

VITA ENAMIC® Ceramika hybrydowa

Informacje dla technika dentystycznego



VITA ustalenie koloru

VITA komunikacja koloru

VITA reprodukcja koloru

VITA kontrola koloru

Stan z 2022-04

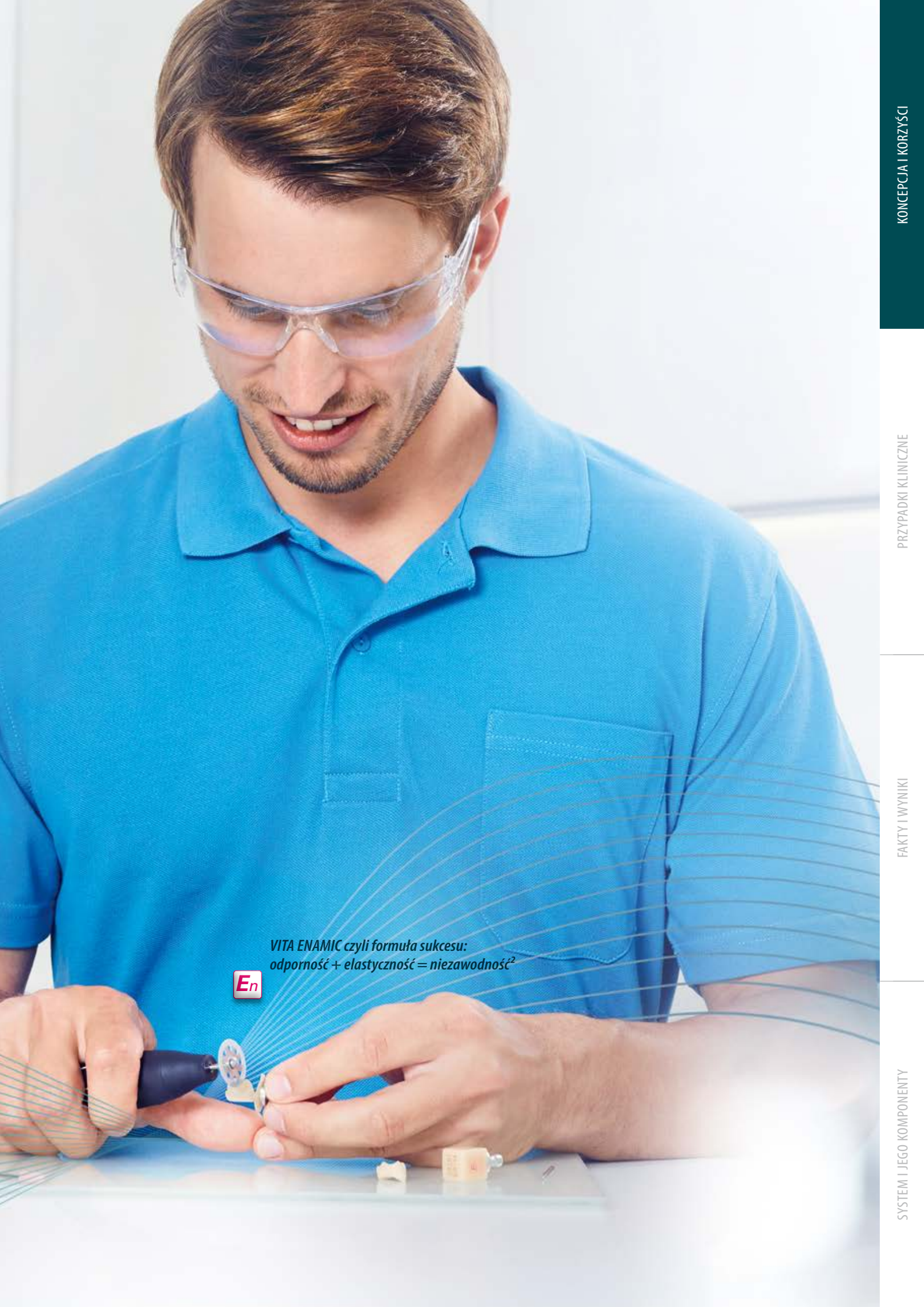


VITA – perfect match.

VITA

KONCEPCJA I KORZYŚCI

VITA ENAMIC® upraszcza produkcję uzupełnień estetycznych, ponieważ materiał można wydajnie i precyzyjnie przetwarzać przy zachowaniu wysokiej niezawodności. Uzyskaj więcej informacji.



VITA ENAMIC czyli formuła sukcesu:
odporność + elastyczność = niezawodność²²



CERAMIKA HYBRYDOWA VITA ENAMIC® – PORSTO, PRECYZYJNIE I ESTETYCZNIE



Co?

- VITA ENAMIC to jedyna w swoim rodzaju ceramika hybrydowa na świecie, która posiada podwójnie usieciowaną strukturę ceramiczno-polimerową i prezentuje naturalne kolory.
- Materiał łączy w sobie ogromną odporność na obciążenia z wysoką elastycznością co umożliwia tworzenie precyzyjnych uzupełnień, oszczędzających substancję zębów.

Do czego?

VITA ENAMIC nadaje się szczególnie do:

- wykonywania monolitycznych, delikatnych rekonstrukcji na implantach przenoszących duże obciążenia.

Czym?

VITA ENAMIC jest dostępny w różnych wariantach i różnych stopniach przezierności:

- VITA ENAMIC, VITA ENAMIC multiColor
- T (Translucent), HT (High Translucent), ST (Super Translucent)

MATERIAŁ DO RÓŻNORODNYCH ROZWIĄZAŃ

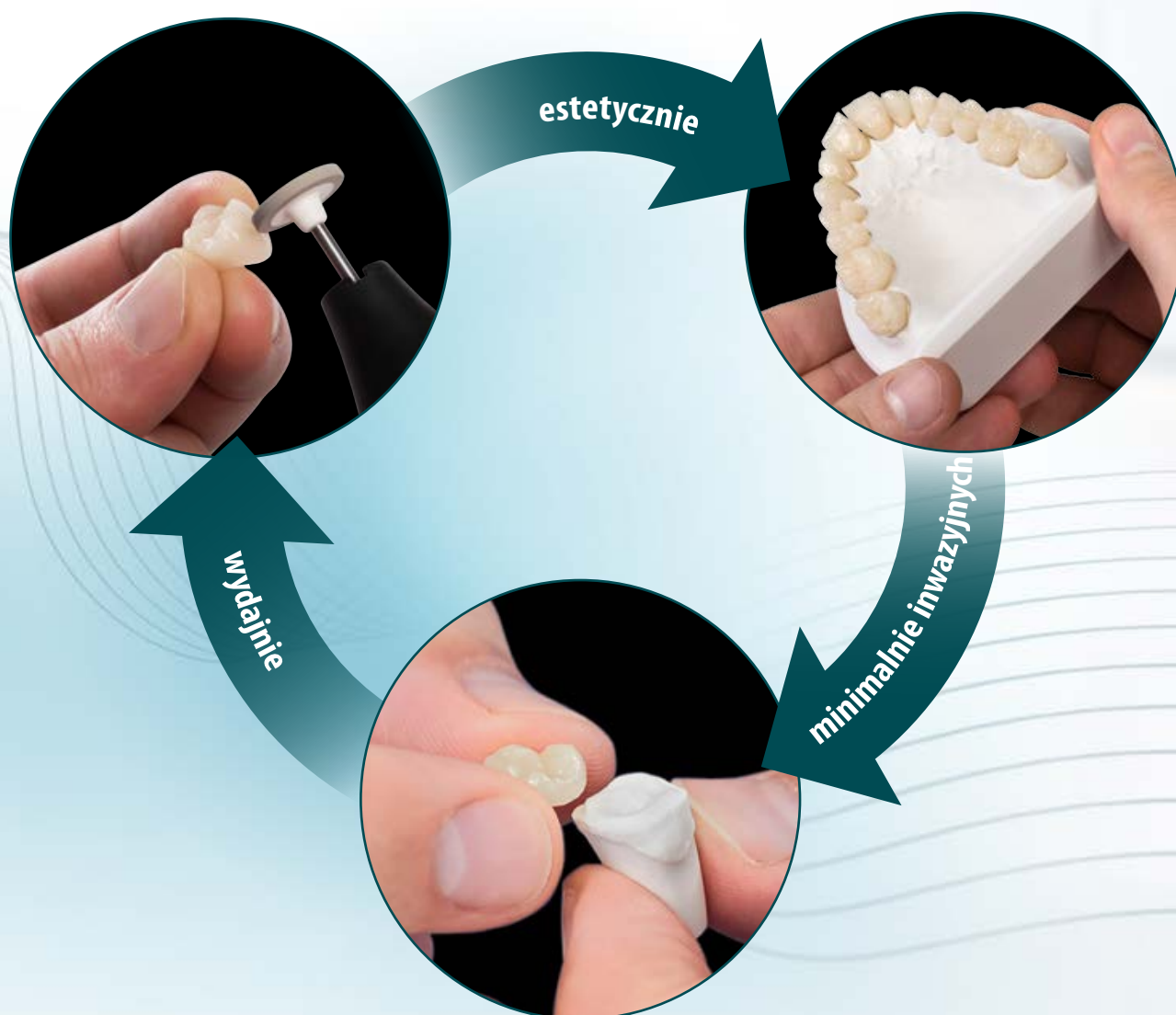


VITA ENAMIC® warianty

- Monochromatyczne półfabrykaty CAD/CAM w trzech stopniach przezierności do tworzenia delikatnych, minimalnie inwazyjnych i monolitycznych uzupełnień.
- Multichromatyczne półfabrykaty CAD/CAM o zintegrowanym gradiencie (cieniowaniu) kolorów do wykonywania estetycznych uzupełnień za pośrednictwem jednego kliknięcia.
- Mono- i multichromatyczne półfabrykaty CAD/CAM do wykonywania uzupełnień protetycznych z "funkcją buforową" na bazie implantów.

*) Dla użytkowników Sirona inLab MC XL do wykonywania rekonstrukcji na implantach oraz specjalne monochromatyczne półfabrykaty VITA ENAMIC IS ze zintegrowanym interfejsem do spajania z platformą tytanową

KORZYŚCI



Stąła wydajność

- Ukończenie rekonstrukcji przez polerowanie lub glazurę bez mozolnego przetwarzania końcowego lub krystalizacji / spiekania.

Naturalność i estetyka

- Uzyskiwanie niemal naturalnych efektów estetycznych, ponieważ półfabrykaty z ceramiki hybrydowej posiadają doskonałe właściwości optyczne.

Minimalna inwazyjność

- Wierne odzwierciedlenie cyfrowego modelu, w celu tworzenia uzupełnień o minimalnej inwazyjności, ponieważ materiał umożliwia uzyskanie cienkich ścianek i precyzyjnych krawędzi.

Niezawodnie

- Wykonywanie uzupełnienia z ceramiki hybrydowej na implantach ze zintegrowaną funkcją buforową z wysoce odpornego materiału.



En

*VITA ENAMIC: Proste polerowanie,
a następnie bezpośrednie zamocowanie
w jamie ustnej – gotowe!*

VITA ENAMIC®: WIĘCEJ MOŻLIWOŚCI W CYFROWEJ TECHNICIE DENTYSTYCZNEJ

uzupełnienia
małoinwazyjne

estetyczne
uzupełnienia

osadzone
na implantach





VITA ENAMIC to materiał, który otwiera wiele nowych możliwości!

Dlaczego?

VITA ENAMIC otwiera nowe możliwości wydajnej i precyzyjnej produkcji estetycznych rekonstrukcji w technologii cyfrowej.

Do czego?

VITA ENAMIC – zalecane zastosowania:

- minimalnie inwazyjnych szlifowanie zęba i rekonstrukcja o zmniejszonej grubości ścianek
- korony odcinka bocznego o dużym obciążeniu i ograniczonym polu
- precyzyjne uzupełnienia małych defektów (np. delikatne wkłady)
- nie-/minimalnie inwazyjne rekonstrukcje powierzchni żujących (Table-tops)
- monolityczne nadbudowy licowane do cyfrowych mostów złożonych
- korony przykręcane na implantach i korony na mezostrukturach

VITA ENAMIC multiColor – zalecane zastosowania:

- estetyczne korony z żywą grą światła i kolorów
- delikatne (non-prep-) licówki dla kosmetycznych rekonstrukcji

WYDAJNA REPRODUKCJA KOLORÓW



Prosta reprodukcja koloru

- Półfabrykaty z ceramiki hybrydowej w wielu kolorach VITA (0M1 – 4M2), umożliwiają szybką i trwałą reprodukcję naturalnych kolorów.

Wielostronne rozwiązanie

- Dzięki najlepszym właściwościom optycznym i półproduktom w trzech stopniach przezierności, VITA ENAMIC może skutecznie rozwiązać wiele problemów estetycznych.

ZASTOSOWANIE UNIKALNEJ KONCEPCJI MATERIAŁOWEJ



Sprawdzona koncepcja materiału

- Przy pomocy VITA ENAMIC opracowana została sprawdzona koncepcja wzmocnionych "materiałów kompozytowych" do zastosowań dentystycznych, sprawdzonych już w budownictwie i przemyśle lotniczym.

Wzmocniona struktura ceramiczna

- W przypadku VITA ENAMIC dominuje siatka ceramiczna, która jest wzmocniona siatką polimerową w celu polepszenia właściwości mechanicznych.

Zastosowany milion razy

- Od 2013 r. zostało wyprodukowanych w wielu praktykach i laboratoriach na całym świecie. około 1,5 miliona uzupełnień z ceramiki hybrydowej VITA ENAMIC



KONCEPCJA ROZWIĄZAŃ PROTETYCZNYCH

Hybrydowa ceramika **VITA ENAMIC®** umożliwia ekonomiczne wykonawstwo estetycznych uzupełnień w 2-etapowej procedurze. Uzyskaj więcej informacji



En

VITA ENAMIC:

*Wydajna produkcja uzupełnień w najlepszym
stosunku ceny do wydajności.*

MONOLITYCZNA 2-ETAPOWA KONCEPCJA – WYDAJNA I BLISKA NATURZE



1. PRODUKCJA CAM*

→ około 5 – 20 min.



2. KOREKTA PRACY / POLEROWANIE**

→ około 5 min.



Workflow-przykład: VITA ENAMICA korona odcinka bocznego, monolityczna – 2-etapy (półfabrykaty-bloczki, kolor zęba)

1 PRODUKCJA CAM*

→ około 15 – 30 min.

2. KOREKTA

→ około 2 min.

3. SYNTERYZACJI

→ około 80 min (= proces synteryzacji Speed)

Przykład Workflow: Ceramika cyrkonowa, korona odcinka bocznego, monolityczna – 5-etapy (półfabrykaty - krążek)

*) Uwaga: przykładowa reprezentacja procedury, w zależności od systemu CAM, oprogramowania, strategii przetwarzania i kształtu półfabrykatu, może różnić się czasem szlifowania / frezowania.

**) Zamiast politurę możliwe jest również malowanie i glazurowanie za pomocą światłoutwardzalnych farbek.

naturalna estetyka, zgodność z detalami



WYNIK!

4. CHARAKTERYZACJA/
GLAZURA → około 2 min

5. POŁYSK/NAPALANIE FARBK
→ około 10 – 15 min.

WYNIK





FAKTY I DOWODY

VITA ENAMIC® jest materiałem do wydajnej produkcji wiernych kolorystycznie, niezawodnych i dokładnych uzupełnień. Przeczytaj wszystkie fakty i dokumenty uzupełniające.

VITA ENAMIC:
*Ceramika hybrydowa umożliwia wykonywanie
delikatnych i wysoce precyzyjnych uzupełnień!*



ŹRÓDŁO WYDAJNEJ I EKONOMICZNEJ PRODUKCJI

1. Efektywna produkcja dzięki unikalnej strukturze materiału



1. Wykonywanie uzupełnienia metodą CAD/CAM:
około 5 - 20 minut

2. Dodatkowa obróbka
około 2 min.

3. Polerowanie:
około 3 min.
lub glazurowanie
około 3 min.

Gotowe! 

VITA ENAMIC

- pozwala na produkcję uzupełnień w krótkim czasie, bez kosztownego przetwarzania końcowego lub krystalizacji / spiekania
- jest finalizowany bezpośrednio po produkcji CAM za pomocą politory / glazury i może być natychmiast dostarczony do gabinetu

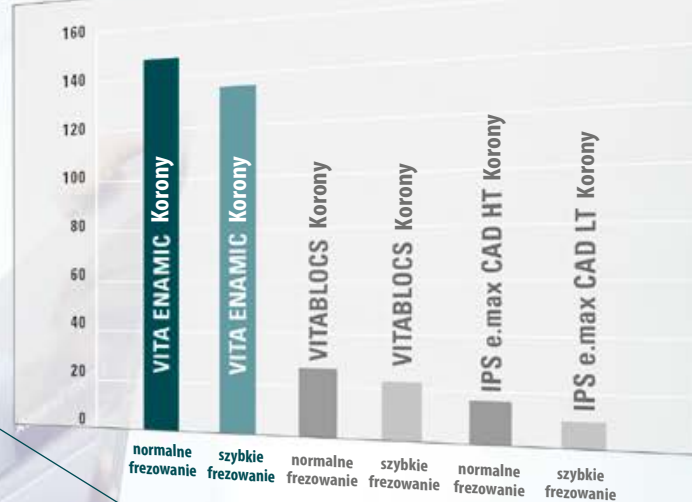
*) Uwaga: przykładowa prezentacja systemu, w zależności od systemu CAM, oprogramowania, strategii przetwarzania i kształtu półfabrykatu, może różnić się czasem szlifowania / frezowania.

2. Ekonomiczne wykonawstwo systemem CAD/CAM, dzięki długiej żywotności narzędzi.



żywność narzędzi przy produkcji CAM koron na trzonowce

Ilość koron wykonana frezarką Sirona MC XL



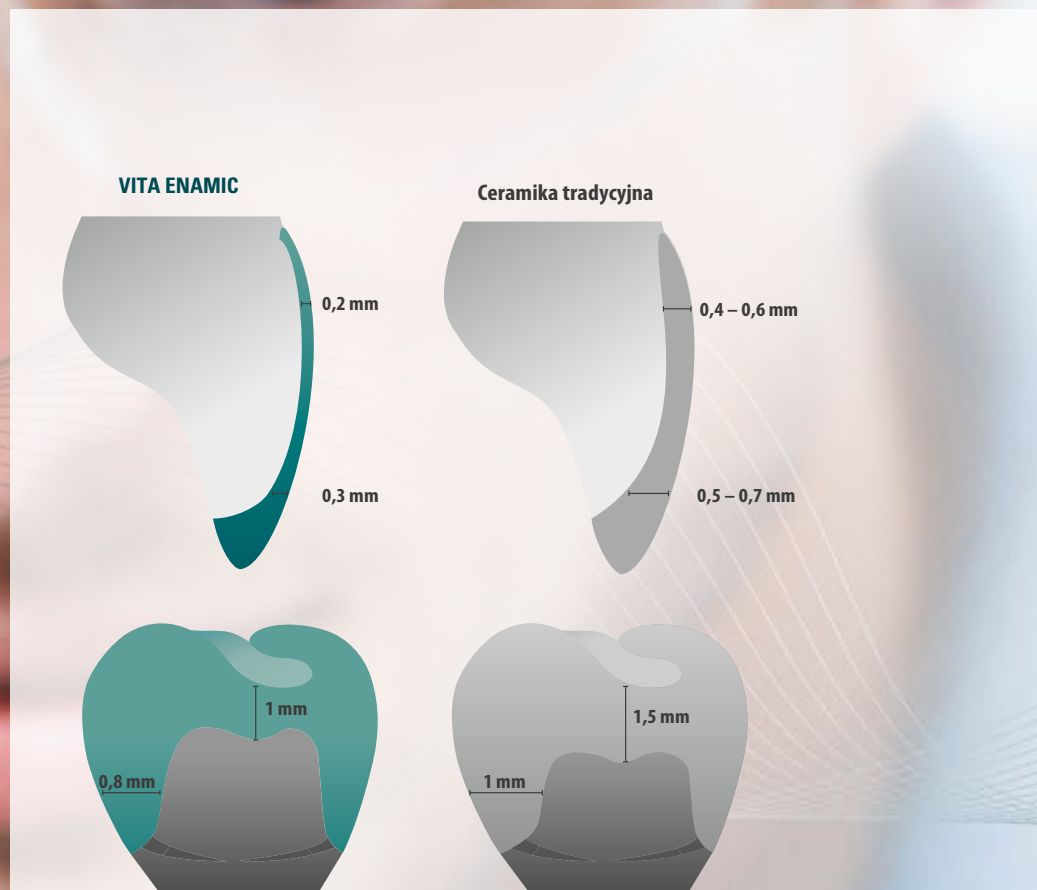
źródło: badania przeprowadzono w VITA F&E, Testy żywotności w produkcji CAM koron trzonowych z ww. materiału z jedną nową parą szlifierską, każda z wykorzystaniem frezarki Sirona MC XL, oprogramowanie 3.8 x, raport 03/10 ([1] patrz poprzednia strona)

VITA ENAMIC

- mogą być przetwarzane ekonomicznie w wielu systemach, ponieważ ceramika hybrydowa zapewnia wysoką trwałość narzędzi obróbki
- wykazał w teście do 7 razy większą trwałość osprzętu do produkcji koron maszyną Sirona MC XL w porównaniu do ceramiki szklanej

2 PRZYCZYNY DELIKATNEGO SZLIFOWANIA ZĘBÓW I ICH REKONSTRUKCJE

1. Minimalnie inwazyjne uzupełnienia dzięki zredukowanej grubości ścianek!



VITA ENAMIC

- umożliwia minimalnie inwazyjną redukcję substancji zęba i dzięki wysokiej odporności umożliwia wykonywanie uzupełnień o cienkich ściankach
- jest szczególnie korzystny w przypadku braku miejsca, jeżeli w tym obszarze należy zachować dużo substancji zęba

2. Delikatne rekonstrukcje dzięki zintegrowanej elastyczności!



En



źródło: badania przeprowadzone w VITA F&E; wizualna ocena "licówek non-prep" z ww. materiałów o grubości ścianek ok. 0,2 mm po produkcji CAM frezarką Sirona MC XL, Ważne: Produkty IPS Empress CAD i IPS e.max CAD nie są dopuszczone przez producenta dla grubości ścianki ok. 0,2 mm; raport 10/2011 ([1], zob. patrz odwrotna strona prospektu).

VITA ENAMIC

- umożliwia produkcję systemem CAM bardzo delikatnych uzupełnień dzięki niskiej kruchości materiału
- w teście wykazuje doskonałą przetwarzalność systemem CAM, ponieważ tworzenie licówki (około 0,2 mm) było możliwe tylko w przypadku ceramiki hybrydowej*

*) Ważne! Produkty IPS Empress CAD i IPS e.max CAD o grubości ścianek wynoszących około 0,2 mm nie zostały dopuszczone przez producenta.

2 BARDZO PRECYZYJNE WYNIKI

1. Dokładna morfologia dzięki idealnej obróbce CAM!

VITA ENAMIC: materiał CAD/CAM, to dokładnie dopasowane i wierne kształty nowego uzupełnienia!

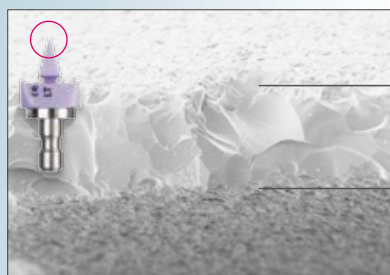
En



VITA ENAMIC

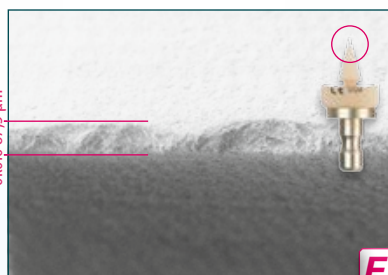
- umożliwia wierną rekonstrukcję CAM z wszystkimi szczegółami w celu dokładnego odtworzenia funkcji

2. Precyzyjny rezultat to dokładne krawędzie uzupełnienia osiągnięte dzięki stabilności materiału!



IPS e.max CAD

Źródło: badania przeprowadzono w firmie VITA F&E. Badanie znormalizowanych obiektów trójkątnych (30 klinów) z próbek ww. materiałów przy pomocy mikroskopu skaningowego po procesie CAM w frezarce Sirona MC XL, powiększenie 200x, raport 05/10 [1], zob. broszura.



VITA ENAMIC

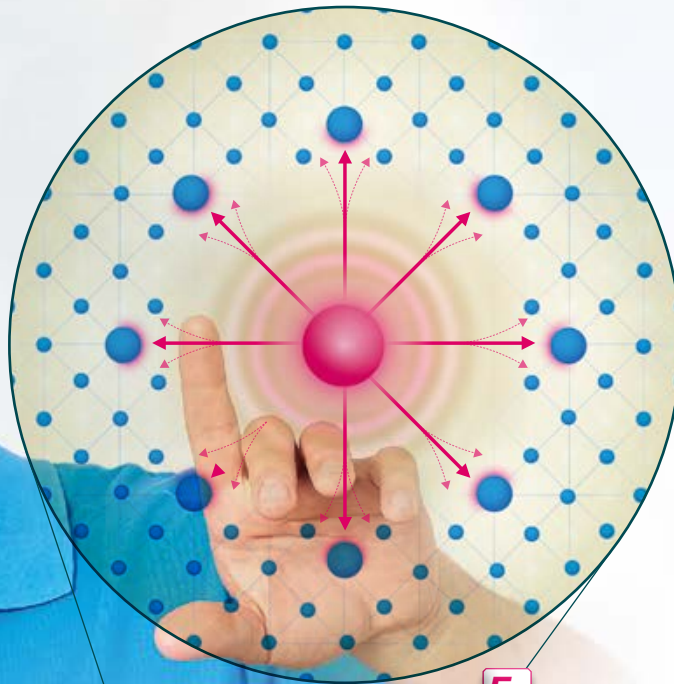
En

VITA ENAMIC

- **dzięki wysokiej wytrzymałości krawędziowej**, materiał umożliwia uzyskiwanie delikatnych i precyzyjnych kształtów co zapewnia szczelne i dokładne dopasowanie brzegów uzupełnienia
- **osiągnął w teście wysoką dokładność krawędzi** nawet w przypadku uzupełnień o bardzo cienkich brzegach

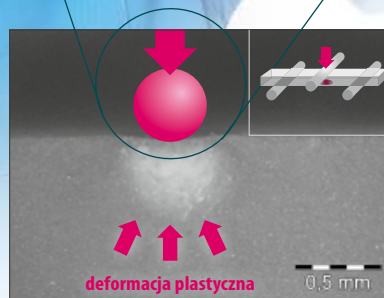
3 PRZYCZYNY WYSOKIEJ NIEZAWODNOŚCI

1. Niezawodność dzięki odpornej na uszkodzenia strukturze materiału!

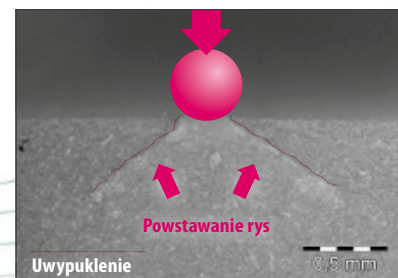


En

VITA ENAMIC: materiał ze zintegrowaną funkcją "blokady powstawania rys".



Ceramika hybrydowa VITA ENAMIC



Tradycyjna ceramika krzemianowa

Źródło: badania przeprowadzone w firmie VITA F&E; Analiza przekroju powierzchni pęknięć w próbkach ww. materiałów po wcześniejszym uszkodzeniu za pomocą kulki z węgla wolframu; strona odwrotna prospektu 11/13 [1]

VITA ENAMIC

- wykazuje doskonałą odporność na uszkodzenia, ponieważ sieć polimerowa może zatrzymać rozchodzenie się rys.
- w teście materiał odkształca się plastycznie po wcześniejszym uszkodzeniu, natomiast tradycyjna ceramika wykazuje wyraźne pęknięcia

2. Kliniczna odporność dzięki wysokiej wytrzymałości na obciążenia!



źródło: Boston University, prof. dr. Russell Giordano, Boston, USA; Test obciążenia statycznego dla koron monolitycznych, wykonanych w systemie CAD / CAM i adhezyjnie zacementowanych koron z ww. materiału ,raport 07/13 ((3) porównanie odwrotna strona prospektu).

VITA ENAMIC

- **wykazuje się bardzo dobrą odpornością kliniczną** ponieważ po adhezyjnym zacementowaniu materiał staje się niezwykle odporny
- **osiągnął najwyższe średnie obciążenie zrywające w teście wynoszące 2.766 N** wśród wszystkich zbadanych materiałów CAD / CAM

3. Doskonała odporność - ceramika hybrydowa posiada właściwości „amortyzujące”!

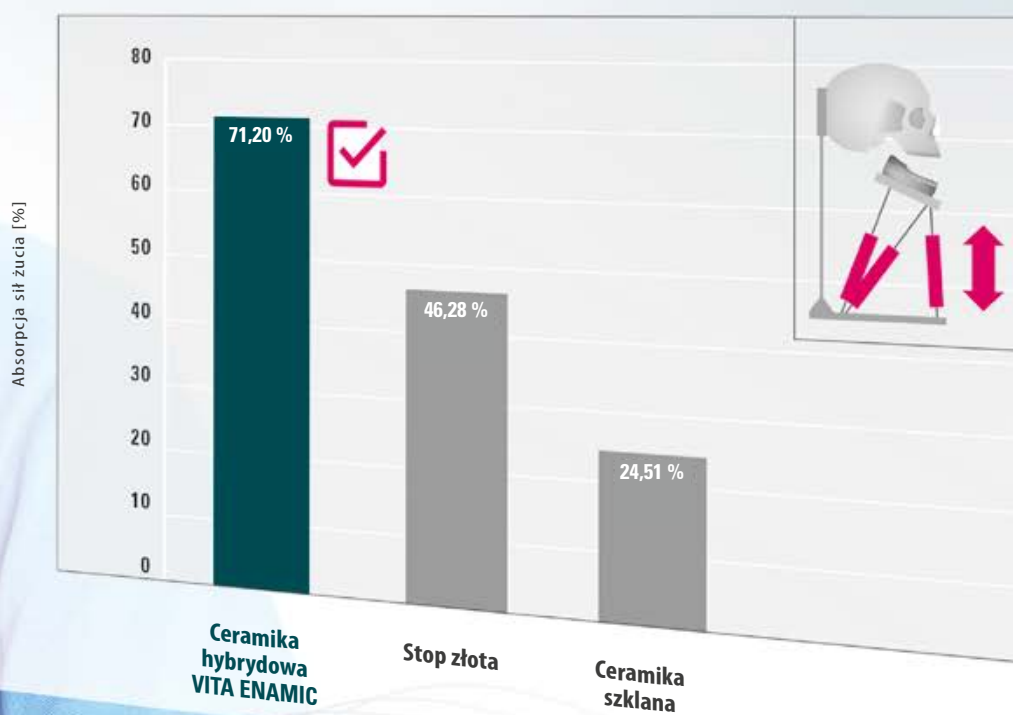


En

Dzięki siatce polimerowej VITA ENAMIC posiada zintegrowaną „funkcję buforową”.



Absorpcja sił żucia, porównanie z tlenkiem cyrkonu (ZrO₂)



źródło: Uniwersytet Genua, Dr. Maria Menini et al., Genua, Włochy; Pomiary przenoszonych siły na symulowaną kość wokół implantu za pomocą monolitycznych koron z ww. materiału na stylizowanym zaczepie implantu,, raport 01/15 [2], porów. strona odwrotna prospektu.

VITA ENAMIC

- umożliwia rekonstrukcję o wyjątkowej odporności dzięki "funkcji buforowej" materiału
- w trakcie testu wykazał 70 procent absorpcji sił w porównaniu z bardzo sztywnym tlenkiem cyrkonu

POWODY WSZECHSTRONNYCH MOŻLIWOŚCI ESTETYCZNYCH

Naturalna estetyka dzięki wydajnej charakteryzacji / indywidualizacji



VITA ENAMIC

- można wydajnie charakteryzować materiałem VITA AKZENT LC – w celu tworzenia naturalnych i estetycznych uzupełnień



1. Malowanie

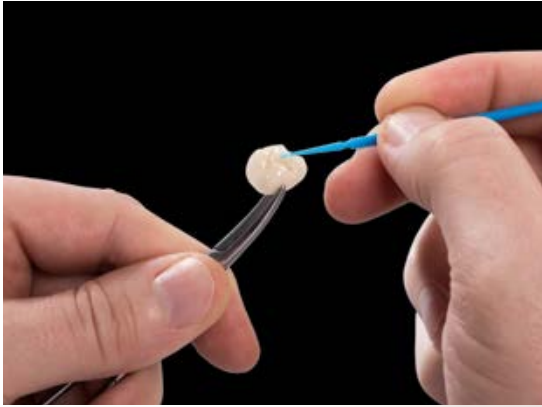


VITA ENAMIC

- po etapie Cut-back można indywidualizować kompozytem licującym – w celu uzyskania naturalnych rezultatów w odcinku przednim uzębienia



1. Cut-back



2. Glazurowanie



2. Indywidualizacja





SYSTEM I KOMPONENTY

VITA ENAMIC® jest dostępny w różnych wariantach, stopniach przezierności i kolorach. Idealnie dobrane komponenty systemu umożliwiają wydajne przetwarzanie. Uzyskaj więcej informacji.



VITA ENAMIC:
Wielorakie zastosowanie
oraz prosta i szybka obróbka

SYSTEMKOMPONENTEN

Charakterisierung
mit VITA ACZENT LC Stains

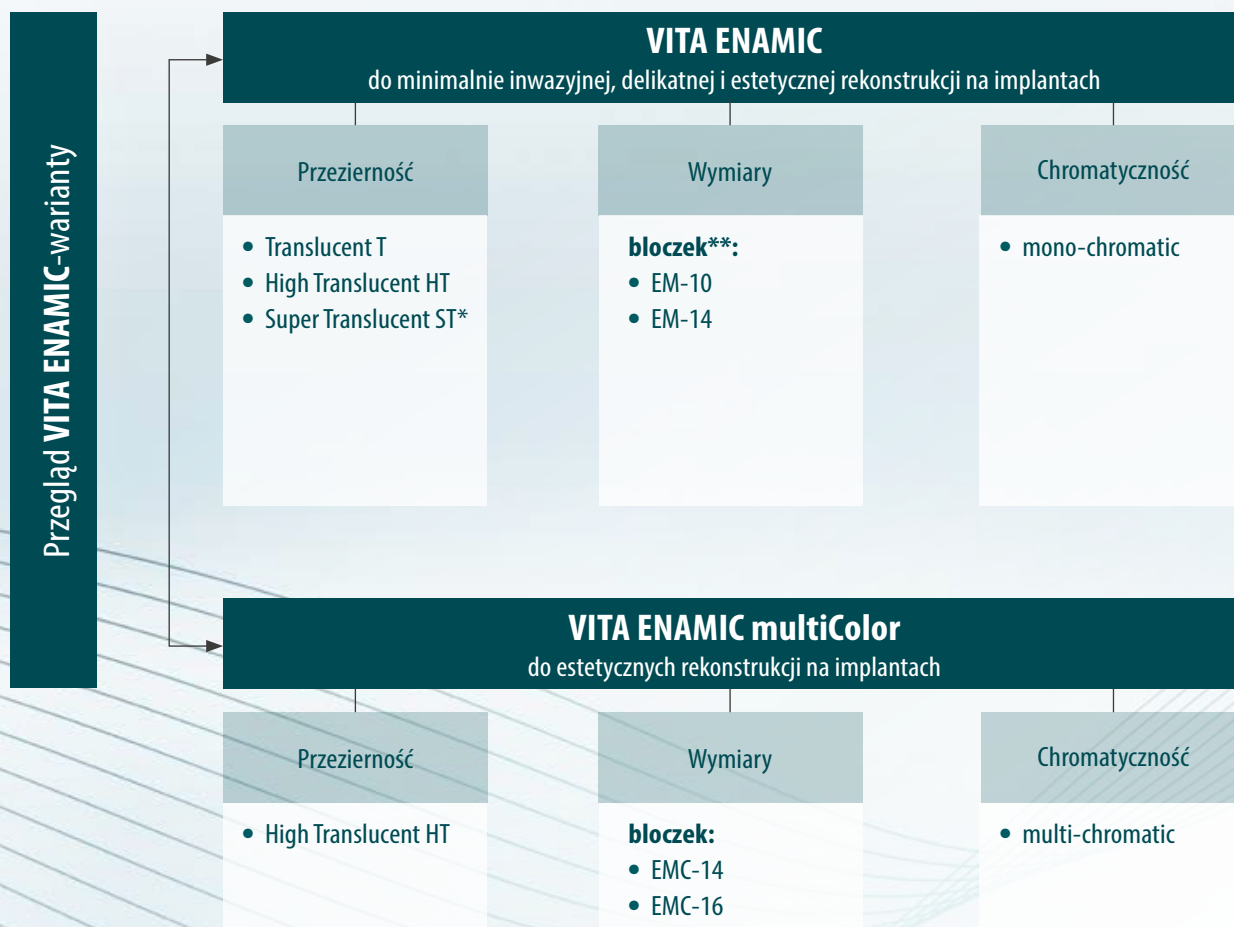
Individualisierung
mit VITA VIN LC Flow

VITA ENAMIC
Polierinstrumente

(Selbst-adhäsive Befestigung)
VITA ADIVA 1.1



WARIANTY, KSZTAŁTY, STOPNIE PRZEZIerności



*) Wariant ST (super translucent) jest dostępny tylko w kształcie EM-14.

**) Do urządzenia Sirona inLab MC XL- dodatkowo dostosowano kształt IS-14 (w T) i IS-16 (w HT). Półfabrykaty posiadają interfejs do platformy tytanowej, z którą będą sklejane. Dalsze informacje znajdą Państwo na stronie internetowej www.vita-zahnfabrik.com

PALETA KOLORÓW

Stopnie przezierności	VITA SYSTEM 3D-MASTER spektrum kolorów									
	0M1	1M1	1M2	2M1	2M2	2M3	3M1	3M2	3M3	4M2
Super Translucent*		■	■		■			■		■
High Translucent	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Translucent	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

*) Super Translucent (ST) jest dostępny w wariantcie EM-14.

ZALECANY ZAKRES ZASTOSOWANIA (w zależności od wariantu/ stopnia przezierności):

Stopień przezierności	VITA ENAMIC			VITA ENAMIC multiColor
	T Translucent	HT High Translucent	ST Super Translucent	HT High Translucent
Zastosowanie				
	—	○	●	○
	—	○	●	○
	—	●	○	—
	—	●	○	○
	—	●	●	●
	—	●	○	●
	●*	●	—	●
	●	—	—	—
	●*	●	—	○
	—	●**	—	●**



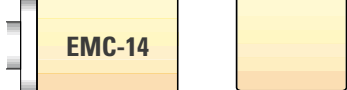
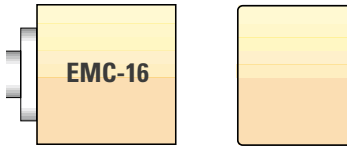
● zalecane

○ jest możliwe

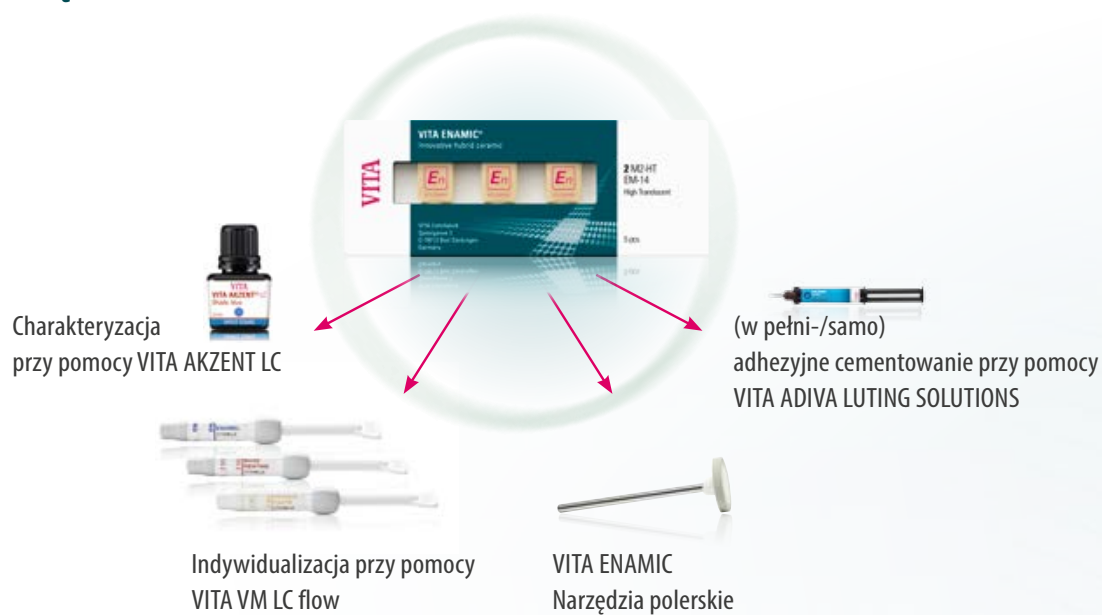
*) Wersja Translucent ze względu na stosunkowo wysoką nieprzezroczystość zalecana jest w takich przypadkach klinicznych, kiedy należy zamaskować podbudowy z metalu lub przebarwienia zębów.

***) VITA ENAMIC jest wyłącznie dopuszczony do wykonywania struktur licowanych (VITA Rapid Layer Technology).

DOSTĘPNE WYMIARY

VITA ENAMIC		VITA ENAMIC multiColor	
			
EM-14: 12 x 14 x 18 mm	EM-10: 8 x 10 x 15 mm	EMC-14: 12 x 14 x 18 mm	
			
		EMC-16: 18 x 16 x 18 mm	

DOSTĘPNE KOMPONENTY SYSTEMOWE



OPIS KOMPONENTÓW



VITA ENAMIC półfabrykaty

Opakowanie VITA ENAMIC zawiera pięć półfabrykatów z ceramiki hybrydowej



VITA ENAMIC Starter Set technical

10 opakowań po pięć półfabrykatów VITA ENAMIC w pięciu kolorach i w dwóch stopniach przezroczności jak również VITA ENAMIC Polishing Set technical



VITA ENAMIC Polishing Set technical

2-stopniowy system do polerowania, składający się z sześciu instrumentów do polerowania wstępnego i na wysoki połysk - do prostnicy.



VITA AKZENT LC Standard Set

Komplet zawiera sześć farbek światłoutwardzalnych i akcesoria, które stosujemy do reprodukcji naturalnych niuansów kolorystycznych w uzupełnieniach z ceramiki VITA ENAMIC.



VITA VM LC flow

kompozyt światłoutwardzalny o niskiej lepkości służy do indywidualizacji uzupełnień np. z materiału VITA ENAMIC.



VITA ADIVA LUTING SOLUTIONS

System do pełno-adhezyjnego, samo-adhezyjnego i tymczasowego cementowania uzupełnień.



KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMU

SYSTEMY CAD/CAM

VITA ENAMIC – rozwiązania systemowe*

Firma VITA oferuje bloczki VITA ENAMIC z różnymi uchwytami do różnych systemów CAD/CAM:

- inLab (Dentsply Sirona)
- Ceramill mikro IC/Ceramill Motion 2 (Amann Girrbach AG)
- KaVo ARCTICA/Everest (KaVo Dental GmbH)
- Planmill 40/PlanMill 40S (Planmeca)
- TS150 (Glidewell Laboratories)

VITA ENAMIC – rozwiązania uniwersalne*

VITA udostępnia materiał VITA ENAMIC z uniwersalnym uchwytem mocującym dla systemów CAD/CAM:

- CORiTEC Serie (imes-icore GmbH)
- DGSHAPE DWX Serie (DGSHAPE Corporation)
- CS 3000 (Carestream Inc.)
- N4/R5/S1/S2/Z4 (vhf camfacture AG)
- DMG ULTRASONIC-Serie (DMG Mori AG)
- Röders RXD Serie (Röders GmbH)
- Zfx Inhouse5x (Zfx GmbH)
- Milling UNIT M Serie (Zirkonzahn S.r.l.)
- Organical Desktop Serie (R+K CAD/CAM Technologie GmbH & Co. KG)

SYSTEMY CEMENTUJĄCE**

Uzupełnienia z VITA ENAMIC można cementować w pełni adhezyjnie i samoadhezyjnie. Cementowanie przeprowadzamy wg. sprawdzonego protokołu dla ceramiki skaleniowej. Ceramikę hybrydową wytrawia się kwasem fluorowodorowym (VITA ADIVA CERA-ETCH) (60 sekund), oczyszcza, a następnie silanizuje (VITA ADIVA C-PRIME). Wskazówki dotyczące cementownia znajdują Państwo na stronie internetowej: www.vita-zahnfabrik.com/adiva.



Zalecane systemy:

- VITA ADIVA LUTING SOLUTIONS (w pełni-/samoadhezyjne)

Pozostałe systemy

- Variolink Esthetic (Ivoclar Vivadent), Vitique (DMG)
- NX3 (KerrHawe), Calibra Ceram (DENTSPLY), RelyX Ultimate (3M ESPE), Bifix QM (VOCO)
- PANA VIA F2.0/PANA VIA V5 (Kuraray), DuoCem (Coltène/Whaledent)

*) Rozmiary i kolory materiałów VITA CAD/CAM dla poszczególnych systemów CAD/CAM i partnerów systemowach mogą się różnić.

**) Systemy samoadhezyjne można stosować tylko do koron.

NAJLEPSZE ROZWIĄZANIA PROCESU TECHNOLOGICZNEGO

Dobór koloru



- W celu cyfrowego poboru koloru stosujemy urządzenie **VITA Easyshade V** lub tradycyjną metodę wzrokową : kolornikami **VITA Linearguide 3D-MASTER**.

Wykonywanie uzupełnienia metodą CAD/CAM



- Do produkcji CAD/CAM dostępny jest półfabrykat **VITA ENAMIC** w różnych kształtach, stopniach chromatyczności i przezierności.

Modyfikacja kolorystyczna*



- Do ceramiki hybrydowej stosujemy światłoutwardzalne farbki **VITA AKZENT LC**, a do indywidualizacji kompozyt licujący **VITA VM LC flow**.

Polerowanie



- W celu polerowania ceramiki hybrydowej stosujemy instrumenty polerskie **VITA ENAMIC Polishing Sets**.

Cementowanie



- Uzupełnienia z ceramiki hybrydowej cementuje stomatolog stosując system pełno- lub samoadhezyjny **VITA ADIVA LUTING SOLUTIONS**.

* Wskazówka „Opcjonalne etapy procesu”: uzupełnienia z ceramiki hybrydowej mogą być zacementowane natychmiast po wyfrezowaniu i wypolerowaniu. Charakteryzacja przeprowadzana jest przy pomocy światłoutwardzalnych farbek, a indywidualizacja za pomocą kompozytu licującego, które są opcjonalnymi etapami procesu.

CHĘTNIE UDZIELIMY DALSZEJ POMOCY

Dalsze informacje dotyczące naszych produktów i ich obróbki znajdą Państwo na stronie internetowej
> www.vita-zahnfabrik.com



Wsparcie sprzedaży poprzez gorącą linię

Nasz zespół sprzedaży chętnie udzieli odpowiedzi na pytania dotyczące dostawy, zamówień jak również informacji na temat produktów oraz materiałów marketingowych.

► **Telefon +49 (0) 7761 / 56 28 84**
Faks +49 (0) 7761 / 56 22 99
od 8.00 do 17.00 CET
Email: info@vita-zahnfabrik.com



Pomoc techniczna Hotline

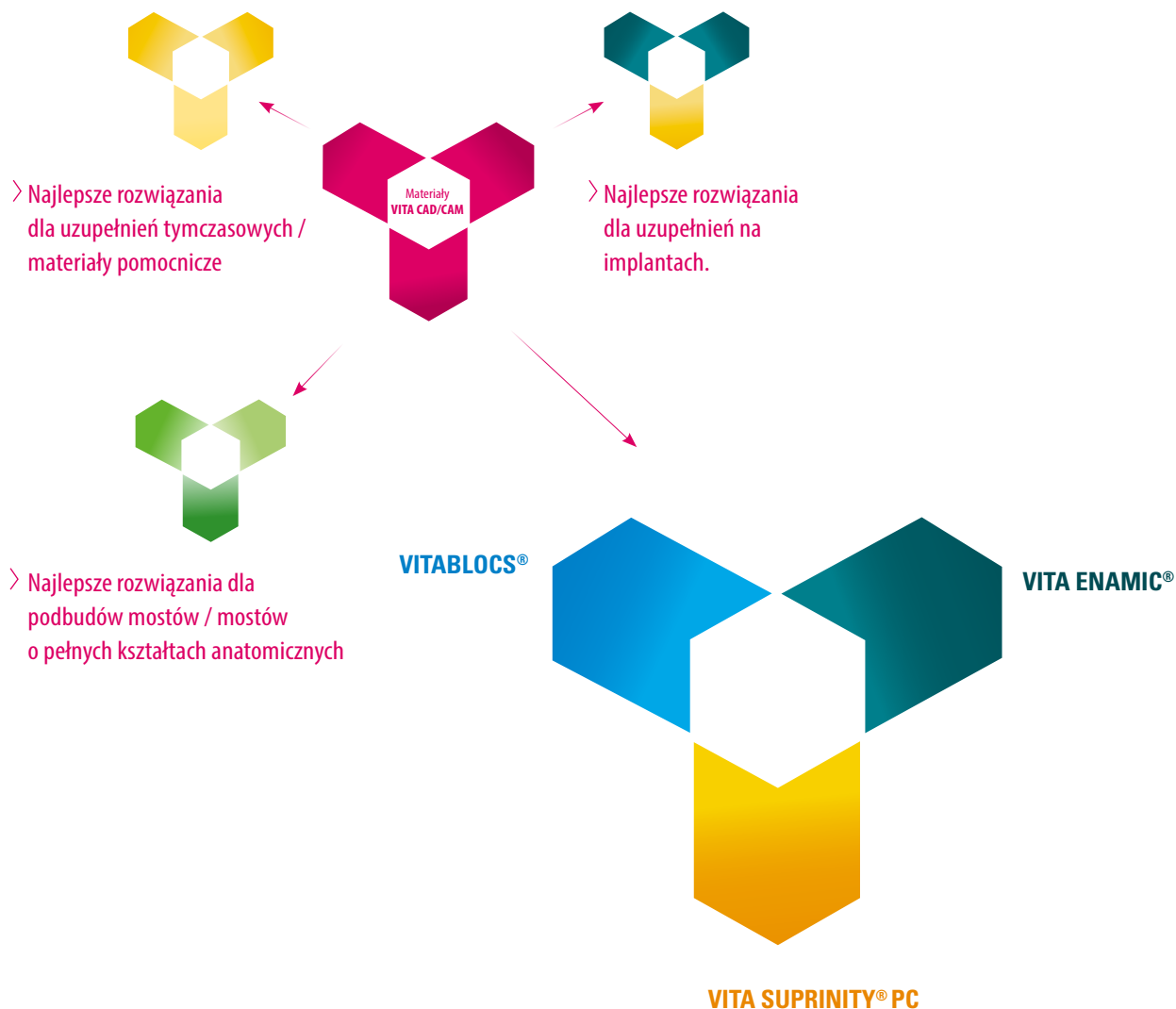
Pytania natury technicznej dotyczące zagadnień związanych z produktami i rozwiązaniami protetycznymi VITA prosimy kierować do naszego zespołu technicznego oraz dr. Michaela Tholeya.

► **Telefon +49 (0) 7761 / 56 22 22**
Faks +49 (0) 7761 / 56 24 46
od 8.00 do 17.00 CET
Email: info@vita-zahnfabrik.com

> Dalsze informacje i międzynarodowe kontakty znajdą Państwo na stronie internetowej
www.vita-zahnfabrik.com/contacts



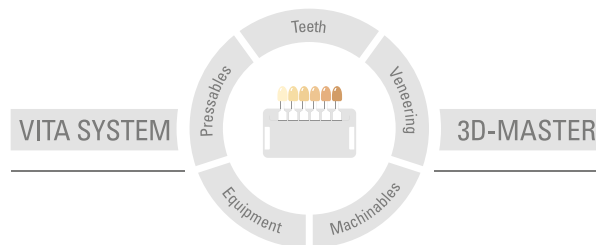
VITA CAD/CAM MATERIAŁY – dla najlepszych rozwiązań. Skuteczność potwierdzona miliony razy.



> **Najlepsze rozwiązania dla uzupełnień zębów pojedynczych**

Od ponad 30 lat wykonano ponad 20 milionów uzupełnień pełnoceramicznych na zęby pojedyncze w kolorach VITA z ceramiki CAD/CAM. Gabinety i pracownie mogą dzisiaj stosować bardzo estetyczną ceramikę skaleniową, wyjątkowo odporną ceramikę szklaną oraz nowatorską ceramikę hybrydową, czyli paletę materiałów do wszystkich możliwych zakresów zastosowań w uzupełnieniach pojedynczych zębów. Ceramiczne materiały CAD/CAM charakteryzuje łatwa i wydajna obróbka.

Dalsze informacje dotyczące VITA VITA ENAMIC
znajdą Państwo na stronie internetowej: www.vita-enamic.com



Referencje:

1. Badania przeprowadzone w firmie VITA R&D:

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG
Resort badań i rozwoju
Spitalgasse 3, 79713 Bad Säckingen, Niemcy
dr. Enno Bojemüller, kierownik analizy ciał stałych VITA F&E, VITA Zahnfabrik,
Bad Säckingen
dr.-Ing. Andrea Coldea, Rozwój materiałów F&E, Bad Säckingen
dr. Berit Müller, kierownik projektów VITA F&E, VITA Zahnfabrik, Bad Säckingen
prof. Dr Jens Fischer, kierownik resortu F&E, Bad Säckingen

2. Menini M.

Raport badań: testy in-vitro- w celu zbadania zdolności absorpcji sił
ceramiki hybrydowej, styczeń 2015.
Ośrodek badawczy: Uniwersytet w Genui, Wydział protetyki uzupełnień stałych i
implanto-protetyki dr. Maria Menini Genua, Włochy

3. Giordano R.

Development of Novel All-Ceramic Restorations and Wear, Strength, and Fatigue
of Restorative Materials
Research Report, lipiec 2013
Principal Investigator: Russell Giordano, D.M.D., D.M.Sc., Director of Biomaterials
Boston University, Goldman School of Graduate Dentistry, Department of Biomaterials,
Boston MA, USA

Dokładne dane dotyczące testów, patrz: dokumentacja naukowo-techniczna
VITA ENAMIC®
Download via www.vita-enamic.com

Uwaga: Nasze produkty powinny być stosowane zgodnie z instrukcją użytkowania.
Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za szkody wynikłe na skutek nieprawidłowego
stosowania i obsługi. Poza tym zobowiązuje się użytkownika do sprawdzenia przed
użyciem czy produkt jest właściwym do zastosowania w danym polu aplikacji.
Nie ponosimy odpowiedzialności za szkody jeśli produkt jest stosowany w połączeniu
i przy użyciu materiałów i urządzeń pochodzących od innych producentów, a które są
niekompatybilne lub nie posiadają autoryzacji do stosowania z naszymi produktami.
Skrzynka modułowa VITA nie musi koniecznie wchodzić w skład ww zestawu.
Data wydania informacji: 2022-04

Wszystkie dotychczasowe wydania tej broszury informacyjnej tracą swoją ważność
z dniem pojawienia się w obiegu aktualnego wydania. Aktualna wersja broszury jest
dostępna na stronie internetowej www.vita-zahnfabrik.com

Firma VITA Zahnfabrik posiada certyfikację a następujące produkty noszą znak CE

CE 0124

VITA ENAMIC®, VITA ADIVA®, VITA AKZENT®LC, VITA®VM LC

Sirona CEREC® i inLab® MC XL to zarejestrowane marki firmy Sirona Dental
Systems GmbH, D-Bensheim. IPS Empress CAD®, IPS e.max CAD®, Tetric EvoCeram®
i Variolink® to zarejestrowane marki firmy Ivoclar Vivadent AG, FL-Schaan.
Lava® Ultimate, Sinfony™, RelyX Unicem™ to zarejestrowane marki firmy 3M Company,
3M Deutschland GmbH oraz CERASMART™ to zarejestrowany produkt firmy GC.

MD

VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
[facebook.com/vita.zahnfabrik](https://www.facebook.com/vita.zahnfabrik)