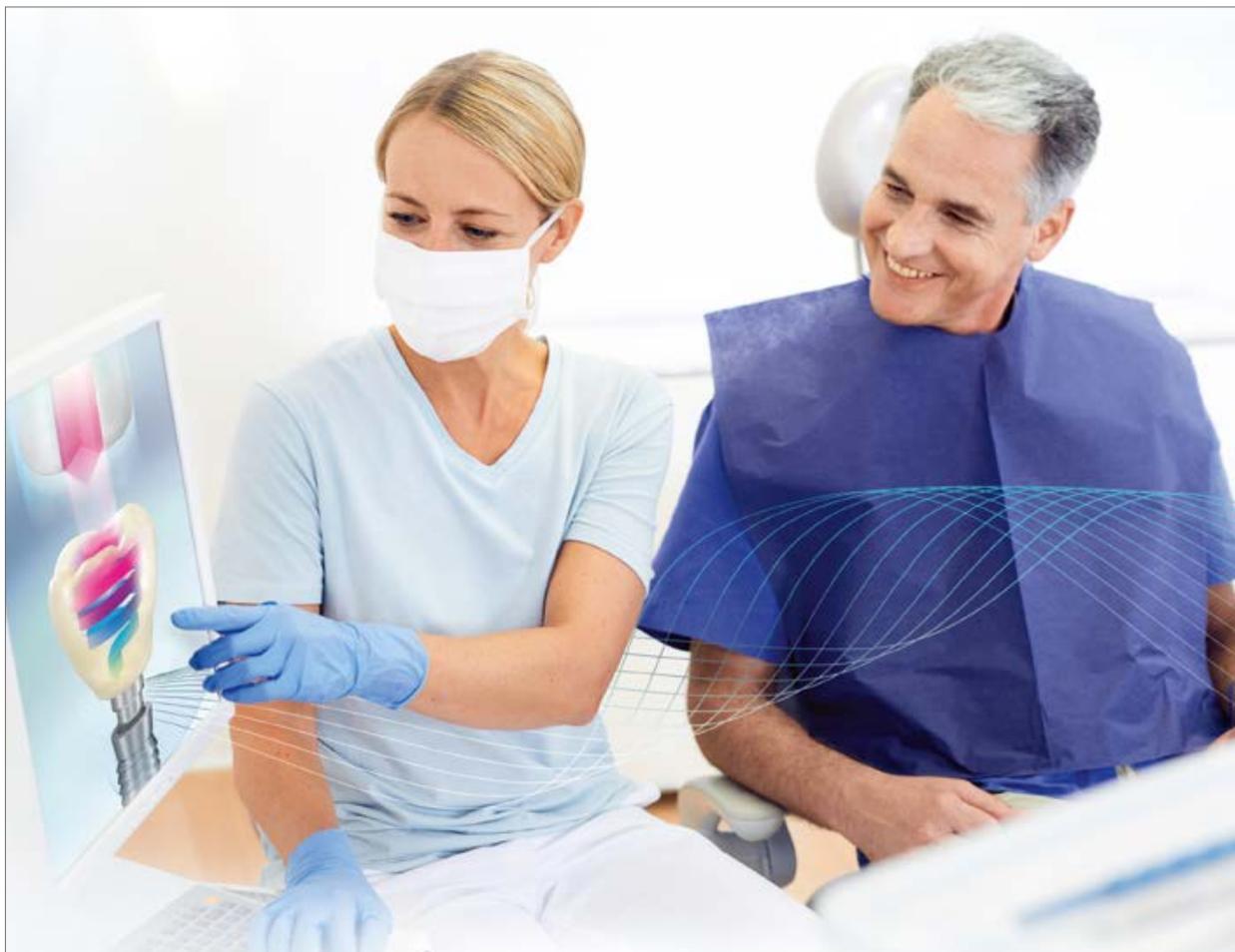


# VITA IMPLANT SOLUTIONS

El sistema



Determinación del color VITA

Comunicación del color VITA

Reproducción del color VITA

Control del color VITA

Versión 10.18



VITA – perfect match.

**VITA**

---

## **CONCEPTO Y VENTAJAS**

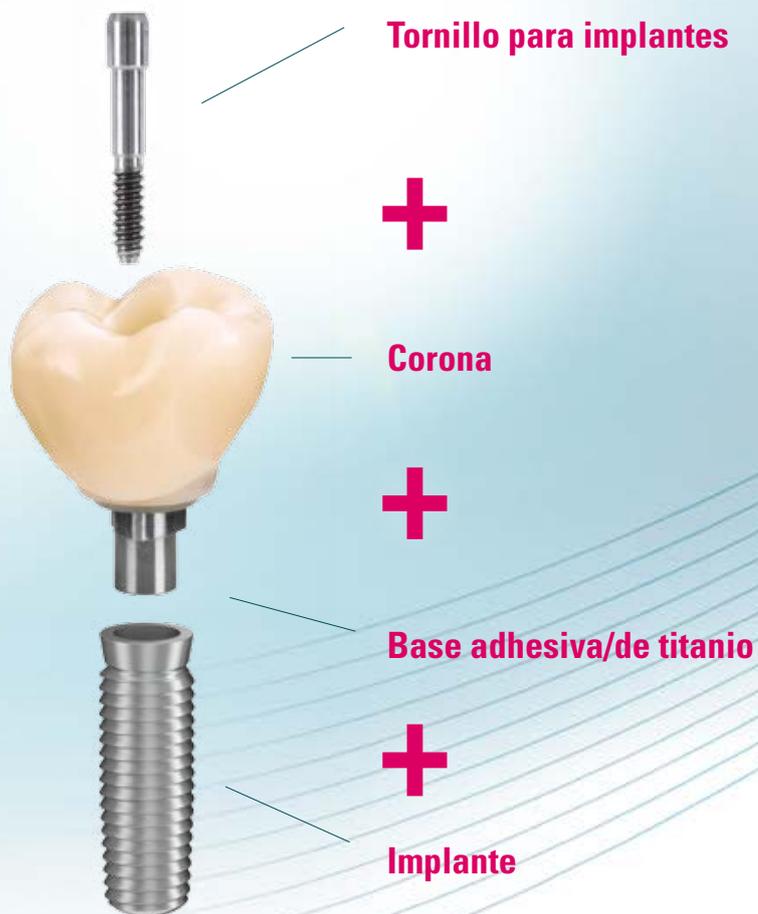
VITA IMPLANT SOLUTIONS son piezas en bruto CAD/CAM para la confección rápida y rentable de coronas implantosoportadas. En las siguientes páginas encontrará más información sobre el concepto y sus ventajas.

---



*Piezas en bruto de VITA IMPLANT SOLUTIONS  
para confeccionar prótesis implantosoportadas  
fiables y de alta precisión*

## EL SISTEMA DE MATERIALES PARA PRÓTESIS IMPLANTOSOPORTADAS



### ¿Qué?

- VITA IMPLANT SOLUTIONS (IS) son piezas en bruto con interfase integrada con una base adhesiva/de titanio (p. ej. TiBase)

### ¿Para qué?

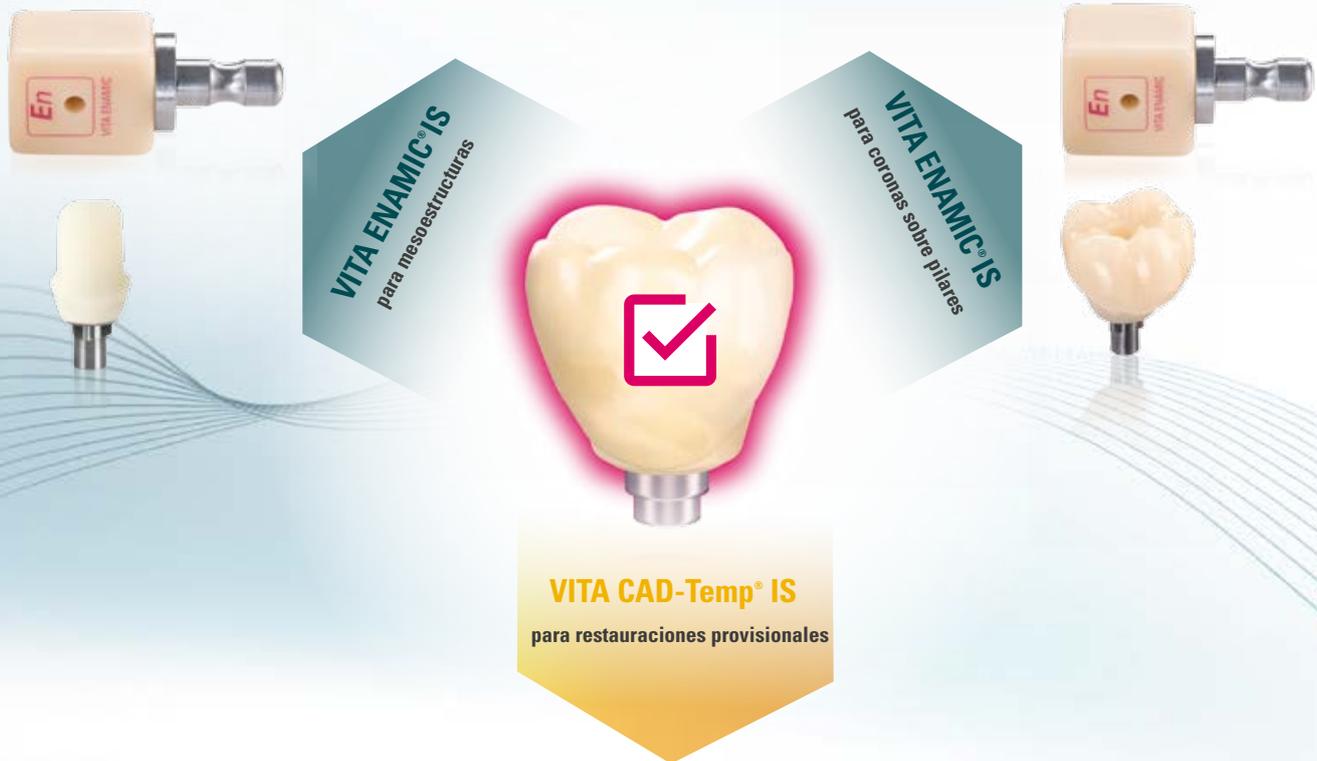
- Estas piezas en bruto se utilizan para la confección CAD/CAM de prótesis implantosoportadas

### ¿Con qué?

Están disponibles en dos variantes:

- VITA ENAMIC IS
- VITA CAD-Temp IS

## PIEZAS EN BRUTO PARA RESTAURACIONES PROVISIONALES Y DEFINITIVAS



**VITA ENAMIC® IS**  
para mesoestructuras

**VITA ENAMIC® IS**  
para coronas sobre pilares

**VITA CAD-Temp® IS**  
para restauraciones provisionales



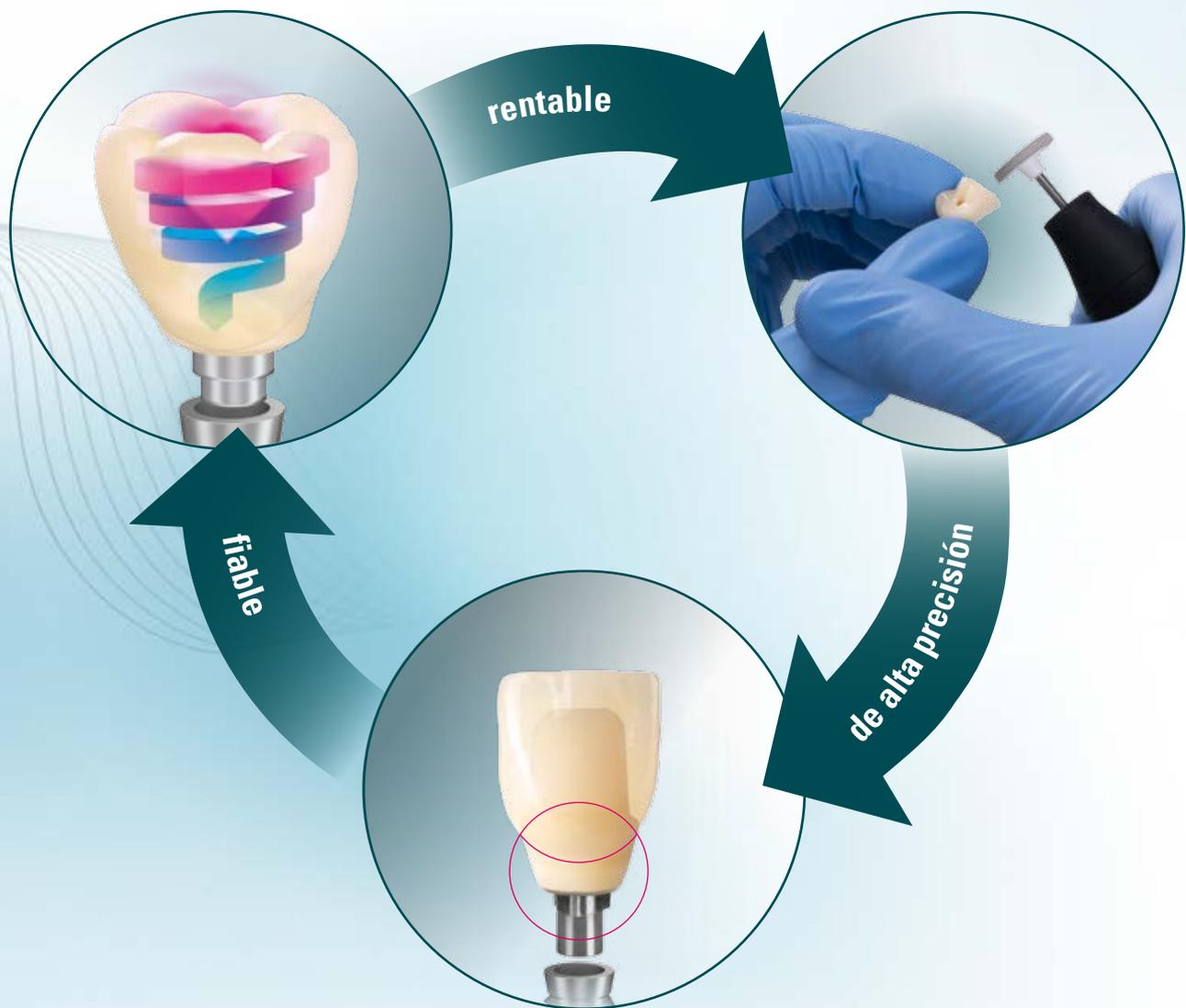
### VITA ENAMIC® IS

- VITA ENAMIC es una cerámica híbrida con propiedades materiales que absorben las fuerzas masticatorias, indicada para la confección de restauraciones definitivas.

### VITA CAD-Temp® IS

- VITA CAD-Temp es una pieza en bruto de composite para restauraciones provisionales.

## VENTAJAS VITA ENAMIC® IS CERÁMICA HÍBRIDA



### Fiable

- Confección de restauraciones implantoportadas resistentes gracias a la cerámica híbrida con gran capacidad de carga y propiedades de absorción de las fuerzas oclusales.

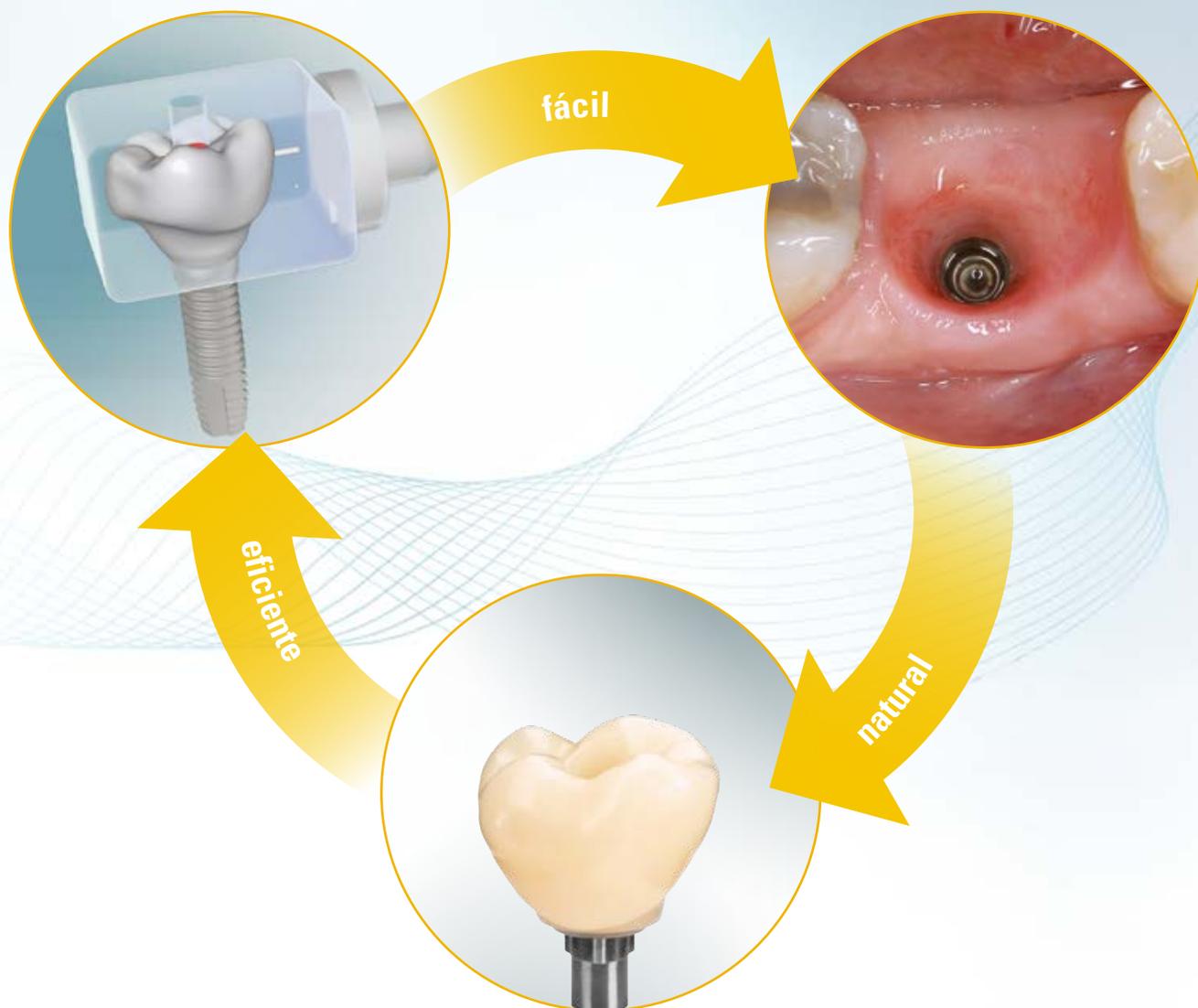
### De alta precisión

- Confección de supraestructuras fieles al detalle y de ajuste preciso, gracias al material compuesto con elasticidad integrada.

### Rentable

- Reconstrucciones rentables gracias a la rápida confección CAM y al acabado eficiente mediante pulido sin cocción.

## VENTAJAS VITA CAD-Temp® IS COMPOSITE



### **Eficiente**

- Creación eficiente de prótesis provisionales mediante un proceso íntegramente digital, desde el diseño CAD hasta la confección CAM

### **Fácil**

- Configuración sencilla del perfil de emergencia gracias a las múltiples opciones para el diseño virtual de la prótesis provisional

### **Natural**

- Efecto cromático natural gracias a sus buenas propiedades fotoópticas

## CONCEPTO DE TRATAMIENTO

### Paso 1 Implante

#### ¿Qué?

##### VITA IMPLANT SOLUTIONS (IS)

- Compatible mediante interfase TiBase con los sistemas de los siguientes fabricantes:

- alphatec
- BIOMET 3i
- CAMLOG
- Dentsply Sirona
- MEDENTiKA
- Nobel Biocare
- Straumann
- entre muchos otros



### Paso 2 Supraconstrucción temporal

#### ¿Qué?

##### Confección CAD/CAM

- Corona sobre pilar (AC) provisional

#### ¿Para qué?

- Para la fase de curación/el restablecimiento de la función masticatoria
- Para diseñar/optimar el perfil de emergencia

#### ¿Con qué?

##### VITA CAD-Temp® IS



### Paso 3

#### Supraconstrucción definitiva



#### ¿Qué?

##### Confección CAD/CAM

- Solución de una pieza → Corona sobre pilar definitiva (AC)/geometría IS-16
- Solución de dos piezas → Mesoestructura definitiva (MS)/geometría IS-14

#### ¿Para qué?



> Para supraconstrucciones posteriores: variante para AC



> Para supraconstrucciones anteriores: variante para MS + corona

#### ¿Con qué?

**VITA ENAMIC® IS**





## **EJEMPLOS CLÍNICOS**

Las piezas en bruto de VITA IMPLANT SOLUTIONS están acreditadas en la práctica clínica. Descubra ahora en las siguientes páginas documentaciones de casos clínicos.



*Piezas en bruto CAD/CAM de eficacia acreditada para prótesis implantosoportadas resistentes.*

# USO CLÍNICO DE VITA ENAMIC® IS

## CASO CLÍNICO 1:



1. Implante en las regiones 25, 26



2. Colocación del cuerpo de escaneado



3. Planificación/diseño digitales

Fuente de la imagen: Dr. Andreas Bindl, profesor agregado (Zúrich, Suiza)

## CASO CLÍNICO 2:



1. Implante en la región 16



2. Colocación del cuerpo de escaneado



3. Planificación/diseño digitales

Fuente de la imagen: Peter Neumann, odontólogo (Berlín, Alemania)

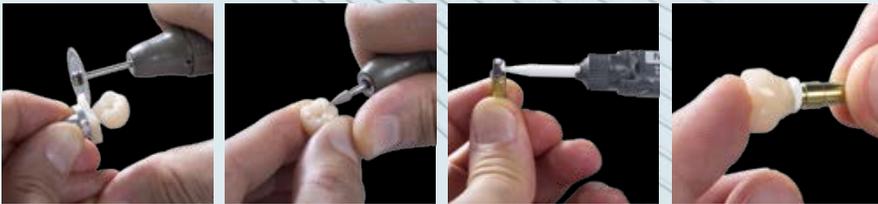


5. Colocación de VITA ENAMIC IS



6. Resultado tras la fase de curación

4. Pasos prostodóncicos (a modo de ejemplo)



Acabado

Pulido

Aplicación del composite

Adhesión a la base

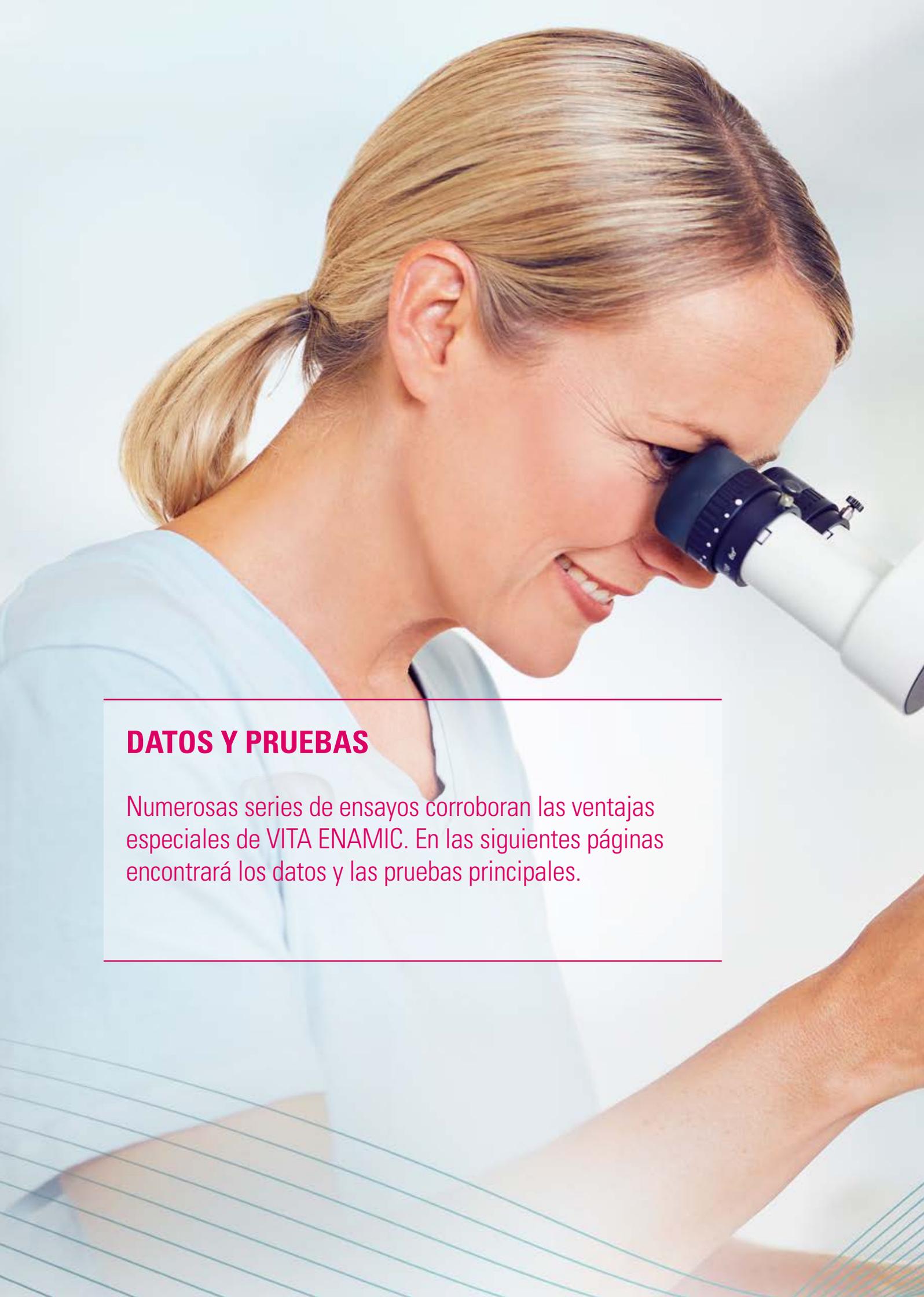


5. Corona de VITA ENAMIC IS



6. Resultado tras la fase de curación



A woman with blonde hair tied back in a ponytail, wearing a white lab coat, is looking through a microscope. She is smiling slightly. The background is a light, neutral color. The text is overlaid on a white rectangular box with a thin red border.

## **DATOS Y PRUEBAS**

Numerosas series de ensayos corroboran las ventajas especiales de VITA ENAMIC. En las siguientes páginas encontrará los datos y las pruebas principales.

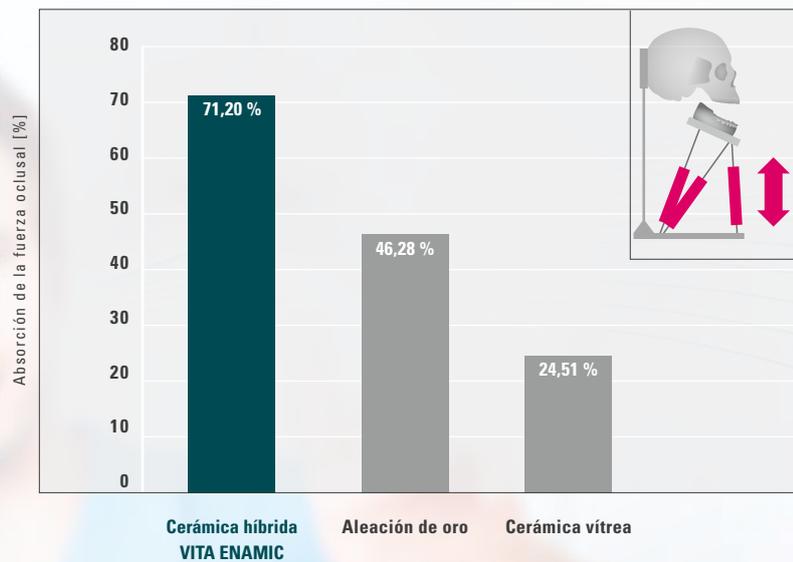


**VITA IMPLANT SOLUTIONS:**  
*Una solución acreditada y fiable  
para prótesis implantosoportadas*

## 7 MOTIVOS DE LA ELEVADA FIABILIDAD

### 1. Elevada resiliencia, ya que el material es capaz de absorber las fuerzas masticatorias

Absorción de la fuerza oclusal en comparación con el dióxido de circonio ( $ZrO_2$ ).



Fuente: Universidad de Génova, Dra. Maria Menini et al., Génova (Italia); la transmisión de fuerza al hueso periimplantario simulado se midió mediante coronas monolíticas de los materiales anteriormente mencionados sobre un pilar de implante estilizado, informe 01/15 [1], véase el dorso del prospecto.

#### VITA ENAMIC

- Posibilita reconstrucciones con una resiliencia excelente, dado que el material cuenta con una "función amortiguadora" integrada.
- Absorbe aproximadamente el 70 % de las fuerzas en el ensayo en comparación con el dióxido de circonio sumamente rígido.

## 2. La cerámica híbrida distribuye mejor las fuerzas masticatorias

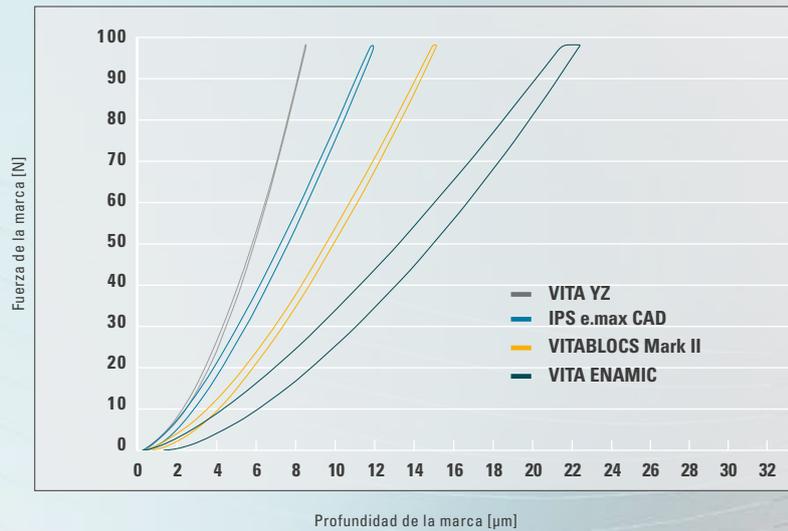


Cerámica de silicatos convencional



Cerámica híbrida **VITA ENAMIC**

Diagrama de desplazamiento de fuerza



Fuente: análisis interno, Dpto. de I+D de VITA; diagrama de desplazamiento de fuerza de los materiales de restauración dental estudiados, informe 11/13 [2], véase el dorso del prospecto.

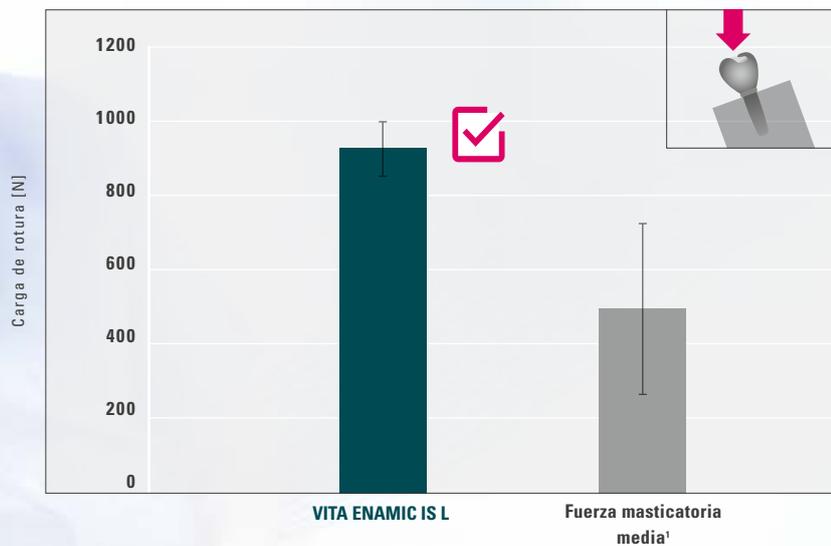
### VITA ENAMIC

- Es capaz de distribuir comparativamente bien las fuerzas masticatorias, y permite esperar que ello minimice los riesgos de una sobrecarga puntual.
- Demuestra en el ensayo que las fuerzas oclusales simuladas se distribuyen por una superficie de contacto relativamente grande.

## 7 MOTIVOS DE LA ELEVADA FIABILIDAD

### 3. Elevada capacidad de carga gracias a la estructura cerámica y polimérica

Carga de rotura estática: coronas implantosoportadas de VITA ENAMIC IS



Fuente: análisis interno, Dpto. de I+D de VITA; carga de rotura de coronas de VITA ENAMIC IS sobre bases adhesivas TiBase L y el sistema de implante Bone Level de Straumann, informe 10/14 [2], véase el dorso del prospecto.

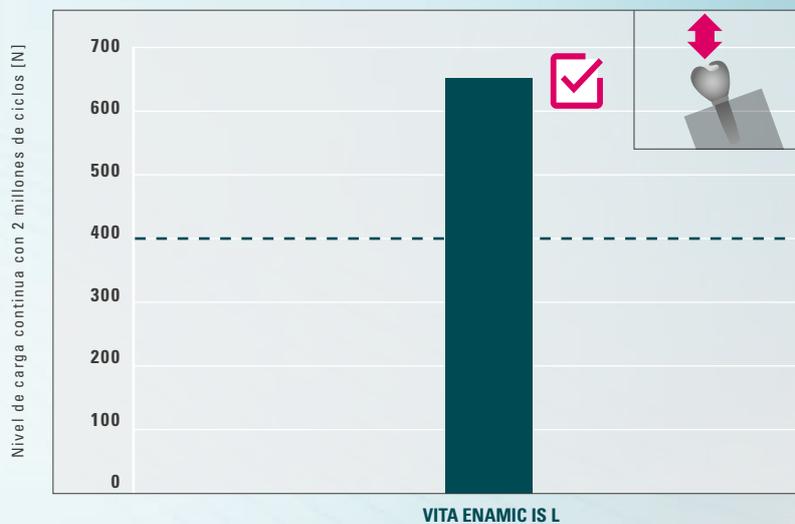
#### VITA ENAMIC

- Acredita una elevada capacidad de carga en los ensayos de carga de rotura con reconstrucciones de coronas implantosoportadas, ya que el material incorpora una matriz dual cerámica y polimérica.
- En el ensayo, las coronas de VITA ENAMIC IS alcanzaron en promedio un nivel de rotura de carga de 926 N, que se sitúa claramente por encima del promedio de la fuerza masticatoria máxima (490 N).

<sup>1</sup> Körber K, Ludwig K (1983). Maximale Kaukraft als Berechnungsfaktor zahntechnischer Konstruktionen [La fuerza masticatoria máxima como factor de cálculo de restauraciones dentales]. Dent-Labor XXXI, n.º 1/83: 55-60.

## 4. El material permite esperar una buena estabilidad a largo plazo

### Carga de rotura dinámica: coronas implantosoportadas de VITA ENAMIC IS



--- Nivel de carga continua aproximado de los pilares de ZrO<sub>2</sub> según la bibliografía<sup>1-3</sup>.

Fuente: análisis interno, Dpto. de I+D de VITA; carga de rotura dinámica de coronas de VITA ENAMIC IS sobre bases adhesivas TiBase L y el sistema de implante Bone Level de Straumann, informe 10/14 [2], véase el dorso del prospecto.

\* Nota: los resultados de ensayo pueden variar en función del diseño de ensayo, el número de ciclos y el tipo de implante, y por consiguiente son solo parcialmente comparables.

<sup>1</sup>Gehrke et al.; Zirconium Implant Abutments: Fracture Strength and Influence of Cyclic Loading on Retaining-Screw Loosening; Quintessence Int. 2006 Jan; 37(1):19-26.

<sup>2</sup>Mitsias et al.; Reliability and Fatigue Damage Modes of Zirconia and Titanium Abutments; Int J Prosthodont. 2010 Jan-Feb; 23(1):56-9.

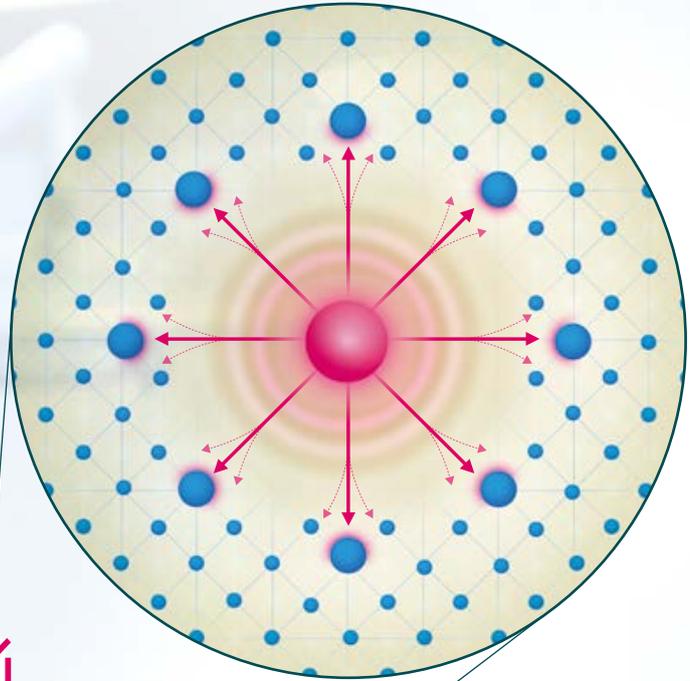
<sup>3</sup>Jiménez-Melendo et al.; Mechanical Behavior of Single-Layer Ceramized Zirconia Abutments for Dental Implant Prosthetic Rehabilitation; J Clin Exp Dent. 2014 Dec 1;6(5):e485-90.

### VITA ENAMIC

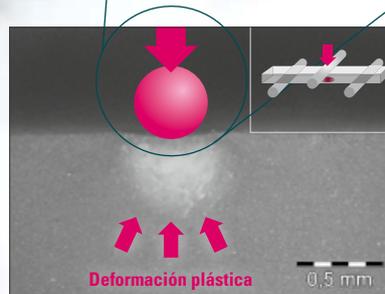
- Permite esperar una buena estabilidad clínica a largo plazo y alcanza en el ensayo con dos millones de ciclos un nivel de carga continua de 648 N (índice de supervivencia del 100 %).
- Los datos bibliográficos sobre ensayos de carga dinámica indican unos niveles de carga continua aproximados de 400 N para pilares de dióxido de circonio sobre implantes.\*

## 7 MOTIVOS DE LA ELEVADA FIABILIDAD

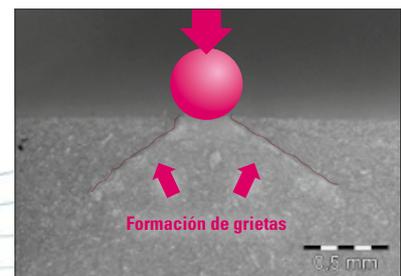
### 5. Buena fiabilidad gracias a la estructura del material tolerante a daños



*VITA ENAMIC: material con "función antifisuras" integrada*



Cerámica híbrida **VITA ENAMIC**



Cerámica de silicatos convencional

Fuente: análisis interno, Dpto. de I+D de VITA; análisis de la sección transversal de las superficies de rotura de muestras de los materiales anteriormente mencionados, tras daño previo con una bola de carburo de tungsteno, informe 11/13 [2], véase el dorso del prospecto.

#### **VITA ENAMIC**

- Acredita en los ensayos una excelente tolerancia a daños, ya que la matriz polimérica es capaz de detener la propagación de grietas.
- Se deforma plásticamente tras el daño previo en el ensayo, mientras que la cerámica convencional presenta grietas pronunciadas.

## 6. Elevada resistencia al desgaste gracias a la sólida matriz cerámica



Fuente: Universidad de Ratisbona, Facultad de Medicina, Policlínica de Prostodoncia, Dr. Martin Rosentritt, profesor agregado; documentación científico-técnica de VITA ENAMIC, VITA Zahnfabrik, Bad Säckingen, informe 05/11 [3], véase el dorso del prospecto.

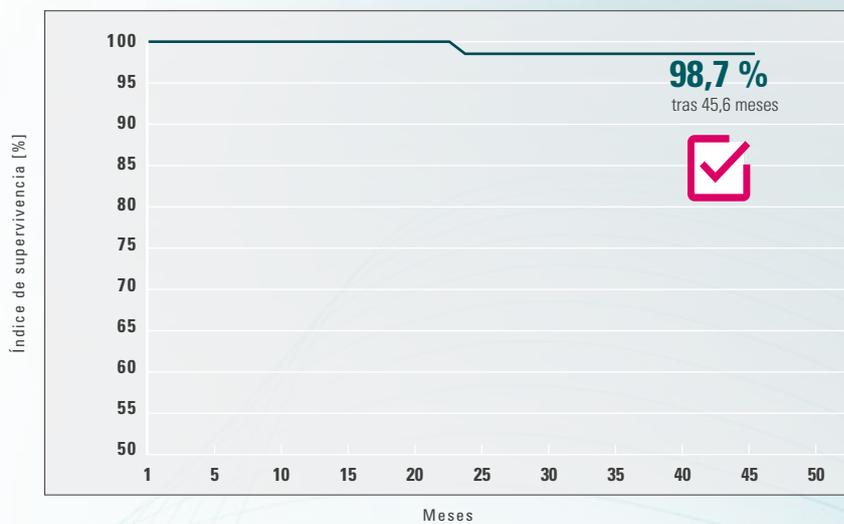
### VITA ENAMIC

- Acredita en los ensayos una extraordinaria resistencia a la abrasión para garantizar una función fiable, gracias a la sólida matriz cerámica.
- Alcanza en el ensayo de desgaste valores excelentes, equiparables a los de cerámicas vítreas dentales acreditadas.

## 7 MOTIVOS DE LA ELEVADA FIABILIDAD

### 7. Material acreditado clínicamente para ofrecer una buena fiabilidad

Índice de supervivencia de las coronas implantosoportadas de VITA ENAMIC



Fuente: observación de aplicación clínica multicéntrica; departamentos de Tecnología aplicada y Gestión de productos de VITA en colaboración con usuarios piloto (= 11 odontólogos de Alemania, Austria y Suiza); informe: 11/14, [4], véase el dorso del prospecto.

#### VITA ENAMIC

- En el marco de los ensayos clínicos, las coronas implantosoportadas de VITA ENAMIC acreditaron una buena estabilidad (índice de supervivencia: 98,7 %; periodo de observación máximo: 45,6 meses).
- En total se colocaron y observaron 60 coronas implantosoportadas de VITA ENAMIC. El periodo de uso promedio de las coronas implantosoportadas objeto del estudio es de 23,1 meses (versión: 11/2014).

## 3 MOTIVOS DE LA ALTA RENTABILIDAD

### 1. Confección rápida de coronas implantosoportadas en pocos minutos



#### VITA ENAMIC

- Permite confeccionar supraestructuras en pocos minutos, ya que puede colocarse directamente tras el proceso CAM y el pulido.
- Acredita en el ensayo una enorme rapidez de mecanización CAM gracias a su gran estabilidad y a las estrategias de fresado perfectamente armonizadas.

### 3 MOTIVOS DE LA ALTA RENTABILIDAD

## 2. Resultados precisos para un sellado marginal exacto gracias a la estabilidad de los ángulos



#### VITA ENAMIC

- Posibilita zonas marginales delgadas y precisas para un sellado marginal exacto gracias a la gran estabilidad de los ángulos.
- Alcanza una elevada precisión en los bordes en el ensayo en cuerpos moldeados con extremos muy finos de las zonas marginales.

Fuente: análisis interno, Dpto. de I+D de VITA, análisis mediante MEB de cuerpos moldeados triangulares estandarizados (cuña de 30°, vista desde arriba) de los materiales anteriormente mencionados, tras confección CAM con el equipo de fresado MC XL de Sirona, 200 aumentos, informe 05/10 [2], véase el dorso del prospecto.

### 3. Facilidad de uso para reconstrucciones atornilladas



Facilidad de acceso



Facilidad de cierre



VITA ENAMIC IS: *facilidad*<sup>2</sup>

#### VITA ENAMIC

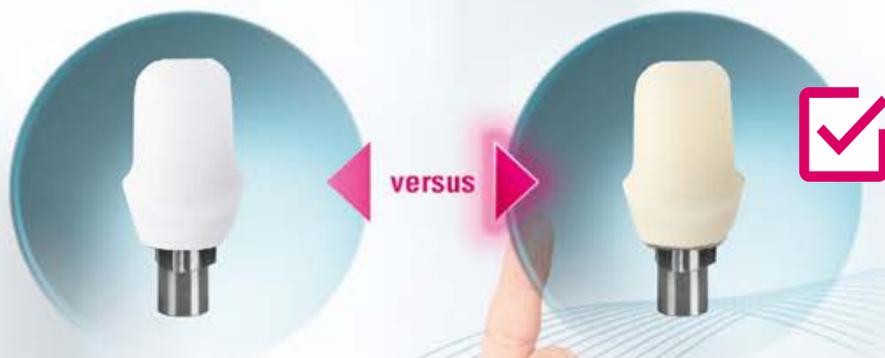
- Gracias a la interfase integrada, las piezas en bruto de VITA ENAMIC IS posibilitan el acceso sencillo al conducto del tornillo (p. ej., si se ha aflojado este último).
- El conducto del tornillo puede volver a cerrarse de forma rápida, sencilla y fiable utilizando composites.

## 2 MOTIVOS PARA MÚLTIPLES POSIBILIDADES ESTÉTICAS

### 1. Material de color dental con propiedades fotoópticas óptimas

Dióxido de circonio sin colorear

Cerámica híbrida de color dental

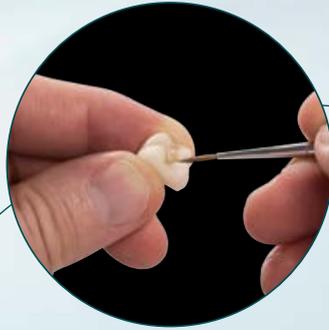


#### **VITA ENAMIC**

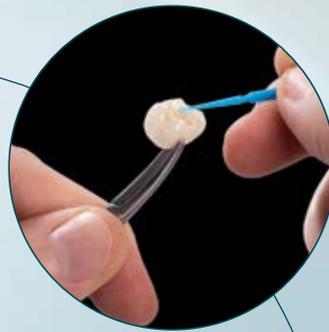
- Al ser una cerámica híbrida de color dental, presenta unas excelentes propiedades fotoópticas.
- Permite a clínicas y laboratorios confeccionar supraestructuras sumamente estéticas

## 2. Múltiples posibilidades gracias a la caracterización eficiente

1. Maquillaje



2. Glaseado



### VITA ENAMIC

- Permite la caracterización eficiente con maquillajes fotopolimerizables: para crear prótesis dentales de estética natural.



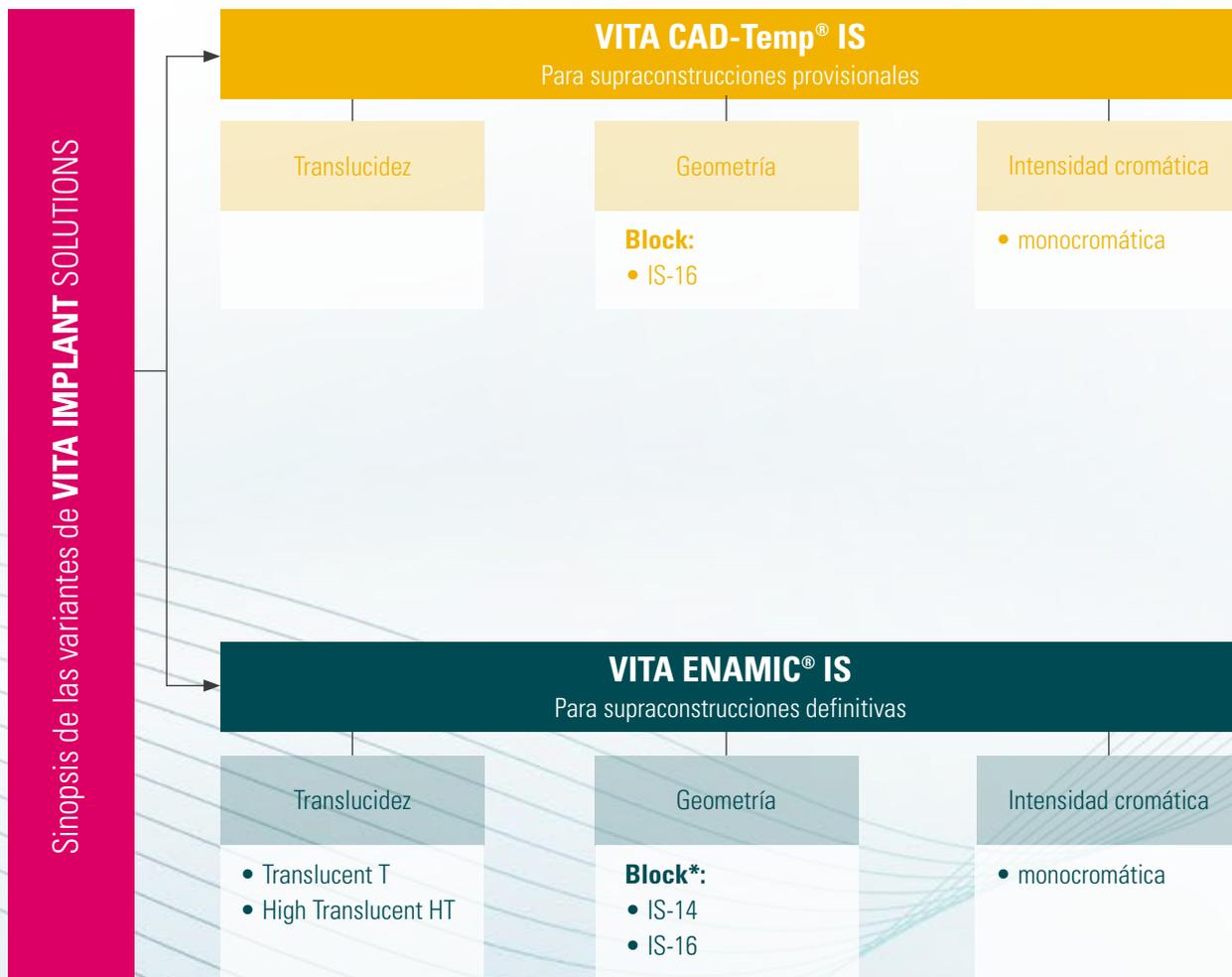
## **SISTEMA Y COMPONENTES**

El sistema de tratamiento VITA IMPLANT SOLUTIONS abarca piezas en bruto y componentes coordinados. A continuación le mostramos una visión de conjunto.



*Restauraciones sencillas, fiables y eficientes con los componentes del sistema modular VITA IMPLANT SOLUTIONS.*

## VARIANTES, GEOMETRÍAS, GRADOS DE TRANSLUCIDEZ



\*) La geometría IS-14 está disponible en T y la geometría IS-16, en HT.

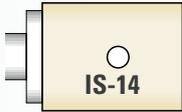
## GAMA DE COLORES DISPONIBLE

Grados de translucidez	Gama de colores VITA SYSTEM 3D-MASTER®									
	VITA ENAMIC® IS									
	0M1	1M1	1M2	2M1	2M2	2M3	3M1	3M2	3M3	4M2
High Translucent		■	■		■			■		■
Translucent		■	■		■			■		■

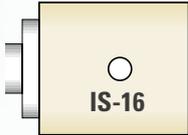
Grados de translucidez	Gama de colores VITA SYSTEM 3D-MASTER®									
	VITA CAD-Temp® IS									
	0M1	1M1	1M2	2M1	2M2	2M3	3M1	3M2	3M3	4M2
			■		■			■		

## GEOMETRÍAS DISPONIBLES

**VITA ENAMIC® IS**

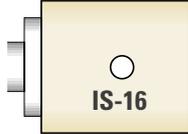


**IS-14:** 18 x 14 x 12 mm  
(para mesoestructuras definitivas)



**IS-16:** 18 x 16 x 18 mm  
(para coronas sobre pilares definitivas)

**VITA CAD-Temp® IS**



**IS-16:** 18 x 16 x 18 mm  
(para coronas sobre pilares provisionales)

Nota: Con interfase integrada S o L según la geometría.

## COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS



### ¿Sistemas CAD-CAM?

VITA ofrece las piezas en bruto de VITA IMPLANT SOLUTIONS con un sistema de soporte específico para el sistema CAD/CAM:

- CEREC/inLab (Dentsply Sirona) a partir de la versión de software SW 4.4 (CEREC) o SW 15.0 (inLab)



### ¿Sistemas de implante?

Gracias a la interfase integrada con la base adhesiva/de titanio, las VITA IMPLANT SOLUTIONS son compatibles con los sistemas de implante de los fabricantes mencionados a continuación (última actualización: 03/04/18):

- alphatech
- BioHorizons
- BIOMET 3i
- CAMLOG
- Dentsply Sirona
- MEDENTiKA
- Nobel Biocare
- Straumann
- Thommen Medical
- OSSTEM
- Zimmer



En [www.vita-zahnfabrik.com/VITA\\_ENAMIC\\_IS#titan\\_compatibility](http://www.vita-zahnfabrik.com/VITA_ENAMIC_IS#titan_compatibility) y en [www.vita-zahnfabrik.com/VITA\\_CADTemp\\_IS#titan\\_compatibility](http://www.vita-zahnfabrik.com/VITA_CADTemp_IS#titan_compatibility) encontrará las listas actuales específicas para cada país con las bases de titanio aprobadas para las piezas en bruto de VITA IMPLANT SOLUTIONS.

## COMPONENTES DEL SISTEMA DISPONIBLES

Caracterización  
con VITA ENAMIC STAINS



Instrumentos de pulido  
de VITA ENAMIC



## SOLUCIONES ÓPTIMAS EN EL PROCESO



\*Nota: el composite y la cerámica híbrida pueden colocarse inmediatamente después de fresar y pulir. No requieren ninguna cocción.  
Nota: Las soluciones de productos VITA anteriormente mencionadas son marcas registradas de VITA Zahnfabrik.





## ESTAMOS A SU DISPOSICIÓN PARA AYUDARLE

> También encontrará información adicional sobre los productos y su manipulación en [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)



### Línea directa de asistencia a las ventas

Si desea hacer un pedido o una consulta sobre envíos, datos de productos o material publicitario, Udo Wolfner y su equipo del servicio comercial interno estarán encantados de atenderle.

► Tel. +49 (0) 7761 / 56 28 84

Fax +49 (0) 7761 / 56 22 99

De 8:00 a 17:00 h CET

E-mail: [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)



### Línea directa de asistencia técnica

Si desea realizar consultas técnicas sobre los productos de VITA, no dude en ponerse en contacto con nuestros asesores técnicos Ralf Mehlin o Daniel Schneider.

► Tel. +49 (0) 7761 / 56 22 22

Fax +49 (0) 7761 / 56 24 46

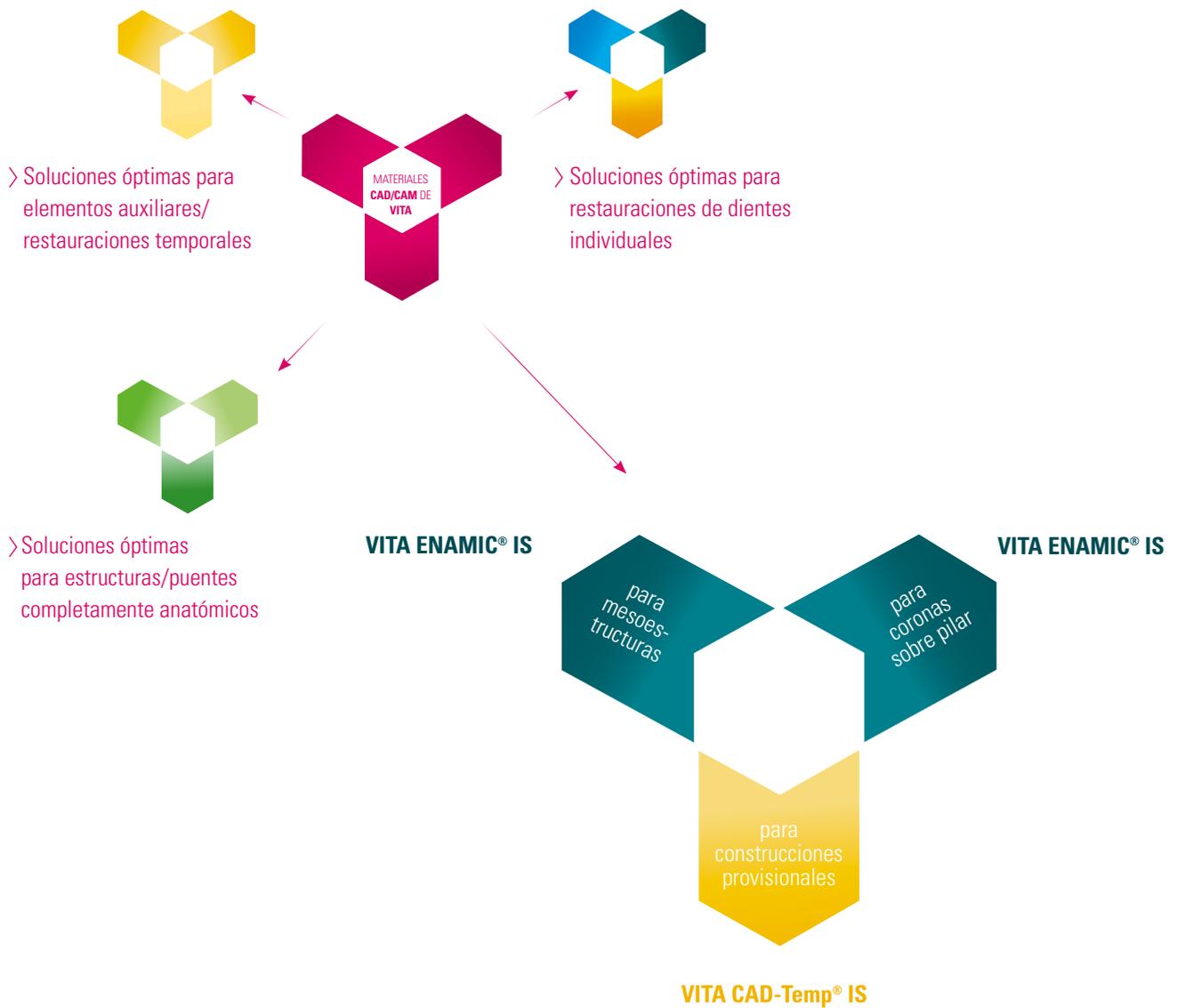
De 8:00 a 17:00 h CET

E-mail: [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)

> Encontrará más datos de contacto internacionales en [www.vita-zahnfabrik.com/contacts](http://www.vita-zahnfabrik.com/contacts)



MATERIALES **CAD/CAM DE VITA** – Para conseguir soluciones óptimas.  
Acreditados en millones de casos.



> **Soluciones óptimas para prótesis implantosoportadas**

VITA IMPLANT SOLUTIONS (IS) son piezas en bruto de cerámica híbrida o composite que disponen de una interfase integrada con una base adhesiva/de titanio (p. ej., TiBase) y sirven para confeccionar prótesis implantosoportadas mediante la técnica CAD/CAM.

## Referencias

### 1. Menini M.

Informe de investigación: Ensayo in vitro sobre la capacidad de absorción de fuerzas de la cerámica híbrida, enero de 2015.

Investigadora: Dra. Maria Menini, Departamento de prótesis dental fija e implantosoportada, Universidad de Génova (Italia)

### 2. Análisis internos, Dpto. de I+D de VITA:

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG  
Departamento de Investigación y Desarrollo  
Spitalgasse 3, 79713 Bad Säckingen (Alemania)

Dr. Enno Bojemüller, director de Análisis de sólidos del Dpto. de I+D,  
VITA Zahnfabrik, Bad Säckingen

Dra. Andrea Coldea, ingeniera, Desarrollo de materiales en el Dpto. de I+D,  
Bad Säckingen

Dra. Berit Müller, mineralogista, directora de proyectos del Dpto. de I+D de VITA,  
VITA Zahnfabrik, Bad Säckingen

Dr. Dr. Jens Fischer, catedrático, director del Dpto. de I+D, Bad Säckingen  
Versión: 07/16

Puede consultar los datos detallados sobre los estudios en la  
Documentación científico-técnica de VITA ENAMIC;  
descarga desde [www.vita-zahnfabrik.com/cadcam](http://www.vita-zahnfabrik.com/cadcam)

### 3. Rosentritt M.

Pin-on-Block Wear Test of Different Dental Materials.

Informe número: 133. Autor: Dr. Martin Rosentritt, profesor agregado,  
jefe del área de investigación, Clínica universitaria de Ratisbona,  
Policlínica de Prostonocia, Ratisbona (Alemania)

### 4. Observación de aplicación clínica:

Tecnología aplicada y Gestión de productos de VITA:

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG

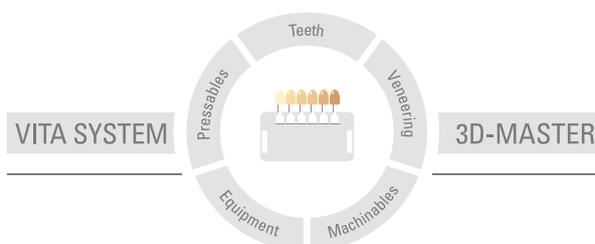
Departamento de Distribución

Spitalgasse 3, 79713 Bad Säckingen

Claus Pukropp, director de Marketing técnico, Bad Säckingen

Andreas Buchheimer, director de Tecnología aplicada, Bad Säckingen  
versión: 11/14

Encontrará información adicional sobre las VITA IMPLANT SOLUTIONS en: [www.vita-zahnfabrik.com/cadcam](http://www.vita-zahnfabrik.com/cadcam).



**Nota importante:** nuestros productos deben utilizarse con arreglo a las instrucciones de uso. Declinamos cualquier responsabilidad por daños derivados de la manipulación o el tratamiento incorrectos. El usuario deberá comprobar, además, la idoneidad del producto para el ámbito de aplicación previsto antes de su uso. Queda excluida cualquier responsabilidad por nuestra parte por daños derivados a la utilización del producto en una combinación incompatible o no admisible con materiales o aparatos de otros fabricantes. La caja modular de VITA no es necesariamente parte integrante del producto. Publicación de estas instrucciones de uso: 10.18

Con la publicación de estas instrucciones de uso pierden su validez todas las ediciones anteriores. La versión actual puede consultarse en [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)

La empresa VITA Zahnfabrik está certificada según la Directiva de productos sanitarios y los siguientes productos llevan el marcado **CE** 0124:

**VITA ENAMIC® IS, VITA SUPRINITY® IS, VITAVM®11, VITA AKZENT® Plus, VITA CAD-Temp® IS, VITAVM®LC**

Los productos/sistemas de otros fabricantes mencionados en este documento son marcas registradas de sus respectivos fabricantes.

# VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG  
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299  
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) · [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)  
 [facebook.com/vita.zahnfabrik](https://www.facebook.com/vita.zahnfabrik)