Érték** megadása

Megadható értékek:

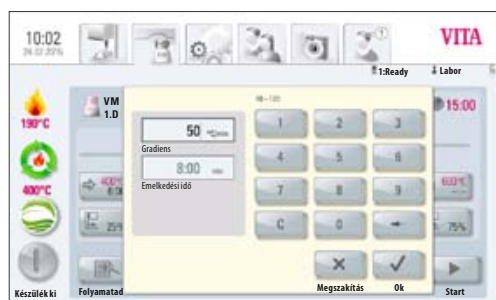
Idő 0 – 30:00 perc/mp.

Érték % 0 – 100%

A megadható értékek megjelennek.

Az **OK**  gombbal elfogadjuk az értéket, vagy a **Meggzakítás**  gombbal megtartjuk az utolsó értéket és vissza az égési görbéhez.

Az **Elővákuum** beállításával elérhető, hogy a kiégető kamrában vákuum jöjjön létre, mielőtt a hőmérséklet-emelkedés aktív válna. 0:00 idő megadásával az elővákuum kikapcsol.



8. kép: Emelkedési idő és emelkedési hőmérséklet megadása

13.5 Emelkedési idő / Emelkedési hőmérséklet



Ha megnyomja az **Emelkedés** gombot, a kijelzőn ezt látja:

Értékek megadása / módosítása

- Kiégetési hőmérséklet **°C/perc** vagy Égési idő **Perc** mező megnyomása
- **Érték** megadása

Megadható érték °C/perc 10 °C-tól 120 °C-ig

Megadható érték perc/mp. 01:30 és 40:00 perc/mp között.

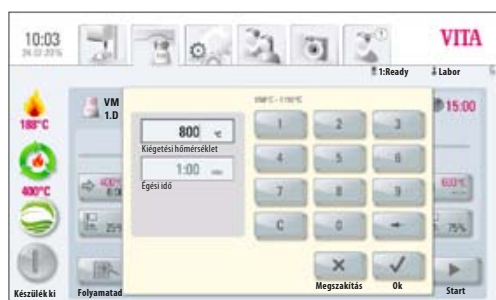
A megadható értékek megjelennek.

Az **OK**  gombbal elfogadjuk az értéket, vagy a **Meggzakítás**  gombbal megtartjuk az utolsó értéket és vissza az égési görbe képéhez.

Egy °C/perc vagy Perc érték megadása után a 2. érték automatikusan kiszámításra kerül és megjelenik a kijelzőn.

Ha a perc/mp egységben megadott hőmérséklet-emelkedési érték alapján a kiszámított hőmérséklet-emelkedés nem éri el a 10 °C/percet vagy meghaladja a 120 °C-os maximális értéket, akkor a kijelzőn megjelenik egy üzenet.

Ha a hőmérséklet-emelkedés megadása után változik az előszáritási hőmérséklet vagy a kiégetési hőmérséklet, akkor a °C/perc érték változatlan marad, az idő (perc/mp) pedig hozzá lesz igazítva.



9. kép: Kiegészítő hőmérséklet és tartási idő megadása

13.6 Kiegészítő hőmérséklet és tartási idő



Ha megnyomja a **Kiegészítő hőmérséklet** gombot, a kijelzőn ezt látja:

Értékek megadása / módosítása

- Kiegészítő hőmérséklet °C vagy Égési idő Perc mező megnyomása
- Érték megadása

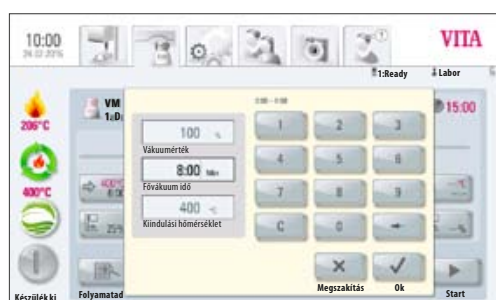
Megadható érték Előszárítási hőmérséklet plusz 50°C – max. 1190 °C

Megadható érték 0 – max. 40:00 perc/mp

A megadható értékek megjelennek.

Az **OK**  gombbal elfogadjuk az értéket, vagy a **Mégyszakítás**  gombbal megtartjuk az utolsó értéket és vissza az égési görbéhez (lásd 13. pont, 2. és 3. kép).

i A 2. hőmérséklet-emelkedés és 2. tartási idő programértékeinél az értékek megadása és módosítása azonos eljárás szerint történik.



10. kép: Fővákuum paramétereinek megadása

13.7 Fővákuum



Ha megnyomja a **Fővákuum** gombot, a kijelzőn ezt látja:

Értékek megadása / módosítása

- Idő vagy Érték % vagy °C mező megnyomása
- Érték megadása

Megadható értékek:

Érték % 3 – 100%

Idő 0 – 80:00 perc/mp.

Hőmérséklet °C min. előszárítási hőmérséklet – max. tartási hőmérséklet

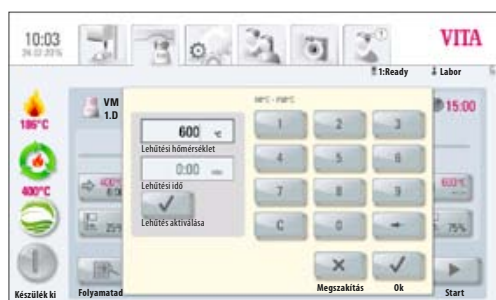
A megadható értékek megjelennek.

Az **OK**  gombbal elfogadjuk az értéket, vagy a **Mégyszakítás**  gombbal megtartjuk az utolsó értéket és vissza az égési görbéhez.

A vákuumpumpa bekapcsolásához és kikapcsolásához szükséges időértékek az előre megadott programértékektől függenek. Ha változik a véghőmérséklet vagy az előszárítási hőmérséklet, akkor a vákuumidő az emelkedési időhöz igazodik.

A max. vákuumidő az emelkedési időből plusz a véghőmérséklet hőtartási idejéből számítható ki.

i Megjegyzés: Az emelkedési és tartási idő beállítása 13.5/13.6



11. kép: Lehűtési paraméterek megadása

13.8 Lehűtési hőmérséklet és tartási idő



Ha megnyomja a **Lehűtési hőmérséklet** gombot, a kijelzőn ezt látja:

Értékek megadása / módosítása

- Kiegyengetési hőmérséklet °C vagy Égési idő Perc mező megnyomása
- **Érték** megadása

Megadható érték 60 °C – 900 °C

Megadható érték 0 – 40:00 perc/mp

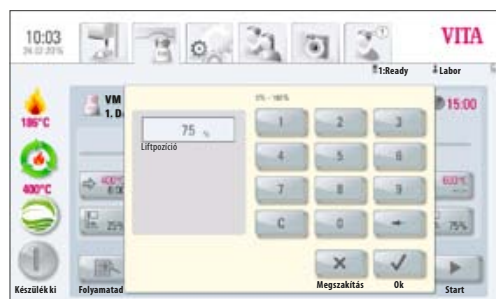
A megadható értékek megjelennek.

- **A Lehűtés aktiválása** mező a hőmérséklet vagy idő megadásakor automatikusan aktív lesz – Visszajelző gomb.

Lehűtés kikapcsolása

Nyomja meg a **Lehűtés aktiválása** gombot – a Visszajelző gomb eltűnik.

Az **OK**  gombbal elfogadjuk az értéket, vagy a **Mégyszakítás**  gombbal megtartjuk az utolsó értéket és vissza az égési görbéhez (lásd 13. pont, 2. és 3. kép).



12. kép: Lehűtési paraméterek megadása adott liftpozíció mellett.

13.9 Lehűtés liftpozíció



Ha megnyomja a **Liftpozíció** gombot, a kijelzőn ezt látja:

Értékek megadása / módosítása

- % adatbeviteli mező megnyomása
- **Érték** megadása

A megadható értékek megjelennek a párbeszéd ablakban.

Az **OK**  gombbal elfogadjuk az értéket, vagy a **Mégyszakítás**  gombbal megtartjuk az utolsó értéket és vissza az égési görbe képéhez (lásd 13. pont, 2. és 3. kép).

13.10 Módosítások egy kiégető program elindítása után

A programértékek módosítására egy kiégetési program elindítása után is van lehetőség. A hibás kiégetés elkerülése érdekében nem engedélyezett olyan módosítások végrehajtása, amelyek más programszakaszok beállítására automatikusan hatással lennének, így pl. az emelkedési idő módosítása, ami a vákuumidő automatikus illesztését is maga után vonná.

A jelszókérés itt ki van kapcsolva, mentés nem lehetséges, a módosítás csak ideiglenes érvényű.

Alapvető szabály: **csak egy nem aktív** programszakasz módosítható. A még módosítható programszakaszok a gombok megjelenéséről ismerhetők fel (sötét gombok). Ha egy, még megváltoztatható programszakaszt módosításra jelölünk ki és az időközben aktív lesz, a kijelző átvált az égési görbe képére, a program pedig a korábban megadott értékkel fut tovább.

A párbeszédablakban az időkijelző a módosításra még rendelkezésre álló időt mutatja.

Az alábbi értékek módosíthatók:

- Kiégetési hőmérséklet
- Kiégetési hőmérséklet tartási ideje
- Lehűtési hőmérséklet
- Lehűtési hőmérséklet tartási ideje

A vég hőmérséklet módosításánál a °C/perc gradiens értéke mindig azonos marad, az emelkedési idő és a vákuumidő lesz megfelelően hozzáigazítva.



1. kép: Anyagok áttekintő képe



2. kép: Programok áttekintése

14 Anyagok, programok kezelése

Minden program és programérték szabadon módosítható, kivéve a **VITA** felhasználói profilban lévő programokat.

A **VITA** felhasználói profil tartalmazza az összes VITA Original programot, amik a gyári beállítások biztonsági másolatául szolgálnak.

A **Labor** felhasználói profil a VITA felhasználói profil másolata, ez úgyszintén módosítható, kivételt képez az anyagmegjelölések módosítása (lásd 14. pont). **Doc** felhasználó programjait nem tartalmazza.

A **Doc** felhasználóban már az összes CAD/CAM praxishoz kapható anyag és program előre be van állítva.

Új felhasználói profil létesítésekor az összes VITA Labor- és Doc-anyagok és programok másolata is automatikusan létrejön. Ezeket a programokat a felhasználó saját egyedi igényeinek megfelelően szabadon módosíthatja és elmentheti, kivétel ez alól az anyagelnevezések és anyagszimbólumok módosítása.

Új anyagok létrehozásához különböző szimbólumok állnak rendelkezésre, amelyek mindegyikéhez egy meghatározott típusú égési görbe tartozik, amely azonban módosítható (lásd 14.1 pont).

Az értékek módosítását a **Mentés** gombbal  menthetjük el.

Ha egy programot módosított értékekkel közvetlenül a **Megerősítés** gombbal  indítunk el, akkor a módosítás csak az aktív program lefutásáig lesz érvényes, miután kiléptünk a lefutott programból az érték az utoljára mentett értékre áll vissza.

Ha a jelszóvédelem aktív, a **Mentés** gomb  megnyomása után a rendszer kérni fogja a jelszót. Az érvényes jelszó megadása után a megadott érték elmenthető.

Programindítás utáni értékmódosításokat lásd a 13.10 pontban!



3. kép: Felhasználói profil nézete

A kijelzőn az **Anyag** és **Felhasználó** ikonoknál, valamint a program áttekintő képén a **Szerkesztés** gomb látható.



Szerkesztés

Ezzel a gombbal a sárga szerkesztőfelületen az alábbi lehetőségek közül lehet választani:

- Anyag, Programok **Új** létrehozása:
- Anyag, programok **módosítása**
- Anyag, programok **duplikálása**
- Anyag, programok **törlése**
- Anyag, programok **pozícionálása**
- Anyag, programok **importálása** – USB kártyáról kezelőegységre
- Anyag, programok **exportálása** – kezelőegységről USB kártyára

i VITA felhasználói profilban az anyagok és programok nem módosíthatók.

14.1 Új anyag létrehozása

Anyagokat az **Anyag** vagy **Felhasználó** ikonnal lehet létrehozni.

Anyag



Az **Anyag** ikon megnyomásakor a kijelzőn az elmentett anyagok lesznek láthatók.

Felhasználó



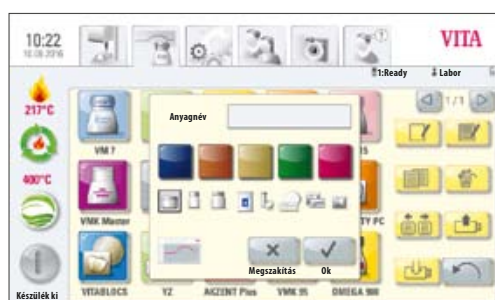
A **Felhasználó** ikon megnyomásakor a létrehozott felhasználói profilok, egy felhasználó kiválasztása után pedig az elmentett anyagok jelennek meg a kijelzőn.

1. Anyag ikon megnyomása

- **Szerkesztés gomb** megnyomása
- **Új gomb** megnyomása



4. kép: Anyagok szerkesztőfelület



5. kép: Anyag megadása

2. Anyagnév megadása (max. 12 karakter)

- **Anyagnév** beíró mező megnyomása – billentyűzet aktív lesz
- Név megadása
- **OK gomb** megnyomása
- **Tégely ikon kiválasztása a kiegészítő programhoz** (3 lehetőség)



vagy

- **Préselési program ikon kiválasztása** (lásd préselési programok)



vagy

- **2-lépcsős program ikonjának kiválasztása** kristályosító égéshez (lásd a 2-lépcsős programokat)



vagy

- **Program ikon kiválasztása** blokkokhoz



vagy

- **Program ikon** szinterkerámiákhoz



vagy

- előszáritási görbe kijelölése



- **Szín kiválasztása** (5 lehetőség)
- Elfogadás **OK**  gombbal **vagy** a **Megszakítás**  gombbal vissza a 2. szerkesztőfelület képéhez

Minden program ikonja létrehozza a hozzá kapcsolódó égési / préselési vagy szinterelési görbét. Egy újonnan létrehozott anyag mindig csak egy görbetípust tartalmaz.

14.2 Anyag módosítása



VITA

A **VITA** felhasználó név alatt létrehozott anyagok nem módosíthatók.

A **Szerkesztés**  gomb megnyomásakor a „VITA felhasználó nem módosítható” üzenet jelenik meg.

- Az anyagok áttekintő képén (1. kép) a **Szerkesztés**  gomb megnyomása – sárga szerkesztőfelület jelenik meg
- **Anyag** kiválasztása módosításhoz
- **Módosítás**  gomb megnyomása
- Kívánt módosítások (név, szín és tégely) megadása, ill. kiválasztása (lásd 5. kép)
- Elfogadás **OK**  gombbal **vagy** a **Megszakítás** gombbal  vissza az 1. képhez.

A kijelző a módosított anyagot mutatja.

Vissza  gomb megnyomása – a kijelzőn az anyagok áttekintő képe (1. kép).

Figyelem: VITA anyagoknál az összes programérték és programmegjelölés módosítható. A VITA anyagmegnevezések és VITA tégelyek módosítása nem lehetséges.

14.3 Anyag duplikálása (másolás)

- Az anyagok áttekintő képén (1. kép) **Szerkesztés**  gomb megnyomása – megjelenik a szerkesztőfelület
- egy vagy több **Anyagot** duplikáláshoz kiválasztani
- **Duplikálás**  gomb megnyomása
- Az anyagok a hozzájuk tartozó programokkal együtt beillesztésre kerülnek, azonosításként pedig kiegészítő számot kapnak (pl. VITA VM 13 (2))
- **Vissza**  gomb megnyomása – a kijelzőn az anyagok áttekintő képe (1. kép).

Az anyag nevét a **Módosítás** pontban (lásd 14.2 pont) lehet megváltoztatni.

14.4 Anyag törlése

- Az anyagok áttekintő képén (1. kép) a **Szerkesztés**  gomb megnyomása – sárga szerkesztőfelület jelenik meg
- egy vagy több **Anyagot** törléshez kiválasztani
- **Törlés**  gomb megnyomása
- Elfogadás **OK**  gombbal **vagy** a **Megszakítás** gombbal  vissza
- **Vissza**  gomb megnyomása – a kijelzőn az anyagok áttekintő képe (1. kép).

 **Figyelem! Ha egy anyagot törölnek, akkor az anyaghoz hozzárendelt programok is törlődni fognak.**

14.5 Anyag pozícionálása

- Az anyagok áttekintő képén (1. kép) **Szerkesztés**  gomb megnyomása – megjelenik a szerkesztőfelület
- egy vagy több **Anyagot** pozíció módosításához kiválasztani
- **Pozícionálás**  gomb megnyomása – majd annak az anyagnak a kiválasztása, amelyik elé a kijelölt anyagokat sorolni akarja.
- **Vissza**  gomb megnyomása – a kijelzőn az anyagok áttekintő képe (1. kép).

14.6 Anyag importálása

- USB-kártya behelyezése
- Az anyagok áttekintő képén (1. kép) a **Szerkesztés**  gomb megnyomása – sárga szerkesztőfelület jelenik meg
- **Importálás**  gomb kiválasztása
- USB-kártyáról **Anyagfájl** kiválasztása
- **Importálás** gomb megnyomása – az adatok átmennének a kezelőegységre
- **Vissza**  gomb megnyomása – a kijelzőn az anyagok áttekintő képe (1. kép).

14.7 Anyag exportálása

- USB-kártya behelyezése
- Az anyagok áttekintő képén (1. kép) a **Szerkesztés**  gomb megnyomása – sárga szerkesztőfelület jelenik meg
- egy vagy több **Anyagot** exportáláshoz kiválasztani
- **Exportálás**  gomb megnyomása – nézet átvált az USB-kártya tartalmára
- **Mentés**  gomb **vagy** **Megszakítás**  gomb megnyomása
- **Vissza**  gomb – a kijelzőn az anyagok áttekintő képe (1. kép).

14.8 Új programok létrehozása

Új programokat az **Anyag** vagy a **Felhasználó** menüpontokban lehet létrehozni.

Anyag



Az **Anyag** ikon megnyomásakor az elmentett anyagok közvetlenül megjelennek a kijelzőn.

Felhasználó



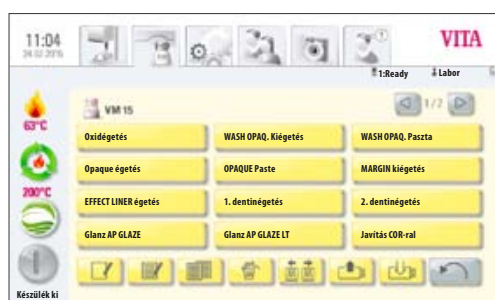
A **Felhasználó** ikon megnyomásával a kijelzőn a létrehozott felhasználói profilok jelennek meg. Egy felhasználói profil kiválasztása után az abban eltárolt anyagok lesznek láthatók.

1. Nyomja meg azt az **Anyag** gombot, amelyben egy programot módosítani akar.

Szerkesztés gomb megnyomása – a kijelzőn sárga szerkesztőfelület (6. kép) jelenik meg.

Jelszóval védett felhasználó kiválasztásakor a **Szerkesztés** gomb megnyomása után megjelenik a billentyűzet a jelszó megadásához.

A jelszó megadása után a szerkesztőfelület (6. kép) hozzáférhetővé válik.



6. kép: Szerkesztőfelület



7. kép: Programnevek megadása

- **Új** gomb megnyomása – a billentyűzet aktív lesz (lásd 7. kép)
- Név megadása – max. 20 karakter
- **OK** gomb megnyomása, a kijelző az újonnan létrehozott programot mutatja. Az új program már megtelt oldal esetén egy új oldalon jelenik meg.
- Oldalak közötti váltás a gombokkal
- A programértékeket a program kiválasztása után az égési görbe nézetben adjuk meg, és itt is lesznek elmentve (lásd 13 pont).

14.9 Programok módosítása

- Az anyagok áttekintő képén (1. kép) anyag kiválasztása
- Kiégetési programok nézetben (2. kép) a **Szerkesztés** gomb  megnyomása – sárga szerkesztőfelület jelenik meg
- **Program** kiválasztása módosításhoz
- **Módosítás**  gomb megnyomása
- Módosított név megadása a billentyűzettel
- **OK**  gomb megnyomása vagy **Megszakítás**  gombbal vissza

14.10 Programok duplikálása

- Az anyagok áttekintő képén (1. kép) anyag kiválasztása
- Kiégetési programok nézetben (2. kép) a **Szerkesztés** gomb  megnyomása – megjelenik a szerkesztőfelület
- egy vagy több **Programot** duplikáláshoz kiválasztani
- **Duplikálás**  gomb megnyomása

Megtörténik a programok beillesztése, azonosításként kiegészítő számot kapnak, már megtelt oldal esetén a program egy új oldalon jelenik meg.

Névváltoztatást lásd a 14.9 pontban.

Több program kiválasztásakor az összes kijelölt program megduplázódik.

14.11 Programok törlése

- Az anyagok áttekintő képén (1. kép) anyag kiválasztása
- Kiégetési programok nézetben (2. kép) a **Szerkesztés** gomb  megnyomása – sárga szerkesztőfelület jelenik meg
- egy vagy több **Programot** törléshez kiválasztani
- **Törlés**  gomb megnyomása
- **OK**  gomb megnyomása törléshez, vagy **Megszakítás**  gombbal vissza

14.12 Programok pozícionálása

- Az anyagok áttekintő képén (1. kép) anyag kiválasztása
- Kiégetési programok nézetben (2. kép) a **Szerkesztés** gomb  megnyomása – sárga szerkesztőfelület jelenik meg
- egy vagy több **Programot** pozícionáláshoz kiválasztani
- **Pozícionálás**  gomb megnyomása – majd annak a programnak a kiválasztása, amelyik elé a kijelölt programokat sorolni akarja.

14.13 Program importálása

- USB-kártya behelyezése
- Az anyagok áttekintő képén (1. kép) anyag kiválasztása
- Kiegészítő programok nézetben (2. kép) a **Szerkesztés** gomb  megnyomása – sárga szerkesztőfelület jelenik meg
- **Importálás**  gomb megnyomása
- **Program** kiválasztása USB-kártyáról importáláshoz
- **Importálás** gomb megnyomása vagy **Megszakítás** gomb 

14.14 Programok exportálása

- USB-kártya behelyezése
- Az anyagok áttekintő képén (1. kép) anyag kiválasztása
- Kiegészítő programok nézetben (2. kép) a **Szerkesztés** gomb  megnyomása – sárga szerkesztőfelület jelenik meg
- egy vagy több **Programot** exportáláshoz kiválasztani
- **Exportálás**  gomb megnyomása
- **Mentés**  gomb vagy **Megszakítás**  gomb megnyomása

15 Felhasználói profil kezelése

VITA vPad comfort kezelőegységen max. 6 felhasználó hozható létre.

VITA vPad excellence kezelőegységen max. 14 felhasználó hozható létre.

Felhasználó



Felhasználó ikon megnyomása – a kijelzőn megjelenik az összes létrehozott felhasználó.

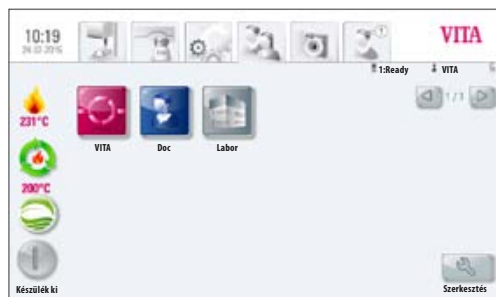
Létre van hozva a **VITA** felhasználói profil, és tartalmazza az összes VITA anyagot. Ezek a programok használhatók, azonban nem módosíthatók.

A **Labor** felhasználói profil **VITA** felhasználó másolata. A **Doc** felhasználó a CAD/CAM-paxisok programjait tartalmazza. Ezeket a programokat a felhasználó saját igényeinek megfelelően módosíthatja. A VITA anyagoknak és a VITA téglék megváltoztatására azonban nincs lehetőség.

Az újonnan létrehozott felhasználói profilok programértékei szabadon módosíthatók.

A már létrehozott, jelszóval védett felhasználói profiloknál a **Módosítás** gomb megnyomásakor a gép a jelszó megadására szólít fel.

Ha új felhasználói profilt hoz létre, az automatikusan megkapja az eredeti VITA programok másolatát.



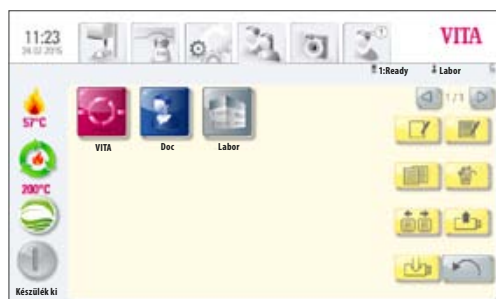
1. kép: Felhasználói profil nézete

Szerkesztés gomb megnyomása – a kijelzőn a felhasználó szerkesztőfelülete (2. kép) jelenik meg.

Ez a gomb a sárga szerkesztőfelületen a következő beállítási lehetőségeket aktiválja:

- Új felhasználói profil létrehozása
- Felhasználói profil **Módosítás**
- Felhasználói profil **Duplikálás**
- Felhasználói profil **Törlés**
- Felhasználói profil **Pozícionálás**
- Felhasználói profil **Importálás** – USB-kártyáról a kezelőegységre
- Felhasználói profil **Exportálás** – kezelőegységről USB-kártyára

VITA felhasználói profilban az anyagok és programok nem módosíthatók.



2. kép: Szerkesztőfelület



3. kép: Új felhasználó megadása

Új  gomb megnyomása, a kijelzőn a 3. kép

Új felhasználói profil létrehozása

- **Beíró mező** megnyomása – a billentyűzet aktív lesz
- **Felhasználó név** megadása – max. 12 karakter
- **OK** gomb megnyomása
- **Szimbólum** (10 lehetőség) kiválasztása
- Elfogadás **OK**  gombbal **vagy Jelszóvédelem** aktiválása **vagy Mégyszakítás**  gombbal vissza a szerkesztőfelülethez
- OK vagy jelszóvédelem után egy háttérszín kiválasztása, mentéssel megerősítés. Mégyszakítás esetén nincs kijelölés, és VITA standard háttér lesz beállítva.

15.1 Jelszó aktiválása / megadása:

- Szerkesztés , utána profil kiválasztása
- **Jelszó**  gomb megnyomása – **billentyűzet** aktív lesz
- **Jelszó** megadása
- **OK**  gombbal elfogadás
- **Jelszó** megismétlése
- **OK vagy Mégyszakítás**  gomb megnyomása – billentyűzet inaktív lesz

A jelszóval védett programokat mindenki használhatja, éppen futó programban módosításokat hajthat végre, mentésre azonban nincs mód.

15.2 Jelszó törlése

- **Szerkesztés** gomb kiválasztása 
- Profil kiválasztása
- **Módosítás**  gomb megnyomása
- **Jelszó**  gomb megnyomása – billentyűzet aktív lesz
- Üres jelszó mezőt 2x **OK**  gombbal megerősíteni – jelszó törölve

15.3 Felhasználói profil módosítása

- Felhasználó menüben (1. kép) a **Szerkesztés**  gomb megnyomása – sárga szerkesztőfelület jelenik meg
- **Felhasználói profil** kiválasztása módosításhoz
- **Módosítás**  gomb megnyomása.
Jelszóval védett felhasználónál megjelenik a **billentyűzet** a jelszó megadásához
- **Jelszó** megadása
- **OK**  gomb megnyomása
- **Beíró mező** kiválasztása – a billentyűzet aktív lesz
- **Felhasználónév** módosítása – max. 12 karakter
- **OK** gomb megnyomása
- **Szimbólum** (10 lehetőség) módosítása

- **OK vagy Megszakítás** gomb megnyomása.
- OK vagy jelszóvédelem után egy háttérszín kiválasztása, mentéssel megerősítés. Megszakítás esetén nincs kijelölés, és VITA standard háttér lesz beállítva.

15.4 Felhasználói profil duplikálása

- Felhasználó menüben (1. kép) a **Szerkesztés**  gomb megnyomása
- egy vagy több **Felhasználói profil** kiválasztása duplikáláshoz
- **Duplikálás**  gomb megnyomása

Megtörténik a felhasználói profilok beillesztése, azonosításként kiegészítő számot kapnak, pl. Labor (2).

15.5 Felhasználói profil törlése

- Felhasználó menüben (1. kép) a **Szerkesztés**  gomb megnyomása
- egy vagy több **Felhasználói profil** kiválasztása törléshez.
Jelszóval védett felhasználónál megjelenik a billentyűzet a jelszó megadásához (jelszóval védett több profil törlése esetén javasoljuk a törlést egyesével végezni)
- **Jelszó** megadása
- **OK**  gomb megnyomása
- **Törlés**  gomb megnyomása
- **OK vagy Megszakítás**  gomb megnyomása

15.6 Felhasználói profil pozícionálása

- Felhasználó menüben (1. kép) a **Szerkesztés**  gomb megnyomása
- egy vagy több **Felhasználói profil** kiválasztása pozícionáláshoz
- **Pozícionálás**  gomb megnyomása – majd annak a Felhasználói profilnak a kiválasztása, amelyik elé a kijelölt profilekat sorolni akarja.

15.7 Felhasználói profil importálása

- USB-kártya behelyezése
- Felhasználó menüben (1. kép) a **Szerkesztés**  gomb megnyomása
- **Importálás**  gomb megnyomása
- **Felhasználói profil** kiválasztása USB-kártyáról importáláshoz
- **Importálás** gomb megnyomása vagy **Megszakítás**  gombbal vissza

15.8 Felhasználói profil exportálása

- USB-kártya behelyezése
- Felhasználó menüben (1. kép) a **Szerkesztés**  gomb megnyomása
- egy vagy több **Felhasználói profil** kiválasztása exportáláshoz
- **Exportálás**  gomb megnyomása
- **Mentés** gomb megnyomása vagy **Megszakítás**  gombbal vissza

16 Présprogramok



PM 9

Az ehhez az anyag gombhoz hozzárendelt programok a VITA présprogramok. Más gyártók anyagainak létrehozásához lásd a 14.1 Új anyag létrehozása pontot.

Értékek megadása / módosítása

Présanyag gomb megnyomása, a kijelzőn a rendelkezésre álló présprogramok láthatók (1. kép).

1. Kívánt présprogram kiválasztása



1. kép: Présprogramok

2. Megjelenik a kívánt présprogram



2. kép: Program nézet / Égési görbe

16.1 Présprogram kiindulási hőmérséklete



700°C starthőmérséklettel gomb megnyomása, kijelzőn:

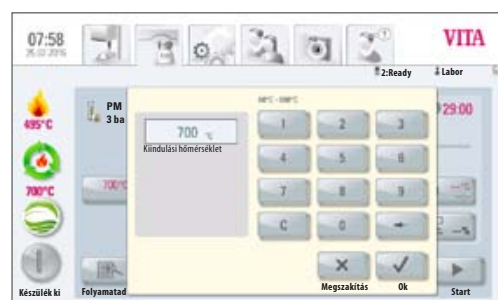
Kiindulási érték megadása / módosítása

- 700°C gomb megnyomása
- **Érték** megadása

Megadható érték 60 °C – 800 °C

A megadható értékek megjelennek.

- Érték elfogadása **OK**  gombbal **vagy Megszakítás** gombbal  utolsó érték megtartása és vissza az égési görbéhez (2. kép).



3. kép: A kiindulási hőmérséklet megadható értékei

16.2 Emelkedési idő / Emelkedési hőmérséklet



Emelkedési idő / Emelkedési hőmérséklet gomb megnyomása.

Értékek megadása/módosítása lásd ehhez 13.5 pont **Értékek megadása / módosítása**.

16.3 Vákuumidő



Présprogramnál a vákuumidő nem állítható, ill. nem módosítható.
A vákuum beállítása a préselés teljes ideje alatt automatikusan történik.

16.4 Préshőmérséklet / Présidő



Préshőmérséklet / Présidő gomb megnyomása.

Értékek megadása / módosítása

lásd ehhez 13.7 Értékek megadása / módosítása pontot.



4. kép: A préselési idő és a présnyomás megadható értékei

16.5 Présidő 1 és présnyomás

Présidő 1 / Présnyomás gomb megnyomása, kijelzőn:

Értékek megadása / módosítása

- **Perc** mező megnyomása
- **Érték** megadása

Megadható érték 0 – 40:00 perc/mp.

A megadható értékek megjelennek.

A **Nyomás változtatása** gombbal módosítható a présnyomás.
A présnyomás beállítását lásd a 21.3 pontban.

- Érték elfogadása **OK**  gombbal **vagy Megszakítás**  gombbal utolsó érték megtartása és vissza az égési görbéhez (2. kép), lásd 16. szakasz.

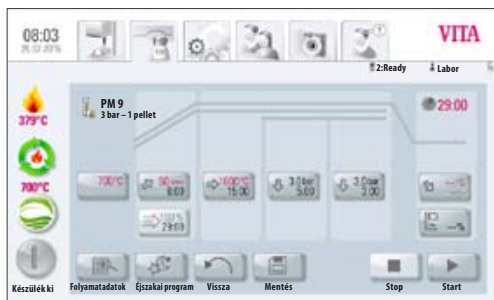
16.6 Préselési idő 2 és présnyomás

Préselési idő 2 / Présnyomás gomb megnyomása.

Értékek megadása / módosítása

lásd 16.5 pont.

Az előírt 1. présidő automatikusan lezárul, ha a présbéllyeg elérte a végállást, és többé már nem mérhető elmozdulás.
Ha nincs elmozdulás, automatikusan megtörténik az átkapcsolás a 2. présidőre.
A présidő a beállításnak megfelelően lefut, majd a préselési folyamat befejeződik, a lift pedig alsó pozícióba ereszkedik.



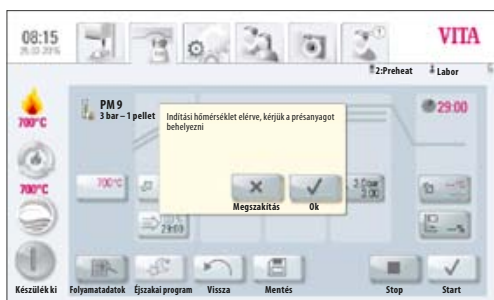
5. kép: Kijelző képe az indítási hőmérséklet elérése előtt

16.7 Présprogram indítása

Figyelem! A préstárgy csak az indítási hőmérséklet elérése után helyezhető be.

A présprogram kiválasztása után a kijelző az 5. képet mutatja:

- **Start**  gomb megnyomása – lift behúzódik
- Égéster hőmérséklete az indítási hőmérsékletre emelkedik



6. kép: Kijelző képe az indítási hőmérséklet elérésekor

Az indítási hőmérséklet elérése után a kijelző a 6. képet mutatja:

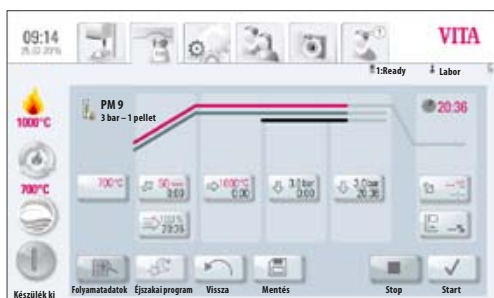
- **OK**  gomb megnyomása – lift alsó pozícióba ereszkedik
- A kijelzőn a 6. kép látható: „Kérjük megadni a présanyagot”
- Préstest behelyezése
- **OK** gomb megnyomása – lift behúzódik.



7. kép: Présanyag behelyezése

A préstest behúzódnak közben a nyomóhenger rövid időre kiereszkedik, ill. visszahúzódnak.

- Behúzás után, helytelen pellet-szám esetén üzenet jelenik meg.
- Üzenet megerősítése **OK**  gombbal **vagy Megszakítás**  gombbal.



8. kép: Program futása

A program futása közben a kijelzőn a 8. kép látható:

- piros görbe – hőmérséklet alakulása
- világosszürke görbe – vákuum alakulása
- fekete görbe – nyomás alakulása

Figyelem! A korrekt préseljárás érdekében elengedhetetlen, hogy a préstárgy a lifttányér közepén helyezkedjen el. A préstok nagyságának megfelelő, préstárcsával ellátott, hozzáillő préstálcát kell alkalmazni, és ügyelni kell rá, hogy a felület egyenletes legyen. A 100g ill. 200g kemencetoknál használjon univerzális préstálcát. A 300g kemencetokhoz a 300g préstálcát használja.

17 Szinterező programok



Az ehhez az anyag-gombhoz rendelt programok a VITA szinterező programok. Más gyártók anyagainak létrehozására kövesse a 14.1 pontban található utasításokat.

1. képen látható:
a kijelző egy VITA ZYRCOMAT 6000 MS csatlakoztatása esetén

VITA vPad comfort/VITA vPad excellence 1 kályhával



1. kép: kijelző egy VITA ZYRCOMAT 6000 MS csatlakoztatása esetén

2. képen látható:
a kijelző VITA ZYRCOMAT 6000 MS és VITA VACUMAT 6000 M csatlakoztatása esetén

Az egyes gombok leírását lásd a 17.2 pontban.



2. kép: kijelző két VITA New Generation készülék csatlakoztatása esetén

17.1 Szinterező program kiválasztása

1. YZ anyag kiválasztása

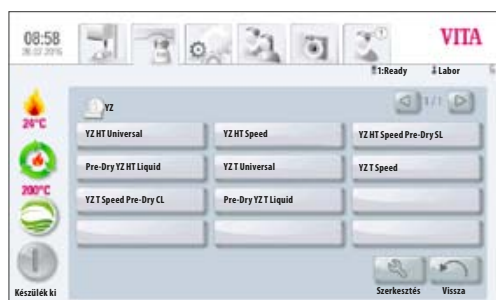
Az anyag csak akkor jelölhető ki, ha a VITA ZYRCOMAT 6000 MS kályha van csatlakoztatva.



3. kép: Anyag kiválasztása

2. szinterező program kiválasztása

- Válassza az YZ T Universal, ill. az YZ HT Universal programot a hagyományos, 4 óra 40 perc alatti (lehűtéssel együtt) szinterezéshez.
- Válassza az YZ T Speed, ill. az YZ HT Speed programot a lehűtéssel együtt 80 percig tartó HighSpeed szinterezéshez.
- Válassza az YZ T Speed Pre-Dry CL, ill. az YZ HT Speed Pre-Dry SL programot manuálisan színezett YZ és YZ-HT szinterezéséhez HighSpeed módban, VITA adatai szerint.
- Válassza a Pre-Dry YZ T Liquid, ill. a Pre-Dry YZ HT Liquid programot manuálisan színezett YZ előszáritásához (szinterezés nélkül).

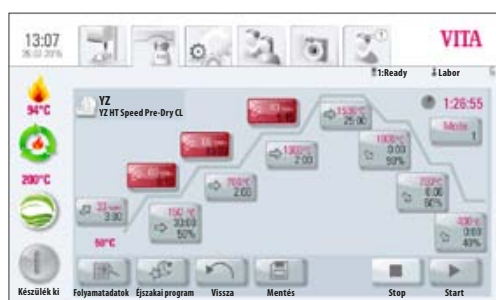


4. kép: Program kiválasztása

3. Kiválasztott szinterező program megjelenik a kijelzőn

Az eltelt idő, a hőmérséklet és a liftpozíciók a programfázis egyes gombjain jelennek meg. A program teljes futamideje pirossal jelenik meg (lásd az óraszimbólumot jobbra fent). A lehűtési fázisból csak az egyes hőtartási fázisok számítanak bele a teljes időbe.

Egy kályha üzemeltetése esetén a program teljes időtartama alatt a szinterező program látszik a kijelzőn.

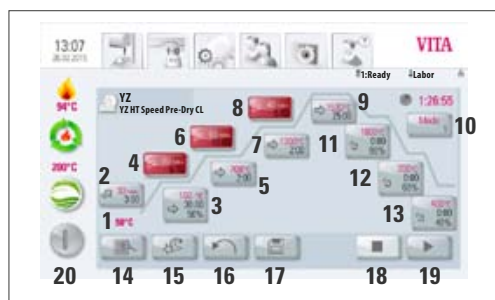


5. kép: VITA YZ Speed program

Többkályhas üzem mód esetén kb. 20 másodperccel a program indítása után a kályhavezérő ikon jelenik meg (lásd 17. pont). Így kiválasztható és kiégetéshez beüzemelhető a következő szabad készülék. A program végén hangjelzés hallható, ennek beállításaihoz lásd 21.2. pontot!

A folyamatban lévő program bármikor megállítható a **Stop**  gombbal.

Az előre telepített szinterező programok egyedileg módosíthatók.



6. kép: Szinterező program leírása

17.2 Szinterező program leírása

1. Starthőmérséklet (ezalatt indul a szinterező program)
2. 1. Hőmérséklet – emelkedés / PreDry
3. 1. Hőmérséklet – tartási fázis / PreDry
4. 2. Hőmérséklet – emelkedés
5. 2. Hőmérséklet – tartási fázis
6. 3. Hőmérséklet – emelkedés
7. 3. Hőmérséklet – tartási fázis
8. 4. Hőmérséklet – emelkedés
9. 4. Hőmérséklet – tartási fázis
10. Lehűtési mód 1-3 választás
11. 1. Lehűtési fázis
12. 2. Lehűtési fázis
13. 3. Lehűtési fázis
14. Megbízás adatai
15. Éjszakai program
16. Vissza gomb
17. Programértékek mentése
18. Program STOP
19. Program START
20. Kezelőegység kikapcsolása

17.3 HighSpeed – mód

A pirossal jelölt gombok azt jelzik, hogy hőmérséklet-emelkedéshez a HighSpeed mód aktiválva van. HighSpeed üzemmódban a hőmérséklet-emelkedés több mint 20°C/perc. HighSpeed üzemmódban a fűtőelemek erős igénybevételnek vannak kitéve, ezért rövidebb üzemi élettartammal kell számolni. Az YZ Speed, ill. YZ-HT Speed program lehetővé teszi, hogy akár 14 tagból álló hidakat 80 perc alatt szinterezzünk.

18 Előszárítás (VITA PreDry)



18.1 Emelkedés 1 / VITA PreDry



Emelkedés 1 / VITA PreDry gomb megnyomása

Értékek megadása / módosítása

- Kiégetési hőmérséklet °C/**perc** vagy Kiégetési idő **Perc** mező megnyomása
- **Érték** megadása

Megadható érték Kiégetési hőmérséklet: 1 °C/perc és 40 °C/perc között

Megadható érték Kiégetési idő: 02:30 és 100:00 perc/mp között.

A megadható értékek a számmező felett jelennek meg.

Az **OK** gombbal  elfogadjuk az értéket, vagy a **Megszakítás** gombbal  megtartjuk az utolsó értéket és vissza a szinterelési görbéhez.

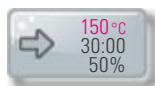
Egy °C/perc vagy Perc érték megadása után a 2. érték automatikusan kiszámításra kerül és megjelenik a kijelzőn.

Ha a beállítható minimális / maximális értéket nem érjük el, ill. túllépjük, üzenet jelenik meg a kijelzőn.



1. kép: Emelkedés 1 megadása

18.2 Tartási idő 1 / VITA PreDry



Tartási idő 1/ VITA PreDry gomb megnyomása

Értékek megadása / módosítása

- Kiégetési hőmérséklet °C, Kiégetési idő **Perc** vagy Liftpozíció % mező megnyomása
- **Érték** megadása
- Egy szinterelési görbét a **Szinterelési görbe aktiválása** gomb megnyomásával lehet aktiválni, ill. deaktiválni.

Megadható érték Hőmérséklet: 70°C – 200 °C

Megadható érték Kiégetési idő: 0 – 300:00 perc/mp között

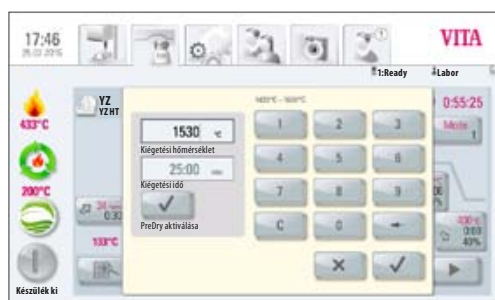
Megadható érték Lift: 0 – 100%

A megadható értékek a számmező felett jelennek meg.

Az **OK** gombbal  elfogadjuk az értéket, vagy a **Megszakítás** gombbal  megtartjuk az utolsó értéket és vissza a szinterelési görbéhez.



2. kép: Tartási idő 1 megadása



3. kép: VITA PreDry aktiválása / deaktiválása

18.3 Előszárítás (VITA PreDry) szinterezéskor aktiválása / deaktiválása

VITA PreDry szinterező programban akkor aktiválható / deaktiválható, ha a **Tartási idő 4** gomb lett kiválasztva.

PreDry aktiválása gomb kiválasztása, megjelenik egy pipa.

Megerősítés jobbra lent az **OK**  gombbal, vagy **Megszakítás** választása .
A szinterező programban most VITA PreDry lesz a kijelzőn.

Deaktiválja a VITA PreDry funkciót a **4. Tartási idő** kiválasztásával, vegye ki a pipát a **PreDry aktiválásánál**, és erősítse meg az **OK** gombbal.

18.4 Előszárítási program (VITA PreDry) egyedi beállítása

Az előszárítási folyamat a HighSpeed üzemmód integrált része (a program csak VITA ZYRCOMAT 6000 MS kályha csatlakoztatása esetén választható).

Ha VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP vagy VITA ZYRCOMAT 6000 MS kályhákban egyedi előszárítást kell végeznie, akkor az „Új anyag létrehozása” pontban létre kell hozni egy előszárítási programot (max. előszárítási idő 5h, hőmérséklet-tartomány 70°C – 200°C).

19 Szinterező programok módosítása

19.1 Emelkedési idő 2 – Tartási idő 2



Gomb színe szürke: HighSpeed üzemmód nem aktív
Gomb színe piros: HighSpeed üzemmód aktív

Gomb megnyomása, a kijelzőn a párbeszédablak látható.

Értékek megadása / módosítása

- Hőmérséklet-emelkedés °C/perc vagy Kiegetési idő Perc mező megnyomása
- Érték megadása

A megadható értékek a számmező felett jelennek meg. Az **OK** gombbal elfogadjuk az értéket, vagy a **Megszakítás** gombbal megtartjuk az utolsó értéket és vissza a szinterezési görbéhez.

Ezzel a gombbal aktiválható vagy deaktiválható a HighSpeed üzemmód.



HighSpeed üzemmód aktív

Turbó-mód aktiválása

Ezzel a gombbal aktiválható vagy deaktiválható az Emelkedés 2.



első fázis aktiválása

Megadható értékek Emelkedési idő 2:

HighSpeed gomb aktív – Hőmérséklet-emelkedés 1°C/perc – 90°C/perc
HighSpeed gomb nem aktív – Hőmérséklet-emelkedés 1°C/perc – 19°C/perc

Figyelem! Ha a hőmérséklet-emelkedés értékét °C/percben, vagy az emelkedési időt percben megadtuk, és a 2. mezőben nem jelenik meg automatikusan egy érték, akkor az általunk megadott adat kívül esik a megengedett értékek tartományán.

Megadható értékek 2. tartási idő:

0 perc – 300 perc

A megadható értékek megjelennek.

Érték elfogadása **OK** gombbal, vagy **Megszakítás** gombbal az utolsó érték megtartása és vissza az égési görbéhez.



1. kép: Hőmérséklet-emelkedés és kiegetési idő megadása



2. kép: Kiegetési hőmérséklet és kiegetési idő megadása
1. tartási időhöz

19.2 Emelkedési idő 3 és 4 – Tartási idő 3 és 4

A hőmérséklet-emelkedés és hőmérséklet tartási idő értékeinek megadása azonos a 19.1 pontban leírtakkal.

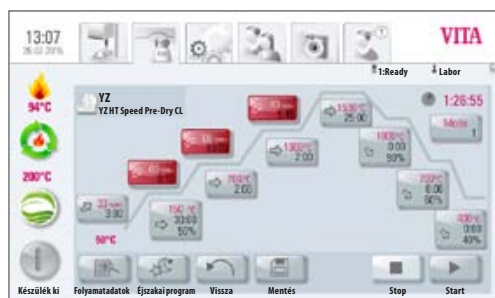
19.3 Lehűtési program

3 különböző lehűtési program áll rendelkezésre.

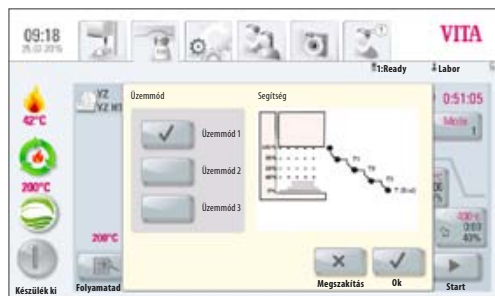


A lehűtési programok az Üzem mód 1-3 gombokkal választhatók ki:

Gomb megnyomása, a kijelzőn a kiválasztott lehűtési program látható, pl. Üzem mód 1



3. kép: VITA YZ Speed program



4. kép: Lehűtés üzemmód 1 kiválasztása

19.4 Üzem mód 1 felhasználó által definiált:

A teljes lehűtési fázis egyedileg állítható be. Szabályozott lehűtés 1°C/perc és 50°C/perc közötti tartományban lehetséges. Ez mindig zárt égetőkamra mellett történik.

Programértékek módosítása

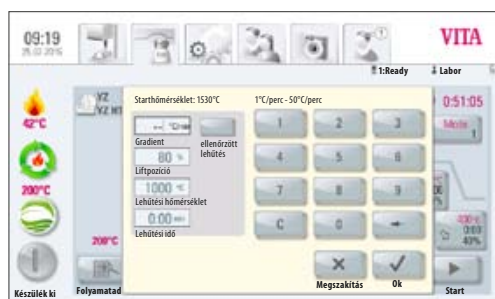
Hűtési fokozat gomb megnyomása, a kijelzőn a kiválasztott hűtési üzemmódnak megfelelő beállítási lehetőségek láthatók:

Ellenőrzött lehűtés gomb, aktiválás / deaktiválás
Gradiens beállítása (hőmérséklet-emelkedés °C/perc egységben)
Liftpozíció beállítása
Lehűtési hőmérséklet beállítása
Lehűtési hőmérséklet tartási idejének beállítása

A megadható értékek a számmező felett jelennek meg.

Az egyes programértékek egymásután kiválaszthatók és módosíthatók.

Értékek elfogadása OK gombbal, vagy Megszakítás gombbal az utolsó értékek megtartása és vissza az égési görbéhez.



5. kép: Paraméterek megadása felhasználó által definiált lehűtéshez

19.5 Üzem mód 2 VITA HighSpeed:

Három meghatározott lehűtési pozíció

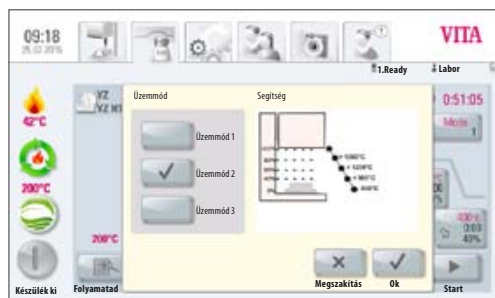
Liftpozíció a következő hőmérsékleteken:

1200°C felett liftpozíció 80%

1200°C alatt liftpozíció 60%

900°C alatt liftpozíció 40%

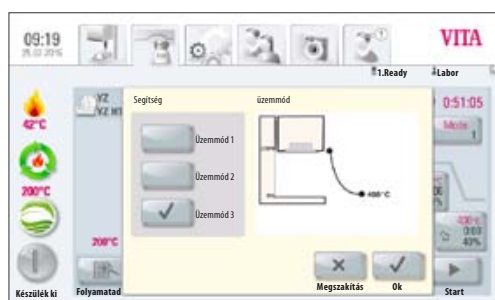
400°C alatt lift alsó pozícióba 0%



6. kép: Lehűtés üzemmód 2 kiválasztása

19.6 Üzem mód 3 Hagyományos:

A lift felső pozícióban marad, majd 400°C-ra történő lehűtés után alsó pozícióba ereszkedik.



7. kép: Lehűtés üzemmód 3 kiválasztása

20 Képnézegető

Képnézegető



A **Képnézegető** ikon megnyomásával megnyílik a kezelőegységen tárolt képek mappája.

A névmezőt megérintve választható ki, és a **Megnyitás**  gombbal nyitható meg a kép.

VITA vPad comfort kezelőegység tárolókapacitása 1 GB, VITA vPad excellence kezelőegység tárolókapacitása 2 GB.

A képek megjeleníthetők és elmenthetők. A képek JPEG és PNG formátumban nyithatók meg.



1. kép: Képnézegető belső tárhelye

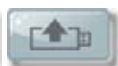


Képforrás

A **Képforrás** gombbal választhatunk a kezelőegység belső memóriája és egy USB-kártya közül.



Exportálás



Importálás

Az **Exportálás** és **Importálás** gombokkal képeket másolhatunk a kezelőegység belső memóriájáról az USB-kártyára, vagy az USB-kártyáról a kezelőegységre.



Megnyitás

A **Megnyitás** gombbal megjelenik a kiválasztott kép.



2. kép: Képszerkesztés a képnézegetővel

20.1 Képbeállítások

A megjelenítéshez az alábbi lehetőségek állnak rendelkezésre:

-   Kontraszt
-   Fényerő
-   Zoom
-   fekete / fehér
-  Teljes képkocka
-   Mozgatás
-  

21 Beállítások

Beállítások



Beállítások ikon megnyomása

Kijelző képén:

Beállítások kombi préskálya nélkül (1. kép)

vagy



1. kép: Kijelző beállításai kombi préskálya nélkül



2. kép: Kijelző beállításai kombi préskályhával

Beállítások kombi préskályhával (2. kép)

21.1 Több kályhás üzemelés



Több kályha

Lehetővé teszi a csatlakoztatott kályhák azonosítását. Lehetőséget nyújt arra, hogy a kályhákat egyedi (10 írásjegy hosszúságú) névvel lássa el.

A kezelőegység valamennyi kályha nevét tárolja.

VITA vPad comfort – csatlakoztatási lehetőség max. 2 kályha számára.

VITA vPad excellence – csatlakoztatási lehetőség max. 4 kályha számára.

A 3. kép vPad excellence-et mutatja 1 VITA VACUMAT 6000 MP kombi préskályhával, és 2 VITA VACUMAT 6000 M kerámiaégető kályhával.



3. kép: vPad excellence kijelzése 3 kályhával



4. kép: Kályha kiválasztása névmódosításhoz

- Beállítások menüben **Több kályha** gomb megnyomása – a kijelzőn a csatlakoztatott készülékek láthatók (lásd 4. kép)
- A kiválasztott **Készülék** megnyomása név megadásához
- A kijelzőn a **Billentyűzet** látható a név megadásához – név megadása és megerősítés **OK** gombbal

Hogy a kályha kijelzőn lévő pozícióját a kályha tényleges pozíciójával összhangba hozzuk, a Lekérdezés gombbal jelölje ki az egyes kályhákat. A kiválasztott kályhán kétszer röviden felgyullad a kontroll lámpa.

Egy kályha kijelzőn lévő pozíciójának megváltoztatásához nyomja meg a **Szerkesztés** gombot. Kívánt kályha kijelölése és a Pozicionálás gomb kiválasztása (itt pl. Kályha Nr. 1). A kiválasztott kályha egy pozícióval balra tolódik. Az eljárást addig ismételjük, amíg a kályha a kívánt pozícióba kerül.

A kályhák újrapozicionálása után OK gomb megnyomása. Ezután az összes kályha rövid időre leválasztódik a vPad-ról, majd újra csatlakozik hozzá. Eközben a kályhák rövid ideig nem látszanak a kijelzőn.

A Mégyszakítás gomb megnyomásával az újrapozicionálás nem lesz elfogadva.

21.2 Kályhabeállítások



Kályhabeáll.

Kályhabeállítások gomb megnyomása, a kijelzőn ez látható:

- Liftsebesség
- Hőmérséklet-szabályozás ezüstpróbával
- Standby hőmérséklet
- Tisztító égetés
- Hangjelzés



5. kép: Kályhabeállítások a kijelzőn

Liftsebesség

A liftsebesség a csúszkával fokozatmentesen állítható be.

Hőmérséklet-kalibrálás ezüstpróbával

Ezzel a programmal és a VITA ezüstpróba-szettel (VITA rendelésszám: B 230) ellenőrizhető az égéstér hőmérséklete, és plusz / mínusz 40 °C tartományban lehetőség van a módosításra. A kalibrálásnál ügyelni kell arra, hogy az ezüstpróbateszt elvégzésére vonatkozó előírásokat (útmutató az Ezüstpróbaszettben) mindenképpen tartsák be. Az attól való eltérés hibás méréshez, az pedig hibás beállításhoz vezet.

Az égéstér hőmérsékletének kalibrálásához előre meghatározott program áll rendelkezésre. Az égéstér hőmérsékletének ezüstpróbával történő ellenőrzéséhez 2 program lefuttatása szükséges.

Az 1. programot 955 °C-on kell lefuttatni (programban előírva), ezt követően az ezüst nem olvadhat meg.

A 2. programot 965°C-on kell végrehajtani, ezt a hőmérséklet-értéket nekünk kell megadni. Ennek a programnak a lefutása után az ezüstnek gömbbé kell olvadnia.

Eltérő értékek megadása plusz / mínusz 40 °C tartományon belül megengedett.

Az ezüstpróba eredménye:

Túl alacsony hőmérséklet: Korrekciós érték megadása mínusz előjellel.

Túl magas hőmérséklet: Korrekciós érték megadása előjel nélkül (automatikusan plusz lesz).

A korrekciós érték kb. 1°C-nak felel meg, és a Hőmérséklet-szabályozás adatbeviteli mezőben kell megadni.

Hőmérséklet-ellenőrzés VITA ZYRCOMAT 6000 MS

A hőmérséklet-kalibrálást kérjük beszélje meg az illetékes szervizpartnerrel!

Tisztítóégetés VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP kályhánál

A tisztítóégetés végrehajtása a beállított idő eltelte után jelenik meg a kijelzőn. Ezzel a programmal megtörténik az égetőkamra felfűtése, a kis mértékben nyitva hagyott égetőkamrából pedig elpárologhatnak a szennyeződések. Ezt az égetést minden esetben ajánlott rendszeresen elvégezni. A tisztítóégetés bármikor be is fejezhető. A tisztítóégetés manuálisan is elindítható. Válassza a **Beállítások** , **Kályhabeállítások** , **Tisztítóégetésig hátralévő idő** azután a **Végrehajtás** gombot, majd **erősítse meg** .

Tisztítóégetés VITA ZYRCOMAT 6000 MS kályhához

Kb. 300 üzemóra után tisztítóégetés elvégzésére felszólító üzenet jelenik meg a kijelzőn. A – **Végrehajtás** – gomb megnyomása után a kijelzőn megjelenik a program, ami a – **Start** – gombbal aktiválható.

A tisztítóégetés programjának végrehajtására feltétlenül sort kell keríteni, ha a fűtőelemek oxidrétege lepattogzik. Ez az égetés egyben a fűtőelemek regenerációs égetéséül is szolgál, mivel szükség esetén ismét felépül a védő üvegréteg. Kérjük, vegyék figyelembe – A szinterkamra tisztító programja – fejezetet a szinterkályha kezelési utasításában.

Ha az oxidréteg lepattogzása már nagyon erős, vagy még a tisztítóégetés után is jelentkeznek lepattogzások, akkor a tisztítóégetést meg kell ismételni.

Ajánlott a fűtőelemek lepattogzását szemrevételezéssel rendszeresen ellenőrizni, és szükség esetén már a 300 üzemóra eltelte előtt is elvégezni a tisztítóégetést. Kérjük a konfiguráció mentésének megerősítését.

A programot a **Beállítások / Kályhabeállítások** pontban, az időmező melletti **Végrehajtás** gombbal lehet előhívni a következő automatikus tisztítóégetésig.

Hangjelzés

A Hangjelzés programban különböző figyelmeztető hangok állíthatók be: Program kezdete, Program vége, Riasztás / Szerviz utasítás.

VITA vPad comfort és VITA vPad excellence 6 szabadon választható hangjelzés-csoporttal rendelkezik. Minden hangjelzés-csoport 3 hangjelzésből áll program kezdete, program vége és riasztás számára.

Az egyes hangok a **Teszt** gomb megnyomásával játszhatók le.

21.3 Présnyomás beállítása

A különböző présanyagokhoz megfelelő présnyomás állítható be.



Présnyomás

Présnyomás gomb megnyomása, a kijelzőn megjelenik a Présnyomás beállítása ablak.



6. kép: Présnyomás beállítása

VITA VACUMAT 6000 MP kályha automata szellőző funkcióval van ellátva. Ez azt jelenti, hogy a présnyomás beállításakor a készülék automatikusan átszellőzik, így a maradék nyomás a rendszerben leépül, és a kijelzőn mindig a helyes nyomás lesz. Az 5.0 bar vagy 3.0 bar mező megnyomásával a szellőztetést manuálisan is elvégezhetjük.

- 5.0 bar mező megnyomása
- a vákuumpumpa beépített nyomásszabályozójával állítsuk be a magasabb (5 bar) présnyomást
- 3.0 bar mező megnyomása
- A készülék hátoldalán található 2. nyomásszabályozóval (lásd 9.2 pont) állítsuk be az alacsonyabb (3 bar) présnyomást.

Nyomásszabályozás lassú végrehajtása. A nyomásbeállítás befejeztével várjunk legalább 4 mp-ig, amíg a nyomás beáll a végleges értékre. Lassú beszabályozás.

Figyelem! 131204-nél régebbi szoftververzió esetén kérjük a következőket figyelembe venni:

A présnyomás beállításakor ügyelni kell arra, hogy a nyomás először nullára legyen állítva, majd ezután állítsuk be a kívánt, pl. 3 bar értéket.

Erre azért van szükség, hogy az 5 barra beállított rendszerből a maradéknymomást kiengedjük.

A megfelelő beállítási mezőt mindig az **OK**  gomb megnyomásával aktiváljuk.

- i** Ha a 3,0 bar és 5,0 bar mezőt újra megnyomjuk, a kijelző a 3,0 bar mezőn mindig 3,0 bar-tól eltérő értékeket fog jelezni, mivel a rendszerben lévő maradéknymomás eltéríti az értéket. Ezért van arra szükség, hogy 3 bar beállításánál a nyomást először ismét 0-ra, azután megint 3,0 bar-ra állítsuk be.

Ha a nyomást egyszer már így állítottuk be, nincs szükség további lépésre (eltérő kijelzés esetén sem!).

A túlzott mértékben eltérő nyomásbeállítás a programban kijelzésre kerül. Ebben az esetben az üzenetet megerősíthetjük az **OK** gombbal, és a préselési folyamat folytatódik.

A nyomásszabályozóval a folyamatban lévő présprogram közben még végezhető utószabályozás.

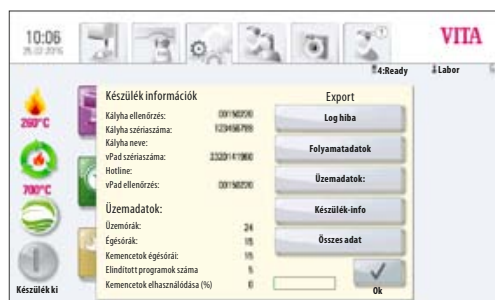
21.4 Készülékadatok

Beállítások ikon megnyomása, a kijelzőn ez látható:



Készülékadatok

Készülékek adatai:



7. kép: Készülék információk

- Kályha ellenőrzés – szoftververzió megadása
- Kályha szériaszám – Készülék száma
- Kályha neve – Készülék neve
- vPad szériaszám – Kezelőegység szériaszám
- Hotline szám szerviz eléréséhez
- vPad ellenőrzés – szoftververzió megadása
- Készülék üzemórái
- Égésórák száma
- Kemencetok üzemórái
- Elindított kiegészítő programok száma
- Kemencetok elhasználódásának mértéke %-ban

Égési és megbízási adatok exportálása

Égési és megbízási adatok tárolása minőségbiztosítás céljából:

- Megbízási adatok mentése (lásd 12.1 pont Megbízási adatok)

Az égési és megbízási adatok a kezelőegységen vannak tárolva, és a "Folyamatadatok" gombbal egy USB kártyára exportálhatók. Ezek az adatok USB-kártya segítségével a számítógép égési adatokat kezelő programjára (FDS Firing – Data – System) exportálhatók, ahol megtekinthetők, kinyomtathatók és archiválhatók.

i A kiegészítő adatokat kezelő FDS adatkezelő program extra tartozék, amit külön kell megrendelni a D34230NG cikkszámmon.

Üzemadatok / Készülék információk / Összes fájl exportálása

Minden lefuttatott program és üzemadat automatikusan a kezelőegységen van elmentve.

Amennyiben pl. egy lefuttatott kiegészítő program után a kiegészítés eredménye nem kielégítő, vagy hiba jelentkezett a program futása közben, akkor az üzemadatok, a készülék információk, vagy akár a készülék összes adata USB-kártyára exportálható, és kiértékelésre e-mailben elküldhető az **instruments-service@vita-zahnfabrik.com** címre.

21.5 Dátum



Dátum

Beállítások:

- Dátum és idő

Itt állítható be a dátum és az időpont.

21.6 vPad



vPad

vPad gomb megnyomása, a kijelzőn ezt látja:

Kezelőegység kalibrálása –

El kell végezni a vPad kalibrálását, ha érintésre a kijelző nem reagál pontosan.

Kalibrálás gomb megnyomása – kijelző elsötétül – a kijelzőn felvillanó köröket megérinteni, az utolsó körben 2x megnyomni a kijelző közepét, a kijelző ismét bekapcsol.

Kijelző fényereje –

A csúszkával állítsuk be a kívánt fényerőt, majd **OK** vagy **Megszakítás** gomb megnyomása.



8. kép: Kijelző kalibrálása és fényerő beállítása

21.7 Startprofil



Startprofil

Annak a **Felhasználói profilnak** a kiválasztása, amelyik a készülék bekapcsolása után megjelenik a kijelzőn. Új készülék esetén a kezelőegység VITA felhasználói fiókkal indít.

Startprofil gomb megnyomása, a kijelző az összes rendelkezésre álló felhasználói profilt mutatja.

Kívánt felhasználói profil kiválasztása.

Az új startprofil először a készülék újraindításakor jelenik meg.



9. kép: Felhasználói profil kiválasztása

21.8 Nyelvek



Nyelvek

- Nyelv kiválasztása
- Hőmérséklet-kijelzés kiválasztása °C vagy °F

21.9 Alapbeállítások – Gyári beállítások:



Alapbeáll.

Az alábbi beállítások lesznek visszaállítva a gyári beállításokra:

- Startprofil vissza VITA felhasználói profilra
- Kijelző fényereje
- Programmegszakítás
- Liftsebesség
- Nyelv
- Dátum- és időformátum
- a saját programbeállítások és egyedi felhasználói profilok törlésre kerülnek

21.10 Rendszervédelem

A készülék rendszerbeállításait jelszó megadásával tehetjük védetté. A jelszó állhat szimbólumokból, betűkből vagy számokból, hosszúsága 1 és max. 8 karakter között lehet.



Rendszervédelem

Jelszóbeállítás a rendszer számára:

A rendszerjelszó aktiválása esetén a jelszó megadása nélkül nem végezhető módosítás a rendszerben (paramétermódosítások, különböző beállítások, stb.).

Meglévő jelszót a Jelszó megadása képen az **OK** gomb kétszeri megnyomásával lehet törölni (lásd 15.2 pont).

21.11 Update



Update

A szoftverfrissítések USB kártyáról lesznek feltöltve a kezelőegységre.

A szoftver aktuális update verzióit a honlapon:

<http://www.vita-zahnfabrik.com> tesszük közzé.

Ha az új szoftverfrissítésekről e-mailben szeretne hírt kapni, fizessen elő ingyenes

“VITA Készülékek Update Messenger” hírlevelünkre a

<http://www.vita-zahnfabrik.com/update-messenger> oldalon.

Az update verziót USB kártyára kell másolni, és azt a kezelőegységhez csatlakoztatni. Az **Update** gomb megnyomása után a kezelőegység felismeri és telepíti az új szoftvert.

 **Figyelem! Frissítés közben az USB-kártyát hagyjuk a kezelőegységben, és ne nyomjunk meg más gombot.**



21.12 Kiegészítő program megszakítása



Megszakítás

Ezzel a gombbal egy „Megszakítja a kiegészítést?” tartalmú, megerősítést kérő párbeszédablak aktiválható vagy deaktiválható, egy kiegészítő program megszakítása céljából. Aktiválást követően kiegészítést csak az üzenet megerősítése után tud idő előtt megszakítani.

22 VITA Segítség



A **Segítség** ikon alatt megtalálható a szoftverbe integrált valamennyi VITA leplezőanyag és VITA készülék használati utasítása.

A Segítség gomb megnyomásakor  az Anyagok áttekintő képén vagy a Beállításokban kinyílik a Segítség menü a VITA használati utasítások listájával.

Anyagok nézetben a Segítség gomb a VITA anyagok összes felhasználási útmutatóját jeleníti meg.

Beállítások menüben a Segítség gombbal az összes VITA készülék kezelési utasítása látható.

Egy felhasználói utasítás, ill. kezelési utasítás megerősítése, majd a Megtekintés gomb  megérintésével megnyílik a megfelelő útmutató.

Navigálás a Segítség menüben:



= 1 oldalt fel/le navigálni



= 1/3 oldalt fel/le navigálni



= kb. 1/10 oldalt fel/le navigálni



= kb. 1/10 oldalt balra/jobbra navigálni



= kicsinyítés/nagyítás



= dokumentum elhagyása

23 Hibaüzenetek

Kijelző üzenet	Észlelés	Ok / Elhárítás
Nem jön létre vákuum	A vákuummal végzett program megszakad, ha 30 mp-en belül legalább a 30%-os értéket nem éri el.	- Lifttányér tömítését megtisztítani / ellenőrizni / pótolni. - Égető kamra alján a tömítő keretet megtisztítani. Tisztításhoz lásd a VITA VACUMAT 6000 M, ill. VITA VACUMAT 6000 MP kezelési utasítását. Vákuumpumpát készüléktől függetlenül megvizsgálni. - Kályha vákuumrendszerét ellenőrizni.
Szellőztető nem működik	A folyamatban lévő kiégető program megszakad.	- Szellőztető csatlakozását az alaplapon ellenőrizni. - Szellőztetőt tisztítani / kicserélni.
Lift blokkolva van	Lift túl mélyre ereszkedik.	- Alsó pozíció végálláskapcsolója nem működik. Működő végálláskapcsoló esetén a hozzátartozó LED-nek világítania kell. - Végálláskapcsolót ellenőrizni / beállítani / kicserélni.
Égéstér hőmérséklete több mint 1200 °C	A kijelző több mint 1200 °C-ot mutat.	- Ezt a hibát több ok is kiválthatja, a hiba felismeréséhez / elhárításához szakismeretre és mérőműszerekre van szükség. - CPU alaplapot kicserélni.
Hőmérséklet-érzékelő hiba	A program megszakad.	- Termoelem csatlakozását az alaplapon ellenőrizni. - Termoelem csatlakozását a kiégető kamrához ellenőrizni. - Termoelem csatlakozását a kiégető kamrában ellenőrizni. - Termoelemet pótolni.
Az égéstér névleges hőmérséklete több mint 5:00 percen át felfelé vagy lefelé eltér.	A hőmérséklet-emelkedés nem felel meg az előre beállított időnek.	- Fűtési hiba - Triac hiba - Triac vezérlés hiba
A hőmérséklet-szabályozás hibát okozott.	Nincs hőmérséklet-emelkedés.	Kemencetok vagy Triac hiba
A fűtés nem állítható be pontosan.	Nincs, vagy túl gyors a hőmérséklet-emelkedés.	Kemencetok hiba, pótolni
Kb. 6 mp-es folyamatos hangjelzés	Hangjelzés	- Biztosítékok hibásak - Hibás biztosítékot cserélni - Fűtés csatlakozását az alaplapon ellenőrizni – CPU alaplapot cserélni

Kiegészítő hibaüzenetek VITA ZYRCOMAT 6000 MS-hez

Kijelző üzenet	Észlelés	Ok / Elhárítás
Alaplap szellőztetője hibás	Folyamatban lévő program megszakad, fűtés nincs	• Ellenőrizni a csatlakozásokat az alaplapon. • Szellőztetőt ellenőrizni / kicserélni
Hőmérséklet-érzékelő hibás	Folyamatban lévő program megszakad, fűtés nincs	• Ellenőrizni a csatlakozásokat az alaplapon. • Szellőztetőt ellenőrizni / kicserélni
Reléhiba	Folyamatban lévő program megszakad, fűtés nincs	• Alaplapt kicserélni

24 Betűrendes tartalomjegyzék

A		Gyári beállítások	57	Módosítások egy kiégetési program elindítása után	26
Alkatrészek	8	Gyors lehűtés Standby-ra	17	Multikályha	51
Állapotjelző	15	H		Műszaki információ	6
Anyag duplikálása	30	Hangjelzés	52	N	
Anyag exportálása	31	Hibajelentések	60	Nyelvek	57
Anyag importálása	31	Hőmérséklet-kalibrálás	53	P	
Anyag pozicionálása	31	I		Préshőmérséklet	39
Anyag törlése	31	Idő	52	Présidő 1	39
Automatikus hőmérséklet-kalibrálás	10	Időformátum	57	Présidő 2	39
B		J		Présnyomás	54
Beállítások	50	Jelszó	36	Présnyomás beállítása	54
Biztonsági funkciók	9	Jelszó törlése	36	Présprogram indítása	40
Biztonsági utasítások	8	Jelszóval védett programok	36	Présprogram kiindulási hőmérséklete	38
D		Jótállás	8	Présprogramok	38
Dátum	56	K		Programértékek megadása / módosítása / mentése	21
E		Kályhabeállítások	52	Programok duplikálása	33
Éjszakai program	20	Képbeállítások	49	Programok exportálása	34
Elektromos adatok	6	Képnézegető	49	Programok importálása	34
Előszárítási fázis	21	Készülék bekapcsolása	14	Programok módosítása	33
Előszárítási hőmérséklet	21	Készülék csatlakozásai	12, 13	Programok pozicionálása	33
Előszárítási idő	21	Készülék neve	55	Programok törlése	33
Előszárítási liftpozíciók	22	Készülék száma	55	R	
Előszárítási programok	45	Készülékadatok	55	Rendeltetésszerű használat	7
Előszárítási programok kiválasztása	45	Készülékinformációk	55	Rendszervédelem	57
Elővákuum	23	Kezelőegység használata és tisztítása	8	S	
Emelkedési hőmérséklet	23, 26, 38	Kezelőegység kalibrálása	56	Standby	14
Emelkedési idő	38, 44	Kiégetési hőmérséklet	24	Sűrített levegő csatlakozás	13
Ezüstpróba-szett	52	Kiégetési hőmérséklet tartási ideje	24	Szállítmány terjedelme	6
F		Kiégető program kiválasztása	18	Szerviz	10
FDS – Firing-Data-System	55	Kikapcsolás	17	Szerzői jogi védelem	5
Felhasználói profil duplikálása	37	Kondenzvíz	15	Szinterező program kiválasztása	42
Felhasználói profil exportálása	37	Kontraszt	49	Szinterező program leírása	41
Felhasználói profil importálása	37	Környezeti feltételek	6	Szoftver	58
Felhasználói profil módosítása	36	L		T	
Felhasználói profil pozicionálása	37	Lehűtés liftpozíció	25	Tartási idő	25, 44, 46
Felhasználói profil törlése	37	Lehűtési hőmérséklet és tartási idő	25	Telepítés és üzembe helyezés	11
Felhasználói profil új létrehozása / módosítás	36	Liftgombok	16	Tisztító égetés	52
Fényerő	49	Liftsebesség	52	U	
Feszültségés	9	M		Új anyag létrehozása	29
Feszültségés elleni védelem	9	Megbízási adatok	55	Új programok létrehozása / módosítása	32
Feszültségés ideje	9	Megbízási adatok exportálása	55		
Fővákuum	24	Megengedett üzemmód	7		
Funkciógombok	21	Megszakítás	58		
G		Méret / súly	6		
Garancia	8	Minőségbiztosítás	19		

Update	58
Üzemadatok exportálása	55
Üzembe helyezés	11
Üzemmód 1	47
Üzemmód 2	48
Üzemmód 3	48

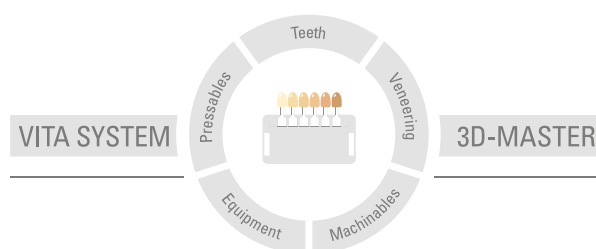
V

VITA vPad	16
-----------	----

Z

Zoom	49
------	----

Az egyedülálló VITA SYSTEM 3D-MASTER rendszerrel valamennyi természetes fogszín szisztematikusan meghatározható és teljes egészében helyreállítható.



Figyelem: termékeinket a használati utasításban leírtaknak megfelelően kell alkalmazni. Nem vállalunk felelősséget olyan károkért, amelyek szakszerűtlen anyagkezelésből vagy feldolgozásból erednek. A felhasználó továbbá köteles még a munka megkezdése előtt ellenőrizni, hogy a termék a kívánt felhasználási célra alkalmas-e. Felelősségünket kizárja, ha más gyártók nem kompatibilis vagy nem engedélyezett anyagaival vagy eszközeivel együtt használják termékeinket. Továbbá felelősségünk ezen adatok helyességéért a jogi alaptól függetlenül és - amennyiben törvényesen megengedett – minden esetben csak a szállított áru számla szerinti, forgalmi adó nélküli értékére korlátozódik. Amennyiben a törvény megengedi, különösen nem vállalunk felelősséget elmaradt haszon, közvetett károk, következménykárok, vagy vevővel szemben fellépő harmadik személyek követelései tekintetében. Mulasztás miatti kártérítési igény (hibás szerződéskötés, szerződésszegés, nem megengedett cselekmény, stb.) csak szándékosság vagy súlyos gondatlanság esetében indokolt. VITA Modulbox a terméknek nem kötelező tartozéka.

Jelen tájékoztató kiadásának dátuma: 2016.09.

Jelen használati útmutató kiadásával minden korábban megjelent kiadás érvényét veszti. A mindenkor aktuális változat megtalálható a www.vita-zahnfabrik.com oldalon.

VITA VACUMAT® 6000 M, VITA VACUMAT® 6000 MP, VITA ZYRCOMAT® 6000 MS, VITA vPad comfort és VITA vPad excellence a 2006/95/EK, 2004/108/EK és 2011/65/EU irányelveknek megfelelően viselik a CE-jelölést.

VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49 (0) 7761 / 562-0 · Fax +49 (0) 7761 / 562-299
Hotline: Tel. +49 (0) 7761 / 562-222 · Fax +49 (0) 7761 / 562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
 facebook.com/vita.zahnfabrik