

VITA VMK Master®

Quick-Start Verarbeitungsanleitung



Zur Vollverblendung von Metallgerüsten im konventionellen WAK-Bereich (13,8 – 15,2).

VITA – perfect match.

VITA

> Facts & Features



VITA VMK Master® ist:

- eine natürliche Feldspat-Verblendkeramik zur Vollverblendung von Metallgerüsten im konventionellen WAK-Bereich (13,8 – 15,2).

Bei VITA VMK Master® profitieren Sie von:

- präziser und sicherer Verarbeitung
- top Verarbeitungseigenschaften wie z. B. sehr guter Modellierfähigkeit
- einfachem Handling und minimalem Schrumpfungsverhalten
- hochästhetischen Restaurationen durch brillante Farben



SYSTEMKOMPONENTEN



>1. Vorbereitende Maßnahmen

▶ OPAQUE-Brand



1



2

💡 Verarbeitungshinweis:

OPAQUE-Auftrag

- Opakerpulver mit OPAQUE FLUID zu einer sämigen Konsistenz anmischen
- mit einem Pinsel oder Glasinstrument deckend auf die Verblendfläche auftragen
- falls nötig diesen Vorgang bei einem zweiten Brand wiederholen, sodass das Gerüst vollkommen abgedeckt ist

! Bitte beachten:

- speziell bei NEM-, Fräs- und Sinterlegierungen WASH OPAQUE oder VITA NP BOND Brand für einen verbesserten Verbund durchführen
- weitere Informationen unter www.vita-zahnfabrik.de

🏠 Empfohlene Brandführung OPAQUE-Brand:

	Vt. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp ca. °C	→ min.	VAC min.
Paste	500	6.00	5.38	80	950	1.00	5.38
Pulver	500	2.00	5.38	80	950	1.00	5.38

> 2. DENTINE-Schichtung

➤ Schichtung von DENTINE



1



2



3

💡 Verarbeitungshinweis:

DENTINE-Schichtung

- bei geringen Platzverhältnissen OPAQUE DENTINE an den basalen Flächen und beim Zwischenglied im Zervikalbereich des Pontics auftragen
- beginnend über die mesialen und distalen Leisten das DENTINE in der kompletten Zahnform aufbauen
- um ausreichend Platz für den Schmelz zu schaffen, das DENTINE im oberen Drittel reduzieren

❗ Bitte beachten:

- häufig kommt es vor, dass gerade am Eckzahn nicht ausreichend Platz für Dentin- und Schmelzmassen vorhanden ist
- dann wird hier eine dünne Schicht OPAQUE DENTINE aufgetragen: dadurch bleibt die richtige Farbe, speziell bei Schichtstärken unter 0,8 mm, erhalten

> 3. ENAMEL-Schichtung

➤ Schichtung von ENAMEL



1



2



3

💡 Verarbeitungshinweis:

ENAMEL-Schichtung

- ENAMEL zur Vervollständigung der Kronenform auftragen
- zum Ausgleich der Brennschwindung die Form etwas überdimensionieren
- mit einem leicht angefeuchteten Separiermesser bei Brücken vor dem ersten Dentinbrand die einzelnen Glieder jeweils interdental bis auf den Opaker durchseparieren

⚠ Bitte beachten:

- nach dem Abheben der Brücke vom Modell müssen die Kontaktpunkte mit DENTINE und ENAMEL ergänzt werden
- anschließend die Brücke zum Brennen auf einen Brenträger setzen

🔧 Empfohlene Brandführung 1. Dentinbrand

Vt. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp ca °C	→ min.	VAC min.
500	6.00	7.49	55	930	1.00	7.49

> 4. Finalisierung

▶ Glanzbrand mit VITA AKZENT Plus



1



2



3

! Verarbeitungshinweis:

Finalisierung

- die gesamte Arbeit kann bei Bedarf mit VITA AKZENT Plus GLAZE überzogen werden
- um farbliche Akzente und individuelle Charakteristiken zu gestalten, stehen die VITA AKZENT Plus Malfarben zur Verfügung

! Bitte beachten:

- vor dem weiteren Bearbeiten muss die Restauration gründlich mit einer Zahnbürste unter fließendem Wasser oder mit dem Dampfstrahler von Schleifstaub befreit werden!

! Empfohlene Brandführung Glanzbrand mit VITA AKZENT Plus

Vt. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp ca. °C	→ min.	VAC min.
500	4.00	5.15	80	920	1.00	-

> Schichtschema

▶ Beispiel einer Standard-Schichtung

OPAQUE-Brand



DENTINE-Schichtung



ENAMEL-Schichtung



Ergebnis nach 1. Dentinbrand



optionale Formkorrektur
nach 1. Dentinbrand

Finalisierung



Ergebnis nach 2. Dentinbrand

Endergebnis



> Hotline und Support

 **Wir helfen Ihnen gerne weiter**

► Technische Hotline

Bei technischen Fragen rund um die VITA Produktlösungen können Sie gerne unsere technischen Berater Herrn Ralf Mehlin oder Daniel Schneider kontaktieren.

Phone +49 (0) 7761 / 56 22 22

Fax +49 (0) 7761 / 56 24 46

8.00 bis 17.00 Uhr CET

Mail info@vita-zahnfabrik.com

Weitere internationale Kontakte finden Sie unter
www.vita-zahnfabrik.com/contacts

► Online-Support

Fragen rund um die Verarbeitung und zu Produktlösungen? Kompetente Antworten finden Sie online in Form von FAQs, Videos und elektronischen Lerneinheiten.

Weitere, detaillierte Informationen finden Sie u.a. in der komplett umfassenden VITA VMK Master Verarbeitungsanleitung.

www.vita-zahnfabrik.com

www.facebook.com/vita.zahnfabrik

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com