

Resumen de las aleaciones probadas por VITA en combinación con VITA VMK Master®

Antes de la aplicación, ¡¡¡observe las importantes explicaciones que contienen las advertencias de uso!

| Aleaciones de alto contenido de oro | | | | |
|--|--|--|---------------------------|----------------------------|
| Nombre de la aleación | Fabricante / Venta^{a)} | CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600°C (25-500°C) | Enfriamiento * | Enfriamiento ** |
| Adorbond P 200+ | Ador | 14,6 (14,3) | -- | N |
| Adorbond P 400 | Ador | 14,3 (14,6) | -- | N |
| Adorbond S | Ador | 14,1 (13,5) | -- | N |
| Argedent Bio Yellow PF | Argen | 14,5 (14,3) | -- | L |
| Argedent Yellow 2 | Argen | 14,5 (14,3) | -- | L |
| Argedent 3 | Argen | 14,4 (14,1) | -- | N |
| Ponto Lloyd P | Bego | 14,0 (13,8) | N | N |
| Ponto Star Ti | Bego | 14,2 | N | N |
| Pontostar G ^{b)} | Bego | 14,6 | L | L |
| Pontostar H ^{b)} | Bego | 14,0 (13,8) | N | N |
| PontoLloyd G | Bego | 14,3 (14,1) | -- | N |
| Bio PontoStar | Bego | 14,4 (14,2) | -- | L |
| Bio PontoStar XL | Bego | 14,4 (14,2) | -- | N |
| BioEthic ^{b)} | Cendres & Métaux | 14,8 (14,5) | L | L |
| Esteticor Helvetica ^{b)} | Cendres & Métaux | 14,8 (14,5) | L | L |
| Esteticor Ideal H ^{b)} | Cendres & Métaux | 14,7 (14,5) | L | L |
| Esteticor Topas | Cendres & Métaux | 14,1 (13,8) | N | N |
| Esteticor Vision ^{b)} | Cendres & Métaux | 14,8 (14,5) | L | L |
| Esteticor Avenir ^{b)} | Cendres & Métaux | 14,6 (14,3) | N | N |
| Esteticor Lumina PF ^{b)} | Cendres & Métaux | 14,6 (14,2) | N | N |
| V-Gnathos PF | Cendres & Métaux | 14,9 (14,6) | N | L |
| V-Gnathos Plus ^{b)} | Cendres & Métaux | 14,6 (14,3) | L | L |
| V-Supragold ^{b)} | Cendres & Métaux | 14,6 (14,3) | N | L |
| Biobond III | DeguDent | 14,2 (13,9) | -- | N |
| Degudent G ^{b)} | DeguDent | 14,7 (14,5) | -- | L |
| Degudent GS ^{b)} | DeguDent | 14,6 (14,4) | -- | L |
| Degudent H | DeguDent | 14,4 (14,2) | -- | L |
| Degudent U | DeguDent | 14,0 (13,8) | -- | N |

VITA shade, VITA made.

VITA

Resumen de las aleaciones probadas por VITA en combinación con VITA VMK Master®

Antes de la aplicación, ¡¡¡observe las importantes explicaciones que contienen las advertencias de uso!

| Aleaciones de alto contenido de oro | | | | |
|--|--|--|---------------------------|----------------------------|
| Nombre de la aleación | Fabricante / Venta^{a)} | CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600°C (25-500°C) | Enfriamiento * | Enfriamiento ** |
| Biorplid Keramik | Hafner | 14,2 (14,1) | N | N |
| Orplid Keramik 2 | Hafner | 14,2 (14,1) | N | N |
| Orplid Keramik 3 | Hafner | 14,5 (14,3) | L | L |
| Orplid Keramik 4 | Hafner | 14,3 (14,1) | N | N |
| Orplid Keramik 5 | Hafner | 14,3 (14,1) | N | N |
| Bio Herador GG ^{b)} | Heraeus | (14,5) | L | L |
| Bio Herador SG ^{b)} | Heraeus | (14,5) | L | L |
| Herador C ^{b)} | Heraeus | (14,4) | L | L |
| Herador H | Heraeus | (13,9) | N | N |
| Herador NH | Heraeus | (13,9) | N | N |
| Herador PF ^{b)} | Heraeus | (13,7) | N | N |
| Herador S ^{b)} | Heraeus | (14,3) | L | L |
| Herador SG | Heraeus | (14,4) | L | L |
| Classic 4 ^{b)} | Jensen | 14,4 (14,2) | -- | N |
| Koos 960 Plus ^{b)} | Koos | 14,5 | N | N |
| Koos Bio 980 | Koos | 14,4 | N | N |
| Koos Bioextra | Koos | 14,6 | N | N |
| Alphador Nr.1 ^{b)} | Schütz | (14,3) | L | L |
| Pagedor AM-H | Stähle ^{a)} | 14,5 (14,3) | -- | L |
| Wegold HG-Plus ^{b)} | Wegold | 14,3 (14,1) | N | N |
| Wegold Biologic | Wegold | 14,1 (14,0) | N | N |
| AGC-Galvanogold | Wieland | 15,7 (15,5) | -- | N |
| Porta Geo Ti ^{b)} | Wieland | 14,3 (14,1) | -- | L |
| Porta Impuls | Wieland | 14,2 (14,0) | -- | N |
| Porta P6 | Wieland | 14,2 (14,0) | -- | N |

VITA shade, VITA made.

VITA

Resumen de las aleaciones probadas por VITA en combinación con VITA VMK Master®

Antes de la aplicación, ¡¡¡observe las importantes explicaciones que contienen las advertencias de uso!

| Aleaciones con un contenido de oro reducido | | | | |
|--|--|--|---------------------------|----------------------------|
| Nombre de la aleación | Fabricante / Venta^{a)} | CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600°C (25-500°C) | Enfriamiento * | Enfriamiento ** |
| Adorbond G | Ador | 14,3 (14,2) | -- | N |
| Adornova Light | Ador | 14,9 (14,7) | -- | N |
| Argedent 65 SF | Argen | 14,4 (14,1) | -- | N |
| Argedent Euro | Argen | 14,4 (14,1) | -- | N |
| BegoCer G | Bego | 13,9 | N | N |
| BegoStar | Bego | 14,2 (14,0) | -- | N |
| BegoStar ECO | Bego | 14,5 (14,2) | -- | N |
| Degudor | DeguDent | 14,0 (13,7) | -- | N |
| Deva 4 | DeguDent | 13,8 (13,5) | -- | N |
| Cehadentor Keramik SF 3 | Hafner | 13,9 (13,8) | N | N |
| Heraloy G | Heraeus | (13,9) | N | N |
| Olympia | Jelenko | (13,9) | N | N |
| Pagedor SW-I | Stähle ^{a)} | 14,1 (13,9) | -- | N |
| Porta SMK 82 | Wieland | 14,1 (13,9) | -- | N |

| Aleaciones base-paladio (porcentaje de paladio hasta un 80%) | | | | |
|---|--|--|---------------------------|----------------------------|
| Nombre de la aleación | Fabricante / Venta^{a)} | CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600°C (25-500°C) | Enfriamiento * | Enfriamiento ** |
| Argelite 75+6 | Argen | 14,5 (14,3) | -- | L |
| Argelite 61 | Argen | 14,7 (14,5) | -- | L |
| BegoPal | Bego | 13,9 (13,7) | N | L |
| BegoPal 300 | Bego | 14,0 (13,8) | N | N |
| BegoPal S | Bego | 14,6 (14,4) | L | N |
| Ceradelta 2 | Cendres & Métaux | 14,9 (14,5) | N | L |
| Degupal G | DeguDent | 14,3 (14,1) | -- | N |
| Pangold Keramik N | Hafner | 15,1 (14,9) | L | L |
| Pangold Keramik N2 | Hafner | 14,2 (14,1) | N | N |
| Albabond B | Heraeus | (13,5) | N | N |
| Koos 300 | Koos | 14,6 | N | N |
| Wegold MT | Wegold | 13,8 (13,5) | N | N |
| Duo Pal 6 | Wieland | 14,3 (14,1) | -- | N |

VITA shade, VITA made.

VITA

| | | | | |
|-------------|---------|-------------|----|---|
| Simidur S 2 | Wieland | 14,5 (14,2) | -- | N |
|-------------|---------|-------------|----|---|

VITA shade, VITA made.

VITA

Resumen de las aleaciones probadas por VITA en combinación con VITA VMK Master®

Antes de la aplicación, ¡¡¡observe las importantes explicaciones que contienen las advertencias de uso!

| Aleaciones no-nobles | | | | |
|------------------------------|--|--|---------------------------|----------------------------|
| Nombre de la aleación | Fabricante / Venta^{a)} | CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600°C (25-500°C) | Enfriamiento * | Enfriamiento ** |
| Vera Bond | AalbaDent | 14,0 | -- | N |
| Vera Bond V | AalbaDent | -- | -- | N |
| System Duro | Adentatec | 14,1 | -- | N |
| System NH | Adentatec | 14,0 | -- | N |
| System KN | Adentatec | 14,0 | -- | N |
| System MM | Adentatec | 14,1 | -- | N |
| Adorbond CN | Ador | 14,0 (13,8) | -- | N |
| Adorbond CC | Ador | 14,0 (13,9) | -- | N |
| Wirobond C | Bego | 14,2 (14,0) | L | L |
| Wiron 99 | Bego | 14,0 (13,8) | N | N |
| Wiron light | Bego | 14,1 (13,8) | -- | N |
| Wirocer Plus | Bego | 14,0 (13,8) | -- | N |
| Wirobond SG | Bego | 14,3 (14,1) | -- | L |
| Wirobond 280 ¹⁾ | Bego | 14,2 (14,0) | -- | L ¹⁾ |
| Gialloy CB-N | BK Giulini | 14,1 | -- | N |
| Remanium CD | Dentaurum | (14,7) | L | L |
| Remanium Secura | Dentaurum | (14,4) | -- | L |
| Remanium Star | Dentaurum | (14,1) | -- | L |
| Remanium 2000+ | Dentaurum | (14,0) | -- | L |
| Remanium Star CL | Dentaurum | (14,1) | -- | L |
| Kera N | Eisenbacher | 14,1 | -- | N |
| Kera NH | Eisenbacher | 14,1 | -- | N |
| Kera C | Eisenbacher | 14,1 | -- | L |
| FINOBOND NF Superior | FINO ^{a)} | (14,4) | -- | L |
| Finobond NF | FINO ^{a)} | 14,4 | -- | L |
| Heraenium P | Heraeus | (13,8) | -- | N |
| I BOND NF | Interdent | 14,0 (13,9) | -- | N |
| I BOND 02 | Interdent | 14,0 (13,9) | -- | N |

VITA shade, VITA made.

VITA

Resumen de las aleaciones probadas por VITA en combinación con VITA VMK Master®

Antes de la aplicación, ¡¡¡observe las importantes explicaciones que contienen las advertencias de uso!

| Aleaciones no-nobles | | | | |
|------------------------------|--|--|---------------------------|----------------------------|
| Nombre de la aleación | Fabricante / Venta^{a)} | CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600°C (25-500°C) | Enfriamiento * | Enfriamiento ** |
| Lukachrom C | Lukadent | 14,0 (13,9) | -- | N |
| Lukachrom N | Lukadent | 14,4 (13,9) | -- | N |
| Lukachrom FH | Lukadent | 14,4 (14,7) | -- | N |
| Magnum Ceramic Co | Mesa | 14,6 (14,1) | L | N |
| Magnum Ceramic S | Mesa | 14,1 (13,7) | N | N |
| Magnum Fulgens | Mesa | 14,9 (14,4) | N | L |
| Okta-C | SAE Dental ^{a)} | (14,3) | -- | L |
| SHERADENT | SHERA | 14,5 | -- | L |
| Keramic CO NP 1 | SODIDENT | 14,1 | -- | N |
| Keramic NI NP 3 | SODIDENT | 14,1 | -- | N |
| Starbond COS | S&S Scheftner | 14,0 | -- | N |
| Starbond NI | S&S Scheftner | 14,0 | -- | N |
| KC | Success Dental Company ^{a)} | -- | -- | N |
| Max Bond Ruby | Success Dental Company ^{a)} | -- | -- | L |

| Discos aleación no-noble | | | | |
|---|--|--|---------------------------|----------------------------|
| Nombre de la aleación | Fabricante / Venta^{a)} | CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600°C (25-500°C) | Enfriamiento * | Enfriamiento ** |
| Magia Cam | Dentale Kompetenz | 14,6 (14,0) | -- | L |
| Solera Cam ¹⁾ | Dentale Kompetenz | 14,5 (14,1) | -- | L ¹⁾ |
| Remanium Star | Dentaurum | (14,1) | -- | L |
| Kera Disc ¹⁾ | Eisenbacher | 14,5 | -- | N ¹⁾ |
| InCoris NP | infiniDent ^{a)} | -- | -- | L |
| DISKBOND NF | Interdent | -- | -- | L |
| NobelProcera Base Metal Alloy Cobalt Chromium | Nobel Biocare | (14,1) | -- | L |
| Zenotec | Wieland | (14,4) | -- | L |
| Chrom-Cobalt | Zirkonzahn | (14,1) | -- | L |
| Coritec CoCr | Imes-Icore ^{a)} | -- | -- | L |
| KeraDisc-New | Eisenbacher | 14,1 (14,5) | -- | L |

VITA shade, VITA made.

VITA

Resumen de las aleaciones probadas por VITA en combinación con VITA VMK Master®

Antes de la aplicación, ¡¡¡observe las importantes explicaciones que contienen las advertencias de uso!

| Aleación no-noble sinterizado por laser | | | | |
|--|----------------------------------|---|----------------|-----------------|
| Nombre de la aleación | Fabricante / Venta ^{a)} | CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600°C (25-500°C) | Enfriamiento * | Enfriamiento ** |
| Wirobond C+ | Bego | 14,2 (14,0) | -- | L |
| Remanium Star | Dentaurum | (14,1) | -- | L |
| EOS CoCr SP2 | EOS | 14,2-14,5 (13,9-14,3) | -- | L |

| Aleación no-noble densamente sinterizado | | | | |
|---|----------------------------------|---|----------------|-----------------|
| Nombre de la aleación | Fabricante / Venta ^{a)} | CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600°C (25-500°C) | Enfriamiento * | Enfriamiento ** |
| Ceramill Sintron ¹⁾ | Amann Girrbach | 14,4 (14,1) | -- | L ¹⁾ |
| InCoris CC | Sirona ^{a)} | -- | -- | L |
| Sintermetall | Zirkonzahn | -- | -- | L |

* según las indicaciones de los fabricantes de las aleaciones

** según las pruebas selectivas realizadas por VITA

b) Coronas y puentes hasta tres unidades; en caso de tramos de puentes más grandes, debido a la baja resistencia térmica de la aleación (punto de fusión de la fase sólida), por favor consultar al fabricante de la aleación

a) Venta

-- no hay indicaciones de parte del fabricante del agente de aliación

¹⁾ solamente en combinación con un Bonder para aleaciones no preciosas

Enfriamiento: N = normal L = lento

VITA shade, VITA made.

VITA

Advertencias de uso

Atención: Advertencias importantes!

Es imprescindible observar estas advertencias antes de la aplicación!

El presente resumen constituye meramente una **ayuda sin compromiso** a la hora de elegir las aleaciones. **VITA Zahnfabrik no asume ninguna responsabilidad** en cuanto a la seguridad y eficacia de la combinación de VITA VMK Master con las aleaciones que figuran en el resumen ni en cuanto a eventuales daños que puedan derivarse de la falta de idoneidad de la aleación para el uso con VITA VMK Master o de eventuales modificaciones del producto o de defectos de calidad de las aleaciones usadas. Lo mismo es aplicable a los daños derivados de una manipulación o uso inadecuados, así como por eventuales instrucciones de uso inadecuadas o erróneas de las aleaciones; VITA Zahnfabrik tampoco asume ninguna responsabilidad por dichos daños.

Los datos indicados en el presente resumen se refieren exclusivamente a la compatibilidad del CET entre la aleación mencionada y VITA VMK Master en un recubrimiento, sin que impliquen ninguna afirmación acerca de la calidad del resultado respectivo de la unión entre metal y cerámica.

Los resultados se basan exclusivamente en unas pruebas selectivas de recubrimiento. VITA Zahnfabrik no tiene ninguna influencia en las variaciones de calidad entre diferentes lotes de las aleaciones o en modificaciones del producto que realicen los fabricantes de las mismas.

Antes de usar VITA VMK Master con una aleación mencionada en esta lista, ¡es imprescindible que el usuario compruebe que ésta sea apta para su uso con VITA VMK Master!

Las aleaciones que figuran en la lista, en combinación con VITAVMK Master, han obtenido buenos resultados cuando hemos comprobado, mediante pruebas selectivas, el resultado de la cocción y, por tanto, también la resistencia a los cambios de temperatura (RCT). Advertimos que el examen ha sido **meramente una prueba selectiva** (como mínimo, 6 coronas individuales y 1 puente de tres piezas).

Si el resultado de los tests fue perfecto, las correspondientes aleaciones se han incluido en nuestra lista.

No obstante, la resistencia a los cambios de temperatura depende igualmente del tamaño de la pieza, las características, la dureza, la conductividad térmica de la aleación utilizada, la cuota de metal viejo, la calidad de colado y, especialmente, del proceso de cocción, de modo que el uso de las aleaciones que figuran en la lista no garantiza un resultado perfecto de forma generalizada.

Adicionalmente, se ha determinado el coeficiente de expansión térmica (CET) de todas las aleaciones incluidas en el resumen y, en algunos casos, puede haber diferencias entre los CET indicados por el fabricante y los resultados de nuestras mediciones. El resultado obtenido en nuestra medición del CET ha sido la base del proceso de cocción de las pruebas que hemos realizado. Una vez terminada la cocción y antes del test de RCT, se sometieron todos los trabajos a una evaluación visual y, a continuación, se probó su RCT.

La experiencia acumulada durante muchos años ha mostrado que se logran resultados muy buenos con aleaciones que presentan un CET -medido a entre 25 y 600 °C- de 14 a 14,4. Si el CET de la aleación es más elevado, en la fase de enfriamiento no se debe pasar el intervalo de temperatura de 900 a 700 °C en menos de tres minutos. Sin embargo, dicha regla no es aplicable a todas las aleaciones y, en algunos casos individuales, el proceso de cocción con el que nosotros hemos tenido éxito puede ser diferente de las recomendaciones del fabricante de la aleación.

Si tiene preguntas o problemas, no dude en contactar con nosotros:
Línea de atención permanente de VITA, tel.: (+49) (0) 7761 / 562-222.

Todas las explicaciones e indicaciones se presentan sin compromiso, no son vinculantes ni implican ninguna garantía de las propiedades.

La presente lista de aleaciones no pretende ser exhaustiva.

Con la publicación del presente resumen, todas las ediciones anteriores dejan de ser válidas.

VITA shade, VITA made.

VITA