

# VITA vPad comfort / VITA vPad excellence

Korisnički priručnik



VITA uzimanje boja

VITA komunikacija boja

VITA proizvodnja boja

VITA kontrola boja

Izdanje 08.16.



VITA shade, VITA made.

**VITA**



## Sadržaj

<b>1</b>	<b>Predgovor</b>	<b>5</b>	11.2	Pokretanje programa sa previsokom temperaturom	17
<b>1.1</b>	<b>Opšte napomene</b>	<b>5</b>	11.3	Brzo hlađenje u režimu pripravnosti	17
<b>1.2</b>	<b>Autorsko pravo</b>	<b>5</b>	11.4	Isključivanje	17
<b>2</b>	<b>Sadržaj isporuke</b>	<b>6</b>	<b>12</b>	<b>Biranje programa pečenja</b>	<b>18</b>
<b>3</b>	<b>Tehničke informacije</b>	<b>6</b>	12.1	Procesni podaci	19
<b>4</b>	<b>Tehnički podaci</b>	<b>6</b>	12.2	Noćni program	20
4.1	Dimenzije / Težina	6	12.3	Taster nazad	20
4.2	Električni podaci	6	12.4	Memorisanje	20
4.3	Ambijentalni uslovi	6	12.5	Programski tasteri	20
<b>5</b>	<b>Namenska upotreba</b>	<b>7</b>	<b>13</b>	<b>Unos / promena / memorisanje</b>	
<b>6</b>	<b>Rukovanje upravljačkom jedinicom i čišćenje</b>	<b>8</b>		<b>programskih vrednosti</b>	<b>21</b>
6.1	Garancija i odgovornost	8	13.1	Opis funkcijskih tastera	21
6.2	Rezervni delovi	8	13.2	Temperatura predušenja / Vreme predušenja	21
6.3	Sigurnosne napomene	8	13.3	Položaji podizača za predušenje	22
<b>7</b>	<b>Sigurnosne funkcije</b>	<b>9</b>	13.4	Predvakuum	23
7.1	Nestanak napona napajanja	9	13.5	Vreme porasta / Porast temperature	23
<b>8</b>	<b>Automatska kalibracija temperature</b>	<b>10</b>	13.6	Temperatura pečenja i vreme održavanja	24
8.1	Servis	10	13.7	Glavni vakuum	24
<b>9</b>	<b>Puštanje u rad</b>	<b>11</b>	13.8	Temperatura hlađenja i vreme održavanja	25
9.1	Priključci VITA VACUMAT® 6000 M peći za pečenje keramike	12	13.9	Položaj podizača za hlađenje	25
9.2	Priključci VITA VACUMAT® 6000 MP peći za pečenje keramike	12	13.10	Izmene nakon pokretanja programa pečenja	26
9.3	Priključak za komprimovani vazduh	13	<b>14</b>	<b>Upravljanje materijalima i programima</b>	<b>27</b>
9.4	Priključci VITA ZYRCOMAT® 6000 MS peći za sinterovanje	13	14.1	Kreiranje novog materijala	29
<b>10</b>	<b>Uključivanje uređaja</b>	<b>14</b>	14.2	Menjanje materijala	30
10.1	Režim pripravnosti	14	14.3	Dupliranje materijala (kopiranje)	30
10.1.1	Aktiviranje režima pripravnosti	14	14.4	Brisanje materijala	31
10.1.2	Deaktiviranje režima pripravnosti	15	14.5	Pozicioniranje materijala	31
10.2	VITA Energy Efficiency Standby	15	14.6	Uvoz materijala	31
10.3	Indikator statusa	15	14.7	Izvoz materijala	31
10.4	Sprečavanje kondenzacije vode (VITA AntiCon)	15	14.8	Kreiranje novog programa	32
<b>11</b>	<b>Rukovanje i funkcije</b>		14.9	Menjanje programa	33
	<b>VITA vPad comfort / excellence</b>	<b>16</b>	14.10	Dupliranje programa	33
11.1	Tasteri za kontrolu podizača	16	14.11	Brisanje programa	33
			14.12	Pozicioniranje programa	33
			14.13	Uvoz programa	34
			14.14	Izvoz programa	34

<b>15</b>	<b>Upravljanje korisničkim profilom</b>	<b>35</b>	20.1	Podešavanja slike	49
15.1	Aktiviranje / unos lozinke	36	<b>21</b>	<b>Podešavanja</b>	<b>50</b>
15.2	Brisanje lozinke	36	21.1	Više peći	51
15.3	Menjanje korisničkog profila	36	21.2	Podešavanja peći	52
15.4	Dupliranje korisničkog profila	37	21.3	Podešavanje pritiska presovanja	54
15.5	Brisanje korisničkog profila	37	21.4	Podaci o uređaju	55
15.6	Pozicioniranje korisničkog profila	37	21.5	Datum	56
15.7	Uvoz korisničkog profila	37	21.6	vPad	56
15.8	Izvoz korisničkog profila	37	21.7	Početni profil	56
<b>16</b>	<b>Programi presovanja</b>	<b>38</b>	21.8	Jezici	57
16.1	Početna temperatura za program presovanja	38	21.9	Osnovna podešavanja – Fabrička podešenja	57
16.2	Vreme porasta / Porast temperature	38	21.10	Sistemska zaštita	57
16.3	Vreme vakuuma	39	21.11	Ažuriranje	58
16.4	Temperatura presovanja / vreme presovanja	39	21.12	Prekid programa pečenja	58
16.5	Vreme presovanja 1 i pritisak presovanja	39	<b>22</b>	<b>Pomoć VITA</b>	<b>59</b>
16.6	Vreme presovanja 2 i pritisak presovanja	39	<b>23</b>	<b>Poruke o greškama</b>	<b>60</b>
16.7	Pokretanje programa presovanja	40	<b>24</b>	<b>Indeks</b>	<b>62</b>
<b>17</b>	<b>Programi sinterovanja</b>	<b>41</b>			
<b>17.1</b>	<b>Biranje programa sinterovanja</b>	<b>42</b>			
17.2	Opis programa sinterovanja	43			
17.3	Režim velike brzine	43			
<b>18</b>	<b>Predsušenje (VITA PreDry)</b>	<b>44</b>			
18.1	Porast 1 / VITA PreDry	44			
18.2	Vreme održavanja 1 / VITA PreDry	44			
18.3	Aktiviranje / deaktiviranje predsušenja u procesu sinterovanja	45			
18.4	Individualna izrada programa za predsušenje (VITA PreDry)	45			
<b>19</b>	<b>Izmena programa za sinterovanje</b>	<b>46</b>			
19.1	Vreme porasta 2 – Vreme održavanja 2	46			
19.2	Vreme porasta 3 i 4 – Vreme održavanja 3 i 4	47			
19.3	Program hlađenja	47			
19.4	Režim 1 – korisnički	47			
19.5	Režim 2 VITA HighSpeed	48			
19.6	Konvencionalni režim 3	48			
<b>20</b>	<b>Photoviewer</b>	<b>49</b>			

# 1 Predgovor

## 1.1 Opšte napomene

### Poštovani kupci,

čestitamo vam i zahvaljujemo se na odluci da kupite kontrolnu jedinicu VITA vPad comfort / VITA vPad excellence za rad i upravljanje keramičkom peći VITA VACUMAT 6000 M, odnosno kombinovanom peći VITA VACUMAT 6000 MP ili High-Speed Sinterofens VITA ZYRCOMAT 6000 MS.

Sa VITA vPad comfort sada možete da upravljate sa do dva VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP i VITA ZYRCOMAT 6000 MS, a sa VITA vPad excellence do četiri VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP i VITA ZYRCOMAT 6000 MS.

Garantujemo vam da VITA vPad odgovaraju najnovijem stanju tehnike i ispunjavaju sve međunarodne standarde o sigurnosti. I pored toga, kod nepravilnog rukovanja može doći do pojave smetnji. Stoga vas molimo da pažljivo pročitate uputstvo za upotrebu i pridržavate se instrukcija iz njega.

Ovo uputstvo će vam pomoći da pravilno koristite svoje VITA uređaje i time izbegnete moguće smetnje, smanjite troškove popravke i vreme zastoja, kao i da povećate pouzdanost i vek trajanja uređaja. Sve slike i crteži u ovom uputstvu za upotrebu služe kao reference koje nisu merodavne za konstrukciju uređaja u pojedinostima.

Uputstvo za upotrebu mora uvek biti dostupno uz uređaj. Njih mora pročitati i koristiti svaka osoba koja je zadužena da na uređaju obavlja radove kao što su: rukovanje, otklanjanje smetnji u toku rada, nega i održavanje uređaja (održavanje, kontrola, servisiranje).

Želimo Vam puno uspeha u radu sa VITA uređajem.

VITA Zahnfabrik, Bad Säckingen, Nemačka

## 1.2 Autorsko pravo

Važni napomene o autorskom pravu:

© Autorsko pravo 2015, VITA Zahnfabrik. Sva prava zadržana.

Ovaj dokument i/ili softver, kao i podaci i informacije koje upućuju na druge ili su ovde sadržane, sadrže poverljive i zakonom o autorskom pravu zaštićene informacije firme VITA Zahnfabrik.

Ovaj dokument ne prenosi ili ne daje pravo ili licencu za korišćenje bilo kog softvera, podataka ili informacije, pravo ili licencu za korišćenje intelektualne svojine i ne nudi prava ili obaveze od strane VITA Zahnfabrik ili drugih usluga u vezi sa ovim. Sva prava ili licence za korišćenje softverskih podataka, informacija ili druga prava na intelektualnu svojinu VITA Zahnfabrik, kao i svaka obaveza za pružanje usluga podrške, moraju se preneti putem posebnog pisanog sporazuma sa firmom VITA Zahnfabrik.

## 2 Sadržaj isporuke

### Uređaj u specijalnoj kartonskoj sadrži

- 1 VITA vPad comfort sa 7-inčnim LED-displejem u boji osjetljivim na dodir ili
- 1 VITA vPad excellence sa 8,5-inčnim LED-displejem u boji osjetljivim na dodir
- 1 Uputstvo za upotrebu

**i** a Za rad sa dva do četiri VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP ili VITA ZYRCOMAT 6000 MS pomoću upravljačke jedinice VITA vPad comfort / VITA vPad excellence, potreban vam je dodatno VITA Switchbox sa priključnim kablom (VITA Art. Nr. D47009).

## 3 Tehničke informacije

Upravljačka jedinica **VITA vPad comfort** sa 7-inčnim LED-displejem u boji osjetljivim na dodir, ima kapacitet memorije za 500 programa sa programom za prikaz slika od 1 GB i mogućnost upravljanja sa do dva modula za sinterovanje ili pečenje odnosno dva kombinovana modula za presovanu keramiku.

Upravljačka jedinica **VITA vPad excellence** sa 8,5-inčnim LED-displejem u boji osjetljivim na dodir, ima kapacitet memorije za 1000 programa, program za prikaz slika od 2 GB mogućnost upravljanja sa do četiri modula za sinterovanje ili pečenje, odnosno četiri kombinovana modula za presovanu keramiku.

## 4 Tehnički podaci

### 4.1 Dimenzije / Težina

#### VITA vPad comfort / VITA vPad excellence

- Širina: 235 mm
- Dubina: 156 mm
- Visina: 150 mm
- Težina: 0,7 kg
- Kućište: Plastika

### 4.2 Električni podaci

**Napon napajanja od 48 Volt DC dolazi preko spojnog kabla do VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP, odnosno VITA ZYRCOMAT 6000 MS**

### 4.3 Ambijentalni uslovi

- Upotreba u zatvorenim prostorijama
- Temperatura okoline od 2 °C do 40 °C
- Relativna vlažnost vazduha maks. 80% pri 31 °C

## 5 Namenska upotreba

### **Osnovne informacije o konstrukciji uređaja**

Uređaj je proizveden prema tehničkim standardima i priznatim sigurnosno-tehničkim propisima.

Uprkos tome, u slučaju nenamenske upotrebe mogu nastati situacije koje su opasne po život korisnika ili trećih lica, kao i oštećenja uređaja i drugih materijalnih vrednosti.

### **Nedozvoljeni načini rada**

Nije dozvoljen rad uređaja sa izvorima napajanja, proizvodima itd. koji podležu propisu o opasnim materijalima ili na neki drugi način izazivaju štetne posledice po zdravlje osoblja, kao ni sa opremom koju je promenio korisnik.

### **Dozvoljeni načini rada**

Rad uređaja je dozvoljen samo ako se uputstvo za upotrebu u potpunosti pročita i razume i ako se poštuju tamo opisani postupci.

Drugačija upotreba ili korišćenje van toga, kao što je npr. obrada drugih proizvoda koji nisu predviđeni ili rad sa opasnim materijalima i materijalima štetnim po zdravlje, smatra se nenamenskom.

Za štete koje nastanu kao posledica toga, proizvođač / dobavljač ne snosi nikakvu odgovornost.

Sav rizik snosi sam korisnik.

## 6 Rukovanje upravljačkom jedinicom i čišćenje

Za rukovanje upravljačkom jedinicom **ne koristiti oštre ili vruće** predmete, jer oni mogu da oštete ekran osetljiv na dodir.

Displej treba redovno čistiti sredstvom za čišćenje ekrana. Ovo sredstvo ne stvara ogrebotine, već postiže antistatički efekat i usporava ponovno prljanje.

**Oštećenja displeja koja su nastala kao posledica nepravilnog postupanja pri rukovanju ili čišćenju nisu obuhvaćena garancijom.**

### 6.1 Garancija i odgovornost

Garancija i odgovornost zasnivaju se na uslovima koji su definisani ugovorom.

**i** U slučaju izmene softvera bez znanja i saglasnosti VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG gubi se pravo na garanciju.

### 6.2 Rezervni delovi

Rezervni delovi moraju da odgovaraju tehničkim zahtevima koje je definisao proizvođač. To je sa VITA originalnim rezervnim delovima uvek zagarantovano.

### 6.3 Sigurnosne napomene

Molimo da se pre puštanja uređaja u rad pridržavate sigurnosnih mera za VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP (u vezi sa tim pogledajte uputstvo za upotrebu VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP, poglavlje "Sigurnosne napomene"), odnosno VITA ZYRCOMAT 6000 MS (u vezi sa tim pogledajte uputstvo za upotrebu VITA ZYRCOMAT 6000 MS, poglavlje "Sigurnosne napomene").

### 7 Sigurnosne funkcije

Uređaj za pečenje je opremljen jednom upravljačkom jedinicom VITA vPad comfort/ VITA vPad excellence sa sledećim sigurnosnim i nadzornim funkcijama:

- Nadzor temperaturnog senzora
- Nadzor temperature
- Nadzor vakuuma
- Zaštita od nestanka napona
- Nadzor podizača

Dodatne funkcije za rad sa uređajem VITA VACUMAT 6000 MP.

- Detekcija peleta za VITA presovane pelete
- Detekcija hoda prese

#### 7.1 Nestanak napona

Uređaj ima zaštitu od nestanka napona.

Ovaj element sprečava da kod kratkotrajnog nestanka napona dođe do prekida programa i time do pogrešnog pečenja. Zaštita od nestanka napona se aktivira čim napon nestane tokom trajanja programa pečenja.

##### **Trajanje nestanka napona kraće od 15 sek.**

Program se ne prekida, displej je za to vreme isključen. Kada se napon vrati, displej prikazuje početni ekran, a posle pritiska na taster **Materijal** ponovo se prikazuje tekući program.

##### **Trajanje nestanka napona duže od 15 sek.**

Program se prekida, displej se isključuje.

Kada se napon vrati, displej ponovo se prikazuje početni ekran.

 **Po dolasku napona, vreme potrebno za ponovno uključivanje upravljačke jedinice iznosi oko 20 sek.**

## 8 Automatska kalibracija temperature

Automatska kalibracija temperature vrši se nakon svakog uključanja uređaja za pečenje.

Ova temperaturna kalibracija uzima u obzir, odnosno vrši korekciju svih odstupanja elektronskih komponenata u opsegu merenja i regulacije temperature. Na taj način se i pri dužim vremenima rada uređaja postiže konstantna regulacija temperature od +/- 1 °C.

### 8.1 Servis

Više informacija o uređaju dobićete na adresi:

**<http://www.vita-zahnfabrik.com>**

Na sajtu VITA Zahnfabrik nalaze se nove verzije softvera koje se mogu preuzeti.

Osim toga, na adresi **<http://www.vita-zahnfabrik.com/update-messenger>** imate mogućnost da se registrujete i automatski, putem e-pošte, dobijate aktuelne informacije o uređaju, odnosno o novim verzijama softvera.

Za tehnička pitanja o uređaju, popravci i garanciji na raspolaganju su vam sledeće mogućnosti za kontakt:

**Adresa e-pošte: [instruments-service@vita-zahnfabrik.com](mailto:instruments-service@vita-zahnfabrik.com)**

**Tel. +49 (0) 7761 / 562-105, -106, -101**



### 9 Puštanje u rad

Kod postavljanja i puštanja u rad potrebno je voditi računa o tome kako je to navedeno u uputstvu za upotrebu VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP, odnosno VITA ZYRCOMAT 6000 MS.

- Uz pomoć isporučenog priključnog kabla priključite upravljačku jedinicu VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP, odnosno VITA ZYRCOMAT 6000 MS, na VITA vPad comfort / VITA vPad excellence
- Priključite VITA vakuumsku pumpu (samo VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP)
- Priključite vakuumsko crevo VITA vakuumske pumpe (samo VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP)
- Utaknite mrežni kabl
- Uključite uređaj putem glavnog prekidača
- Podizač se postavlja u donji položaj, pa u gornji položaj i ponovo u donji položaj (merenje pređenog puta podizača)



VITA Switchbox

Dodatne informacije za VITA VACUMAT 6000 MP:

- Priključak za komprimirani vazduh (maks. 5 bara) povezati na regulator pritiska VITA vakuumske pumpe. Priložene objemnice treba pričvrstiti na crevo za komprimirani vazduh: 1 kod izlaza iz laboratorijskog voda za komprimirani vazduh i 1 kod dovoda u pumpu.

Za informacije o pojedinačnim priključcima, pogledajte pikt. 9.1, 9.2 i 9.4

**⚠ VITA ležište za pečenje postavite na podizni tanjir!**

**Rad uređaja bez ležišta za pečenje dovodi do oštećenja uređaja zbog toplotnog dejstva.**

Kada se sa dva ili više uređaja za pečenje upravlja jednom upravljačkom jedinicom VITA vPad comfort / VITA vPad excellence i VITA Switchbox preklopnikom, onda vodite računa o numerički označenim priključcima preklopnika.

**⚠ Uređaj za pečenje se uvek mora priključiti na priključak br. 1.**

**Da bi istovremeno mogli da snabdevate vakuumom do četiri uređaja za pečenje (VITA VACUMAT® 6000 M, odnosno VITA VACUMAT® 6000 MP) sa samo jednom VITA vakuumpom, koristite VITA MultiPump (VITA Art. Nr. D61000).**



VITA MultiPump

### 9.1 Priključci VITA VACUMAT® 6000 M kombinovane peči

(u vezi sa tim pogledajte i uputstvo za upotrebu uređaja VITA VACUMAT 6000 M)



### 9.2 Priključci VITA VACUMAT® 6000 MP kombinovane peči

(u vezi sa tim pogledajte i uputstvo za upotrebu uređaja VITA VACUMAT 6000 MP)





VITA vakuum pumpa za VITA VACUMAT 6000 M i  
VITA VACUMAT 6000 MP

### 9.3 Priključak za komprimovani vazduh

Ulazni pritisak na VITA VACUMAT 6000 MP se reguliše preko (isporučije se samo kod VITA VACUMAT 6000 MP) regulatora pritiska. On se može postaviti na VITA vakuumsku pumpu.

Ulazni pritisak laboratorijske pneumatske mreže treba da iznosi maks. 6 bara. Pneumatski izlaz ka uređaju podesite regulatorom pritiska na maks. 5 bara. Informacije o podešavanjima pritiska za presovanje, pogledajte pikt. 21.3

### 9.4 Priključci za VITA ZYRCOMAT® 6000 MS Sinterofens

(u vezi sa tim pogledajte i uputstvo za upotrebu uređaja VITA ZYRCOMAT 6000 MS)

Indikator statusa  
(pogledajte pikt. 10.3)

Priključak za upravljačku jedinicu  
VITA vPad comfort / VITA vPad excellence  
ili VITA Switchbox

Osigurači uređaja

Glavni prekidač

Priključak za mrežni napon



### 10 Uključivanje uređaja

Uključite uređaj pomoću **glavnog prekidača** (vidi pikt. 9.1, pikt. 9.2, pikt. 9.4), Podizač se postavlja u donji položaj, softver se inicijalizuje, prikazuju se uređaji.

#### Prikaz na displeju kada je priključen VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP, VITA ZYRCOMAT 6000 MS:

VITA vPad comfort / VITA vPad excellence sa 1 uređajem.



Slika 1 Prikaz na displeju sa jednim priključenim uređajem



Slika 2 Prikaz na displeju sa dva priključena uređaja

VITA vPad comfort / VITA vPad excellence sa 2 uređaja.

#### 10.1 Režim pripravnosti

##### 10.1.1 Aktiviranje režima pripravnosti

1 uređaj:

Pritisnuti taster **Standby**  .

2 uređaja:

Dodirom na taster **Peć 1** ili taster **Peć 2** izaberite odgovarajući uređaj.

Pritisnuti taster **Standby**  .

Podizač u komori za pečenje se uvlači, temperatura se povećava na podešenu temperaturu pripravnosti (unapred podešena na 500 °C). Nakon postizanja temperature pripravnosti i održavanja od 10 minuta, uređaj je spreman za proces pečenja.

Taster **Brzo hlađenje** je vidljiv samo onda, kada je temperatura peći za 50°C viša od temperature pripravnosti.

Ako je režim pripravnosti pri isključivanju peći aktiviran, nakon ponovnog uključivanja aktivira se automatski režim pripravnosti, tako da uređaj automatski prelazi u poslednji aktivni režim pripravnosti.

### 10.1.2 Deaktiviranje režima pripravnosti

Deaktiviranje režima pripravnosti vrši se ponovnim pritiskom na Standby taster.

Ako je režim pripravnosti kod isključivanja peći bio deaktiviran, automatski režim pripravnosti takođe ostaje deaktiviran. Režim pripravnosti nakon ponovnog uključivanja mora ručno da se uključi.

### 10.2 VITA Energy Efficiency Standby

Aktiviranje posebanog režima za uštedu energije (200°C), vrši se tasterom VITA Energy Efficiency .

Deaktiviranje režima za uštedu energije vrši se ponovnim pritiskom na taster. Pritiskom na taster Standby  vrši se prebacivanje u normalni režim pripravnosti.

### 10.3 Indikatori statusa

Indikator statusa pokazuje sledeća radna stanja:

- Zeleno – Uređaj je u režimu pripravnosti
- Plavo – Program je aktivan
- Crveno – Greška

### 10.4 Sprečavanje kondenzacije vode (VITA AntiCon)

Kad se uređaj uključi putem glavnog prekidača i pokrene režim pripravnosti, podizač prelazi u gornji položaj, ali se komora za pečenje ne zatvara potpuno da bi kondenzovana voda mogla da ispari iz izolacije.

Nakon postizanja temperature pripravnosti i oko 5 minuta održavanja, komora za pečenje se potpuno zatvara i uređaj je spreman za rad. Pritiskom na taster **Standby**  podizač se izvlači i uključuje se grejanje.

Ova funkcija je na raspolaganju i kod VITA Energy Efficiency Standby režima. Ova funkcija se aktivira samo onda, kada je uređaj preko glavnog prekidača bio najmanje 5 min. isključen.

### 11 Rukovanje i funkcije VITA vPad comfort / excellence



Slika 1 VITA vPad comfort / vPad excellence sa 1 modulom za pečenje



Slika2 VITA vPad comfort / vPad excellence sa 2 modula za pečenje

1. VITA Energy Efficiency Standby
2. Pripravnost
3. Temperatura peći
4. Vreme / Datum
5. Upravljanje uređajem
6. Materijali / Programi
7. Podešavanja
8. Korisnički profil – individualno podešavanje materijala i podešavanja programa
9. Photoviewer
10. Pomoć
11. automatsko podizanje gore
12. automatsko podizanje dole
13. ručno podizanje gore
14. ručno podizanje dole
15. Broj izabranog uređaja / Korisničko ime / Status zaštite lozinkom: lozinka je aktivirana – simbol zatvorenog katanca, zaštita lozinkom nije aktivirana – simbol otvorenog katanca
16. Isključivanje displeja
17. Okvir za informacije sa preostalim vremenom / korisnikom / temperaturom
18. Pojedinačno isključivanje uređaja u režimu rada sa više peći

#### 11.1 Tasteri za kontrolu podizača



Podizač se automatski pomera dole / gore.



Podizač se pomera dole / gore sve dok je pritisnut taster.

### 11.2 Pokretanje programa sa previsokom temperaturom

Ukoliko je temperatura peći pri pokretanju programa za pečenje veća od temperature predsušenja, odnosno početne temperature programa, prikazuju se mogućnosti za pokretanje programa kod previsoke temperature.

Kod **pokretanja programa sa previsokom temperaturom** mogu se birati sledeće opcije:

- **Sporo hlađenje** do početne temperature bez uključivanja VITA vakuumske pumpe
- **Brzo hlađenje** do početne temperature uz uključivanje VITA vakuumske pumpe
- **Quick Start** – početak programa od trenutne temperature peći

Ako se izabere opcija **Quick Start** temperatura porasta (°C/Min) se zadržava, a prilagođava se vreme porasta. Takođe, u slučaju programa sa vakuumom, vreme vakuma se prilagođava vremenu porasta temperature. Prikazuju se prilagođene vrednosti koje se moraju potvrditi tasterom **OK** .

### 11.3 Brzo hlađenje u režimu pripravnosti



Brzo hlađenje

Taster **Brzo hlađenje** je vidljiv / aktivan samo onda, kada je temperatura peći za 50°C viša od temperature pripravnosti.

Podizač ostaje u donjem položaju, VITA vakuum pumpa se uključuje, nakon postizanja temperature pripravnosti umanjene za 50 °C podizač se uvlači i komora za pečenje se zagreva na temperaturu pripravnosti.

### 11.4 Isključivanje



Isključivanje

U režimu sa više uređaja za pečenje svaki uređaj se može pojedinačno isključiti na kartici za upravljanje uređajem.

Nakon pritiska na taster **Isključivanje**, podizač se uvlači, a grejanje se isključuje.

Nakon što se preko displeja isključe sve peći i zatim više ne budu prikazane, displej se može isključiti preko tastera Isklj. displej. aDisplej posataje crn.

## 12 Biranje programa pečenja

Programi mogu da se biraju preko kartice **Materijal** ili kartice **User**.

### Materijal



Kada se dodirne kartica **Materijal** prikazuju se memorisani materijali. U kartici za Materijal standardno su prikazani programi poslednje izabranog korisničkog profila.

### Korisnik



Kada se dodirne kartica **Korisnik**, prikazuju se kreirani korisnički profili, a nakon izbora jednog od profila, prikazuju se memorisani materijali. Svi programi pečenja mogu da se otvore sa VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP. Programi za presovanje mogu da se otvore samo sa VITA VACUMAT 6000 MP, a programi za sinterovanje samo sa VITA ZYRCOMAT 6000 MS.



Slika 1 Izbor materijala

Sledeći koraci služe za izbor programa pečenja i njihovo pokretanje:

### 1. Izabrati materijal

### 2. Izabrati program



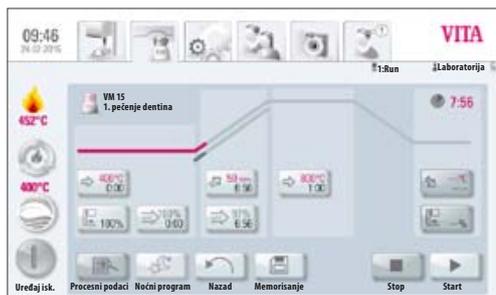
Slika 2 Izbor programa

### 3. Program pokrenuti tasterom Start

Kriva pečenja se boji u crveno u skladu sa programskim tokom. Vremenski tok se prikazuje u pojedinačnim tasterima za faze programa. Ukupno trajanje programa prikazuje se u crvenoj boji (pogledajte simbol sata gore desno).

**U režimu sa jednim uređajem za pečenje**, program pečenja se prikazuje tokom celog izvršavanja programa.

Nakon isteka programa, on će i dalje biti prikazan, sve dok se ručno ne napusti.



Slika 3 Status programa i tok krive pečenja

**Pri radu sa više uređaja za pečenje** se posle oko 20 sek. od pokretanja programa ponovo prikazuje kartica **Upravljanje uređajem** (pogledajte pikt. 10 Slika 2).

Na taj način se može izabrati sledeći slobodan uređaj i angažovati za pečenje. Preko kartice **Materijal** se može u svakom trenutku pozvati tekući program pečenja uređaja.

Na kraju programa se čuje zvučni signal; za podešavanje, pogledajte pikt. 21.2.

Tekući program se može u svakom trenutku prekinuti tasterom **Stop** .

### Informacije o ostalim funkcijskim tasterima:

#### 12.1 Procesni podaci



Podaci o zadatku

Pritisnite taster **Procesni podaci**, na displeju se prikazuje:

#### Polje za unos procesnih podataka za osiguranje i praćenje kvaliteta

#### U polje dijaloga mogu se uneti sledeći podaci:

##### Dodirnite polje za unos:

- Br. zadatka
- Ime odgovarajućeg kupca (stomatolog, pacijent) ili rukovaoca
- Beleška / Napomene u vezi sa objektom koji se peče

Tasterom **OK** prihvatite unešene podatke **ili** tasterom **Otkazati** zadržati poslednji unos i vratiti se nazad u program pečenja.

##### Sledeći podaci se automatski memorišu:

- Korisnički profil
- Ime materijala
- Ime programa pečenja
- Zadate i stvarne vrednosti programskih podataka za pečenje
- Tip urepaja
- Serijski broj uređaja
- Datum i vreme pečenja

Ovi podaci se memorišu u memoriji upravljačke jedinice.

Ovi podaci mogu kasnije da se izvezu na USB-stik i da se dalje prenesu u program za administraciju FDS (Firing-Data-System) na računaru (pogledajte pikt. 21.4).



Slika 4 Unošenje procesnih podataka

Program za administraciju omogućava prikazivanje krive pečenja, arhiviranje svih podataka o pečenju i pomoću njega se kasnije mogu pronaći i odštampati pojedinačni nalozi.

**⚠ Napomena: Procesne podatke uneti pre pokretanja programa, jer u suprotnom neće biti memorisani.**

### 12.2 Noćni program



Noćni program

Dodirivanjem tastera aktivira se noćni program, odn. po završetku programa pečenja podizač će se nakon spuštanja temperature pečenja na 200 °C ponovo uvući; isključiće se displej i grejanje.

Da bi se uređaj ponovo uključio, glavni prekidač mora da se isključi i ponovo uključi.

Noćni program mora da se aktivira pre pokretanja programa pečenja.

### 12.3 Taster Nazad



Nazad

Tasterom **Nazad** poziva se prethodno izabrani nivo za rukovanje.

### 12.4 Memorisanje



Memorisanje

Memorisanje programskih vrednosti – pogledajte pikt. 13.

### 12.5 Programski tasteri

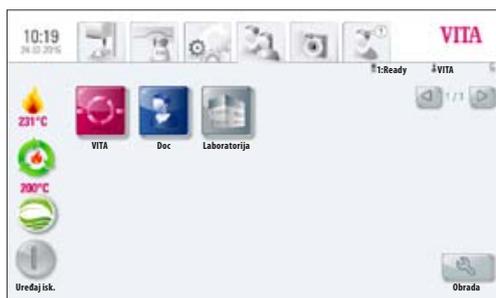


Funkcije programskih tastera – pogledajte pikt. 13.1 Odeljak Unos i promena programskih vrednosti.

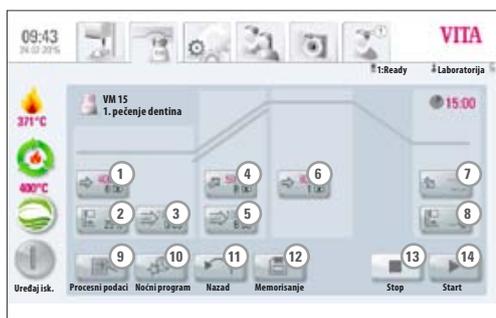
## 13 Unos / promena / memorisanje programskih vrednosti

### 13.1 Opis funkcijskih tastera

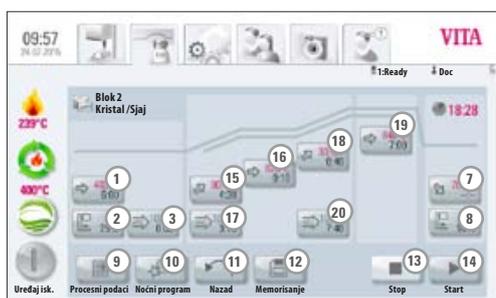
1. Temperatura predsušenja i vreme predsušenja (pogledajte. pikt. 13.2)
2. Pozicije podizača za predsušenje (pogledajte. pikt. 13.3)
3. Predvakuum (pogledajte. pikt. 13.4)
4. Vreme porasta / porast temperature (pogledajte. pikt. 13.5)
5. Glavni vakuum (pogledajte. pikt. 13.7)
6. Temperatura pečenja i vreme održavanja (pogledajte. pikt. 13.6)
7. Temperatura hlađenja i vreme održavanja (pogledajte. pikt. 13,8)
8. Pozicije podizača za hlađenje (pogledajte. pikt. 13.9)
9. Memorisanje procesnih podataka (pogledajte pikt. 12.1)
10. Nožni program (pogledajte. pikt. 12.2)
11. Nazad na prethodni nivo za rukovanje (pogledajte pikt. 12.3)
12. Taster za memorisanje (pogledajte. pikt. 12.4)
13. Zaustavljanje programa
14. Pokretanje programa
15. 1. Vreme porasta / porast temperature
16. 1. Temperatura pečenja i vreme održavanja
17. Vakuum za 1. porast temperature i vreme održavanja
18. 2. Vreme porasta / porast temperature
19. 2. Temperatura pečenja i vreme održavanja
20. Vakuum za 2. porast temperature i vreme održavanja



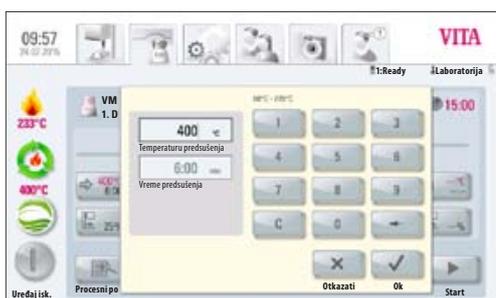
Slika 1 Izbor korisničkog profila



Slika 2 Prikaz programa pečenja



Slika 3 Prikaz programa pečenja sa 2. porastom temperature



Slika 4 Unos vremena predsušenja i temperature predsušenja

### 13.2 Temperatura predsušenja / Vreme predsušenja



Pritisnite taster **Predsušenje**, na displeju se prikazuje:

#### Unos / promena vrednosti

- Dodirnuti polje **Temperatura predsušenja ili Vreme predsušenjai**
- Unesite **Vrednost**

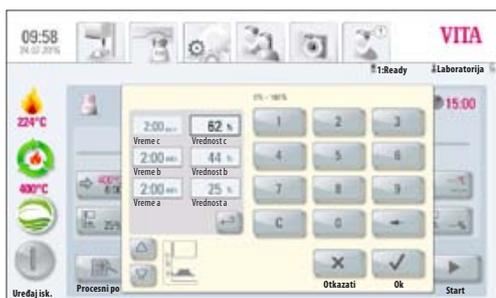
Opseg mogućih vrednosti:

Temperatura 60 °C – 800 °C

Vreme 0 – 40:00 min/sek.

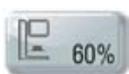
Moguće ulazne vrednosti prikazane su iznad numeričkog polja.

Tasterom **OK** prihvatiti vrednost **ili** tasterom **Otkazati** zadržati zadnji unos i vratiti se nazad na krivu pečenja.



Slika 5 Unos položaja podizača i odgovarajućih vremena zadržavanja

### 13.3 Položaji podizača kod predušenja



Pritisnite taster **Položaj lifta**, na displeju se prikazuje:

#### Unos / promena vrednosti

Dijalog je podeljen na unos za poziciju podizača u % (vrednost a, b i c) i unos za vreme trajanja odgovarajućeg položaja (vreme a, b i c).

Unesite položaj podizača u % i prihvatite ga tasterom **OK**

ili

Dovedite podizač pomoću tastera **Lift** u željeni položaj i preuzmite vrednost pomoću tastera sa strelicom .

Za vreme predušenja na raspolaganju su 3 pozicije podizača.

**Vrednost a – donji položaj Ulazna vrednost 0 – maks. Vrednost b**  
**Vrednost b – srednji položaj Ulazna vrednost 0 – maks. Vrednost c**  
**Vrednost c – gornji položaj Ulazna vrednost maks. 100%**

#### Vreme trajanja položaja:

Vrednost vremena **c** se automatski određuje.

Podesiti vreme za položaj **a** ili **b**

- Dodirnite polje za unos vremena **a** ili **b**
- Unesite **Vreme**

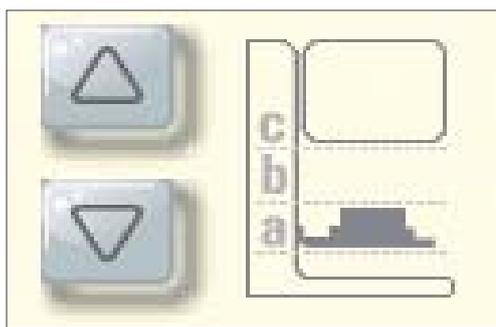
Prikazuju se moguće ulazne vrednosti.

Tasterom **OK** prihvatiti vrednost ili tasterom **Otkazati** zadržati zadnji unos i vratiti se nazad na krivu pečenja.

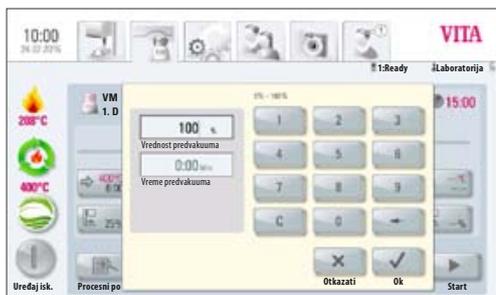
Vremena trajanja pojedinih položaja zavise od vremena predušenja. Vrednost **Vremena c** se automatski određuje.

U slučaju da je promena vremena predušenja **veća** od 3:00 min. vreme za položaj **a** i položaj **b** treba zadržati, a prilagoditi vreme za položaj **c**.

U slučaju da je promena vremena predušenja **manja** od 3:00 min. predušenje se vrši u položaju **b** sa položajem podizača od 50 %.



Slika 6 Definisane 3 položaja zadržavanja a, b i c



Slika 7 Individualno podešavanje predvakuuma

### 13.4 Predvakuum



Pritisnite taster **Predvakuum**, na displeju se prikazuje:

#### Unos / promena vrednosti

- Dodirnite polje za **Vreme** ili **Vrednost %**
- Unesite **Vrednost**

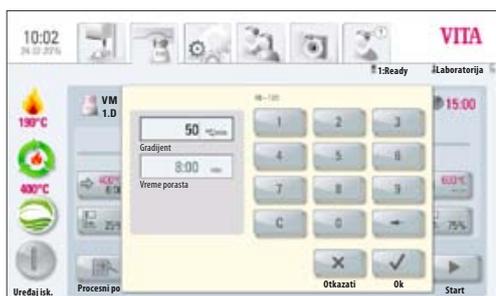
Opseg mogućih vrednosti:

Vreme 0 – 30:00 min/sek.  
Vrednost % 0 – 100%

Prikazuju se moguće ulazne vrednosti.

Tasterom **OK**  prihvatiti vrednost ili tasterom **Otkazati**  zadržati zadnji unos i vratiti se nazad na krivu pečenja.

Podešavanjem **Predvakuuma** se postiže uspostavljanje vakuuma u komori za pečenje, pre nego što porast temperature postane aktivan. Zada vanjem **Vremena** 0:00 isključuje se predvakuum.



Slika 8 Unos vremena porasta i porasta temperature

### 13.5 Vreme porasta / Porast temperature



Pritisnite taster **Porast**, na displeju se prikazuje:

#### Unos / promena vrednosti

- Dodirnite polje Temperatura pečenja **°C/min** ili vreme pečenja **Min**
- Unesite **Vrednost**

Ulazna vrednost °C/min 10 °C do 120 °C  
Ulazna vrednost min/sek. 01:30 do 40:00 min/sek.

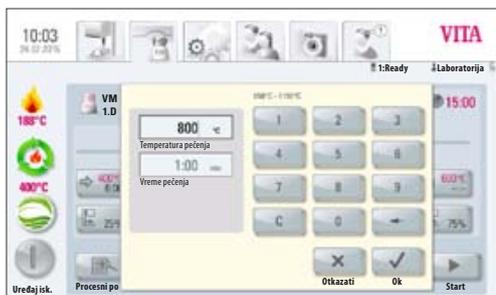
Prikazuju se moguće ulazne vrednosti.

Tasterom **OK**  prihvatite ili se tasterom **Otkazati**  zadržati zadnji unos i vratiti se nazad na ekran Kriva pečenja.

Nakon unosa vrednosti u °C/min ili min., automatski se izračunava i prikazuje 2. vrednost.

Ukoliko se na osnovu unete vrednosti porasta temperature u min/sek postigne manji porast temperature od 10 °C/min ili se preskoči maks. vrednost od 120 °C, prikazuje se odgovarajuća poruka.

Ukoliko se promeni zadata vrednost porasta temperature za temperaturu predušenja ili temperatura pečenja, zadržava se vrednost °C/min, a prilagođava se vreme u min/sek.



Slika 9 Unos temperature pečenja i vremena održavanja

### 13.6 Temperatura pečenja i vreme održavanja



Pritisnite taster **Temperatura pečenja**, na displeju se prikazuje:

#### Unos / promena vrednosti

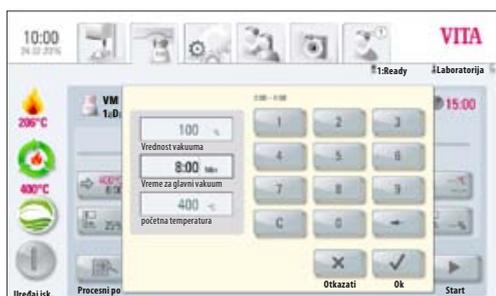
- Dodirnite polje **Temperatura pečenja °C** ili vreme pečenja **Min**
- Unesite vrednost

Ulazna vrednost      Temperatura predušenja uvećana za 50°C – maks. 1190 °C  
 Ulazna vrednost      0 – maks. 40:00 min/sek.

Prikazuju se moguće ulazne vrednosti.

Tasterom **OK**  prihvatiti vrednost ili tasterom **Otkazati**  zadržati zadnju vrednost i vratiti se nazad na ekran Kriva pečenja (pogledajte pikt. 13, Slika 2 / Slika 3).

- ❗ Za programske vrednosti kod 2. porasta temperature i 2. vreme održavanja se za unos i promenu vrednosti primenjuje isti postupak.



Slika 10 Unos parametara glavnog vakuumu

### 13.7 Glavni vakuum



Pritisnite taster **Glavni vakuum**, na displeju se prikazuje:

#### Unos / promena vrednosti

- Dodirnite polje za **Vreme** ili **Vrednost %** ili °C
- Unesite **Vrednost**

Opseg mogućih vrednosti:

Vrednost %            3 – 100%  
 Vreme                    0 – 80:00 min/sek.  
 Temperatura °C      min. Temperatura predušenja – maks. temperatura održavanja

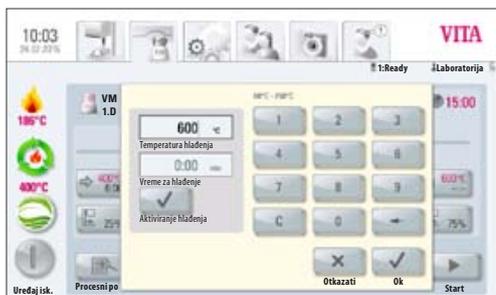
Prikazuju se moguće ulazne vrednosti.

Tasterom **OK**  prihvatiti vrednost ili tasterom **Otkazati**  zadržati zadnji unos i vratiti se nazad na krivu pečenja.

Vrednosti vremena za uključivanje i isključivanje vakuumske pumpe zavise od unapred zadatih programskih vrednosti. Ukoliko se krajnja temperatura ili temperatura predušenja promene, vreme vakuumu se prilagođava vremenu porasta.

Maks. vreme vakuumu se izračunava na osnovu vremena porasta kome se dodaje vreme održavanja kada se postigne krajnja temperatura.

- ❗ **Napomena:** Podešavanje vremena porasta i vremena održavanja 13.5/13.6



Slika 11 Unos parametara hlađenja

### 13.8 Temperatura hlađenja i vreme održavanja



Pritisnite taster **Temperatura hlađenja**, na displeju se prikazuje:

#### Unos / promena vrednosti

- Dodirnite polje **Temperatura pečenja °C** ili vreme pečenja **Min**
- Unesite **Vrednost**

Ulazna vrednost 60 °C – 900 °C  
Ulazna vrednost 0 – 40:00 min/sek.

Prikazuju se moguće ulazne vrednosti.

**i** Polje **Aktivirati hlađenje** se automatski aktivira kod unosa temperature ili vremena – ovo je taster sa potvrdom uključivanja.

#### Deaktiviranje hlađenja

Pritisnite taster **Aktivirati hlađenje** – potvrda uključivanja se uklanja.

Tasterom **OK**  prihvatiti vrednost ili tasterom **Otkazati**  zadržati zadnju vrednost i vratiti se nazad na krivu pečenja (pogledajte pikt. 13, Slika 2/Slika 3)



Slika 12 Unos parametara hlađenja za datu poziciju lifta

### 13.9 Položaj podizača za hlađenje



Pritisnite taster **Položaj lifta**, na displeju se prikazuje:

#### Unos / promena vrednosti

- Dodirnite polje za **Unos %**
- Unesite **Vrednost**

U okviru dijaloga prikazuju se moguće ulazne vrednosti.

Tasterom **OK**  prihvatiti vrednost ili tasterom **Otkazati**  zadržati zadnju vrednost i vratiti se nazad na ekran Kriva pečenja (pogledajte pikt. 13, Slika 2/ Slika 3).

### 13.10 Izmene nakon pokretanja programa pečenja

Programske vrednosti se mogu promeniti i nakon pokretanja programa pečenja. Da bi se sprečila pogrešna pečenja, nisu dozvoljene promene koje automatski utiču na druge delove programa, na primer promena vremena porasta, jer to dovodi do automatskog prilagođavanja vremena vakuuma.

Ovde je isključeno traženje lozinke, memorisanje nije moguće, pa je izmena samo privremena.

U principu važi: Može se menjati **samo neaktivan** deo programa. Programski delovi koji se mogu menjati mogu da se prepoznaju po izgledu tastera (zatamnjen taster). Ukoliko se izabere dostupan programski deo radi izmena i ukoliko se on u međuvremenu aktivira, pojaviće se ekran krive pečenja i program će nastaviti dalje sa prethodnim vrednostima.

U polju dijaloga se prikazuje vreme koje je ostalo na raspolaganju za izmene.

Sledeće vrednosti se mogu menjati:

- Temperatura pečenja
- Vreme održavanja temperature pečenja
- Temperatura hlađenja
- vreme održavanja temperature hlađenja

U slučaju promene krajnje temperature, uvek se zadržava gradijent °C/min., dok se vreme porasta odgovarajuće prilagođava, kao i vreme vakuuma.



Slika 1 Prikaz materijala



Slika 2 Prikaz programa

## 14 Upravljanje materijalima i programima

Svi programi i programske vrednosti mogu se slobodno menjati, osim programa u korisničkom profilu **VITA**.

Pod imenom korisnika **VITA** nalaze se svi VITA originalni programi i služe kao sigurnosna kopija fabričkih podešavanja.

Korisnik **Laboratorija** predstavlja kopiju korisnika **VITA** i takođe se može menjati, izuzev menjanja oznaka materijala siehe (pogledajte pikt. 14). Programi korisnika **Doc** nisu sadržani.

Korisnik **Doc** već ima sve podešene materijale i programe dostupne za CAD/CAM-Ordinaciju.

Pri kreiranju novog korisničkog profila, automatski se pravi kopija svih VITA Laboratorija i Doc materijala i programa. Te programe korisnik može slobodno da menja i memoriše u skladu sa svojim potrebama, izuzev menjanja naziva materijala i njihovih simbola.

Za dodavanje novih materijala na raspolaganju su različiti simboli, kojima se poziva određeni tip krive pečenja, koji se takođe mogu menjati (pogledajte pikt. 14.1).

Izmenjene vrednosti se direktno memorišu tasterom **Memorisanje** .

Ukoliko se program sa izmenjenim vrednostima pokrene direktno tasterom **Potvrditi** , te promene važe samo za aktivan tok programa, a po završetku programa vrednost se vraća na poslednju memorisanu vrednost.

Ako je aktivirana zaštita lozinkom, kad se pritisne taster **Memorisanje**  biće zatražena lozinka. Nakon unosa važeće lozinke, može se memorišati uneta vrednost.

Za promene vrednosti nakon pokretanja programa, pogledajte pikt. 13.10.



Slika 3 Prikaz korisničkog profila

Na displeju je u karticama za **Materijal i Korisnik**, kao i u pregledu programa, vidljiv taster **Uređivanje**.



Obrada

Kada se pritisne ovaj taster, u nivou uređivanja označenog žutom bojom pojavljuju se sledeće opcije:

- Kreirati **Novi** materijal ili program
- **Promeniti** materijal ili program
- **Duplirati** materijal ili program
- **Brisati** materijal ili program
- **Pozicionirati** materijal ili program
- **Uvoz** materijala ili programa - sa USB-stika na upravljačku jedinicu
- **Izvoz** materijala ili programa - sa upravljačke jedinice na USB-stik

**i** Materijali i programi se u korisničkom profilu VITA ne mogu menjati.

## 14.1 Kreiranje novog materijala

Materijali se mogu kreirati u kartici **Materijal** ili **Korisnik**.

### Materijal



Kada se dodirne kartica **Materijal** memorisani materijali se direktno prikazuju.

### Korisnik



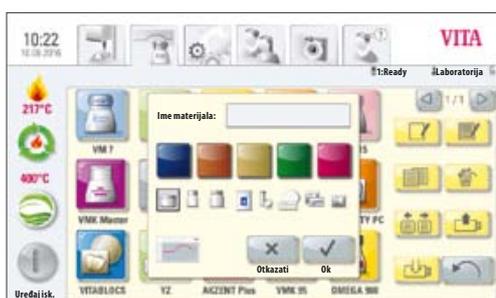
Kada se dodirne kartica **Korisnik**, prikazuju se kreirani korisnički profili, a nakon izbora jednog od profila, prikazuju se memorisani materijali.

### 1. Dodirnite karticu Materijal

- Dodirnite taster **Uređivanje** 
- Dodirnite taster **Novi** 



Slika 4 Prikaz nivoa za uređivanje Materijala



Slika 5 za unos novog materijala

### 2. Unos naziva materijala (maks. 12 znakova)

- Dodirnite polje **Naziv materijala** – prikazaće se tastatura
- Unesite naziv
- Dodirnite taster **OK** 
- **Biranje posude za program pečenja** (3 opcije) 

ili

- Odaberite program za presovanje (pogledajte programe za presovanje) 

ili

- Odaberite 2-stepeni program za „kristalizaciono“ pečenje (u vezi sa tim pogledajte 2-stepene programe) 

ili

- Odaberite program za blokove 

ili

- Program za sinterovane keramike 

ili

- odabrati krivu predsušenja 
- **Odaberite boju** (5 opcija)
- Tasterom **OK**  prihvatite **ili** se tasterom **Otkazati**  vratite na sliku 2 Nivo uređivanja

Svaki programski simbol kreira odgovarajuću krivu za pečenje, presovanje ili sinterovanje. Svaki novokreirani materijal uvek sadrži samo jedan tip krive.

### 14.2 Menjanje materijala



#### VITA

Materijali koji se nalaze u korisničkom profilu **VITA** ne mogu se menjati. Nakon potvrde tasterom **Uređivanje**  pojavljuje se poruka „Korisnik VITA se ne može menjati“.

- U prikazu materijala (Slika 1) dodirnite taster **Uređivanje**  – prikazuje se žuti nivo uređivanja
- Izaberite **Materijal** koji treba izmeniti
- Dodirnite taster **Promeni** 
- Uneti, odnosno izabrati željene izmene (ime, boju i posudu) (pogledajte sliku 5)
- Tasterom  **OK** prihvatite **ili** se tasterom **Otkazati**  vratite na sliku 1.

Displej prikazuje izmenjeni materijal.

Dodirnite taster **Nazad**  – displej pokazuje pregled materijala (slika 1).

**Imajte na umu:** Kod VITA materijala mogu se menjati sve programske vrednosti i programske oznake. Nije moguće menjati VITA oznake materijala i VITA sud.

### 14.3 Dupliranje materijala (kopiranje)

- U prikazu materijala (slika 1) dodirnite taster **Uređivanje**  – prikazuje se nivo uređivanja
- Izaberite jedan ili više **Materijala** koje treba duplirati
- Dodirnite taster **Dupliraj** 
- Materijali se dodaju sa pripadajućim programima i označavaju dodatnom cifrom radi raspoznavanja (npr. VITA VM 13 (2))
- Dodirnite taster **Nazad**  – displej prikazuje pregled materijala (slika 1)

Naziv materijala može da se izmeni u režimu **Promeni** (pogledajte pikt. 14.2).

### 14.4 Brisanje materijala

- U prikazu materijala (Slika 1) dodirnite taster **Uređivanje**  – prikazuje se žuti nivo uređivanja
- Izaberite jedan ili više **Materijala** koje treba izbrisati
- Dodirnite taster **Brisanje** 
- Tasterom **OK**  prihvatite ili se tasterom **Otkazati**  vratite
- Dodirnite taster **Nazad**  – displej pokazuje pregled materijala (slika 1).

 **Pažnja ! Kad se materijal obriše, brišu se i svi programi koji su dodeljeni materijalu.**

### 14.5 Pozicioniranje materijala

- U prikazu materijala (slika 1) dodirnite taster **Uređivanje**  – prikazuje se nivo uređivanja
- Izaberite jedan ili više **Materijala** čiju poziciju treba promeniti
- Dodirnite taster **Pozicionirati**  – zatim odaberite materijal ispred koga izabrani materijali treba da se pomere.
- Dodirnite taster **Nazad**  – displej pokazuje pregled materijala (slika 1).

### 14.6 Uvoz materijala

- Priključite USB-stik
- U prikazu materijala (Slika 1) dodirnite taster **Uređivanje**  – prikazuje se žuti nivo uređivanja
- Dodirnite taster **Uvoz** 
- Izaberite fajl sa **Materijalima** sa USB-stika
- Dodirnite taster **Uvoz** – podaci se prenose na upravljačku jedinicu
- Dodirnite taster **Nazad**  – displej pokazuje pregled materijala (slika 1).

### 14.7 Izvoz materijala

- Priključite USB-stik
- U prikazu materijala (Slika 1) dodirnite taster **Uređivanje**  – prikazuje se žuti nivo uređivanja
- Izaberite jedan ili više **Materijala** koji treba da se izvezu
- Dodirnite taster **Izvoz**  – prikaz se menja na sadržaj USB-stika
- Dodirnite taster **Memorisanje**  ili taster **Otkazati** 
- Dodirnite taster **Nazad**  – displej pokazuje pregled materijala (slika 1).

### 14.8 Kreiranje novog programa

Programi se mogu kreirati ili menjati u kartici **Materijal** ili **Korisnik**.

#### Materijal



Kada se dodirne kartica **Materijal** memorisani materijali se direktno prikazuju.

#### Korisnik



Kada se dodirne kartica **Korisnik** prikazuju se definisani korisnički profili. Nakon izbora korisnika prikazuju se memorisani materijali.

#### 1. Materijal, u kome program treba da bude promenjen, potvrditi.

Dodirnite taster **Uređivanje**  – na displeju se prikazuje žuti nivo uređivanja slika 6.

Ako se izabere korisnik sa lozinkom, nakon dodirivanja tastera **Uređivanje**, pojavljuje se tastatura za unos lozinke.

Posle unošenja lozinke, dozvoljava se pristup nivou za uređivanje (slika 6).



Slika 6 Nivo uređivanja



Slika 7 Unos naziva programa

- Dodirnite taster **Novi**  – prikazuje se tastatura (pogledajte sliku 7)
- Unesite naziv – maks. 20 znakova
- Dodirnite taster **OK** , na displeju se prikazuje novi dodati program. Ako je aktuelna stranica puna, novi program se kreira na novoj stranici.
- Promenite stranu tasterima   1 / 1
- Nakon izbora programa, na ekranu krive pečenja unesite programske vrednosti i memorišite ih (pogledajte pikt. 13).

### 14.9 Menjanje programa

- U pregledu materijala (slika 1), izabrati materijal
- U prikazu za programe pečenja (slika 2), dodirnite taster **Uređivanje**  – prikazuje se žuti nivo uređivanja
- Izaberite **Program** koji treba izmeniti
- Dodirnite taster **Promeni** 
- Promenite naziv pomoću tastature
- Dodirnite taster **OK**  ili se tasterom **Otkazati**  vratite

### 14.10 Dupliranje programa

- U pregledu materijala (slika 1), izabrati materijal
- U prikazu za programe pečenja (slika 2), dodirnite taster **Uređivanje**  – prikazuje se nivo uređivanja
- Izaberite jedan ili više **Programa** koje treba duplirati
- Dodirnite taster **Dupliraj** 

Program se dodaje i označava dodatnom cifrom, a ako je stranica puna, ubacuje se na novu stranicu.

Za promenu naziva, pogledajte pikt. 14.9

Kod izbora više programa, dupliraju se svi izabrani programi.

### 14.11 Brisanje programa

- U pregledu materijala (slika 1), izabrati materijal
- U prikazu za programe pečenja (slika 2), dodirnite taster **Uređivanje**  – prikazuje se žuti nivo uređivanja
- Izaberite jedan ili više **Programa** koje treba izbrisati
- Dodirnite taster **Brisanje** 
- Dodirnite taster **OK**  za brisanje ili se tasterom **Otkazati**  vratite

### 14.12 Pozicioniranje programa

- U pregledu materijala (slika 1), izabrati materijal
- U prikazu za programe pečenja (slika 2), dodirnite taster **Uređivanje**  – prikazuje se žuti nivo uređivanja
- Izaberite jedan ili više **Programa** koje treba pozicionirati
- Dodirnite taster **Pozicionirati** – zatim odaberite program ispred koga izabrani programi treba da se pomere  .

### 14.13 Uvoz programa

- Priključite USB-stik
- U pregledu materijala (slika 1), izabrati materijal
- U prikazu za programe pečenja (slika 2), dodirnite taster **Uređivanje**  – prikazuje se žuti nivo uređivanja
- Dodirnite taster **Uvoz** 
- Izaberite **Program** sa USB-stika koji treba da se uveze
- Dodirnite taster **Uvoz ili taster Otkazati** 

### 14.14 Izvoz programa

- Priključite USB-stik
- U pregledu materijala (slika 1), izabrati materijal
- U prikazu za programe pečenja (slika 2), dodirnite taster **Uređivanje**  – prikazuje se žuti nivo uređivanja
- Izaberite jedan ili više **Programa** koji treba da se izvezu
- Dodirnite taster **Izvoz** 
- Dodirnite taster **Memorisanje**  ili taster **Otkazati** 

### 15 Upravljanje korisničkim profilom

Kod upravljačke jedinice **VITA vPad comfort** mogu se kreirati najviše 6 korisnika. Kod upravljačke jedinice **VITA vPad excellence** mogu se kreirati najviše 14 korisnika.

#### Korisnik



Dodirnite karticu **Korisnik** – na displeju se prikazuju svi kreirani korisnici.

Kreiran je korisnički profil **VITA**, koji sadrži sve VITA originalne materijale. Ovi programi mogu da se koriste, ali ne mogu da se menjaju.

Korisnički profil **Laboratorija** je kopija korisnika **VITA**. Korisnik **Doc** sadrži programe za CAD/CAM ordinaciju. Te programe korisnik može da menja u skladu sa svojim potrebama. Nažalost, nije moguće menjati VITA oznake materijala i VITA sud.

Programske vrednosti novog korisničkog profila mogu slobodno da se menjaju.

Za kreirane korisničke profile koji su zaštićeni lozinkom prilikom dodira na taster Promeni, prikazuje se upit za unos lozinke.

Ukoliko je kreiran novi korisnički profil, on automatski sadrži kopiju VITA – originalnih programa.



Slika 1 Prikaz korisničkih profila

Dodirnite taster **Uređivanje**  –

na displeju se prikazuje nivo za uređivanje korisnika (slika 2).

Kada se pritisne ovaj taster, u nivou uređivanja označenog žutom bojom pojavljuju se sledeće opcije:

- Kreiranje **Novog** korisničkog profila
- **Menjanje** korisničkog profila
- **Dupliranje** korisničkog profila
- **Brisanje** korisničkog profila
- **Pozicioniranje** korisničkog profila
- **Uvoz** korisničkog profila – sa USB-stika na upravljačku jedinicu
- **Izvoz** korisničkog profila – sa upravljačke jedinice na USB-stik

Materijali i programi se u korisničkom profilu VITA ne mogu menjati.



Slika 2 Nivo uređivanja



Slika 3 Unos novog korisnika

Dodirnite taster **Novi** , na displeju se prikazuje slika 3

### Kreiranje novog korisničkog profila

- Dodirnite **polje za tekst** – prikazuje se tastatura
- Unesite **korisničko ime** – maks. 12 znakova
- Dodirnite taster **OK**
- Odaberite **simbol** (10 opcija)
- Tasterom **OK**  prihvatite **ili aktivirajte zaštitu lozinkom ili** se tasterom **Otkazati**  vratite na nivo uređivanja
- Posle OK ili unosa zaštite lozinkom, izaberite boju pozadine i potvrdite memorisanjem.  
Sa tasterom Otkazati pozadina neće biti izabrana i biće podešena standardna VITA pozadina.

### 15.1 Aktiviranje / unos lozinke:

- Uređivanje , zatim izabrati korisnički profil
- Pritisnite taster **Lozinka**  – prikazuje se **tastatura**
- Unesite **lozinku**
- Tasterom **OK**  potvrdite
- Ponovo unesite **lozinku**
- Dodirnite taster **OK ili taster Otkazati**  – tastatura će nestati

Programi koji su zaštićeni lozinkom mogu koristiti svi korisnici. Izmene u tekućem programu su moguće, ali se ne mogu memorisati.

### 15.2 Brisanje lozinke

- Izabrati taster **Uređivanje** 
- Izaberite **korisnički profil**
- Dodirnite taster **Promeni** 
- Dodirnite taster **Lozinka**  – prikazuje se tastatura
- Prazno polje za tekst 2 x potvrdite tasterom **OK**  – lozinka je obrisana

### 15.3 Menjanje korisničkog profila

- U kartici Korisnik (slika 1), dodirnite taster **Uređivanje**  – prikazuje se žuti nivo uređivanja
- Izaberite **korisnički profil** koji treba izmeniti
- Dodirnite taster **Promeni** .  
Kod korisničkog profila koji je zaštićen lozinkom pojavljuje se **tastatura** za unos lozinke.
- Unesite **lozinku**
- Dodirnite taster **OK** 
- Izaberite **polje za tekst** – prikazuje se tastatura
- Promenite **Korisničko ime** – maks. 12 znakova
- Dodirnite taster **OK**
- Promenite **simbol** (10 mogućnosti)

- Dodirnite taster **OK** ili taster **Otkazati**.
- Posle OK ili unosa zaštite lozinkom, izaberite boju pozadine i potvrdite memorisanjem.  
Sa tasterom Otkazati pozadina neće biti izabrana i biće podešena standardna VITA pozadina.

### 15.4 Dupliranje korisničkog profila

- U kartici Korisnik (slika 1), dodirnite taster **Uređivanje** 
- Izaberite jedan ili više **korisničkih profila** koje treba duplirati
- Dodirnite taster **Dupliraj** 

Korisnički profili se dodaju i označavaju dodatnom cifrom radi raspoznavanja, na primer laboratorija (2).

### 15.5 Brisanje korisničkog profila

- U kartici Korisnik (slika 1), dodirnite taster **Uređivanje** 
- Izaberite jedan ili više **korisničkih profila** koje treba izbrisati  
Kod korisničkog profila koji je zaštićen lozinkom pojavljuje se tastatura za unos lozinke (kod brisanja više profila zaštićenih lozinkom preporučuje se pojedinačno brisanje)
- Unesite **lozinku**
- Dodirnite taster **OK** 
- Dodirnite taster **Brisanje** 
- Dodirnite taster **OK** ili taster **Otkazati** 

### 15.6 Pozicioniranje korisničkog profila

- U kartici Korisnik (slika 1), dodirnite taster **Uređivanje** 
- Izaberite jedan ili više **korisničkih profila** koje treba pozicionirati
- Dodirnite taster **Pozicionirati**  – zatim odaberite korisnički profil ispred koga izabrani profili treba da se pomere.

### 15.7 Uvoz korisničkog profila

- Priključite USB-stik
- U kartici Korisnik (slika 1), dodirnite taster **Uređivanje** 
- Dodirnite taster **Uvoz** 
- Izaberite **korisnički profil** sa USB-stika koji treba da se uveze
- Dodirnite taster **Uvoz** ili se tasterom **Otkazati**  vratite

### 15.8 Izvoz korisničkog profila

- Priključite USB-stik
- U kartici Korisnik (slika 1), dodirnite taster **Uređivanje** 
- Izaberite jedan ili više **korisničkih profila** koji treba da se izvezu
- Dodirnite taster **Izvoz** 
- Dodirnite taster **Memorisanje ili** se tasterom **Otkazati**  vratite

## 16 Programi presovanja



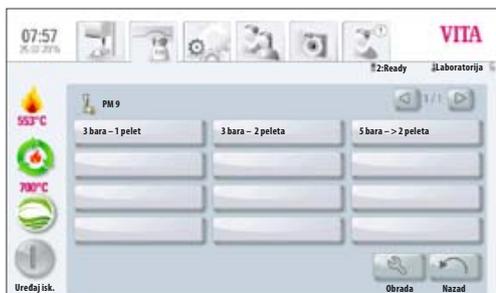
### PM 9

Uz taster **Materijal** su dodeljeni VITA programi za presovanje. Za dodavanje materijala drugih proizvođača, pogledajte pikt. 14.1 Dodavanje novih materijala.

### Unos / promena vrednosti

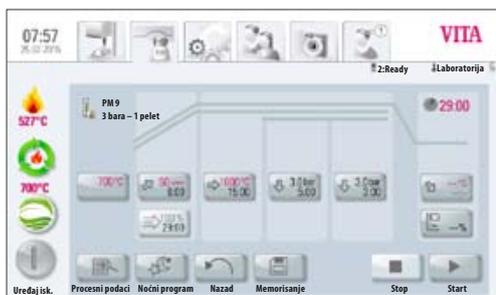
Dodirnite taster **Materijal za presovanje**, na displeju se prikazuju dostupni programi presovanja (slika 1).

#### 1. Izaberite željeni program presovanja



Slika 1 Programi presovanja

#### 2. Prikazuje se izabrani program presovanja



Slika 2 pokazuje program / krivu pečenja

#### 16.1 Početna temperatura za program presovanja



Dodirnite taster **700°C početna temperatura**, na displeju se prikazuje:

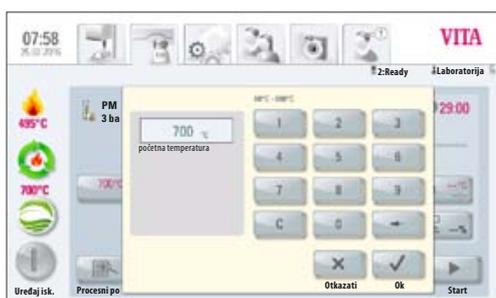
### Unos / promena početne vrednosti

- Dodirnite polje 700°C
- Unesite **Vrednost**

Ulazna vrednost 60 °C – 800 °C

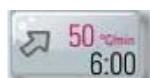
Prikazuju se moguće ulazne vrednosti.

- Tasterom **OK**  prihvatiti vrednost ili tasterom **Otkazati**  zadržati zadnji unos i vratiti se nazad na krivu pečenja (slika 2).



Slika 3 Opseg ulaznih vrednosti za početnu temperaturu

#### 16.2 Vreme porasta / Porast temperature



Dodirnite taster **Vreme porasta / Porast temperature**.

**Unos / promena vrednosti**, u vezi sa tim pogledajte pikt. 13.5 Unos / promena vrednosti.

### 16.3 Vreme vakuuma



Vreme vakuuma se ne može podeľavati, odnosno menjati kod programa presovanja. Vakuum se automatski podešava tokom celog procesa presovanja

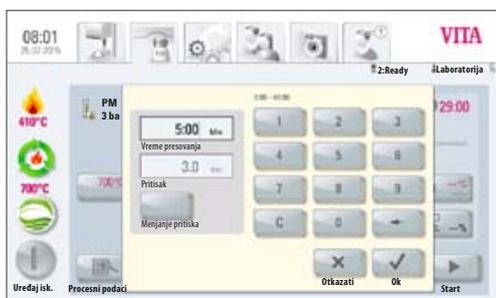
### 16.4 Temperatura presovanja / vreme presovanja



Dodirnite taster **Temperatura presovanja / vreme presovanja**.

#### Unos / promena vrednosti

u vezi sa tim pogledajte pikt. 13.7 Unos / promena vrednosti.



Slika 4 Opseg ulaznih vrednosti za vreme presovanja i pritisak presovanja

### 16.5 Vreme presovanja 1 i pritisak presovanja

Dodirnite taster **vreme presovanja 1 / pritisak presovanja**, na displeju se prikazuje:

#### Unos / promena vrednosti

- Dodirnite polje **Min**
- Unesite **Vrednost**

Ulazna vrednost 0 – 40:00 min/sek.

Prikazuju se moguće ulazne vrednosti.

Pomoću tastera **Menjanje pritiska** se menja pritisak.

Za podešavanje pritiska za presovanje pogledajte pikt. 21.3.

- Tasterom **OK**  prihvatiti vrednost ili tasterom **Otkazati**  zadržati zadnji unos i vratiti se nazad na krivu pečenja (slika 2), pogledajte odeljak 16.

### 16.6 Vreme presovanja 2 i pritisak presovanja

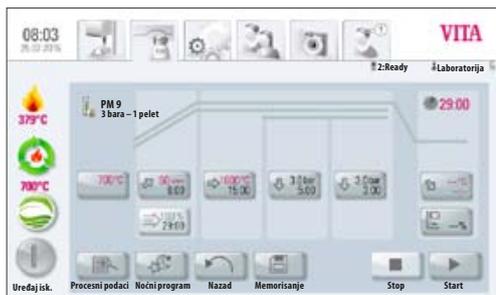
Dodirnuti taster **Vreme presovanja 2 / pritisak presovanja**.

#### Unos / promena vrednosti

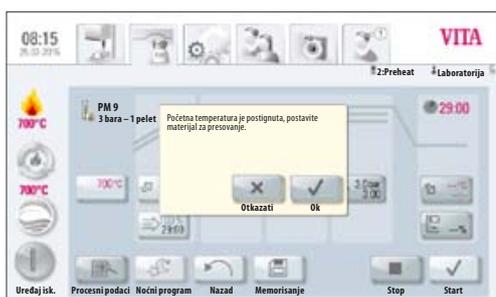
pogledajte pikt. 16.5

Unapred zadato vreme presovanja 1 se automatski završava ako pritiskač dođe u krajnji položaj i ako ne postoji merljiva promena puta.

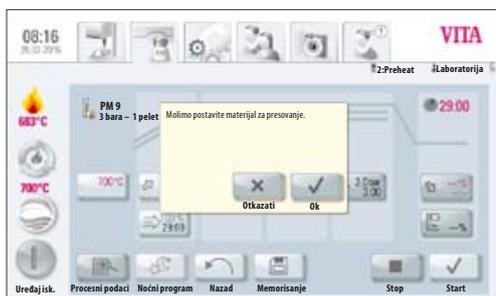
Ukoliko se ne izmeri nikakva promena puta, automatski se prebacuje na vreme presovanja 2. Kada vreme presovanja istekne, u skladu sa podešavanjima, proces presovanja se završava, a podizač se vraća u donji položaj.



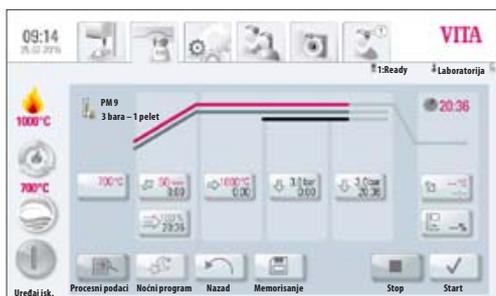
Slika 5 Prikaz na displeju pre dostizanja početne temperature



Slika 6 Prikaz na displeju kod dostizanja početne temperature



Slika 7 Postavljanje materijala za presovanje



Slika 8 Tok programa

### 16.7 Pokretanje programa presovanja

**⚠ Pažnja ! Objekat za presovanje se postavlja tek nakon postizanja početne temperature.**

Nakon izbora programa presovanja prikazuje se ekran na slici 5:

- Dodirnite taster **Start**  – podizač se uvlači
- Temperatura komore za pečenje se povežava do početne temperature

Nakon dostizanja početne temperature, na ekranu 6 se prikazuje:

- Dodirnite taster **OK**  – podizač ide u donji položaj
- Na displeju se prikazuje ekran 6 "Unesite materijal za presovanje"
- Postavite pelet
- Dodirnite taster **OK** – podizač se uvlači.

Prilikom uvlačenja peleta pritiski cilindar se kratkotrajno izvlači i uvlači.

- Ukoliko se radi o pogrešnom broju peleta, nakon uvlačenja se prikazuje odgovarajuća poruka.
- Potvrdite ovu poruku tasterom **OK**  ili **Otkazati** .

Tokom izvršavanja programa se prikazuje ekran 8:

- crvena kriva – Tok temperature
- svetlosiva kriva – tok vakuma
- crna kriva – tok pritiska

**⚠ Da biste izvršili pravilno presovanje, potrebno je da se objekat koji se presuje stavi u sredinu podizača. U zavisnosti od veličine kivete za presovanje, treba postaviti odgovarajuće ležište za presovanje, pazeći da ono stoji na ravnoj površini. Kod kiveta od 100g, odnosno 200g, koristite univerzalno ležište za presovanje. Za kivetu od 300g, koristite 300g-ležište za presovanje.**

### 17 Programi sinterovanja

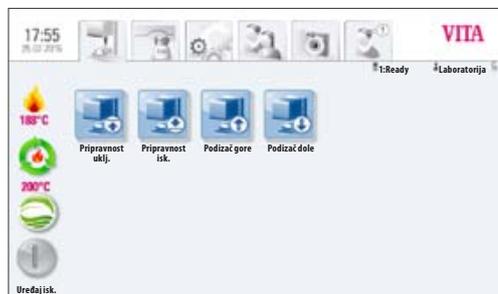


Uz taster Materijal su dodeljeni VITA programi za sinterovanje. Za dodavanje materijala drugih proizvođača, sledite uputstva pod 14.1.

Slika 1 pokazuje:

Prikaz na displeju kada je priključen VITA ZYRCOMAT 6000 MS

VITA vPad comfort/VITA vPad excellence sa 1 uređajem



Slika 1 Prikaz na displeju sa priključenim uređajem  
VITA ZYRCOMAT 6000 MS

Slika 2 pokazuje:

Prikaz na displeju kada je priključen VITA ZYRCOMAT 6000 MS  
i VITA VACUMAT 6000 M

Opis pojedinačnih tastera ćete naći na pikt. 17.2



Slika 2 Prikaz na displeju sa 2 priključena uređaja  
VITA New Generation

## 17.1 Biranje programa sinterovanja

### 1. Izabrati YZ materijal

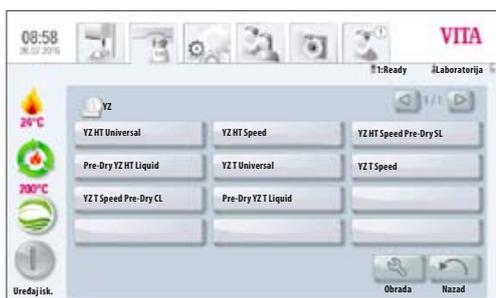
Materijal se može izabrati samo kada je priključen uređaj VITA ZYRCOMAT 6000 MS.



Slika 3 Izbor materijala

### 2. izabrati program sinterovanja

- Izaberite univerzalni program YZ T Universal, odnosno YZ HT Universal, za konvencionalno sinterovanje od 4h i 40 min. (uključujući hlađenje).
- Izaberite program YZ T Speed, odnosno YZ HT Speed, za veoma brzo sinterovanje za 80 min. (uključujući hlađenje).
- Izaberite YZ T Speed Pre-Dry CL, odnosno YZ HT Speed Pre-Dry SL za sinterovanje velikom brzinom ručno obojenih YZ i YZ-HT u skladu sa VITA podacima.
- Izaberite program Pre-Dry YZ T Liquid, odnosno Pre-Dry YZ HT Liquid za predsušenje ručno obojenog YZ (bez sinterovanja).



Slika 4 Izbor programa

### 3. Prikazuje se izabrani program sinterovanja

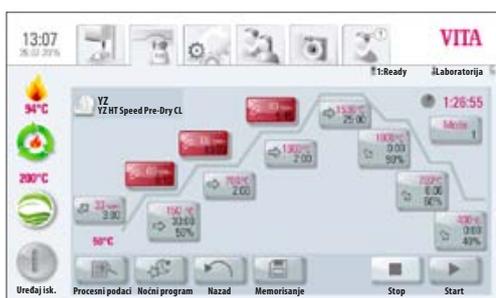
Vremenski tok, temperature i položaji podizača se prikazuju u pojedinačnim tasterima za faze programa. Ukupno trajanje programa prikazuje se u crvenoj boji (pogledajte simbol sata gore desno). Od faze hlađenja, u ukupno vreme se obuhvaćene samo pojedinačne faze održavanja.

U režimu sa jednim uređajem za pečenje, program sinterovanja se prikazuje tokom celog izvršavanja programa.

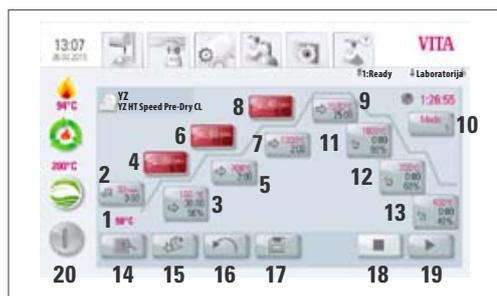
Pri radu sa više uređaja za pečenje se posle oko 20 sek. od pokretanja programa prikazuje kartica za upravljanje uređajem (pogledajte pikt.17). Na taj način se može izabrati sledeći slobodan uređaj i koristiti za pečenje. Na kraju programa se čuje zvučni signal; za podešavanje, pogledajte pikt. 21.2.

Tekući program se može u svakom trenutku prekinuti tasterom **Stop** .

Unapred instalirani programi za sinterovanje se mogu individualno prilagođavati.



Slika 5 VITA YZ Speed program



Slika 6 Opis programa sinterovanja

### 17.2 Opis programa sinterovanja

1. Početna temperatura (sa njom počinje program sinterovanja)
2. 1. Temperatura – porast/PreDry
3. 1. Temperatura – faza održavanja/PreDry
4. 2. Temperatura – porast
5. 2. Temperatura - faza održavanja
6. 3. Temperatura – porast
7. 3. Temperatura - faza održavanja
8. 4. Temperatura – porast
9. 4. Temperatura - faza održavanja
10. Izbor režima hlađenja 1-3
11. 1. Faza hlađenja
12. 2. Faza hlađenja
13. 3. Faza hlađenja
14. Podaci o zadatku
15. Noćni program
16. Taster Zurück (Nazad)
17. Memorisanje programskih vrednosti
18. ZAUSTAVLJANJE programa
19. POKRETANJE programa
20. Isključivanje upravljačke jedinice

### 17.3 Režim velike brzine

Crveno označeni tasteri znače da je aktiviran porast temperature režima velike brzine. U režimu velike brzine se realizuje porast temperature od više od 20°C/min. U režimu velike brzine dolazi do veoma velikog opterećenja grejača i treba računati sa kraćim trajanjem rada. aProgram YZ Speed, odnosno YZ-HT Speed omogućava sinterovanje mostova sa do 14 članova za 80minuta.

## 18 Predsušenje (VITA PreDry)



### 18.1 Porast 1 / VITA PreDry



Dodirnuti taster **Porast 1 / VITA PreDry**

#### Unos / promena vrednosti

- Dodirnite polje Temperatura pečenja °C/min ili vreme pečenja **Min**
- Unesite **Vrednost**

Ulazna vrednost temperature za pečenje: 1 °C/min do 40 °C/min

Ulazna vrednost za vreme pečenja: 02:30 do 100:00 min/sek.

Pomoću numeričkog polja se prikazuju moguće ulazne vrednosti.

Tasterom **OK**  prihvatiti vrednost ili tasterom **Otkazati**  zadržati zadnji unos i vratiti se nazad na krivu sinterovanja

Nakon unosa vrednosti u °C/min ili min, automatski se izračunava i prikazuje 2. vrednost.

Ukoliko se minimalne ili maksimalne vrednosti za podešavanje prekorače, pojavljuje se odgovarajuća poruka.

### 18.2 Vreme održavanja 1 / VITA PreDry



Dodirnuti taster **Porast 1 / VITA PreDry**

#### Unos / promena vrednosti

- Dodirnite polje Temperatura pečenja °C, vreme pečenja **Min** ili Položaj podizača %
- Unesite **Vrednost**
- Dodirom na taster **aktiviranje krive sinterovanja**, aktivira se, odnosno deaktivira kriva sinterovanja

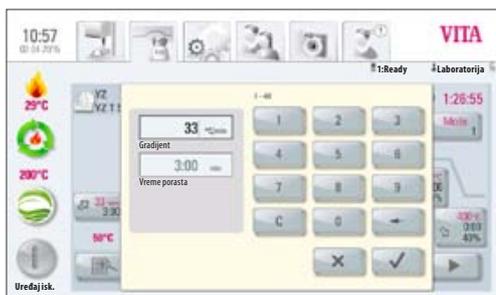
Ulazna vrednost za temperaturu: 70°C – 200 °C

Ulazna vrednost za vreme pečenja: 0 – 300:00 min/sek.

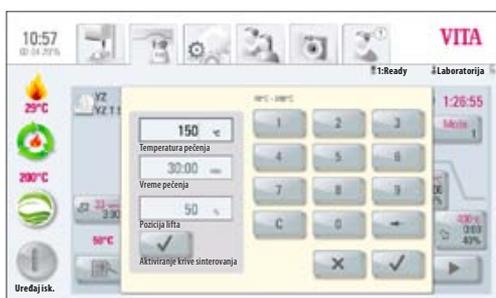
Ulazna vrednost za podizač: 0 – 100%

Pomoću numeričkog polja se prikazuju moguće ulazne vrednosti.

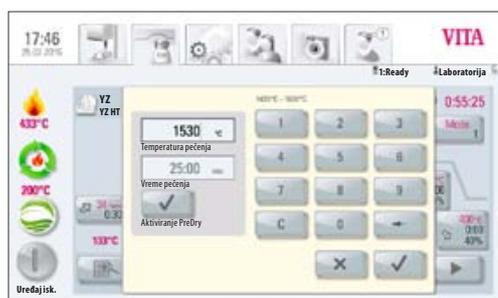
Tasterom **OK**  prihvatiti vrednost ili tasterom **Otkazati**  zadržati zadnji unos i vratiti se nazad na krivu sinterovanja



Slika 1 Unos Porast 1



Slika 2 Unos za vreme održavanja 1



Slika 3 Aktiviranje / deaktiviranje VITA PreDry

### 18.3 Aktiviranje / deaktiviranje predušenja (VITA PreDry) u procesu sinterovanja

U procesu sinterovanja, VITA PreDry se aktivira/deaktivira biranjem dugmeta **Vreme održavanja 4**.

Izaberite taster **Aktivirati PreDry** i pojaviće se znak potvrde

U donjem desnom uglu potvrdite sa **OK**  ili izaberite **Otkazati**  U programu sinterovanja sada se prikazuje VITA.

VITA PreDry ćete deaktivirati tako što ćete izabrati **Vreme održavanja 4**, ukloniti potvrdu na **Aktivirati PreDry** i potvrditi sa **OK**.

### 18.4 Individualna izrada programa za predušenje (VITA PreDry)

Proces predušenja je integrisan u HighSpeed režim (program može biti izabran samo ako je priključen VITA ZYRCOMAT 6000 MS).

Ako treba sa VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP ili VITA ZYRCOMAT 6000 MS da se vrši individualno predušenje, onda se za to može preko „Kreirati novi materijal“ napraviti program za predušenje (maks. vreme predušenja 5h, temperaturni opseg 70°C – 200°C).

## 19 Izmena programa za sinterovanje

### 19.1 Vreme porasta 2 – Vreme održavanja 2



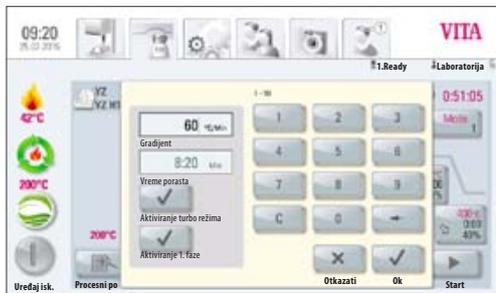
Siva boja tastera: Režim velike brzine je deaktiviran  
 Crvena boja tastera: Režim velike brzine je aktiviran

**Pritisnite taster, na displeju se prikazuje okvir dijaloga.**

Unos / promena **vrednosti**

- Dodirnite polje Temperatura pečenja °C/min ili vreme pečenja min
- Unesite vrednost

Iznad numeričkog polja se prikazuju moguće ulazne vrednosti. Tasterom **OK** prihvatiti vrednost ili tasterom **Otkazati** zadržati zadnji unos i vratiti se nazad na krivu sinterovanja.



Slika 1 Porast temperature i vreme pečenja

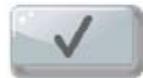
Ovim tasterom se može aktivirati ili deaktivirati režim velike brzine



Režim velike brzine je aktiviran

**Aktiviranje turbo režima**

Ovim tasterom se može aktivirati ili deaktivirati Porast 2



**Aktiviranje prve faze**

Opcije unosa vremena porasta 2:

Aktivan taster Velika brzina - porast temperature od 1°C/min - 90°C/min  
 Neaktivan taster Velika brzina - porast temperature od °C/min - 19°C/min.

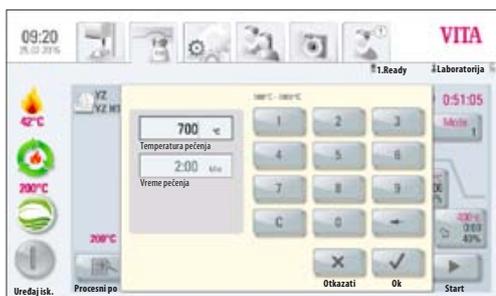
**⚠ Pažnja !** Ukoliko je uneta vrednost za porast temperature u °C/min ili vreme porasta u minutima, 2. polje se ne popunjava automatski, uneta vrednost je van mogućih ulaznih vrednosti.

Opcije unosa vremena održavanja 2:

0 min – 300 min

Prikazuju se moguće ulazne vrednosti.

Tasterom **OK** prihvatiti vrednost ili tasterom **Otkazati** zadržati zadnji unos i vratiti se nazad na krivu pečenja.



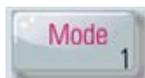
Slika 2 Unos temperature pečenja i vremena pečenja za vreme održavanja 1

### 19.2 Vreme porasta 3 i 4 – Vreme održavanja 3 i 4

Unete vrednosti za porast temperature i za vreme održavanja temperature i identično sa tokom programa opisanim u pikt. 19.1.

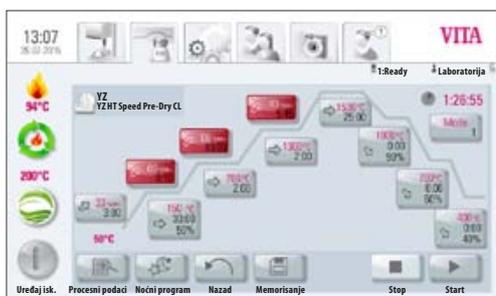
### 19.3 Program hlađenja

Na raspolaganju su 3 različita programa hlađenja.



Tasterom Režim 1-3 mogu se birati programi hlađenja:

Pritisnite taster, na displeju se prikazuje izabrani program hlađenja, npr. režim 1

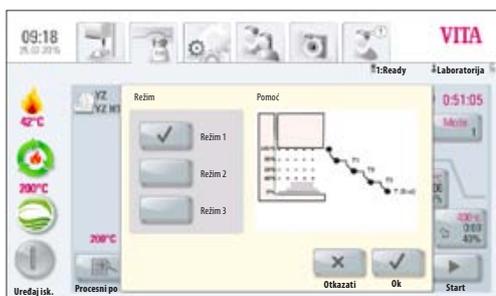


Slika 3 VITA YZ Speed program

### 19.4 Režim 1 - korisnički:

Kompletna faza hlađenja se može posebno podešavati. Kontrolisano hlađenje je moguće u području od 1°C/min - 50°C/min.

Ovo se uvek dešava kada je komora zapečene zatvorena.



Slika 4 Biranje režima hlađenja 1

### Menjanje programskih vrednosti

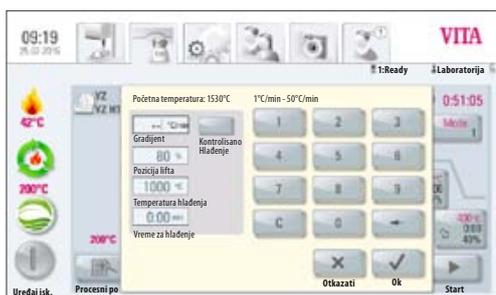
Pritisnite taster Abkühlstufe (Stepen hlađenja), na displeju se prikazuju opcije podešavanja u skladu sa izabranim režimom hlađenja:

- Tasteri Kontrolisano hlađenje, Aktiviranje/deaktiviranje podešavanja gradijenta (porast temperature u °C / min)
- Podešavanje položaja lifta
- Podešavanje temperature hlađenja
- Podešavanje vremena održavanja za temperaturu hlađenja

Iznad numeričkog polja se prikazuju moguće ulazne vrednosti.

Pojedinačne programske vrednosti mogu da se biraju i menjaju.

Tasterom OK prihvatiti vrednost ili tasterom Otkazati zadržati zadnji unos i vratiti se nazad na krivu pečenja.



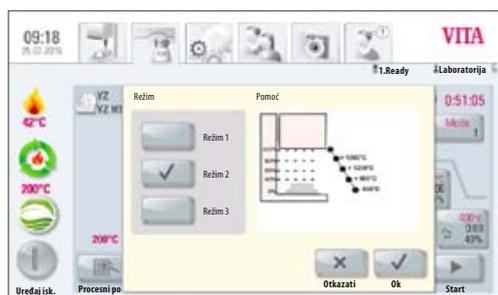
Slika 5 Unos parametara za korisničko hlađenje

### 19.5 Režim 2 VITA HighSpeed:

Tri fiksno podešena položaja hlađenja

Položaj podizača pri sledećim temperaturama:

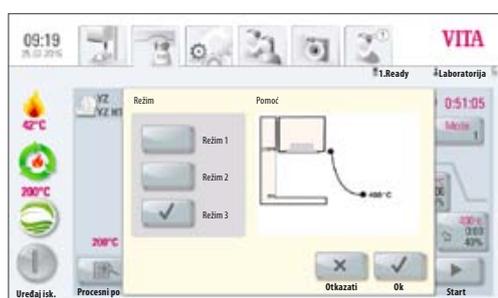
iznad 1200°C, položaj podizača 80%  
ispod 1200°C, položaj podizača 60%  
ispod 900°C, položaj podizača 40%  
ispod 400°C, podizač u donjem položaju 0%



Slika 6 Biranje režima hlađenja 2

### 19.6 Konvencionalni režim 3:

Podizač ostaje u gornjem položaju i nakon hlađenja na 400 °C dolazi u donji položaj.



Slika 7 Biranje režima hlađenja 3

## 20 Photoviewer

### Photoviewer

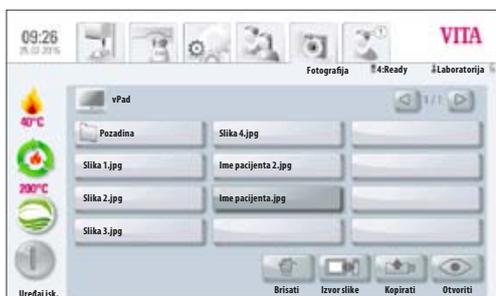


Dodirom kartice **Photoviewer** otvara se direktorijum u kome su sačuvane slike u memoriji upravljačke jedinice.

Slika se bira tako što se dodirne polje sa imenom slike i pritisne taster **Otvori**

Kapacitet memorije upravljačke jedinice VITA vPad comfort iznosi 1 GB, kapacitet memorije upravljačke jedinice VITA vPad excellence iznosi 2 GB.

Slike se mogu prikazati i memorisati. Mogu se otvoriti slike u formatima: JPEG i PNG.



Slika 1 Interna memorija Photoviewer-a



### Izvor slike

Tasterom **Izvor slike** se vrši prebacivanje između interne memorije u upravljačkoj jedinici i USB-stika.



### Izvoz

### Uvoz

Tasterom **Izvoz**, odn. **Uvoz** može se izvršiti kopiranje slika iz interne memorije upravljačke jedinice na USB-stik ili sa USB-stika u memoriju upravljačke jedinice.



### Otvoriti

Izabrana slika se otvara pritiskom na taster **Otvoriti**.



Slika 2 Obrada slike pomoću Photoviewer-a

## 20.1 Podešavanja slike

Za prikazivanje postoje sledeće opcije:

- Kontrast
  - Svetlina
  - Zumiranje
  - Crno-bela
  - Cela slika
  - Pomeranje
-

## 21 Podešavanja

### Podešavanja



Dodirnite karticu **Podešavanja**

na displeju se prikazuje:

Podešavanja bez kombinovane peći za presovanje (slika 1)

ili

Podešavanja sa kombinovanom peći za presovanje (slika 2)



Slika 1 Podešavanja bez kombinovane peći za presovanje



Slika 2 Podešavanja kombinovane peći za presovanje

### 21.1 Više peći



Više peći

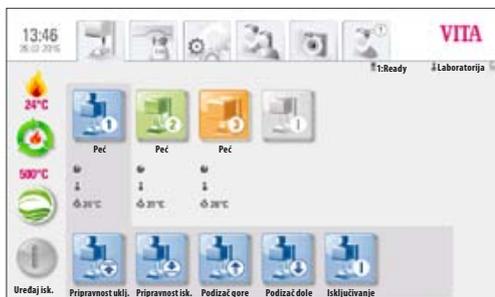
Omogućava identifikaciju priključenih peći. aMoguće je da se uređaju dodeli posebno ime (sa do 10 znakova).

Upravljačka jedinica memoriše imena svih peći.

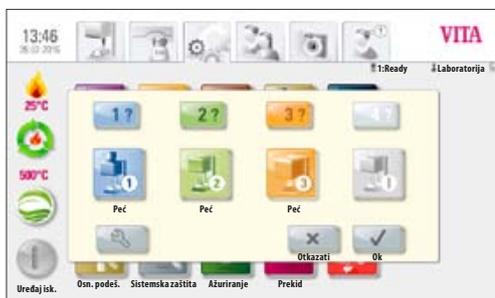
**VITA vPad comfort** – Mogućnost priključivanja maks. 2 uređaja.

**VITA vPad excellence** – mogućnost priključivanja za maks. 4 uređaja.

Slika 3 pokazuje upravljačku jedinicu vPad excellence sa 1 VITA VACUMAT 6000 MP (kombinovana peć za presovanje) i 2 VITA VACUMAT 6000 M (peći za pečenje keramike).



Slika 3 Prikaz na displeju vPad excellence sa 3 uređaja



Slika 4 Biranje uređaja za promenu naziva

- U delu Podešavanja pritisnite taster **Više peći** – na displeju se prikazuju priključeni uređaji (pogledajte sliku 4)
- Dodirnite željeni **uređaj** za unos naziva – Potvrdite unos
- Na ekranu se prikazuje **tastatura** za unos imena – unesite ime i pritisnite taster **OK**

Za upoređivanja položaja peći prikazanog na ekranu sa trenutnim položajem peći, izaberite pojedinačne peći preko tastera za upit . Kontrolna lampica izabrane peći će dvaput kratko zasvetleti.

Za promenu položaja peći na ekranu, pritisnite taster **Uređivanje**. Izaberite željenu peć, a zatim izaberite taster za pozicioniranje (npr. ovde Peć br. 1). Izabrana peć se pomera za jednu poziciju ulevo. Ovaj postupak treba ponoviti dok se ne dođe do peći na željenoj poziciji.

Nakon novog pozicioniranja peći pritisnuti taster OK. Zatim se sve peći nakratko odvajaju od vPad i ponovo se povezuju. Sve peći se pritom nakratko prikazuju kao nedostupne.

Pritisak na taster Prekid ne utiče na novo pozicioniranje.

### 21.2 Podešavanja peći



Podeš. peći



Slika 5 Prikaz podešavanja peći na displeju

Pritisnite taster za podešavanje peći, na displeju se prikazuje:

- Brzina podizača
- Podešavanje temperature pomoću testa sa srebrnom sondom
- Temperatura u pripravnosti
- Plamen za čišćenje
- Zvuk

#### Brzina podizača

Brzina podizača se podešava kontinualno putem regulacionog klizača.

#### Kalibracija temperature pomoću srebrne sonde

Sa ovim programom i VITA – kompletom srebrne sonde (VITA - Kat. br. B 230) može se proveriti temperatura u peći i naknadno kalibrisati u opsegu od plus/minus 40 °C. Kod kalibracije je neophodno pridržavati se podataka o obavljanju testa (uputstvo u kompletu srebrne sonde) sa srebrnom sondom. Odstupanja dovode do pogrešnih merenja, a time i do pogrešnih podešavanja.

Za kalibrisanje temperature peći na raspolaganju je unapred definisani program. Za proveru temperature peći pomoću srebrne sonde treba 2 puta izvršiti program.

Program se 1. put mora izvršiti pri 955 °C (zadato u programu), srebro se ne sme istopiti nakon toga.

Program se 2. put mora izvršiti pri 965 °C, ali se ova vrednost temperature mora uneti. Po završetku programa, srebro treba da bude istopljeno i da formira kuglicu.

Mogu se uneti odstupanja u opsegu plus / minus 40 °C.

Rezultat testa sa srebrnom sondom:

**Preniska temperatura:** Unos vrednosti korekcije sa predznakom minus.

**Previsoka temperatura:** Unos vrednosti korekcije bez predznaka minus (automatski plus).

Vrednost korekcije odgovara približno 1°C i unosi se u polje za unos Prilagođavanje temperature

### Provera temperature VITA ZYRCOMAT 6000 MS

U vezi sa kalibracijom temperature, konsultujte se sa ovlašćenim servisnim partnerom.

### Čišćenje pečenjem u VITA VACUMAT 6000 M / VITA VACUMAT 6000 MP

Plamen za čišćenje se prikazuje na displeju nakon isteka podešenog vremena. Sa ovim programom se zagreva komora za pečenje i pritom nečistoće mogu lako da ispare kroz odškrinutu komoru za pečenje. U svakom slučaju, preporučuje se da se ovo pečenje vrši redovno. Plamen za čišćenje se može prekinuti u svakom trenutku. Plamen za čišćenje se može pokrenuti i ručno. U meniju **Podešavanja** , izaberite **Podešavanja peći** , **Vreme do čišćenja pečenjem**, zatim **Izvršiti**, a onda **potvrdite**  .

### Plamen za čišćenje za VITA ZYRCOMAT 6000 MS

Posle oko 300 radnih sati prikazuje se poruka za plamen za čišćenje. Pritiskom na taster Izvršiti prikazaće se program koji se može aktivirati tasterom Start.

Izvršavanje programa čišćenja je neophodno u slučaju smicanja oksidnog sloja na grejaču. Ovo pečenje služi i kao regenerativno pečenje za grejače, jer se pritom po potrebi obnavlja zaštitni sloj od stakla.

U vezi sa tim, vodite računa o odeljku – Program čišćenja komore za sinterovanje – u okviru uputstva za upotrebu peći za sinterovanje.

Ukoliko je došlo do velikog smicanja materijala ili ako se ono primećuje i nakon jednog plamenog čišćenja, postupak plamenog čišćenja se mora ponoviti.

Preporučuje se stalna vizuelna provera grejača u pogledu smicanja oksidnog sloja i izvođenje programa čišćenja po potrebi i posle 300 radnih sati.

Potvrdite memorisanje konfiguracije.

Program se može pozvati putem menija Podešavanja/Podešavanja peći preko tastera Izvršiti uz dodavanje vremena do sledećeg automatskog pečenja radi čišćenja.

### Zvuk

U programu Sound (Zvuk) mogu se podesiti različiti tonski signali: početak programa, kraj programa, alarm / servisna poruka. VITA vPad comfort i VITA vPad excellence imaju 6 slobodno podesivih grupa zvukova. Svaka grupa zvukova se sastoji od 3 signala za početak programa, kraj programa i alarm.

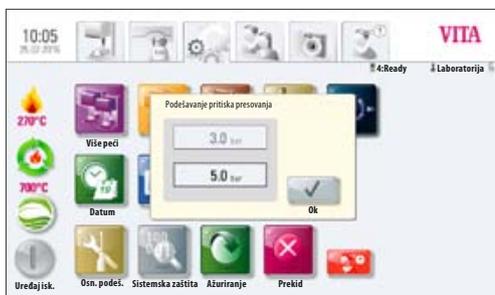
Pomoću tastera **Test** reprodukuju se pojedinačni zvuci.

### 21.3 Podešavanje pritiska presovanja

Za različite materijale za presovanje mogu se podesiti različiti pritisci presovanja.



Pritisnite taster **Pritisak presovanja**, na displeju se prikazuju podešavanja za pritisak presovanja.



Slika 6 Podešavanja pritiska za presovanje

VITA VACUMAT 6000 MP ima funkciju automatskog odzračivanja. Ovo znači da se prilikom podešavanja pritiska presovanja uređaj uvek automatski odzračuje tako da se rasterećuje preostali pritisak u sistemu i uvek prikazuje pravilan pritisak. Odzračivanje se može izvršiti ručno pritiskom na polja za 5,0 ili 3,0 bara.

- Dodirnite polje 5,0 bara
- pomoću regulatora pritiska na VITA vakuumskoj pumpi se podešava viši pritisak presovanja (5 bara)
- Dodirnite polje 3,0 bara
- Pomoću regulatora pritiska 2 (v. pikt. 9.2) na poledini uređaja podešava se niži pritisak presovanja (3 bara).  
Regulaciju pritiska vršiti postepeno. Po završetku podešavanja pritiska sačekajte najmanje 4 sekunde dok se ne podesi konačna vrednost pritiska. Pritisak postepeno doterivati.

**i Napomena! Kod verzije softvera starije od 131204, vodite računa o sledećem:**

Prilikom podešavanja pritiska presovanja mora se voditi računa da se pritisak prvo podesi na nulu, a zatim postepeno na željenu vrednost, na primer 3 bara.

To je neophodno da bi se rasteretio preostali pritisak koji vlada u sistemu za podešenje 5 bara.

Odgovarajuće polje za podešavanje se aktivira pritiskom na taster **OK** .

- i** Ako se polje 3,0 bara i 5,0 bara ponovo dodirnu, u polju 3,0 bara će uvek biti prikazana vrednost koja odstupa od 3,0 bara zbog preostalog pritiska u sistemu. Zbog toga je potrebno da se za podešavanje 3,0 bara pritisak prvo dovede na 0, a zatim ponovo na 3,0 bara.

Ukoliko je pritisak odmah podešen, nisu potrebne dalje akcije (čak i ako prikaz odstupa!).

Preveliko odstupanje podešenja pritiska se prikazuje u programu. U tom slučaju se poruka može potvrditi tasterom **OK**, a proces presovanja će se nastaviti.

Putem regulatora pritiska može se vršiti dodatna regulacija dok je program presovanja u toku.

### 21.4 Podaci o uređaju

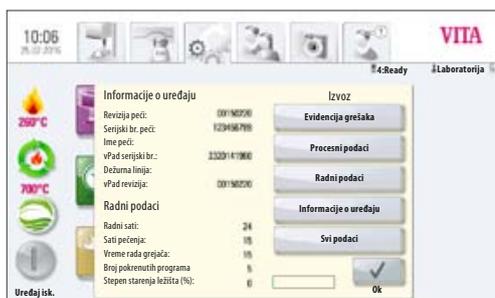
Dodirnite karticu **Podešavanja**, na displeju se prikazuje:



Podaci o uređaju

#### Podaci o uređaju:

- Revizija peći – podatak o softveru
- Serijski br. peći. – Br. urepaja
- Ime peći – Ime uređaja
- Serijski br. panela – Serijski br. upravljanke jedinice
- Hotline – Broj servisa
- vPad revizija – podatak o verziji softvera
- Radni sati urepaja
- Sati pečenja
- Radni sati kivete
- Broj pokrenutih programa pečenja
- Stepen starenja ležišta za pečenje u %



Slika 7 Informacije o uređaju

#### Izvoz podataka o pečenju i zadatku

Memorisanje podataka o pečenju i zadatku radi osiguranja kvaliteta:

- Memorisanje procesnih podataka (pogledajte pikt. 12.1 Podaci zadatka)

Podaci o pečenju i zadatku se memorišu u upravljačkoj jedinici i mogu da se izvezu na USB-stik pomoću tastera „Procesni podaci“. Ovi podaci se pomoću USB stika izvoze u program za administraciju podataka o pečenju (FDS – Firing-Data-System) na računaru, gde se mogu pregledati, odštampati i arhivirati.

-  Program za administraciju podataka o pečenju FDS je posebna oprema i naručuje se pod brojem artikla D34230NG.

#### Izvoz radnih podataka / informacija o uređaju/svih podataka

Sva izvršavanja programa i radni podaci automatski se memorišu u upravljačkoj jedinici.

Ukoliko se npr. nakon izvršenog programa pečenja dobije nezadovoljavajući rezultat ili dođe do greške u izvršavanju programa, radni podaci, informacije o uređaju ili svi podaci o uređaju mogu da se izvezu na USB stik i da se putem e-pošte [instruments-service@vita-zahnfabrik.com](mailto:instruments-service@vita-zahnfabrik.com) pošalju na reviziju.

### 21.5 Datum



Datum

#### Podešavanja:

- Datum i vreme

Ovde se mogu podesiti datum i vreme.

### 21.6 vPad



vPad

Pritisnite taster vPad, na displeju se prikazuje:

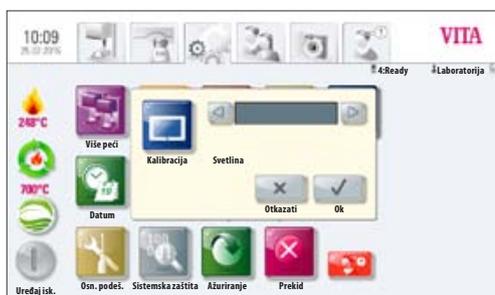
#### Kalibracija upravljačke jedinice –

Kalibraciju vPads jedinice treba izvršiti ako displej ne reaguje pravilno na dodir.

Dodirnite taster **Kalibracija** - displej će se zatamniti - dodirnite svetleći krug na displeju, kod zadnjeg kruga u sredini potvrdite 2x, i displej će se ponovo uključiti.

#### Svetlina displeja –

Pomoću regulatora podesite željenu svetlinu i potvrdite tasterom **OK** ili tasterom **Otkazati**.



Slika 8 Kalibracija i podešavanje svetline displeja

### 21.7 Početni profil



Početni profil

Izabrani **Korisnički profil** koji se direktno prikazuje nakon uključivanja uređaja.

U slučaju novog uređaja, upravljačka jedinica će se pokrenuti sa korisničkim profilom Laboratorija.

Dodirnite taster **Početni profil**, na displeju se prikazuju svi dostupni korisnički profili.

Izaberite željeni korisnički profil.

Novi početni profil se prikazuje pri svakom novom pokretanju uređaja.



Slika 9 Izbor korisničkog profila

### 21.8 Jezici



Jezici

- Izbor jezika
- Izbor prikazivanja temperature u °C ili °F

### 21.9 Osnovna podešavanja – Fabrička podešenja:



Osn. podeš.

Sledeća podešenja se vraćaju na fabrička podešenja:

- Početni profil se postavlja na korisnički profil VITA
- svetlina displeja
- Prekid programa
- Brzina podizača
- jezik
- format datuma i vremena
- brišu se sopstvena programska podešavanja i individualni korisnički profil

### 21.10 Sistemska zaštita

Unosom lozinke mogu se zaštititi podešenja sistema uređaja. Lozinka može da se sastoji od simbola, znakova ili brojeva i sme da sadrži između 1 i 8 znakova.



Sistemska zaštita

Podešavanje lozinke za sistem:

Kada se aktivira lozinka za sistem, izmene u sistemu (promene parametara, razna podešavanja itd.) ne mogu se vršiti bez upisivanja lozinke.

Postojeća lozinka se briše tako što se taster **OK** 2 puta pritisne (pogledajte pikt. 15.2).

### 21.11 Ažuriranje



Ažuriranje

Novija verzija softvera se učitava u upravljačku jedinicu sa USB-stika.

Najnovije verzije softvera naći ćete na matičnoj stranici:

**<http://www.vita-zahnfabrik.com>.**

Ukoliko želite da obaveštenja o novim verzijama softvera dobijate e-poštom, možete se besplatno prijaviti za „**VITA Geräte Update Messenger**“ na **<http://www.vita-zahnfabrik.com/update-messenger>**.

Novija verzija se kopira na USB stik, koji se zatim utiče u upravljačku jedinicu. Kada se dodirne taster **Ažuriranje**, novi softver se prepoznaje i instalira.

**⚠ Pažnja ! Za vreme ažuriranja ostavite USB stik u upravljačkoj jedinici i ne pritiskajte ni jedan taster.**



### 21.12 Prekid programa pečenja



Prekid

Ovim tasterom se može aktivirati i deaktivirati uput za potvrdu uz poruku „Da li pečenje treba zaustaviti?“

u slučaju zahteva za prekidom programa pečenja. Nakon aktiviranja, pečenje se može prekinuti pre vremena tek nakon potvrđivanja ove poruke.

## 22 Pomoć VITA



U okviru kartice **Pomoć** naći ćete sva uputstva za obradu za VITA materijale za fasetiranje i uređaje koji su integrisani u softveru.

Pritiskom na taster Pomoć  u pregledu materijala ili u podešavanjima otvara se lista VITA uputstava za rad.

Pomoć u prikazu materijala prikazaće sva uputstva za obradu VITA materijala.

Pomoć na kartici Podešavanja prikazaće sva uputstva za rad sa VITA uređajima.

Izborom uputstva za obradu, odn. uputstva za rad dodirom na taster Prikaz  otvara se odgovarajuće uputstvo.

Navigacija u okviru kartice Pomoć:



## 23 Poruke o greškama

Prikaz na displeju	Simptomi	Uzrok / Rešenje
Vakuum nije postignut	Program sa vakuumom se prekida ako se u roku od 30 sekundi ne postigne vrednost od minimalno 30%.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Očistiti / proveriti / zameniti zaptivku podiznog tanjira.</li> <li>Ovlastiti zaptivni rub na dnu komore za rešenje. Za čišćenje pogledajte uputstvo za upotrebu VITA VACUMAT 6000 M, odn. VITA VACUMAT 6000 MP vakuumske pumpe nezavisno od uređaja.</li> <li>Proveriti vakuumski sistem uređaja za rešenje.</li> </ul>
Ventilator ne radi	Tekući program pečenja se prekida.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Proveriti priključak ventilatora na štampanoj ploči.</li> <li>Očistiti / zameniti ventilator.</li> </ul>
Podizač je blokiran	Podizač je previše spušten.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Krajnji prekidači za donji položaj se ne uključujuje. Odgovarajuća LED dioda mora da zasvetli kad se aktivira krajnji prekidač.</li> <li>Proveriti / podesiti / zameniti krajnji prekidač.</li> </ul>
Temperatura u peći je veća od 1200 °C	Prikaz na displeju pokazuje više od 1200 °C.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ova greška može nastati iz više razloga, da bi se greška detektovala/otklonila potrebno je stručno znanje i korišćenje tehničkih mernih uređaja.</li> <li>Zameniti štampanu ploču za CPU.</li> </ul>
Senzor temperature je u kvaru	Program se prekida.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Proveriti priključak termoelementa na štampanoj ploči.</li> <li>Proveriti priključak termoelementa na komori za rešenje.</li> <li>Proveriti priključak termoelementa na komori za rešenje.</li> <li>Zameniti termoelement.</li> </ul>
Zadata temperatura u peći je duže od 5:00 min ispod / iznad granične vrednosti.	Porast temperature ne odgovara zadatom vremenu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kvar grejača</li> <li>Trijak je u kvaru</li> <li>Napajanje trijaka nije ispravno</li> </ul>
Regulacija temperature je prouzrokovala grešku.	Nema porasta temperature.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Leđite za rešenje ili trijak u kvaru.</li> </ul>
Grejač ne može pravilno da reaguje.	Ne postoji porast temperature ili je previše brz.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Leđite za rešenje je u kvaru, zameniti.</li> </ul>
Trajni ton od oko 6 sek.	Trajni ton	<ul style="list-style-type: none"> <li>Osiguran u kvaru</li> <li>Zameniti neispravan osigurač Proveriti konektor za priključivanje grejača na štampanoj ploči - zameniti štampanu ploču za CPU</li> </ul>

### Dodatne poruke o greškama za VITA ZYRCOMAT 6000 MS

Prikaz na displeju	Simptomi	Uzrok / Rešenje
Neispravan ventilator napajanja	Tekući program se prekida, grejanje se isključuje	<ul style="list-style-type: none"><li>• Proveriti priključke na štampanoj ploči</li><li>• Proveriti / zameniti ventilator</li></ul>
Senzor temperature je u kvaru	Tekući program se prekida, grejanje se isključuje	<ul style="list-style-type: none"><li>• Proveriti priključke na štampanoj ploči</li><li>• Proveriti / zameniti ventilator</li></ul>
Greška releja	Tekući program se prekida, grejanje se isključuje	<ul style="list-style-type: none"><li>• Zameniti napajanje</li></ul>

## 24 Indeks

<b>A</b>		Izvoz radnih podataka	55	Pozicioniranje materijala	31
Ambijentalni uslovi	6			Pozicioniranje programa	33
Automatska kalibracija temperature	10	<b>J</b>		Predsušenje	44
Autorsko pravo	5	Jezici	57	Predvakuum	23
Ažuriranje	58			Prekid	58
		<b>K</b>		Priključak za komprimovani vazduh	13
<b>B</b>		Kalibracija temperature	53	Priključci uređaja	12, 13
Biranje programa pečenja	18	Kalibracija upravljačke jedinice	56	Pripravnost	14
Biranje programa predsušenja	40	Kondenzacija vode	15	Pritisak presovanja	54
Biranje programa sinterovanja	42	Kontrast	49	Program predsušenja	45
Br. urepaja	55	Kreiranje novog materijala	29	Programi presovanja	38
Brisanje korisničkog profila	37	Kreiranje novog / menjanje korisničkog profila	36	Programi zaštićeni lozinkom	36
Brisanje lozinke	36	Kreiranje novog / menjanje programa	32	Puštanje u rad	11
Brisanje materijala	31			<b>R</b>	
Brisanje programa	33	<b>L</b>		Rezervni delovi	8
Brzina podizača	52	Lozinka	36	Režim 1	47
Brzo hlađenje u režimu pripravnosti	17			Režim 2	48
		<b>M</b>		Režim 3	48
<b>D</b>		Menjanje korisničkog profila	36	Rukovanje i funkcije	16
Datum	56	Menjanje programa	33	Rukovanje upravljačkom jedinicom i čišćenje	8
Dimenzije / Težina	6			<b>S</b>	
Dozvoljeni načini rada	7	<b>N</b>		Sadržaj isporuke	6
Dupliranje korisničkog profila	37	Namenska upotreba	7	Servis	10
Dupliranje materijala	30	Naziv uređaja	55	Set srebrne sonde	52
Dupliranje programa	33	Nestanak napona	9	Sigurnosne funkcije	9
		Noćni program	20	Sigurnosne mere	8
<b>E</b>				Sistemska zaštita	57
Električni podaci	6	<b>O</b>		Softver	58
		Odgovornost	8	Svetlina	49
<b>F</b>		Opis programa sinterovanja	43		
Fabrička podešavanja	57	Osiguranje kvaliteta	19	<b>T</b>	
Faza predsušenja	21			Tasteri za kontrolu podizača	16
FDS – Firing-Data-System	55	<b>P</b>		Tehničke informacije	6
Format vremena	57	Photoviewer	49	Temperatura hlađenja i vreme održavanja	25
Funkcijski tasteri	21	Plameno čišćenje	53	Temperatura pečenja	24
		Početna temperatura za program presovanja	38	Temperatura porasta	8, 21, 23
<b>G</b>		Podaci o uređaju	55	Temperatura predsušenja	21
Garancija	8	Podaci zadatka	55	Temperatura presovanja	39
Glavni vakuum	24	Podešavanja	50	Trajanje nestanka napona napajanja	9
		Podešavanja peći	52	<b>U</b>	
<b>I</b>		Podešavanja slike	49	Uključivanje uređaja	14
Indikatori statusa	15	Podešavanje pritiska presovanja	54	Unos / promena / memorisanje programskih vrednosti	21
Informacije o uređaju	55	Pokretanje programa presovanja	40	Uvoz korisničkog profila	37
Isključivanje	17	Položaj podizača za hlađenje	25	Uvoz materijala	31
Izmena nakon pokretanja programa pečenja	26	Položaji podizača za predsušenje	22		
Izvoz korisničkog profila	37	Poruke o greškama	60		
Izvoz materijala	31	Postavljanje i puštanje u rad	11		
Izvoz podataka o zadatku	55	Pozicioniranje korisničkog profila	37		
Izvoz programa	34				

Uvoz programa 34

### **V**

Više peći 51

VITA vPad 16

Vreme 52

Vreme održavanja 25, 44, 46

Vreme održavanja temperature  
pečenja 24

Vreme porasta 23, 38, 47

Vreme predsušenja 21

Vreme presovanja 1 39

Vreme presovanja 2 39

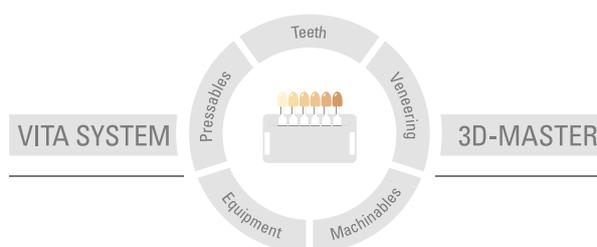
### **Z**

Zaštita od nestanka napona 9

Zumiranje 49

Zvuk 52

Sa jedinstvenim VITA SYSTEM 3D-MASTER sistematski se određuju i potpuno reprodukuju sve prirodne boje zuba.



**Imati na umu:** Naše proizvode koristiti prema uputstvima za upotrebu. Ne preuzimamo odgovornost za štete koje su nastale usled nepravilnog rukovanja ili obrade. Korisnik je u obavezi da pre upotrebe proveri da li je proizvod prikladan za predviđenu oblast primene. Odgovornost se ne prihvata i kada se proizvod obrađuje u nepovoljnoj, odnosno neodobrenoj kombinaciji sa materijalima i uređajima drugih proizvođača. U ostalim slučajevima je naša odgovornost ograničena za ispravnost podataka nezavisno od pravnog osnova, i u meri propisanoj zakonom, u svakom slučaju do vrednosti isporučene robe po osnovu izdatog računa bez poreza. Naročito ne prihvatamo odgovornost, ukoliko je to dozvoljeno zakonom, za propuštenu korist, za posredne štete, za posledične štete ili za potraživanja trećih lica u odnosu na kupca. Zahtevi za nadoknadu štete (odgovornost zbog prekida ugovora, poz. kršenje ugovora, nedozvoljeno rukovanje itd.) važe samo u slučaju namerne ili grube nemarnosti. VITA Modulbox nije obavezan sastavni deo proizvoda.

Datum izdavanja ovog uputstva za upotrebu: 08.16.

Sa izdavanjem ovih informacija o upotrebi sva prethodna izdanja prestaju da važe. Najaktuelniju verziju ćete naći na [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)

VITA VACUMAT® 6000 M, VITA VACUMAT® 6000 MP, VITA ZYRCOMAT® 6000 MS, VITA vPad comfort i VITA vPad excellence nose CE oznaku u smislu EC smernice 2006/95/EC, 2004/108/EC i 2011/65/EU.

# VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG  
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49 (0) 7761/562-0 · Fax +49 (0) 7761/562-299  
Hotline: Tel. +49 (0) 7761/562-222 · Fax +49 (0) 7761/562-446  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) · [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)  
[facebook.com/vita.zahnfabrik](https://www.facebook.com/vita.zahnfabrik)