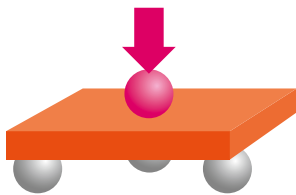


Resistencia biaxial



a) Material y método

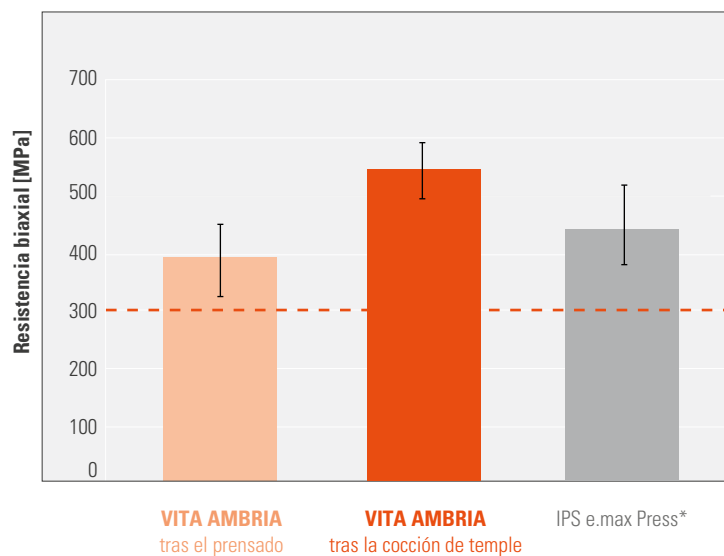
Este diseño de ensayo se realizó según la norma DIN EN ISO 6872 con una geometría de muestras modificada. Primero se confeccionaron muestras cuadradas con unas dimensiones de 13 x 13 x 1,4 mm, se realizó la puesta en revestimiento y se prensaron según las instrucciones del fabricante. A continuación, se utilizó una lapeadora para conseguir un grosor homogéneo de las muestras de 1,2 mm, aprox. En el caso de la cerámica prensada VITA AMBRIA, se llevó a cabo una cocción de temple adicional en una parte de las muestras. En el material comparado, el fabricante no prevé esta cocción. Por cada material o variante de confección, se sometieron a carga diez muestras mediante una máquina de ensayo universal (Zwick Z010, ZwickRoell GmbH & Co. KG) hasta conseguir la rotura y se determinó la resistencia biaxial.

b) Fuente

Análisis interno, Dpto. de I+D de VITA, (Gödiker, 1/2019, [1] véanse las referencias).

c) Resultado

Resistencia biaxial



*) Nivel de resistencia tras el proceso de prensado. El fabricante no menciona una cocción de temple.

-- Valor estándar clase 3, según DIN EN ISO 6872

d) Conclusión

Con una resistencia biaxial de 396 MPa (± 63 MPa) en promedio, VITA AMBRIA alcanza en esta serie de ensayos un nivel de resistencia situado muy por encima de los requisitos establecidos por la norma. Mediante una cocción de temple subsiguiente, se puede aumentar la resistencia a 547 MPa (± 48 MPa). En comparación, IPS e.max Press (Ivoclar Vivadent AG, Schaan) alcanza un valor de 448 MPa (± 68 MPa). El fabricante no prevé una cocción de temple para este material.

Facilidad de pulido / acabado manual

a) Material y método

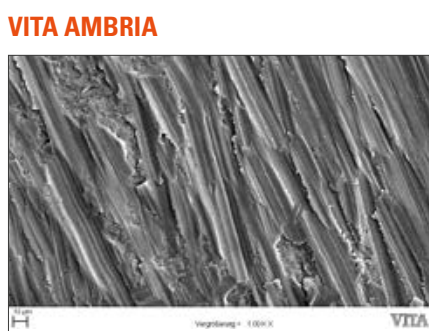
Durante el desarrollo de la cerámica prensada VITA AMBRIA se ensayaron también diferentes pulidores gruesos y finos. Para los ensayos de pulido se utilizaron las herramientas que proporcionaron el mejor rendimiento. A este efecto se confeccionaron muestras de material con una superficie de 12 x 12 mm. El pulido se realizó de forma manual. Se procedió al acabado en tres etapas: fresa de diamante fina, prepulidor y finalmente pulidor fino. A cada fase se dedicaron 30 segundos de trabajo.

b) Fuente

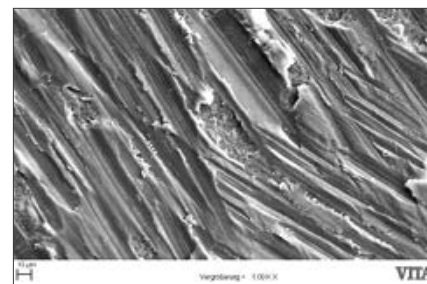
Análisis interno, Dpto. de I+D de VITA, (Gödiker, 8/2019, [1] véanse las referencias).

c) Resultado

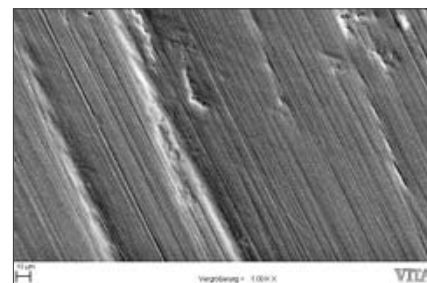
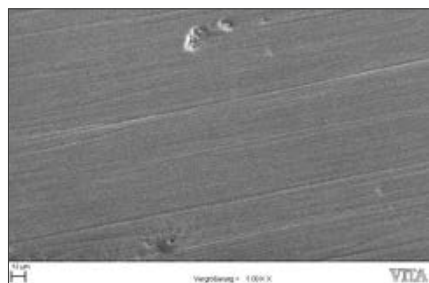
Superficie tras el mecanizado con fresa de diamante con 1000 aumentos



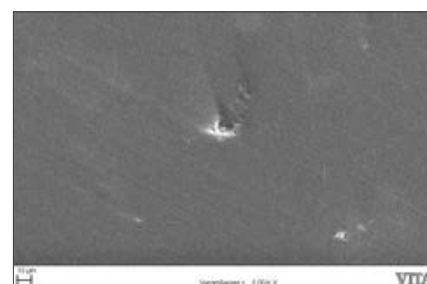
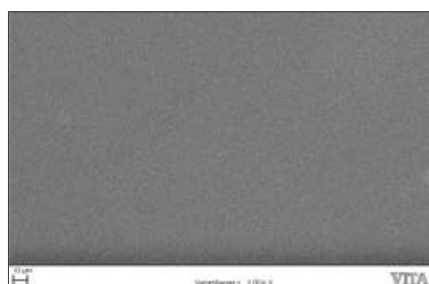
IPS e.max Press



Superficie tras el mecanizado con prepulidor con 1.000 aumentos



Superficie tras el mecanizado con pulidor fino con 1.000 aumentos



d) Conclusión

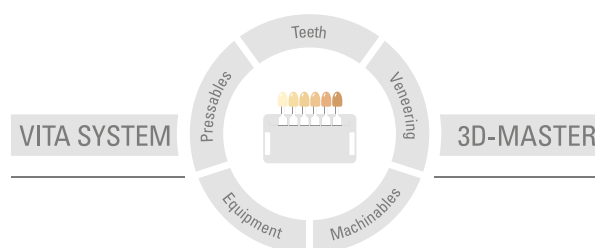
En el caso de VITA AMBRIA, con los instrumentos recomendados se consigue en 90 segundos un pulido de alto brillo de la geometría ensayada.

Encontrará información adicional sobre VITA AMBRIA en:
www.vita-zahnfabrik.com/ambria

Referencias

1. Análisis internos, Dpto. de I+D de VITA:

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG
Departamento de Investigación y Desarrollo
Spitalgasse 3, 79713 Bad Säckingen (Alemania)
Michael Gödiker, ingeniero, director de proyectos de I+D, Bad Säckingen



Nota importante: nuestros productos deben utilizarse con arreglo a las instrucciones de uso. Declinamos cualquier responsabilidad por daños derivados de la manipulación o el tratamiento incorrectos. El usuario deberá comprobar, además, la idoneidad del producto para el ámbito de aplicación previsto antes de su uso. Queda excluida cualquier responsabilidad por nuestra parte por daños derivados a la utilización del producto en una combinación incompatible o no admisible con materiales o aparatos de otros fabricantes. La caja modular de VITA no es necesariamente parte integrante del producto. Publicación de estas instrucciones de uso: 11.19

Con la publicación de estas instrucciones de uso pierden su validez todas las ediciones anteriores. La versión actual puede consultarse en www.vita-zahnfabrik.com

La empresa VITA Zahnfabrik está certificada y los siguientes productos llevan el marcado CE 0124:

VITA AMBRIA®

VITA AMBRIA® es una marca registrada de VITA Zahnfabrik.

Los productos/sistemas de otros fabricantes mencionados en este documento son marcas registradas de sus respectivos fabricantes.

VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
 facebook.com/vita.zahnfabrik