

Information produit

Personnalisation des restaurations en VITA ENAMIC®

Les composites photopolymérisables à base de méthacrylate, notamment les composites d'obturation de faible viscosité, conviennent bien pour la personnalisation *intraorale* et *extraorale* et la stratification secondaire, pour le rajout de zones de contact et pour l'obturation des couronnes trépanées ou dotées d'un canal de vis etc. car ils s'appliquent et s'adaptent bien au niveau de la restauration.

Les composites cosmétiques indirects tel que VITA VM LC *flow* sont aussi utilisables en dehors de la bouche. La surface de la restauration VITA ENAMIC à personnaliser doit être conditionnée au préalable avec un adhésif approprié. En particulier dans le cas de VITA VM LC *flow*, il faut d'abord silaniser la surface de VITA ENAMIC puis l'imprégner de VITA VM LC Modelling Liquid. Veuillez consulter le mode d'emploi n° 10384F.

Conditionnement de surface

La surface de la restauration VITA ENAMIC à personnaliser doit être rugueuse et dégraissée pour garantir une liaison optimale avec le composite.

Aucun résidu de liquide d'usinage ou de graissage (comme par ex. Dentatec) ne doit subsister en surface. Éliminer les résidus éventuels par vaporisation au moyen d'un spray ou aux ultrasons.

Les rugosités de surface présentes juste après l'usinage sont suffisantes pour la personnalisation. Si la surface a été retouchée, les rugosités de surface de ce fait éventuellement réduites peuvent être rattrapées une des trois méthodes suivantes.

- Grattage avec des abrasifs diamantés.
- Sablage avec Al_2O_3 , 50 µm maximum, et à une pression de 1 bar maximum*.
- Mordançage exclusivement *extra-oral* (!) avec un gel d'acide fluorhydrique à 5 % comme par ex. VITA CERA-ETCH, de la manière suivante :
appliquer VITA CERA-ETCH avec un petit pinceau à usage unique sur les surfaces à mordancer, durée du mordançage : 60 s, après avoir laissé agir, retirer intégralement les résidus d'acide sur la surface mordancée en rinçant abondamment à l'eau, en effectuant un nettoyage intense à la vapeur ou dans un bac ultrasonique non gras et contenant de l'eau distillée, ne pas brosser car cela contaminerait beaucoup la surface.
- De même la surface Al_2O_3 sablée doit être soigneusement nettoyée.
- Après le nettoyage ne plus toucher la surface.
- Appliquer l'adhésif sur la surface rugueuse.
- Application du composite.

Produits recommandés pour la personnalisation des restaurations en VITA ENAMIC**

	Fabricant	Composites d'obturation / Composites cosmétiques photopolymérisables	Adhésifs
en utilisation intra et extra-orale	Kuraray	Clearfil Majesty Flow	Clearfil Ceramic Primer Plus
	Ivoclar Vivadent	Tetric EvoFlow	Monobond plus
	3M ESPE	Filtek Supreme XTE Flowable	Scotchbond Universal
Utilisation extra-orale	VITA	VITA VM LC <i>flow</i>	Silanisation avec VITA ADIVA C-PRIME puis VITA VM LC Modelling Liquid

* Abrasif corindon *intra-oral* : Cojet Sand, 30 µm (3M ESPE) ou alumine Micro Etcher 50 µm (American Dental Systems).

Sablage au corindon *intra-oral*, appareil recommandé : CoJet Prep (3M), Dento-Prep (Rønvig), Micro Etcher (American Dental Systems), Accuprep (Bisco), Airsonic Mini Sandblaster (Hager & Werken)

****Veuillez respecter le mode d'emploi du fabricant et vous assurer que votre appareil de polymérisation possède la puissance et la longueur d'ondes suffisantes pour garantir un durcissement intégral du composite.**

Clearfil Majesty und Clearfil sont des marques déposées de Kuraray Medical Inc., Japon Tetric EvoFlow est une marque déposée d'Ivoclar Vivadent AG, Liechtenstein. 3M, ESPE, Filtek, Scotchbond sont des marques déposées de 3M Company ou 3M Deutschland GmbH.

VITA – perfect match.

VITA