

VITA NP BOND Paste

Información de producto



Determinación del color VITA

Comunicación del color VITA

Reproducción del color VITA

Control del color VITA

Versión 03.19

VITA – perfect match.

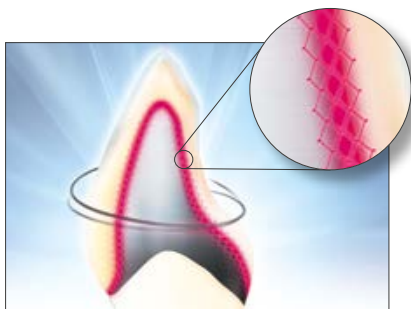
VITA

Descripción del producto

VITA NP BOND Paste (NP: non precious, “no noble” en inglés) mejora la unión entre la estructura de metal y la cerámica de recubrimiento en el caso de determinadas aleaciones sin metales nobles. VITA NP BOND Paste

proporciona a los protésicos mayor seguridad en la confección de recubrimientos estéticos y estables a largo plazo en estos casos de uso de aleaciones específicas.

VITA NP BOND Paste – Ventajas



Unión adhesiva fiable

Las cerámicas VITA VMK Master y VITA VM 13 presentan una elevada tolerancia a la manipulación y se aplican con éxito en todo el mundo sobre innumerables aleaciones sin metales nobles. Dado que con determinadas aleaciones* se producen irregularidades del CET durante la fase de enfriamiento, hemos desarrollado NP BOND Paste.

Del mismo modo que un amortiguador, este innovador adhesivo compensa las tensiones derivadas del CET en el límite entre estas aleaciones sin metales nobles y la cerámica y garantiza una fijación segura de la cerámica a estructuras de aleaciones sin metales nobles coladas, fresadas mediante CAD/CAM y sinterizadas por láser**.



Facilidad de manipulación

Esta pasta lista para usar no requiere mezclado y ahorra tiempo. Su consistencia previamente ajustada de forma óptima asegura además unas propiedades de manipulación constantes y evita errores durante el uso.



Color dorado cálido para unos resultados estéticos

El ajuste cromático de VITA NP BOND Paste no solo proporciona una tonalidad básica cálida, sino que también aumenta el efecto de profundidad y optimiza el aspecto estético de la restauración.

El acondicionamiento de la estructura con VITA NP BOND Paste permite prescindir de la cocción Wash Opaque.



Fotografía: Klaus Wink, Kleinsmann Dental Center (Alemania).

* Cuatro de más de 50 aleaciones sin metales nobles ensayadas internamente mostraron durante y después del recubrimiento cerámico fallos tales como grietas durante la primera cocción de la dentina o bien no obtuvieron un buen resultado en el ensayo de la resistencia a los choques térmicos de las combinaciones de materiales. La causa es un "quiebre" en la curva del CET, situado dentro del rango de la temperatura de transición vítrea (temperatura a partir de la cual la cerámica se endurece durante el enfriamiento) de la cerámica cocida.

** Encontrará información sobre la lista de aleaciones en: www.vita-zahnfabrik.de

VITA NP BOND Paste – Instrucciones de uso para un recubrimiento seguro



Preparación de la estructura

- Confeccione la estructura de acuerdo con los criterios indicados por el fabricante de la aleación.
- Realice una cocción de oxidación si así lo exige el fabricante de la aleación.
- Debe arenarse la superficie metálica de acuerdo con las indicaciones del fabricante de la aleación.
- Después no debe volver a tocar la superficie metálica.
- Limpie la estructura con vapor.



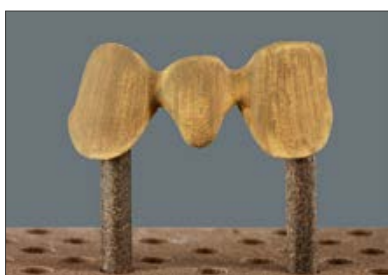
Mezclado

- Mezcle bien la pasta de VITA NP BOND con la ayuda de una espátula o un pincel antes del primer uso.
- La pasta VITA NP BOND que se haya secado puede devolverse a su consistencia original mezclándola con el VITA PASTE FLUID. No se deben utilizar otros líquidos para este fin.



Aplicación

- Con un pincel, aplique en la estructura una fina capa no opaca de la pasta VITA NP BOND (de forma análoga a una cocción wash) y, a continuación, realice una cocción en el horno de cerámica.



Cocción del opáquer y proceso de confección posterior

- Después de utilizar VITA NP BOND Paste no hace falta realizar una cocción wash, por lo que se obtiene un resultado seguro sin trabajo adicional.
- Tras la sencilla cocción del adhesivo, ya solo necesita realizar una cocción del opáquer, ahorrando así materiales y tiempo.



Aspectos a tener en cuenta en la cocción

- Los hornos de cocción de cerámica de VITA ofrecen un programa de cocción especial para VITA NP BOND Paste que permite conseguir resultados óptimos.

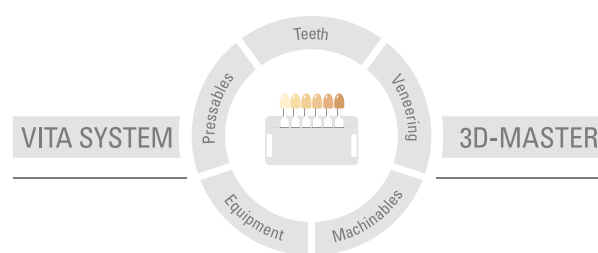
| Presec. en °C | min. | min. | °C/min. | Temp.* aprox. °C | min. | VAC 600 °C min. |
|---------------|------|------|---------|------------------|------|-----------------|
| 600 °C | 6.00 | 6.00 | 60 | 960 | 1.00 | 6.00 |

* Los valores indicados son orientativos y deben tomarse solo como referencia. Los resultados del proceso de cocción dependen de la potencia, del modelo y de los años de servicio del horno.

En este enlace encontrará un vídeo de uso:
<https://www.vita-zahnfabrik.com/npbond>



El extraordinario sistema VITA SYSTEM 3D-MASTER permite determinar y reproducir de manera sistemática y completa todos los colores de dientes naturales.



Nota importante: nuestros productos deben utilizarse con arreglo a las instrucciones de uso. Declinamos cualquier responsabilidad por daños derivados de la manipulación o el tratamiento incorrectos. El usuario deberá comprobar, además, la idoneidad del producto para el ámbito de aplicación previsto antes de su uso. Queda excluida cualquier responsabilidad por nuestra parte por daños derivados a la utilización del producto en una combinación incompatible o no admisible con materiales o aparatos de otros fabricantes. La caja modular de VITA no es necesariamente parte integrante del producto. Publicación de estas instrucciones de uso: 03.19

Con la publicación de estas instrucciones de uso pierden su validez todas las ediciones anteriores. La versión actual puede consultarse en www.vita-zahnfabrik.com

La empresa VITA Zahnfabrik está certificada y los siguientes productos llevan el marcado CE 0124:

VITA NP BOND Paste

VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49 (0) 7761/562-0 · Fax +49 (0) 7761/562-299
Hotline: Tel. +49 (0) 7761/562-222 · Fax +49 (0) 7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
 facebook.com/vita.zahnfabrik