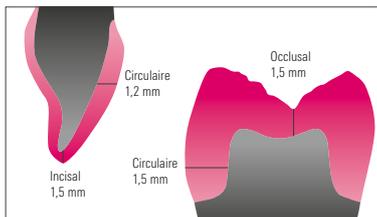


Mise en œuvre de la céramique vitreuse - Les étapes importantes en comparatif

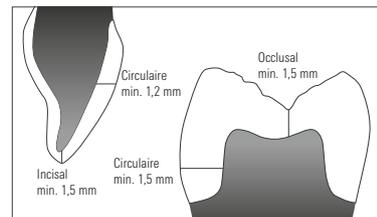
Édition 2022-03

VITA SUPRINITY® PC



Pour plus de détails voir le mode d'emploi VITA SUPRINITY PC n°1951 sur www.vita-zahnfabrik.com

IPS e.max® CAD



Pour plus de détails voir l'info utilisateurs IPS e.max CAD sur www.ivoclarvivadent.com

1.
Construction
Épaisseurs de paroi
minimales

2.
Dégrossissage
de la couronne



Lorsque cela est possible toujours effectuer des retouches sur les restaurations en VITA SUPRINITY PC à l'état partiellement cristallisé. Travailler uniquement avec des fraises adaptées, à faible vitesse et basse pression afin d'éviter toute surchauffe ponctuelle.

Dans la mesure du possible, effectuer les travaux de finition des restaurations IPS e.max CAD à l'état de précristallisation (bleu). Procéder à la finition en employant des instruments adaptés. Si les instruments choisis ne conviennent pas, des surchauffes locales peuvent engendrer des fêlures et des éclats, notamment au niveau des bords. (respecter la Flow chart Ivoclar Vivadent « Recommandations relatives à l'utilisation des instruments de grattage IPS e.max pour vitrocéramique »).

3.
Contrôle de l'adaptation



Contrôle visuel de l'adaptation sur le moignon suivi d'éventuelles corrections.



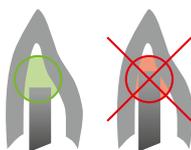
Contrôle de l'adaptation par ajustage de la couronne sur le moignon.

4.
Nettoyage
de la couronne

Élimination de la poussière de meulage et d'éventuelles salissures dues au papier d'occlusion avec l'appareil à vapeur et/ou dans le bain à ultrasons. **Lors d'un nettoyage à la vapeur, éviter toute surchauffe.** Ne pas sabler avec Al_2O_3 ou des billes de verre.

Avant la cristallisation toujours nettoyer la restauration dans un bain d'eau aux ultrasons et/ou sous un jet de vapeur. Ne pas sabler avec Al_2O_3 ou des billes de verre.

5.
Plateau de cuisson



Déposer la couronne sur la tige en platine et installer le tout sur le plateau de cuisson alvéolé.

Si la couronne n'est pas bien stable, utiliser une petite quantité de Firing Paste pour fixer la couronne sur la tige en platine.

Tige en céramique : aucun contact avec la couronne ! VITA Firing Paste doit ceinturer la tige.



Remplir la couronne de IPS Object Fix Putty et/ou Flow, choisir la plus grande tige IPS e.max CAD Crystallization, avec une spatule en plastique lisser la pâte IPS Object Fix après montage sur la tige, éliminer les éventuelles salissures avec un pinceau humidifié à l'eau puis déposer sur le IPS e.max CAD Crystallization Tray.

6.

Tableau de cuisson
Cristallisation

VITA SUPRINITY® PC

VITA VACUMAT

Prés. °C	min	min	°C/min	T °C	min	Vide min	°C*
400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600

*Avec un refroidissement lent, l'enceinte de chauffe doit être fermée.

Programat, Ivoclar Vivadent

B [°C]	S [min]	t [°C/min]	T [°C]	H [min]	Vide 1 [°C]/ Vide 2 [°C]	L [°C]	tL*
400	4.00	55	830	8.00	410 / 829	600	0

*Avec un refroidissement lent, l'enceinte de chauffe doit être fermée.

IPS e.max® CAD Cristallisation LT, MT, HT

Fours Programat	Température de service B [°C]	Temps de fermeture S [min]	Vitesse d'élévation de température t ₁ [°C/min]	Température de cuisson T ₁ [°C]	Temps de maintien H ₁ [min]	Vitesse d'élévation de température t ₂ [°C/min]	Température de cuisson T ₂ [°C]	Temps de maintien H ₂ [min]	Vide 1 1 ₁ [°C] 1 ₂ [°C]	Vide 2 2 ₁ [°C] 2 ₂ [°C]	Refroidisse- ment lent L [°C]	Vitesse de refroidissement t ₁ [°C/min]
P300 P500 P700	403	6:00	90	820	0:10	30	840	7:00	550/820	820/840	700	0
P310 P510 P710	403	6:00	90	830	0:10	30	850	7:00	550/830	830/850	710	0
CS/CS2/CS3/CS4	Programme 1											

7.

Cuissons combinées
Glaçage et cristallisation

VITA SUPRINITY® PC

VITA AKZENT Plus glaçure et colorants en poudre, pâte ou spray.

Observation : éviter les courants d'air sur la pièce à cuire, faire suivre éventuellement par un refroidissement lent.

Rallonger la température de prés séchage (min) de 2 min dans le cas d'utilisation de VITA AKZENT Plus Paste.

IPS e.max® CAD

IPS e.max CAD Crystall./Glaze Spray
IPS e.max CAD Crystall./Shades
IPS e.max CAD Crystall./Stains
IPS e.max CAD Crystall./Glaze Paste

VITA AKZENT Plus Glaze LT

VITA AKZENT Plus Stains

Observation : éviter les courants d'air sur la pièce à cuire, faire suivre éventuellement par un refroidissement lent.

Rallonger la température de prés séchage (min) de 2 min dans le cas d'utilisation de VITA AKZENT Plus Paste.

IPS e.max CAD Crystall./Shades
IPS e.max CAD Crystall./Stains
IPS e.max CAD Crystall./Glaze Paste
ou
IPS Ivocolor Essence
IPS Ivocolor Shades
IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO, Glaze Powder/FLUO

Indications extraites du mode d'emploi VITA SUPRINITY PC n° 1951, à partir de version 08

Indications extraites de l'info utilisateurs
IPS e.max CAD Monolithic Solution Labsite, Version 2015-10, Rev. 1
IPS e.max® CAD est une marque déposée de Ivoclar Vivadent AG, FL-Schaan

VITA Zahnfabrik est certifiée et les produits suivants portent le marquage
VITA SUPRINITY® PC

Rx only

CE0124



VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG · Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany · Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446 · www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com · facebook.com/vita.zahnfabrik

VITA