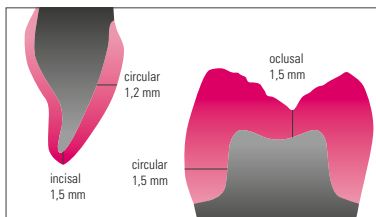


# Comparativo das importantes etapas de processamento da cerâmica de vidro

1.

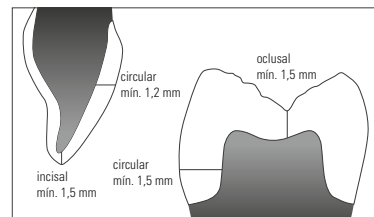
Construção  
Espessuras mínimas  
de parede

## VITA SUPRINITY® PC



Para mais informações, consulte as Instruções de Processamento do VITA SUPRINITY PC nº 1951 em [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)

## IPS e.max® CAD



Para demais informações, consulte as informações de utilização do IPS e max CAD em [www.ivoclarvivadent.com](http://www.ivoclarvivadent.com)

2.

Acabamento  
da coroa



Conduzir a pós-preparação nas restaurações VITA SUPRINITY PC, se possível sempre no estado parcialmente cristalizado. Trabalhar apenas com instrumentos de fresagem adequados, baixa rotação e leve pressão, de modo que não ocorra nenhum superaquecimento localizado.

Sempre que possível, o ajuste por desgaste das estruturas fresadas de IPS e.max CAD deve ser feito no estado pré-cristalizado („azul“). É de crítica importância o uso dos corretos instrumentos para o ajuste e acabamento do IPS e.max CAD. Quando instrumentos inadequados forem utilizados, podem ocorrer lascamentos das margens e superaquecimento localizado (consultar o „Flow Chart“ da Ivoclar Vivadent: „Recommended grinding tools for IPS e.max glass-ceramics“).

3.

Controle de ajuste



Verifique o ajuste do coto através de inspeção visual e, se necessário, adequá-lo.



Verifique o ajuste através de observação atenta da coroa sobre o coto.

4.

Limpeza da coroa

Remova o pó de fresagem e, possivelmente, a contaminação por papel de oclusão com o jato a vapor e/ou em banho de ultrassom.

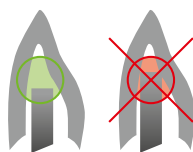
**Evite aquecimentos locais ao jatear com vapor.**

Não jatear com  $Al_2O_3$  ou grânulos de polimento.

Limpar sempre antes da cristalização da restauração com ultra-som em um banho de água e/ou com jato de vapor. Não jatear com  $Al_2O_3$  ou com pérolas de vidro para polimento.

5.

Bandeja de queima



Posicione a coroa sobre o pino de platina e coloque sobre o suporte alveolado.

Caso a coroa oscile: usar uma pequena quantidade de VITA Firing Paste para fixar a coroa sobre o pino de platina.

Pino cerâmico: nenhum contato com a coroa! VITA Firing Paste deve delimitar o pino.








Preencher a coroa com IPS Object Fix Putty/Flow, escolher o maior IPS e.max CAD Crystallization Pin possível, alisar a pasta de queima auxiliar após montagem no pino com uma espátula de plástico e, se necessário, remover contaminações com um pincel úmido com água, em seguida, colocar na IPS e.max Crystallization Tray.

## 6.

Tabela de Queima  
Cristalização

### VITA SUPRINITY® PC

#### VITA VACUMAT

Pré-seca- gem °C	 min.	 min.	 °C/min.	T °C	 min.	VAC min.	 °C*
400	4.00	8.00	55	840	8.00	8.00	680

\* A câmara de queima deve permanecer fechada durante o resfriamento lento.

#### Programa Ivoclar Vivadent

B [°C]	S [min.]	t [°C/min.]	T [°C]	H [min.]	Vác. 1 [°C]/ Vác. 2 [°C]	L [°C]	tL*
400	4.00	55	840	8.00	410 / 839	680	0

\* A câmara de queima deve permanecer fechada durante o resfriamento lento.

### Cristalização IPS e.max® CAD LT, MT, HT

Fornos Programa	Temperatura de serviço [°C] B [°C]	Tempo de fechamento S [min]	Acréscimo de temp. t <sub>1</sub> [°C/min]	Temperatura de queima T <sub>1</sub> [°C]	Tempo de manuten- ção H <sub>1</sub> [min.]	Acréscimo de temp. t <sub>2</sub> [°C/min]	Temperatura de queima T <sub>2</sub> [°C]	Tempo de manuten- ção H <sub>2</sub> [min.]	Vácuo 1 1, [°C] 2, [°C]	Vácuo 2 2, [°C] 2, [°C]	Esfriamento lento L [°C]	Decréscimo de temp. t <sub>3</sub> [°C/min]
P300 P500 P700	403	6:00	90	820	0:10	30	840	7:00	550/820	820/840	700	0
P310 P510 P710	403	6:00	90	830	0:10	30	850	7:00	550/830	830/850	710	0
CS/CS2/CS3	<b>Program 1</b>											

## 7.

Queima combinada:  
Queima de glaze e queima  
de cristalização em uma

### VITA SUPRINITY® PC

VITA AKZENT Plus glaze e pigmentação em pó,  
pasta ou spray.

**Nota: Evitar correntes de ar no objeto de queima,  
se necessário, conectar resfriamento prolongado.**

Quando VITA AKZENT Plus Paste é utilizada,  
prolongar em 2 min ( min) o tempo de pré-secação.

### IPS e.max® CAD

IPS e.max CAD Crystall./Glaze Spray  
IPS e.max CAD Crystall./Shades  
IPS e.max CAD Crystall./Stains  
IPS e.max CAD Crystall./Glaze Paste

VITA AKZENT Plus Glaze LT

VITA AKZENT Plus Stains

**Nota: Evitar correntes de ar no objeto de queima,  
se necessário, conectar resfriamento prolongado.**

Quando VITA AKZENT Plus Paste é utilizada,  
prolongar em 2 min ( min) o tempo de pré-secação.

IPS e.max CAD Crystall./Shades  
IPS e.max CAD Crystall./Stains  
IPS e.max CAD Crystall./Glaze Paste  
ou  
IPS Ivocolor Essence  
IPS Ivocolor Shades  
IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO, Glaze Powder/FLUO

Informações retiradas do Manual de instruções VITA SUPRINITY PC, N.º 1951,  
a versão V04

Informações retiradas do Instruções de uso laboratório  
IPS e.max CAD Monolithic Solution Labsite, Version 2015-10, Rev. 1

## 8.

Queima de pigmentação/  
glaze após cristalização

# VITA