

# VITA VMK Master®

Istruzioni di impiego Quick-Start



Per il rivestimento estetico di strutture metalliche con  
CET convenzionale (13,8 – 15,2).

VITA – perfect match.

**VITA**

## > Fatti & Caratteristiche

---

### **VITA VMK Master® è:**

- una ceramica a base di feldspato naturale per il rivestimento estetico completo di strutture metalliche con CET convenzionale (13,8 – 15,2).

### **VITA VMK Master® offre:**

- lavorazione precisa e sicura
- caratteristiche di lavorazione al massimo livello, come ad es. ottima modellabilità
- semplicità d'uso e comportamento di retrazione minima
- restauri altamente estetici grazie ai colori brillanti

### **COMPONENTI DI SISTEMA**



## >1. Operazioni preliminari

---

### ▶ Cottura OPAQUE



1



2

### 💡 Informazioni per la lavorazione:

#### Applicazione OPAQUE:

- impastare l'opaco in polvere con OPAQUE FLUID in consistenza setosa
- con un pennello o uno strumento di vetro applicare in strato coprente sulla superficie da rivestire
- all'occorrenza ripetere questa operazione con una seconda cottura, in modo che la struttura risulti integralmente coperta

### ! Attenzione:

- specialmente nel caso di leghe non nobili, fresate o sinterizzate, per migliorare il legame eseguire una cottura WASH OPAQUE o una cottura VITA NP BOND
- per ulteriori informazioni consultare [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)

### 📄 Cottura OPAQUE raccomandata:

	Prees. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp ca. °C	→ min.	VAC min.
Pasta	500	6.00	5.38	80	950	1.00	5.38
Polvere	500	2.00	5.38	80	950	1.00	5.38

---

## >2. Stratificazione DENTINE

---

### ▶ Stratificazione DENTINE



### 💡 Informazioni per la lavorazione:

#### Stratificazione DENTINE

- in carenza di spazio applicare OPAQUE DENTINE sulle superfici basali e nella zona cervicale dell'elemento intermedio del ponte
- a partire dalle liste mesiali e distali modellare DENTINE in forma anatomica completa
- per creare spazio sufficiente per lo smalto ridurre DENTINE nel terzo incisale

### ⚠ Attenzione:

- spesso sul canino non vi è spazio sufficiente per le masse dentina e smalto
- in tal caso applicare un sottile strato OPAQUE DENTINE: così si mantiene il colore corretto, soprattutto per spessori inferiori a 0,8 mm

## > 3. Stratificazione ENAMEL

### ▶ Stratificazione ENAMEL



1



2



3

### 💡 Informazioni per la lavorazione:

#### Stratificazione ENAMEL

- applicare ENAMEL per completare la forma della corona
- per compensare la retrazione di cottura sovramodelare leggermente
- nei ponti, prima della prima cottura della dentina, con un bisturi inumidito separare i singoli elementi a livello interdentale fino all'opaco

### ! Attenzione:

- dopo aver tolto il lavoro dal modello completare i punti di contatto con DENTINE e ENAMEL
- posizionare quindi il ponte su un supporto di cottura

### 🏠 1. Cottura dentina raccomandata

Prees. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp ca °C	→ min.	VAC min.
500	6.00	7.49	55	930	1.00	7.49

## > 4. Finalizzazione

---

### ▶ Cottura finale con VITA AKZENT Plus



1



2



3

### ! Informazioni per la lavorazione:

#### Finalizzazione

- all'occorrenza l'intero lavoro può essere rivestito con VITA AKZENT Plus GLAZE
- per realizzare accenti cromatici o individualizzazioni si possono usare i supercolori VITA AKZENT Plus

### ! Attenzione:

- prima di procedere con la finitura pulire accuratamente il restauro sotto acqua corrente con uno spazzolino o con la vaporiera per eliminare qualsiasi residuo di polvere!

### ! Cottura finale con VITA AKZENT Plus raccomandata

Prees. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min.	Temp ca. °C	→ min.	VAC min.
500	4.00	5.15	80	920	1.00	—

## > Schema di stratificazione

### ▶ Esempio di una stratificazione standard

Cottura OPAQUE



1

Stratificazione  
DENTINE



2

Stratificazione  
ENAMEL



3

Risultato dopo la  
1. cottura dentina



3a

Correzione di forma opzionale  
dopo la 1. cottura dentina

Finalizzazione



4



3b

Risultato dopo la 2. cottura  
dentina

Risultato finale



## > Hotline e supporto

---



**Siamo a vostra disposizione**

### ► Hotline tecnica

Per domande tecniche sulle soluzioni di prodotto VITA potete contattare i nostri consulenti tecnici Ralf Mehlin o Daniel Schneider.

**Tel. +49 (0) 7761 / 56 22 22**

**Fax +49 (0) 7761 / 56 24 46**

**8.00 - 17.00**

**E-mail [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)**

**Per altri contatti internazionali consultarem**

**[www.vita-zahnfabrik.com/contacts](http://www.vita-zahnfabrik.com/contacts)**

### ► Supporto online

Domande sulla lavorazione e sulle soluzioni di prodotto? Risposte competenti online in forma di FAQ, video e unità didattiche elettroniche.

Per ulteriori informazioni e la lavorazione corretta consultare le istruzioni di impiego VITA VMK Master.

**[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)**

**[www.facebook.com/vita.zahnfabrik](https://www.facebook.com/vita.zahnfabrik)**

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG  
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299  
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) · [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)