

# VITAVM®LC flow

Instrucciones de inicio rápido



Composite de recubrimiento fotopolimerizable fluido  
para prótesis dentales fijas y removibles

VITA – perfect match.

**VITA**

## › Datos y características

---



### **VITAVM®LC flow:**

- Composite de recubrimiento fotopolimerizable fluido para prótesis dentales fijas y removibles

### **Ventajas de VITAVM®LC flow:**

- Su excelente fluidez, acompañada de una elevada estabilidad gracias a su consistencia tixotrópica, permite un modelado preciso
- Resultados expresivos que reproducen fielmente el modelo natural.
- Superficies homogéneas con un excelente brillo intenso, gracias a la facilidad de pulido derivada de la matriz polimérica altamente reticulada con relleno de micropartículas distribuido uniformemente
- Elevada capacidad de carga y resistencia superficial.

### **¿Para qué ámbitos de aplicación?**

- Recubrimiento de coronas, puentes, coronas telescópicas, supraconstrucciones de implante
- Personalización de dientes protésicos
- Reconstrucción de porciones gingivales

### **¿Para qué materiales?**

- Aleaciones dentales, cerámica híbrida, dióxido de circonio, composite CAD/CAM, PEEK, dientes protésicos de composite/polímero



### **Instrucciones de polimerización**

VITA ha probado los aparatos de fotopolimerización más habituales en el mercado en combinación con VITA VM LC. Encontrará los tiempos y las instrucciones de polimerización en [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) o aquí:



## >1. Preparativos

---

### ▶ Acondicionamiento de la estructura y empleo de PRE OPAQUE



1

### 💡 Instrucciones de uso:

#### PRE OPAQUE

- Arenar la superficie metálica y prepararla con el sistema de unión.
- Aplicar una capa fina de PRE OPAQUE utilizando un pincel desechable.
- Dejar libres las zonas marginales.
- Polimerizar

### ! Atención

- Emplear el sistema de unión conforme a las instrucciones y a continuación aplicar directamente PRE OPAQUE

### 📖 Referencia:

Para conseguir una unión adhesiva fiable entre el metal y el composite, hemos ensayado y aprobado los siguientes sistemas de unión:

- GC METAL PRIMER Z, GC METAL PRIMER II
  - Kuraray Alloy Primer
  - Heraeus Kulzer Signum Metal Bond I + II
  - Shofu MZ Primer Plus
  - 3M Espe Rocatec con Espesil
-

## >2. Empleo de OPAQUE PASTE

---

### ▶ Empleo de OPAQUE PASTE



### ! Instrucciones de uso:

#### OPAQUE PASTE

- Aplicar una primera capa fina de opáquer en pasta utilizando un pincel desechable y polimerizar.
- Aplicar una segunda capa fina utilizando un pincel desechable y polimerizar.
- En caso de que el metal todavía no esté recubierto, aplicar una tercera capa fina y polimerizar

### ! Atención

- Tras la polimerización del opáquer deben aplicarse directamente los materiales flow
- De lo contrario, deberá protegerse la estructura contra el polvo y la humedad.

### > 3. Estratificación de DENTINE

---

#### ▶ Estratificación de BASE DENTINE



1



2

#### ! Instrucciones de uso:

##### Estratificación de DENTINE

- En caso de poco espacio disponible o colores dentales cromáticos, se deben aplicar los materiales CHROMA PLUS en la zona cervical o cubriendo toda la superficie.
- Estratificar con BASE DENTINE creando un perfil algo más pequeño que la forma dental final deseada.
- Fijar mediante una polimerización breve.

#### ! Atención

- Como alternativa, estratificar de forma totalmente anatómica, efectuar una polimerización intermedia y después aplicar la técnica de cut back empleando una fresa de carburo de tungsteno con dentado fino

## > Estratificación de ENAMEL

---

### ▶ Estratificación de ENAMEL



1



2

### ! Instrucciones de uso:

#### Estratificación de ENAMEL

- Completar la forma del diente con ENAMEL.
- Fijar mediante una polimerización breve.
- Aplicar VITA VM LC GEL en una capa cubriente (2 mm de grosor, como máximo) directamente desde la jeringa o empleando un instrumento
- Polimerización final

## > 5. Acabado

---

### ➤ Acabado y pulido



1



2



3

### ⚠ Instrucciones de uso:

#### Acabado

- Para el acabado se utilizan fresas de carburo de tungsteno con dentado fino.
- Realizar el pulido previo utilizando un pulidor de silicona apropiado, p. ej., del VITA ENAMIC
- Realizar el pulido de alto brillo utilizando un material de pulido para composite de recubrimiento y un disco de lana o cuero.

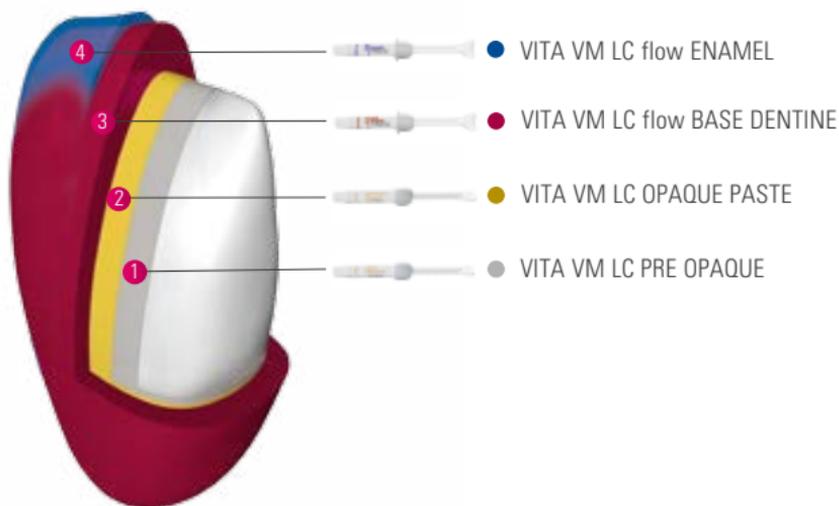
### ⚠ Atención

- Se recomienda lavar la prótesis confeccionada bajo agua corriente, utilizando poco detergente y un cepillo dental suave o medio.
-

## > Sistema de estratificación

---

### ▶ Ejemplo: sistema de estratificación



### 💡 Nota

- Materiales VITA VM LC PRE OPAQUE y OPAQUE PASTE para el enmascaramiento
- Materiales VITA VM LC flow BASE DENTINE para la zona cervical y del cuerpo
- Materiales VITA VM LC flow ENAMEL para la zona incisal

## > Esquema de estratificación

### ▶ Ejemplo de una estratificación estándar

Preparativos

1



Empleo de  
OPAQUE PASTE

2



Estratificación de  
BASE DENTINE

3



Estratificación de  
ENAMEL

4



Acabado

5



Resultado final



## > Línea de atención permanente y asistencia

---

 Estaremos encantados de ayudarle

### ▶ Línea directa de asistencia técnica

Si desea realizar consultas técnicas sobre los productos de VITA, no dude en ponerse en contacto con nuestros asesores técnicos Ralf Mehlin o Daniel Schneider.

**Teléfono: +49 (0) 7761 / 56 22 22**

**Fax: +49 (0) 7761 / 56 24 46**

**De 8:00 a 17:00 horas CET**

**E-mail: [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)**

**Encontrará más datos de contacto internacionales en  
[www.vita-zahnfabrik.com/contacts](http://www.vita-zahnfabrik.com/contacts)**

### ▶ Asistencia online

¿Tiene preguntas en torno a la elaboración y las soluciones de producto? Encontrará respuestas competentes online en forma de Preguntas frecuentes, vídeos y unidades didácticas electrónicas.

También encontrará más información detallada en las instrucciones de uso completas de VITA VM LC.

**[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)**

**[facebook.com/vita.zahnfabrik](https://facebook.com/vita.zahnfabrik)**

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG  
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299  
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) · [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)