

Liste des alliages testés par VITA pour un montage cosmétique avec VITA VM 13

Avant utilisation, veuillez lire attentivement les explications importantes figurant dans les conseils d'utilisation!

Alliages à haute teneur en or				
Nom de l'alliage	Fabricant / Vente ^{a)}	CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600 °C (25-500 °C)	Refroidissement *	Refroidissement **
Adorbond P 200+	Ador	14,6 (14,3)	--	N
Adorbond P 400	Ador	14,3 (14,6)	--	N
Adorbond S	Ador	14,1 (13,5)	--	N
Adornova P500	Ador	14,6 (14,4)	--	N
Argedent 90	Argen	15,0 (14,7)	L	L
Argedent Bio Yellow PF	Argen	14,5 (14,3)	N	L
Argedent Yellow 2	Argen	14,5 (14,3)	N	N
Bio PontoStar XL	Bego	14,4 (14,2)	N	L
Esteticor Lumina PF	Cendres & Métaux	14,6 (14,2)	N	N
Esteticor Avenir	Cendres & Métaux	14,6 (14,3)	N	L
Esteticor Helvetica	Cendres & Métaux	14,8 (14,5)	L	L
Esteticor Prestige	Cendres & Métaux	14,3 (14,0)	N	N
Esteticor Special	Cendres & Métaux	13,9 (13,7)	N	N
V-Classic	Cendres & Métaux	14,4 (14,1)	N	N
V-Gnathos Plus	Cendres & Métaux	14,6 (14,3)	L	L
Degudent U	DeguDent	14,0 (13,8)	N	N
Degudent Kiss	DeguDent	14,3 (14,1)	N	N
BiOcclus Kiss	DeguDent	14,4 (14,2)	L	N
Orplid Keramik 3	Hafner	14,5 (14,3)	L	N
Orplid Keramik 4	Hafner	14,3 (14,1)	N	N
Herador NH	Heraeus	14,1 (13,9)	R	N
G75	Puppo Iori	14,7 (14,4)	L	L

Alliages semi-précieux				
Nom de l'alliage	Fabricant / Vente ^{a)}	CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600 °C (25-500 °C)	Refroidissement *	Refroidissement **
Adorbond G	Ador	14,3 (14,2)	--	N
Adornova Light	Ador	14,9 (14,7)	--	N
Argedent 65 SF	Argen	14,4 (14,1)	N	L
Argedent 52	Argen	14,4 (14,2)	N	L
Argedent 52 SF	Argen	14,1 (13,9)	R	N
Argedent Euro	Argen	14,4 (14,1)	N	N
Herabond N	Heraeus	14,5 (14,2)	L	N

VITA shade, VITA made.

VITA

Liste des alliages testés par VITA pour un montage cosmétique avec VITA VM 13

Avant utilisation, veuillez lire attentivement les explications importantes figurant dans les conseils d'utilisation!

Alliages semi-précieux				
Nom de l'alliage	Fabricant / Vente ^{a)}	CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600 °C (25-500 °C)	Refroidissement *	Refroidissement **
V-Deltaloy	Cendres & Métaux	14,5 (14,3)	N	L
V-Delta Spezial	Cendres & Métaux	14,7 (14,5)	L	L
K520	INCOMET	(13,6)	--	N
45 Plus	Puppo Iori	14,3	--	N
Penta Gamma	Puppo Iori	14,0	--	N

Alliages à base palladium (jusqu'à 80% de palladium)				
Nom de l'alliage	Fabricant / Vente ^{a)}	CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600 °C (25-500 °C)	Refroidissement *	Refroidissement **
Argelite 55	Argen	15,0 (14,8)	L	L
Argelite 80 SF+	Argen	14,3 (14,1)	N	N
BegoPal 300	Bego	14,0 (13,8)	--	N
Pangold Keramik N2	Hafner	14,2 (14,1)	N	N
Albabond B	Heraeus	(13,5)	R	N
PAL KERAMIT 3	NOBIL METAL	14,8 (14,5)	--	N
Gamma Cast	Puppo Iori	14,8	--	L
Style Plus	Puppo Iori	14,3	--	L

Métal non-précieux alliage en fonte				
Nom de l'alliage	Fabricant / Vente ^{a)}	CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600 °C (25-500 °C)	Refroidissement *	Refroidissement **
System KN	Adentatec	14,0	L	N
Adorbond CC	Ador	14,0 (13,9)	--	N
System NE	Adentatec	14,8	L	N
Argeloy NP Be Free	Argen	14,4 (14,1)	N	N
Argeloy NP V	Argen	14,0 (13,6)	N	N
Argeloy NP Star	Argen	14,1	N	N
Auverbond Plus	BCS Cervos	(13,9)	--	N
Wirobond C	Bego	14,2 (14,0)	L	L
Wiron 99	Bego	14,0 (13,8)	N	L
Wirocer plus	Bego	14,0 (13,8)	N	N
Wirobond 280	Bego	14,2 (14,0)	N	L
Wirobond SG	Bego	14,3 (14,1)	L	L
Gialloy CB/N	BK Giuliani	14,0	N	N
Gialloy CB	BK Giuliani	14,1	L	L

VITA shade, VITA made.

VITA

Liste des alliages testés par VITA pour un montage cosmétique avec VITA VM 13

Avant utilisation, veuillez lire attentivement les explications importantes figurant dans les conseils d'utilisation!

Métal non-précieux alliage en fonte				
Nom de l'alliage	Fabricant / Vente^{a)}	CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600 °C (25-500 °C)	Refroidissement *	Refroidissement **
Esteticor Biennor CF	Cendres & Métaux	14,2 (13,8)	N	N
Starloy soft	DeguDent	14,9	L	L
Splendido-270	Dentale Kompetenz	--	--	L
Stella-280	Dentale Kompetenz	14,6	--	L
Nice-188	Dentale Kompetenz	14,1	--	N
Nimbo 180	Dentale Kompetenz	14,0 (13,7)	--	N
Magia 300	Dentale Kompetenz	14,6 (14,0)	--	N
remanium 2000+	Dentaurum	(14,0)	L	L
remanium star	Dentaurum	(14,1)	L	L
remanium CS	Dentaurum	(14,0)	N	N
remanium CSe	Dentaurum	(14,0)	N	N
remanium segura	Dentaurum	(14,4)	L	N
remanium star CL	Dentaurum	(14,1)	--	L
Biodur	DSF Diamon	(14,3)	L	N
Niadur	DSF Diamon	(14,1)	L	L
Biodur Soft	DSF Diamon	14,7 (14,4)	--	N
FINOBOND NF	FINO ^{a)}	14,4	L	L
FINOBOND NF SUPERIOR	FINO ^{a)}	(14,4)	L	L
FINOFRAME CoCr	FINO ^{a)}	14,1	--	L
FINOBOND 280 SUPERIOR	FINO ^{a)}	(14,1)	--	L
KERAGEN	Eisenbacher	14,1	L	L
KERA NC	Eisenbacher	14,1	--	N
KERA 501	Eisenbacher	14,3	--	L
KERA N	Eisenbacher	14,1	--	N
KERA C	Eisenbacher	14,1	--	N
Nicrodur B	Eukamed	14,0 (13,8)	--	N
Ceralloy	Eukamed	(14,2)	--	N
Girobond Soft	Girrbach	14,2 (14,0)	N ¹ /L ²	N
Girobond NB	Girrbach	(14,6)	L ²	L
Cara process NEM	Heraeus	--	--	N

VITA shade, VITA made.

VITA

Liste des alliages testés par VITA pour un montage cosmétique avec VITA VM 13

Avant utilisation, veuillez lire attentivement les explications importantes figurant dans les conseils d'utilisation!

Métal non-précieux alliage en fonte				
Nom de l'alliage	Fabricant / Vente^{a)}	CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600 °C (25-500 °C)	Refroidissement *	Refroidissement **
I Bond NF	Interdent	14,0 (13,9)	--	L
I Bond 02	Interdent	14,0 (13,9)	--	N
Lukachrom C	Lukadent	14,0 (13,9)	--	N
Lukachrom N	Lukadent	14,4 (13,9)	--	N
Lukachrom FH	Lukadent	14,4 (14,7)	--	N
Durabond	Matech	13,8-14,0	N	N
Hi Bond	Matech	14,1	N	N
Hi Bond Plus	Matech	14,2	N	N
Magnum Nitens	Mesa	14,7 (14,5)	N/L***	L
Magnum Clarum	Mesa	14,0 (13,7)	--	N
Magnum Lucens	Mesa	14,8 (14,6)	--	N
Magnum Fulgens	Mesa	14,9 (14,4)	--	L
Magnum Ceramic Co	Mesa	14,6 (14,1)	--	L
Magnum Ceramic S	Mesa	14,1 (13,7)	--	N
PX C60	PX Précinox SA	14,4 (14,1)	--	N
Okta-C	SAE Dental ^{a)}	(14,3)	--	L
Oraliu Ceramic	SAFINA	14,2 (14,0)	--	L
Microlit isi	Schütz	14,1	--	L
SHERIDIUM	SHERA	14,5	L	L
SHERADENT	SHERA	14,5	N	N
SHERAALLOY-E	SHERA	14,8	L	L
Keralloy KB	SILADENT	14,6 (14,1)	L	L
Keralloy ECO	SILADENT	14,2 (14,0)	L	L
Keramic CO NP 1	SODIDENT	14,1	--	N
Keramic NI NP 3	SODIDENT	14,1	--	N
Starbond COS	S&S Scheftner	14,0	--	N
Starbond NI	S&S Scheftner	14,0	--	N

VITA shade, VITA made.

VITA

Liste des alliages testés par VITA pour un montage cosmétique avec VITA VM 13

Avant utilisation, veuillez lire attentivement les explications importantes figurant dans les conseils d'utilisation!

Métal non-précieux disques				
Nom de l'alliage	Fabricant / Vente ^{a)}	CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600 °C (25-500 °C)	Refroidissement *	Refroidissement **
Stella CAM	Dentale Kompetenz	14,6 (14,1)	--	L
Magia CAM	Dentale Kompetenz	14,6 (14,0)	--	N
Remanium Star	Dentaurum	(14,1)	L	L
Keragen	Eisenbacher	14,1	L	L
Coron	Etkon	(14,1)	L	N
InCoris NP	infiniDent ^{a)}	--	--	L
DISKBOND NF	Interdent	--	--	N
NobelProcera Base Metal Alloy Cobalt Chromium	Nobel Biocare	(14,1)	--	L
Zenotec NP	Wieland	(14,4)	--	N
Chrom-Cobalt	Zirkonzahn	(14,1)	--	L
Coritec CoCr	Imes-Icore ^{a)}	--	--	L
KeraDisc-New	Eisenbacher	14,1 (14,5)	--	L
Compartis	DeguDent	14,3 (14,6)	--	L

Métal non-précieux fritté par laser				
Nom de l'alliage	Fabricant / Vente ^{a)}	CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600 °C (25-500 °C)	Refroidissement *	Refroidissement **
Remanium Star	Dentaurum	(14,1)	L	L
EOS CoCr SP2	EOS	14,2-14,5 (13,9-14,3)	L	L
Wirocer plus	Bego	14,0 (13,8)	N	N

Métal non-précieux densément fritté				
Nom de l'alliage	Fabricant / Vente ^{a)}	CET [$10^{-6} \cdot K^{-1}$] * 25-600 °C (25-500 °C)	Refroidissement *	Refroidissement **
Ceramill Sintron	Amann Girrbach	14,4 (14,1)	--	L
InCoris CC	Sirona ^{a)}	--	--	L
Sintermetall	Zirkonzahn	--	--	L

* selon les données du fabricant de l'alliage

** basé sur les propres échantillons de VITA

1) jusqu'à 3 unités refroidissement normal

2) plus de 3 unités refroidissement progressif

a) Vente

-- aucune indication du fabricant d'alliage n'est disponible

Refroidissement: R = rapide N = normal L = lent

VITA shade, VITA made.

VITA

Conseils d'utilisation

Attention! Conseils importants!

A lire impérativement avant utilisation!

Cette liste a une **valeur strictement indicative** lors du choix des alliages. **La responsabilité de VITA Zahnfabrik ne pourra être engagée** sur la sécurité et les performances de la combinaison entre VITA VM 13 et les alliages figurant dans la liste, pas plus que sur les éventuels dommages consécutifs à l'incompatibilité de l'alliage avec VITA VM 13 ou à d'éventuelles modifications ou à des défauts de qualité de l'alliage utilisé. Il en est de même pour les dommages consécutifs à une manipulation ou un traitement non conforme ainsi qu'à des instructions d'utilisation éventuellement incorrectes ou défectueuses pour les alliages.

Les données figurant dans la liste des alliages portent exclusivement sur la comptabilité du CET de chacun des alliages cités, dans le cadre d'un montage cosmétique avec VITA VM 13. Aucune appréciation n'est donnée sur la qualité de la cohésion métal-céramique obtenue.

Les résultats sont basés exclusivement sur des essais d'incrustation effectués sur des échantillons. VITA n'exerce aucune influence sur une éventuelle inconstance de la qualité de différents lots d'alliage et sur les modifications apportées sur les produits par les fabricants d'alliages.

Avant d'utiliser VITA VM 13 avec l'un des alliages cités dans cette liste, l'utilisateur est tenu de vérifier à chaque fois sa compatibilité dans la perspective d'un montage cosmétique avec VITA VM 13.

Lors des contrôles que nous avons effectués sur des échantillons, les alliages cités dans cette liste ont donné de bons résultats, en combinaison avec VITAVM 13, en termes de cuisson et donc de résistance aux variations thermiques. Il est entendu que ces contrôles portent **exclusivement sur des échantillons** (au minimum 6 couronnes unitaires et 1 bridge à trois éléments).

Lorsque les résultats des tests ont été irréprochables, nous avons fait figurer les alliages dans notre liste. La résistance aux variations thermiques dépend toutefois de la taille de la pièce, de la structure, de la dureté, de la conductibilité thermique de l'alliage utilisé, de la proportion de métal recyclé, de la qualité de la coulée et surtout de la cuisson. Par conséquent, il est impossible de garantir systématiquement un résultat irréprochable lors de l'utilisation des alliages figurant dans la liste.

Pour tous les alliages cités, nous avons également calculé le coefficient d'expansion thermique (CET). Dans certains cas, des écarts ont été constatés entre le CET indiqué par le fabricant d'alliage et le CET que nous avons mesuré. Nos propres calculs de CET ont servi de référence pour la cuisson lors des tests que nous avons pratiqués. Tous les travaux ont été évalués visuellement après cuisson, avant d'être soumis à un test de résistance thermique.

Depuis de nombreuses années, les expériences sont concluantes avec les alliages dont le coefficient d'expansion thermique - mesuré à 25°C-600°C - se situe entre 14,0 et 14,4. En présence d'un alliage avec un C.E.T. plus important, en phase de refroidissement, la plage située entre 900°C et 700°C ne doit pas être franchie en moins de 3 minutes. Cette règle ne s'applique toutefois pas à tous les alliages. Dans certains cas, les paramètres de cuisson avec lesquels nous avons obtenu de bons résultats peuvent être différents de ceux recommandés par le fabricant de l'alliage.

Pour toute question ou difficulté, veuillez contacter:

VITA Hotline Tel.: (+49) (0) 7761 / 562-222.

Toutes les indications sont données à titre indicatif et ne sont pas contractuelles. Elles ne constituent pas une garantie quant aux propriétés.

Cette liste d'alliages ne prétend pas être exhaustive.

Cette liste annule et remplace toutes les autres listes ou publications précédentes.

VITA shade, VITA made.

VITA