

VITA TITANKERAMIK Programme de cuisson

	Vt.°C	→	↗	↗	Temp. °C	→	↘	→	VAC min.
		min.	min.	°C/min		min.	°C	min.	
Cuisson Bonder en pâte	400	6.00	6.25	67	830	1.00	-	-	7.25
Cuisson Bonder en poudre	400	2.00	6.25	67	830	1.00	-	-	7.25
Cuisson Opaque	400	2.00	4.00	98	790	1.00	400*	0.00	5.00
Cuisson MARGIN	400	6.00	7.00	53	770	1.00	400*	0.00	8.00
Cuisson de fixation des colorants	400	4.00	3.00	100	700	1.00	400*	0.00	-
1 Cuisson dentine	400	6.00	7.00	53	770	1.00	400*	0.00	8.00
2 Cuisson dentine	400	6.00	7.00	53	770	1.00	400*	0.00	8.00
Cuisson de glaçage	400	0.00	4.00	93	770	1.00	400*	0.00	5.00
Cuisson de glaçage VITA AKZENT Plus	400	4.00	4.00	93	770	1.00	400*	0.00	5.00

* A partir de la cuisson de l'opaque, il faut cuire avec un refroidissement lent jusqu'à 400 °C.

Lorsque l'on cuit une céramique dentaire, le résultat dépend grandement des conditions de travail de chacun, à savoir du type de four, de l'endroit où se situe la sonde thermique, du support de cuisson ainsi que de la dimension de la pièce à cuire.

Les conseils que nous donnons pour les températures de cuisson (peu importe que ces conseils soient donnés oralement, par écrit ou lors de démonstrations) reposent sur les nombreuses expériences que nous avons faites. Néanmoins, ces données n'ont qu'une valeur indicative. Si l'état de surface, la transparence ou le degré de brillance ne correspondent pas aux résultats escomptés, il faut revoir les paramètres. La température de cuisson affichée par le four n'est pas l'élément décisif en la matière. C'est l'aspect et la structure de surface de l'objet après la cuisson qui décideront des corrections à apporter au protocole de cuisson.

VITA shade, VITA made.

VITA