

# Liste des alliages testés par VITA pour un montage cosmétique avec VITA VMK Master®

Avant utilisation, veuillez lire attentivement les explications importantes figurant dans les conseils d'utilisation!

<b>Alliages à haute teneur en or</b>				
<b>Nom de l'alliage</b>	<b>Fabricant / Vente<sup>a)</sup></b>	<b>CET [<math>10^{-6} \cdot K^{-1}</math>] * 25-600°C (25-500°C)</b>	<b>Refroidissement *</b>	<b>Refroidissement t **</b>
Adorbond P 200+	Ador	14,6 (14,3)	--	N
Adorbond P 400	Ador	14,3 (14,6)	--	N
Adorbond S	Ador	14,1 (13,5)	--	N
Argedent Bio Yellow PF	Argen	14,5 (14,3)	--	L
Argedent Yellow 2	Argen	14,5 (14,3)	--	L
Argedent 3	Argen	14,4 (14,1)	--	N
Ponto Lloyd P	Bego	14,0 (13,8)	N	N
Ponto Star Ti	Bego	14,2	N	N
Pontostar G <sup>b)</sup>	Bego	14,6	L	L
Pontostar H <sup>b)</sup>	Bego	14,0 (13,8)	N	N
PontoLloyd G	Bego	14,3 (14,1)	--	N
Bio PontoStar	Bego	14,4 (14,2)	--	L
Bio PontoStar XL	Bego	14,4 (14,2)	--	N
BioEthic <sup>b)</sup>	Cendres & Métaux	14,8 (14,5)	L	L
Esteticor Helvetica <sup>b)</sup>	Cendres & Métaux	14,8 (14,5)	L	L
Esteticor Ideal H <sup>b)</sup>	Cendres & Métaux	14,7 (14,5)	L	L
Esteticor Topas	Cendres & Métaux	14,1 (13,8)	N	N
Esteticor Vision <sup>b)</sup>	Cendres & Métaux	14,8 (14,5)	L	L
Esteticor Avenir <sup>b)</sup>	Cendres & Métaux	14,6 (14,3)	N	N
Esteticor Lumina PF <sup>b)</sup>	Cendres & Métaux	14,6 (14,2)	N	N
V-Gnathos PF	Cendres & Métaux	14,9 (14,6)	N	L
V-Gnathos Plus <sup>b)</sup>	Cendres & Métaux	14,6 (14,3)	L	L
V-Supragold <sup>b)</sup>	Cendres & Métaux	14,6 (14,3)	N	L
Biobond III	DeguDent	14,2 (13,9)	--	N
Degudent G <sup>b)</sup>	DeguDent	14,7 (14,5)	--	L
Degudent GS <sup>b)</sup>	DeguDent	14,6 (14,4)	--	L
Degudent H	DeguDent	14,4 (14,2)	--	L
Degudent U	DeguDent	14,0 (13,8)	--	N

VITA shade, VITA made.

**VITA**

# Liste des alliages testés par VITA pour un montage cosmétique avec VITA VMK Master®

Avant utilisation, veuillez lire attentivement les explications importantes figurant dans les conseils d'utilisation!

<b>Alliages à haute teneur en or</b>				
<b>Nom de l'alliage</b>	<b>Fabricant / Vente<sup>a)</sup></b>	<b>CET [<math>10^{-6} \cdot K^{-1}</math>] * 25-600°C (25-500°C)</b>	<b>Refroidissement *</b>	<b>Refroidissement **</b>
Biorplid Keramik	Hafner	14,2 (14,1)	N	N
Orplid Keramik 2	Hafner	14,2 (14,1)	N	N
Orplid Keramik 3	Hafner	14,5 (14,3)	L	L
Orplid Keramik 4	Hafner	14,3 (14,1)	N	N
Orplid Keramik 5	Hafner	14,3 (14,1)	N	N
Bio Herador GG <sup>b)</sup>	Heraeus	(14,5)	L	L
Bio Herador SG <sup>b)</sup>	Heraeus	(14,5)	L	L
Herador C <sup>b)</sup>	Heraeus	(14,4)	L	L
Herador H	Heraeus	(13,9)	N	N
Herador NH	Heraeus	(13,9)	N	N
Herador PF <sup>b)</sup>	Heraeus	(13,7)	N	N
Herador S <sup>b)</sup>	Heraeus	(14,3)	L	L
Herador SG	Heraeus	(14,4)	L	L
Classic 4 <sup>b)</sup>	Jensen	14,4 (14,2)	--	N
Koos 960 Plus <sup>b)</sup>	Koos	14,5	N	N
Koos Bio 980	Koos	14,4	N	N
Koos Bioextra	Koos	14,6	N	N
Alphador Nr.1 <sup>b)</sup>	Schütz	(14,3)	L	L
Pagedor AM-H	Stähle <sup>a)</sup>	14,5 (14,3)	--	L
Wegold HG-Plus <sup>b)</sup>	Wegold	14,3 (14,1)	N	N
Wegold Biologic	Wegold	14,1 (14,0)	N	N
AGC-Galvanogold	Wieland	15,7 (15,5)	--	N
Porta Geo Ti <sup>b)</sup>	Wieland	14,3 (14,1)	--	L
Porta Impuls	Wieland	14,2 (14,0)	--	N
Porta P6	Wieland	14,2 (14,0)	--	N

VITA shade, VITA made.

**VITA**

# Liste des alliages testés par VITA pour un montage cosmétique avec VITA VMK Master®

Avant utilisation, veuillez lire attentivement les explications importantes figurant dans les conseils d'utilisation!

<b>Alliages semi-précieux</b>				
Nom de l'alliage	Fabricant / Vente <sup>a)</sup>	CET [ $10^{-6} \cdot K^{-1}$ ] * 25-600°C (25-500°C)	Refroidissement *	Refroidissement **
Adorbond G	Ador	14,3 (14,2)	--	N
Adornova Light	Ador	14,9 (14,7)	--	N
Argedent 65 SF	Argen	14,4 (14,1)	--	N
Argedent Euro	Argen	14,4 (14,1)	--	N
BegoCer G	Bego	13,9	N	N
BegoStar	Bego	14,2 (14,0)	--	N
BegoStar ECO	Bego	14,5 (14,2)	--	N
Degudor	DeguDent	14,0 (13,7)	--	N
Deva 4	DeguDent	13,8 (13,5)	--	N
Cehadentor Keramik SF 3	Hafner	13,9 (13,8)	N	N
Heraloy G	Heraeus	(13,9)	N	N
Olympia	Jelenko	(13,9)	N	N
Pagedor SW-I	Stähle <sup>a)</sup>	14,1 (13,9)	--	N
Porta SMK 82	Wieland	14,1 (13,9)	--	N

<b>Alliages à base palladium (jusqu'à 80% de palladium)</b>				
Nom de l'alliage	Fabricant / Vente <sup>a)</sup>	CET [ $10^{-6} \cdot K^{-1}$ ] * 25-600°C (25-500°C)	Refroidissement *	Refroidissement **
Argelite 75+6	Argen	14,5 (14,3)	--	L
Argelite 61	Argen	14,7 (14,5)	--	L
BegoPal	Bego	13,9 (13,7)	N	L
BegoPal 300	Bego	14,0 (13,8)	N	N
BegoPal S	Bego	14,6 (14,4)	L	N
Ceradelta 2	Cendres & Métaux	14,9 (14,5)	N	L
Degupal G	DeguDent	14,3 (14,1)	--	N
Pangold Keramik N	Hafner	15,1 (14,9)	L	L
Pangold Keramik N2	Hafner	14,2 (14,1)	N	N
Albabond B	Heraeus	(13,5)	N	N
Koos 300	Koos	14,6	N	N
Wegold MT	Wegold	13,8 (13,5)	N	N
Duo Pal 6	Wieland	14,3 (14,1)	--	N
Simidur S 2	Wieland	14,5 (14,2)	--	N

VITA shade, VITA made.

**VITA**

# Liste des alliages testés par VITA pour un montage cosmétique avec VITA VMK Master®

Avant utilisation, veuillez lire attentivement les explications importantes figurant dans les conseils d'utilisation!

<b>Métal non-précieux alliage en fonte</b>				
<b>Nom de l'alliage</b>	<b>Fabricant / Vente<sup>a)</sup></b>	<b>CET [<math>10^{-6} \cdot K^{-1}</math>] * 25-600°C (25-500°C)</b>	<b>Refroidissement *</b>	<b>Refroidissement **</b>
Vera Bond	AalbaDent	14,0	--	N
Vera Bond V	AalbaDent	--	--	N
System Duro	Adentatec	14,1	--	N
System NH	Adentatec	14,0	--	N
System KN	Adentatec	14,0	--	N
System MM	Adentatec	14,1	--	N
Adorbond CN	Ador	14,0 (13,8)	--	N
Adorbond CC	Ador	14,0 (13,9)	--	N
Wirobond C	Bego	14,2 (14,0)	L	L
Wiron 99	Bego	14,0 (13,8)	N	N
Wiron light	Bego	14,1 (13,8)	--	N
Wirocer Plus	Bego	14,0 (13,8)	--	N
Wirobond SG	Bego	14,3 (14,1)	--	L
Wirobond 280 <sup>1)</sup>	Bego	14,2 (14,0)	--	L <sup>1)</sup>
Gialloy CB-N	BK Giulini	14,1	--	N
Remanium CD	Dentaurum	(14,7)	L	L
Remanium Secura	Dentaurum	(14,4)	--	L
Remanium Star	Dentaurum	(14,1)	--	L
Remanium 2000+	Dentaurum	(14,0)	--	L
Remanium Star CL	Dentaurum	(14,1)	--	L
Kera N	Eisenbacher	14,1	--	N
Kera NH	Eisenbacher	14,1	--	N
Kera C	Eisenbacher	14,1	--	L
FINOBOND NF Superior	FINO <sup>a)</sup>	(14,4)	--	L
Finobond NF	FINO <sup>a)</sup>	14,4	--	L
Heraenium P	Heraeus	(13,8)	--	N
I BOND NF	Interdent	14,0 (13,9)	--	N
I BOND 02	Interdent	14,0 (13,9)	--	N

VITA shade, VITA made.

**VITA**

# Liste des alliages testés par VITA pour un montage cosmétique avec VITA VMK Master®

Avant utilisation, veuillez lire attentivement les explications importantes figurant dans les conseils d'utilisation!

<b>Métal non-précieux alliage en fonte</b>				
<b>Nom de l'alliage</b>	<b>Fabricant / Vente<sup>a)</sup></b>	<b>CET [<math>10^{-6} \cdot K^{-1}</math>] * 25-600°C (25-500°C)</b>	<b>Refroidissement *</b>	<b>Refroidissement **</b>
Lukachrom C	Lukadent	14,0 (13,9)	--	N
Lukachrom N	Lukadent	14,4 (13,9)	--	N
Lukachrom FH	Lukadent	14,4 (14,7)	--	N
Magnum Ceramic Co	Mesa	14,6 (14,1)	L	N
Magnum Ceramic S	Mesa	14,1 (13,7)	N	N
Magnum Fulgens	Mesa	14,9 (14,4)	N	L
Okta-C	SAE Dental <sup>a)</sup>	(14,3)	--	L
SHERADENT	SHERA	14,5	--	L
Keramic CO NP 1	SODIDENT	14,1	--	N
Keramic NI NP 3	SODIDENT	14,1	--	N
Starbond COS	S&S Scheftner	14,0	--	N
Starbond NI	S&S Scheftner	14,0	--	N
Starbond Easy	S&S Scheftner	14,4	--	L <sup>1)</sup>
Starbond Co	S&S Scheftner	14,9	--	L <sup>1)</sup>
MoguCera C	S&S Scheftner	14,1	--	L <sup>1)</sup>
MoguCera N	S&S Scheftner	14,4	--	L
KC	Success Dental Company <sup>a)</sup>	--	--	N
Max Bond Ruby	Success Dental Company <sup>a)</sup>	--	--	L

VITA shade, VITA made.

**VITA**

# Liste des alliages testés par VITA pour un montage cosmétique avec VITA VMK Master®

Avant utilisation, veuillez lire attentivement les explications importantes figurant dans les conseils d'utilisation!

<b>Métal non-précieux disques</b>				
Nom de l'alliage	Fabricant / Vente <sup>a)</sup>	CET [ $10^{-6} \cdot K^{-1}$ ] * 25-600°C (25-500°C)	Refroidissement *	Refroidissement **
Magia Cam	Dentale Kompetenz	14,6 (14,0)	--	L
Solera Cam <sup>1)</sup>	Dentale Kompetenz	14,5 (14,1)	--	L <sup>1)</sup>
Remanium Star	Dentaurum	(14,1)	--	L
Kera Disc <sup>1)</sup>	Eisenbacher	14,5	--	N <sup>1)</sup>
InCoris NP	infiniDent <sup>a)</sup>	--	--	L
DISKBOND NF	Interdent	--	--	L
NobelProcera Base Metal Alloy Cobalt Chromium	Nobel Biocare	(14,1)	--	L
Zenotec NP	Wieland	(14,4)	--	L
Chrom-Cobalt	Zirkonzahn	(14,1)	--	L
Coritec CoCr	Imes-Icore <sup>a)</sup>	--	--	L
KeraDisc-New	Eisenbacher	14,1 (14,5)	--	L

<b>Métal non-précieux fritté par laser</b>				
Nom de l'alliage	Fabricant / Vente <sup>a)</sup>	CET [ $10^{-6} \cdot K^{-1}$ ] * 25-600°C (25-500°C)	Refroidissement *	Refroidissement **
Wirobond C+	Bego	14,2 (14,0)	--	L
Remanium Star	Dentaurum	(14,1)	--	L
EOS CoCr SP2	EOS	14,2-14,5 (13,9-14,3)	--	L

<b>Métal non-précieux densément fritté</b>				
Nom de l'alliage	Fabricant / Vente <sup>a)</sup>	CET [ $10^{-6} \cdot K^{-1}$ ] * 25-600°C (25-500°C)	Refroidissement *	Refroidissement **
Ceramill Sintron <sup>1)</sup>	Amann Girrbach	14,4 (14,1)	--	L <sup>1)</sup>
InCoris CC	Sirona <sup>a)</sup>	--	--	L
Sintermetall	Zirkonzahn	--	--	L

\* selon les données du fabricant de l'alliage

\*\* basé sur les propres échantillons de VITA

b) Couronnes et bridges avec jusqu'à 3 éléments; pour des tensions de bridge plus élevées en raison de la résistance thermique de l'alliage faible (à bas point de solidité) veuillez consulter le producteur de l'alliage

a) Vente

-- aucune indication du fabricant d'alliage n'est disponible

1) seulement en relation avec un bonder pour alliage non précieux

**Refroidissement:** N = normal L = lent

VITA shade, VITA made.

**VITA**

## Conseils d'utilisation

### Attention! Conseils importants!

#### A lire impérativement avant utilisation!

Cette liste a une **valeur strictement indicative** lors du choix des alliages. **La responsabilité de VITA Zahnfabrik ne pourra être engagée** sur la sécurité et les performances de la combinaison entre VITA VMK Master et les alliages figurant dans la liste, pas plus que sur les éventuels dommages consécutifs à l'incompatibilité de l'alliage avec VITA VMK Master ou à d'éventuelles modifications ou à des défauts de qualité de l'alliage utilisé. Il en est de même pour les dommages consécutifs à une manipulation ou un traitement non conforme ainsi qu'à des instructions d'utilisation éventuellement incorrectes ou défectueuses pour les alliages.

Les données figurant dans la liste des alliages portent exclusivement sur la comptabilité du CET de chacun des alliages cités, dans le cadre d'un montage cosmétique avec VITA VMK Master. Aucune appréciation n'est donnée sur la qualité de la cohésion métal-céramique obtenue.

**Les résultats sont basés exclusivement sur des essais d'incrustation effectués sur des échantillons. VITA n'exerce aucune influence sur une éventuelle inconstance de la qualité de différents lots d'alliage et sur les modifications apportées sur les produits par les fabricants d'alliages.**

**Avant d'utiliser VITA VMK Master avec l'un des alliages cités dans cette liste, l'utilisateur est tenu de vérifier à chaque fois sa compatibilité dans la perspective d'un montage cosmétique avec VITA VMK Master.**

Lors des contrôles que nous avons effectués sur des échantillons, les alliages cités dans cette liste ont donné de bons résultats, en combinaison avec VITA VMK Master, en termes de cuisson et donc de résistance aux variations thermiques. Il est entendu que ces contrôles portent **exclusivement sur des échantillons** (au minimum 6 couronnes unitaires et 1 bridge à trois éléments).

Lorsque les résultats des tests ont été irréprochables, nous avons fait figurer les alliages dans notre liste. La résistance aux variations thermiques dépend toutefois de la taille de la pièce, de la structure, de la dureté, de la conductibilité thermique de l'alliage utilisé, de la proportion de métal recyclé, de la qualité de la coulée et surtout de la cuisson. Par conséquent, il est impossible de garantir systématiquement un résultat irréprochable lors de l'utilisation des alliages figurant dans la liste.

Pour tous les alliages cités, nous avons également calculé le coefficient d'expansion thermique (CET). Dans certains cas, des écarts ont été constatés entre le CET indiqué par le fabricant d'alliage et le CET que nous avons mesuré. Nos propres calculs de CET ont servi de référence pour la cuisson lors des tests que nous avons pratiqués. Tous les travaux ont été évalués visuellement après cuisson, avant d'être soumis à un test de résistance thermique.

Depuis de nombreuses années, les expériences sont concluantes avec les alliages dont le coefficient d'expansion thermique - mesuré à 25°C-600°C - se situe entre 14,0 et 14,4. En présence d'un alliage avec un C.E.T. plus important, en phase de refroidissement, la plage située entre 900°C et 700°C ne doit pas être franchie en moins de 3 minutes. Cette règle ne s'applique toutefois pas à tous les alliages. Dans certains cas, les paramètres de cuisson avec lesquels nous avons obtenu de bons résultats peuvent être différents de ceux recommandés par le fabricant de l'alliage.

Pour toute question ou difficulté, veuillez contacter:

VITA Hotline Tel.: (+49) (0) 7761 / 562-222.

**Toutes les indications sont données à titre indicatif et ne sont pas contractuelles. Elles ne constituent pas une garantie quant aux propriétés.**

**Cette liste d'alliages ne prétend pas être exhaustive.**

**Cette liste annule et remplace toutes les**

VITA shade, VITA made.

**VITA**