

# VITAVM<sup>®</sup>LC flow

Mode d'emploi rapide



Composite cosmétique fluide et photopolymérisable  
pour prothèses dentaires amovibles et fixes

VITA – perfect match.

**VITA**

## > Faits & caractéristiques

---



### VITAVM®LC flow

- Composite cosmétique fluide et photopolymérisable pour prothèses dentaires amovibles et fixes

### Avec VITAVM®LC flow, vous profitez des avantages suivants

- Une modélisation précise grâce à une très bonne fluidité associée à une stabilité élevée attribuable à la consistance thixotrope
- Des résultats vivants, à l'image du modèle naturel
- Des surfaces homogènes avec poli haute brillance grâce au polissage simple via une matrice en polymère hautement réticulée avec des charges à micro particules réparties de façon homogène
- Une solidité et une résistance superficielle élevées

### Pour quels domaines d'application ?

- Incrustation des couronnes, bridges, couronnes télescopes, suprastructures implantaires
- Personnalisation des dents prothétiques
- Reconstitution des zones gingivales

### Pour quels matériaux ?

- Alliages dentaires, céramique hybride, dioxyde de zirconium, composite CFAO, PEEK, prothèses dentaires composite/polymère



### Instructions pour la polymérisation

VITA a testé à cet effet les appareils de photopolymérisation disponibles sur le marché en lien avec VITA VM LC Les temps et consignes de polymérisation sont disponibles sur le site [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) ou ici :



## >1. Mesures préparatoires

---

### ► Conditionnement de l'infrastructure et mise en œuvre de PRE OPAQUE



1

### 💡 Conseil de mise en œuvre

#### PRE OPAQUE

- Sabler la surface métallique, la préparer avec le système de liaison
- Appliquer une mince couche de PRE OPAQUE avec un pinceau à usage unique
- Laisser les bords dégagés
- Polymériser

### ! N. B.

- Utiliser le système de liaison conformément aux instructions, puis appliquer directement PRE OPAQUE

### 📖 Remarque

Pour garantir une cohésion sûre entre le métal et le composite, nous avons testé et validé les systèmes de liaison suivants :

- GC METAL PRIMER Z, GC METAL PRIMER II
  - Kuraray Alloy Primer
  - Heraeus Kulzer Signum Metal Bond I + II
  - Shofu MZ Primer Plus
  - 3M Espe Rocatec avec Espesil
-

## >2. Mise en œuvre de la pâte OPAQUE PASTE

---

### ▶ Mise en œuvre de la pâte OPAQUE PASTE



1



2



3

### ! Conseil de mise en œuvre

#### OPAQUE PASTE

- Appliquer une première couche mince d'opaque en pâte avec un pinceau à usage unique et polymériser
- Appliquer une deuxième couche mince avec un pinceau à usage unique et polymériser
- Si le métal n'est pas encore recouvert, appliquer une troisième couche mince et polymériser

### ! N. B.

- Les masses VITA VM LC flow doivent être appliquées directement après polymérisation de l'opaque
- Sinon, il faut protéger l'infrastructure de la poussière et de l'humidité

### > 3. Stratification dentine

---

#### ▶ Stratification de BASE DENTINE



1



2

#### 💡 Conseil de mise en œuvre

##### Stratification de dentine

- En cas d'espace très restreint ou de couleurs saturées des dents, il est conseillé d'appliquer la masse CHROMA PLUS, en cervical ou sur toute la surface
- Stratifier avec BASE DENTINE de manière homothétique
- Fixer via une brève polymérisation

#### ⚠ N. B.

- Il est aussi possible d'effectuer une stratification entièrement anatomique, une polymérisation intermédiaire, puis un cut-back avec une fraise en carbure de tungstène à denture fine

## > 4. Stratification d'émail

---

### ▶ Stratification d'ENAMEL



1



2

### ! Conseil de mise en œuvre

#### Stratification d'émail

- Compléter la forme de la dent avec ENAMEL
- Fixer via une brève polymérisation
- Appliquer le gel VITA VM LC GEL en couche couvrante d'une épaisseur max. de 2 mm, directement à l'aide de la seringue ou avec un instrument
- Polymérisation finale

## > 5. Finition

---

### ➤ Dégrossissage et polissage



1



2



3

### ⚠ Conseil de mise en œuvre

#### Finition

- Le dégrossissage s'effectue avec des fraises en carbure de tungstène à denture fine
- Prépolissage avec une pointe siliconée adaptée (par ex. du VITA ENAMIC Polishing Set technical) et une brosse en poils de chèvre
- Polissage haute brillance avec un produit de polissage pour composites cosmétiques et un polissoir en laine/peau de chamois

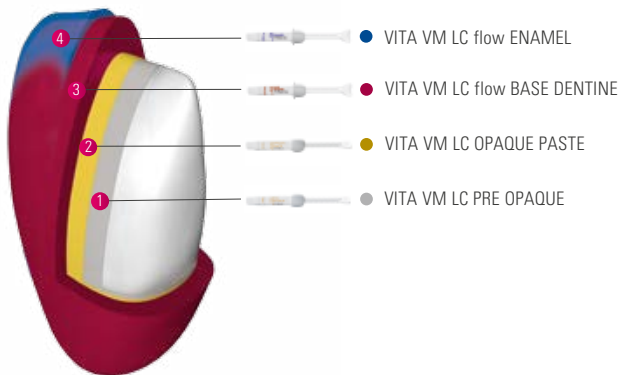
### ⚠ N. B.

- Il est conseillé de nettoyer la prothèse dentaire fabriquée à l'eau courante avec une petite quantité de détergent et une brosse à dent souple ou mi-dure
-

## > Concept de stratification

---

### Exemple : concept de stratification



### Observation

- Masses VITA VM LC PRE OPAQUE et OPAQUE PASTE pour masquer les infrastructures
- Masses VITA VM LC flow BASE DENTINE pour les zones cervicale et centrale
- Masses VITA VM LC flow ENAMEL pour la zone incisale



## > Schéma de stratification

### Exemple de stratification standard

Mesures  
préparatoires

1



Mise en œuvre  
de la pâte  
OPAQUE PASTE

2



Stratification de  
BASE DENTINE

3



Stratification  
d'ENAMEL

4



Finition

5



Résultat final



## > Assistance téléphonique et support

---

 **Nous sommes à votre disposition pour toute aide complémentaire**

### ▶ Assistance technique en ligne

Pour toute question technique concernant les produits CFAO VITA, nos conseillers techniques, Ralf Mehlin ou Daniel Schneider sont à votre disposition.

**Tél. +49 (0) 7761 / 56 22 22**

**Fax +49 (0) 7761 / 56 24 46**

**de 8h à 17h HEC**

**Courriel [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)**

**Vous trouverez les coordonnées d'autres contacts internationaux sur [www.vita-zahnfabrik.com/contacts](http://www.vita-zahnfabrik.com/contacts)**

### ▶ Assistance en ligne

Des questions sur la mise en œuvre et les produits ? Vous trouverez des réponses en ligne sous la forme de FAQ, de vidéos et de modules de formation en ligne.

Vous trouverez notamment de plus amples informations dans le mode d'emploi complet VITA VM LC flow.

**[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)**

**[www.facebook.com/vita.zahnfabrik](https://www.facebook.com/vita.zahnfabrik)**

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG  
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299  
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) · [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)