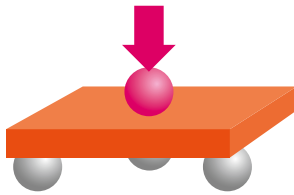


Résistance biaxiale



a) Matériau et méthode

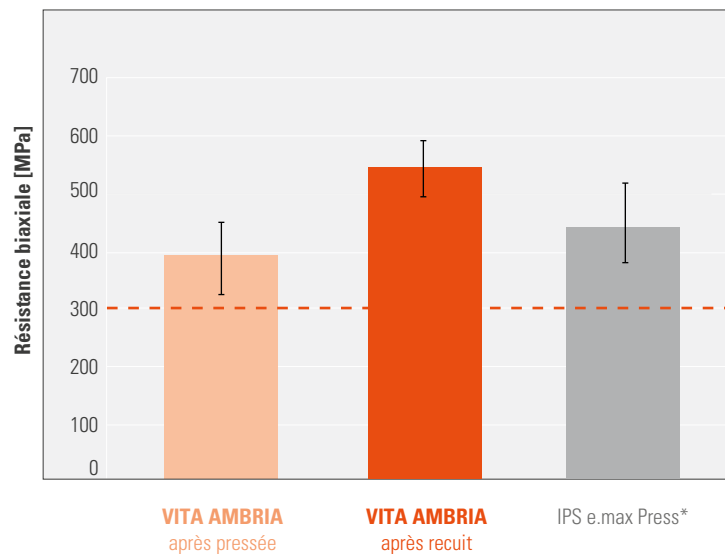
Cette structure de test a été réalisée conformément à la norme DIN EN ISO 6872 avec une géométrie d'échantillon modifiée. Dans un premier temps, des échantillons carrés de dimensions 13 x 13 x 1,4 mm ont été réalisés, mis en revêtement et pressés conformément aux indications du fabricant. Ces échantillons ont ensuite été réduits à une épaisseur de 1,2 mm env. à l'aide d'une machine à roder. Une partie des échantillons de la céramique pressée VITA AMBRIA a été soumise à un recuit supplémentaire. Dans le cas du matériau de comparaison, cette étape n'est pas prévue par le fabricant. Pour chaque matériau ou variante de fabrication, dix échantillons ont été réalisés, puis mis en charge jusqu'à la rupture avec une machine de test universelle (Zwick Z010, ZwickRoell GmbH & Co. KG), et la résistance biaxiale a été déterminée.

b) Source

Recherche interne VITA R & D, (Gödiker, 1/2019, [1] cf. Références)

c) Résultat

Résistance biaxiale



*) Niveau de résistance après la pressée. Le fabricant n'indique pas de traitement par recuit.

-- Valeur de norme de classe 3, conformément à la norme DIN EN ISO 6872

d) Bilan

Dans cette série de tests, VITA AMBRIA a atteint un niveau de résistance nettement supérieur aux exigences des normes, avec une résistance biaxiale de 396 MPa (± 63 MPa) en moyenne. Le recuit subséquent permet d'augmenter la résistance à 547 MPa (± 48 MPa). Comparativement, IPS e.max Press (Ivoclar Vivadent AG, Schaan) atteint 448 MPa (± 68 MPa). Le fabricant ne prévoit pas de recuit pour ce matériau.

Aptitude au polissage / Retouches manuelles

a) Matériau et méthode

Dans le cadre du développement du matériau de la céramique pressée VITA AMBRIA, divers polissoirs à grain gros et fin ont été testés. Les instruments avec les meilleures performances ont été retenus pour les essais de polissage. Pour ce faire, des échantillons avec une surface de 12 x 12 mm ont été fabriqués. Le polissage s'est fait manuellement. Les retouches ont été effectuées en trois étapes : usinage à la fraise diamantée fine, pré-polissage et polissage fin. Chaque étape a duré 30 secondes.

b) Source

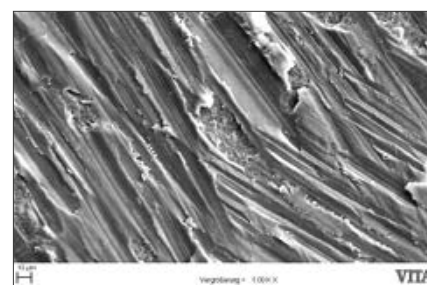
Recherche interne VITA R & D, (Gödiker, 8/2019, [1] cf. Références)

c) Résultat

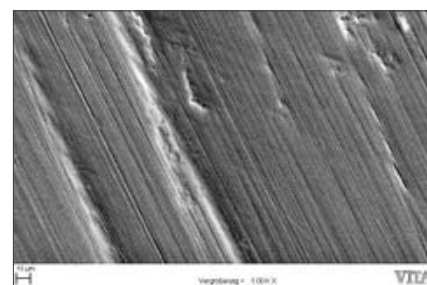
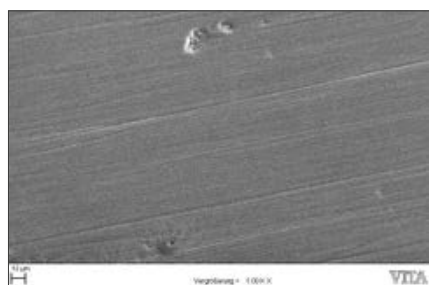
Surface après usinage à la fraise diamantée avec un grossissement par 1 000



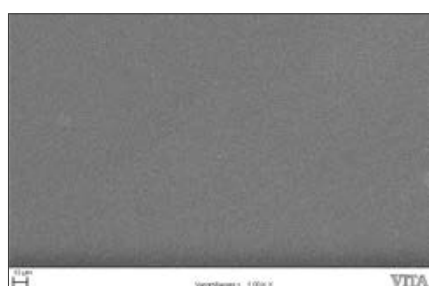
IPS e.max Press



Surface après usinage au prépolissoir avec un grossissement par 1 000



Surface après usinage au polissoir à grain fin avec un grossissement par 1 000



d) Bilan

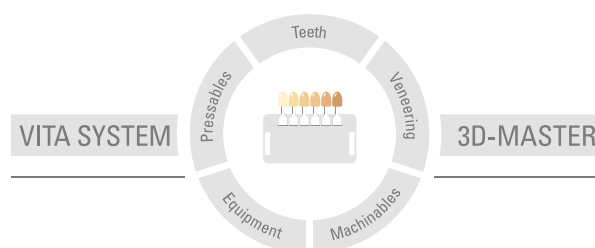
Dans le cas de VITA AMBRIA, les éprouvettes se polissent jusqu'au lustrage en 90 secondes avec les instruments conseillés.

Pour de plus amples informations sur VITA AMBRIA,
consultez le site : www.vita-zahnfabrik.com/ambria

Références

1. Recherches internes, VITA R&D

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG
Département recherche et développement
Spitalgasse 3, 79713 Bad Säckingen, Allemagne
Michael Gödiker, ingénieur diplômé, chef de projet R & D, Bad Säckingen



N.B. Nos produits doivent être mis en œuvre selon le mode d'emploi. Notre responsabilité n'est pas engagée pour les dommages résultant d'une manipulation ou d'une mise en œuvre incorrectes. En outre, l'utilisateur est tenu de vérifier, avant utilisation, que le produit est approprié à l'usage prévu. Notre responsabilité ne peut être engagée si le produit est mis en œuvre avec des matériaux et des appareils d'autres marques, non adaptés ou non autorisés et qu'il en résulte un dommage. Le VITA Modulbox n'est pas un composant obligatoire du produit. Date d'édition : 11.19

Cette nouvelle édition de notice rend caduque toutes les versions antérieures. La version la plus récente se trouve toujours sur le site www.vita-zahnfabrik.com

VITA Zahnfabrik est certifiée et les produits suivants portent le marquage **CE 0124** :

VITA AMBRIA®

VITA AMBRIA® est une marque déposée de VITA Zahnfabrik.

Les produits/systèmes d'autres fabricants cités dans ce document sont des marques déposées des fabricants respectifs.

VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
 facebook.com/vita.zahnfabrik